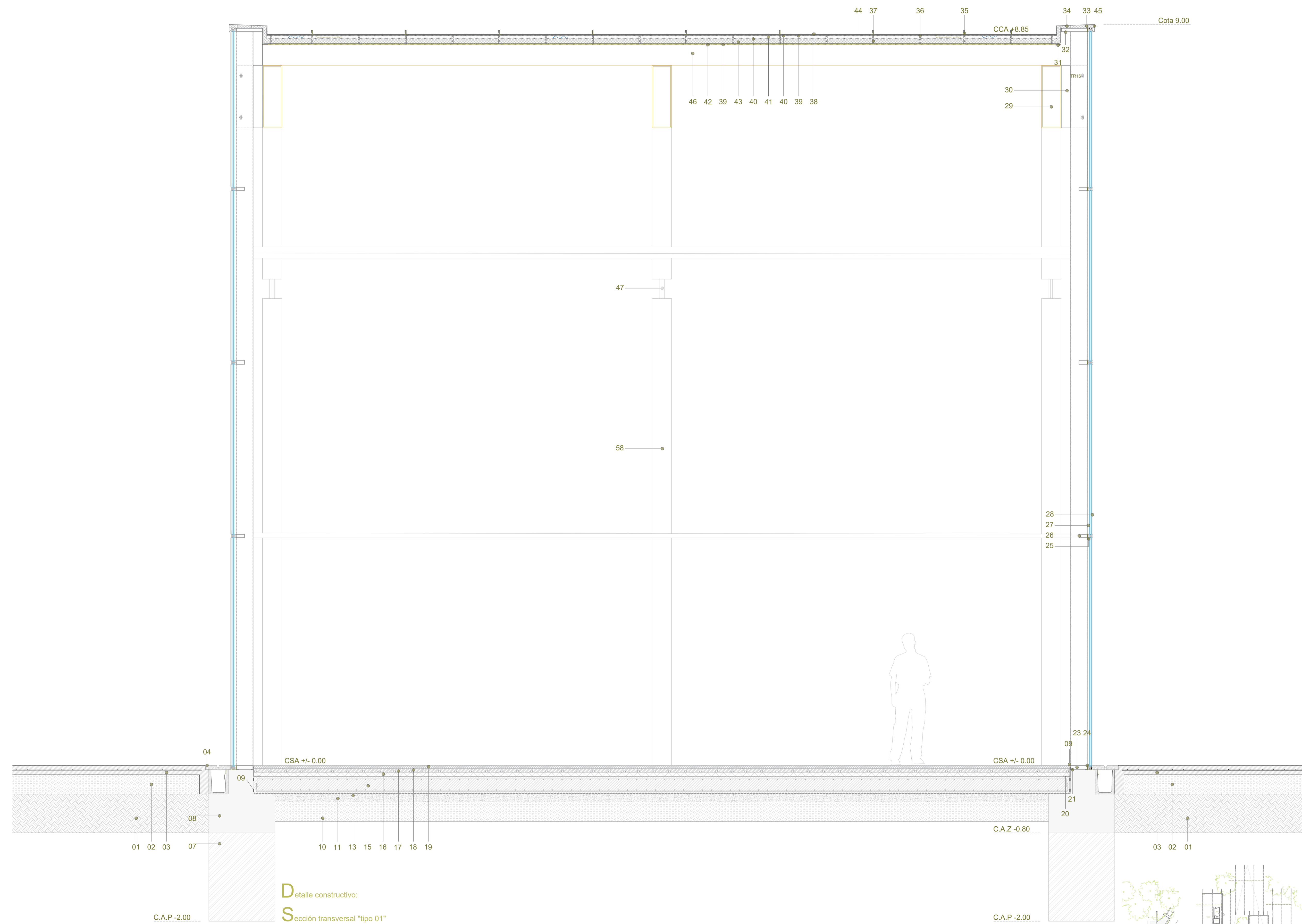


Índice

Sección constructiva transversal tipo 1.....	01
Sección constructiva transversal tipo 2.....	02
Sección constructiva transversal tipo 3.....	03
Sección constructiva longitudinal tipo	04
Detalle constructivo 01	05
Detalle constructivo 02	06
Planta constructiva	07
Acabados en planta	08
Memoria de carpinterías exterior y interior	09
Tabiquería y detalles constructivos	10

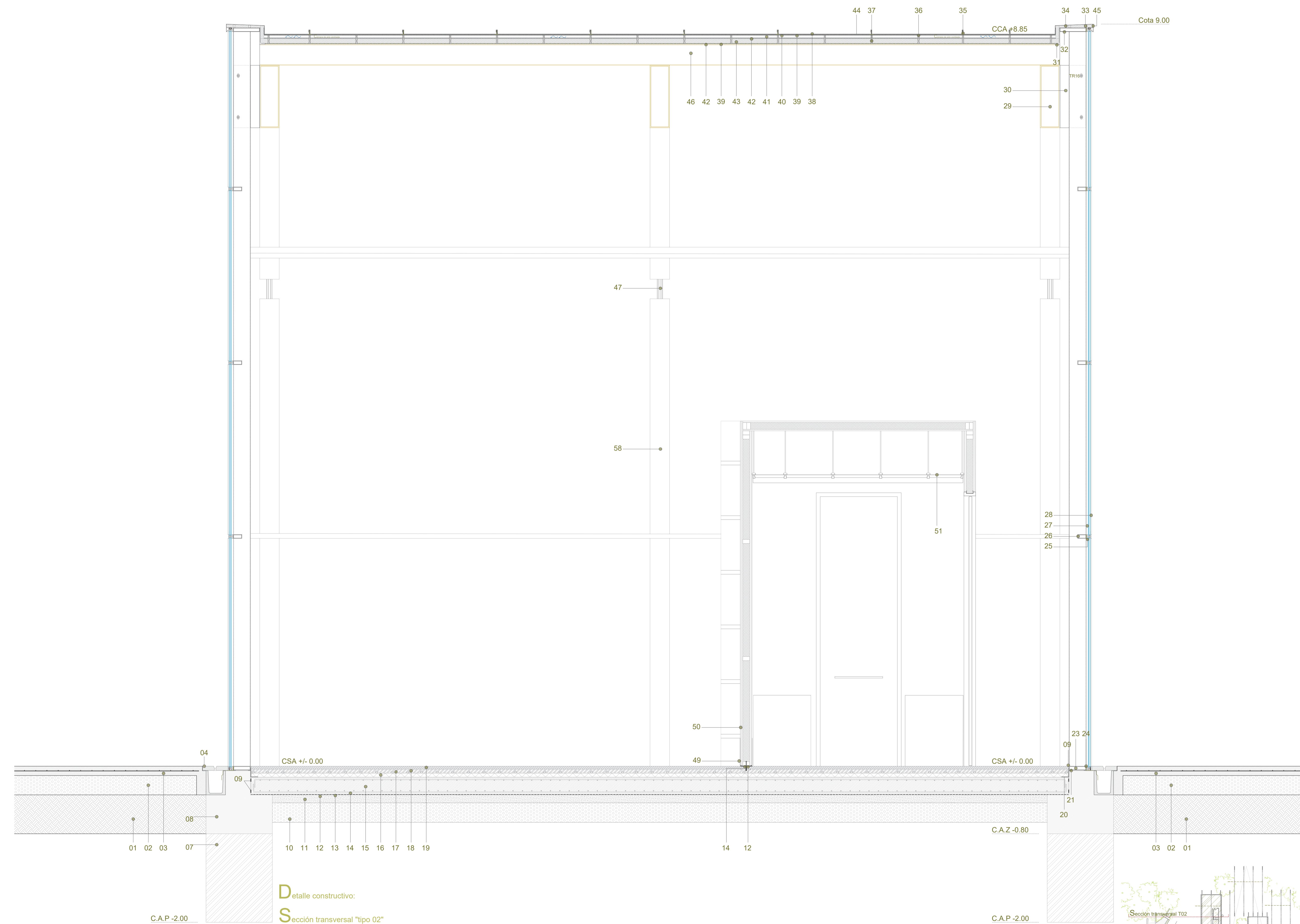
Leyenda

1. Terreno firme
2. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
3. Pavimento de hormigón continuo: solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendidora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
4. Canaleta prefabricada de hormigón polímero, de 1000 mm de longitud, 200 mm de ancho y 300 mm de alto con rejilla del mismo material, que se integra perfectamente en el despiece del pavimento (hormigón) consiguiendo una mimetización total en el paisaje urbano.
5. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendidora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
6. Capa de hormigón de 10 cm de espesor, HL-150/B/20, fabricado en central y vertido desde camión, en el fondo de la excavación previamente realizada.
7. Pozo de cimentación de hormigón ciclópeo, realizado con hormigón HM-15/P/40/I fabricado en central y vertido desde camión (60% de volumen) y bolos de piedra de 15 a 30 cm de diámetro (40% de volumen).
8. Zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, tipo Z.C.2 (ver planos de estructura) armado Sup/Inf. #Ø12c/25
9. Junta hidroe expansiva a base de caucho natural reticulado, de expansión controlada, fijado al soporte mediante imprimación adhesiva, tipo "SikaSwell® A" o similar.
10. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
11. Capa de arena caliza seleccionada de machaqueo, de 0 a 5 mm de diámetro, de espesor 10cm.
12. Lámina de caucho, color negro.
13. Lámina impermeabilizante de polietileno de baja densidad (LDPE) de 0,2 mm de espesor y 200 g/m² de masa superficial, color negro. Colocación en obra: con solapes, directamente sobre encachado de arena.
14. Anclaje con tacos de expansión.
15. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre laminas separadoras, extendido y vibrado manual mediante regla vibrante, sin tratamiento de su superficie; con juntas de retracción de 5 mm de espesor, mediante corte con disco de diamante.
16. Aislamiento térmico formado por panel rígido de poliestireno extrusionado, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera "machihembrado", de 50 mm de espesor, resistencia térmica 1,67 m²K/W, conductividad térmica 0,03 W/(mK), colocado a tope, simplemente apoyado, cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor y desolidarización perimetral realizada con el mismo material aislante, preparado para recibir una base de hormigón.
17. Suelo radiante a base de tubería principal para sistema de calefacción y refrigeración, formada por tubo de polietileno reticulado (PE-X) con barrera de oxígeno (EVOH) y capa de protección de polietileno (PE) modificado, de 20 mm de diámetro exterior y 1,9 mm de espesor, Tipo "serie 5, PRON EvalPEX "UPONOR IBERIA " o similar.
18. Mortero de cemento con aditivos para mejorar la capacidad de acumulación térmica.
19. Pavimento continuo interior de hormigón en masa, con juntas cada 5m, de 10 cm de espesor, realizado con hormigón HM-20/B/20/X0 fabricado en central y vertido desde camión, extendido y vibrado manual; tratado superficialmente con capa de rodadura de mortero decorativo de rodadura para pavimento de hormigón, color gris claro, rendimiento 3 kg/m², con acabado fratasado mecánico.
20. Perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, laminado en caliente, formado por pieza simple de la serie L 80x8, acabado con capa de imprimación anticorrosiva.
21. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.
22. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm (ver planos de estructura), 50x200mm.
23. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 1,2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV, tomada con Cinta autoadhesiva, de caucho sintético EPDM, 76 mm de anchura y 0,75 mm de espesor.
24. Acristalamiento mediante perfil presor COR-9914 que comprime perimetralmente el vidrio fijándolo a la estructura autoportante, permitiendo hasta 50mm de espesor. subestructura de aluminio anodizado, acabado color gris efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado.
25. Estructura autoportante compuesta por montantes acero galvanizado, travesaños de aluminio formato estándar sin tapetas dimensionados por cálculo estático según necesidades específicas de la obra. Ambos con una superficie vista de 52mm, unidos mediante tope de travesaño con juntas de dilatación en ambos extremos de los mismos.
27. Doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 8/10/4+4, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solar de 8 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 4+4 mm de espesor compuesto por dos lunas de vidrio de 4 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo.
29. Viga T.1: Perfil armado tubular rectangular 200x800 conformado por chapas de 15mm "superior y inferior" y de 12mm "laterales" (ver planos de estructura).
30. Pletina e=10mm soldada a la viga T.1 para la sujeción de los montantes.
31. Perfiles laminados en caliente de las series IPE, acabado con imprimación antioxidante, cortado, conformando el remate perimetral de la cubierta.
32. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm "ver planos de estructura", 50x350mm.
33. Rastrel de aluminio, de 20x40 mm, para apoyo y fijación de la chapa plegada de zinc.
34. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
35. Presilla para la fijación de las bandejas de zinc.
36. Rastrel de 20x30 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
37. Rastrel de 20x60 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
38. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
39. Film de polietileno de 0,15 mm de espesor y 138 g/m² de masa superficial.
40. Tablero OSB de virutas orientadas, calidad hidrófuga 3 o superior, de 22 mm de espesor. Fijación mecánica.
41. Cámara de aire de 30mm de espesor.
42. Tablero contrachapado fenólico de 20 mm de espesor, con la cara vista revestida con chapa de madera de pino.
43. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 60 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
44. Bandeja de zinc de 0,8 mm de espesor y 1200 mm entre ejes, acabado natural, para sistema de junta alzada de 50 mm de altura.
45. Chapa de aluminio de 0,8mm de espesor acabado lacado, 70cm de desarrollo y 3 pliegues. hace de remate perimetral de cubierta.
46. Viga T.2: Perfil de acero laminado IPE 270, conformando las viguetas de la cubierta metálica. (ver planos de estructura).Acabado con imprimación antioxidante.
47. Unión articulada entre viga cajón de acero galvanizado y pantalla de hormigón blanco (ver planos de estructura).
48. Panel sándwich aislante para fachadas, de 35 mm de espesor, formado por dos paramentos de chapa de aluminio de 0,6 mm de espesor cada uno y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos..
49. Revestimiento de los 30cm de la parte de abajo de los tabiques interiores para protegerlos del agua; chapa plegada de aluminio anodizado en color natural, con un espesor mínimo de 15 micras, 1,2 mm de espesor, 95 mm de desarrollo y 1 pliegue; colocación con adhesivo bituminoso de aplicación en frío; y sellado de las juntas entre piezas y, en su caso, de las uniones con los tabiques con sellador adhesivo monocomponente.
50. Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm ambas y revestidas con placas de gres porcelanos liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm
- Resistencia térmica 2.18 M²K/W
- Aislamiento acústico >48 dBA
- Resistencia al fuego EI 45
51. Falso techo acústico tipo woodline o similar, dimensiones 1251x600mm, de lamas de madera, sección 19x68mm cada 67mm, sujetas por perfiles tipo F530 cada 616mm.
52. Canalón sandwich realizado con chapa plegada de aluminio lacado, conforma remate de cubierta. 0.80 mm de espesor, 120 cm de desarrollo y 4 pliegues, para cubierta inclinada, con un aislante interior de fibra de vidrio, tipo "IBR ISOVER" de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2 m²K/W, conductividad térmica 0,04 W/(mK), según UNE-EN 13162.
53. Sistema de puertas Guillotina para huecos de grandes dimensiones. El cierre está garantizado por un contrapeso que actúa sobre la hoja. Guías laterales de deslizamiento de alta calidad y durabilidad en acero galvanizado. Rodamientos con cojinetes a bolas en el guiado. Paracaidas de seguridad, tipo "Forsasur" o similar.
54. Junquillo de 20x20 de acero galvanizado
55. Doble acristalamiento SGG CLIMALIT PLUS COOL-LITE SKN 176 II F2, templado 6/10 aire/44.2 "SAINT GOBAIN", conjunto formado por vidrio exterior COOL-LITE SKN 176 II, templado de 6 mm, con capa de baja emisividad térmica incorporada en la cara interior, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior STADIP PROTECT de 4+4 mm, compuesto por dos lunas de vidrio laminar de 4 mm unidas mediante dos láminas incoloras de butiral de polivinilo; 24 mm de espesor total.
56. Apoyo elastomérico laminar rectangular, compuesto por láminas de neopreno, sin armar, de 200x200 mm de sección y 30 mm de espesor, tipo F, para apoyos estructurales elásticos, colocado sobre base de nivelación
57. Chapa de zinc de 0,8 mm de espesor acabado natural, que hace de remate al espacio de la cámara ventilada.
58. Pantalla de hormigón blanco visto, de base rectilínea, H<=5 m, espesor 25 cm, realizado con hormigón HA-30/AC-E2/12/IIa, Agllia Arquitectónico "LAFARGE", fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m³; montaje y desmontaje del sistema de encofrado industrializado, de tableros fenólicos, con acabado visto en las dos caras. (ver planos de estructura)



Legenda

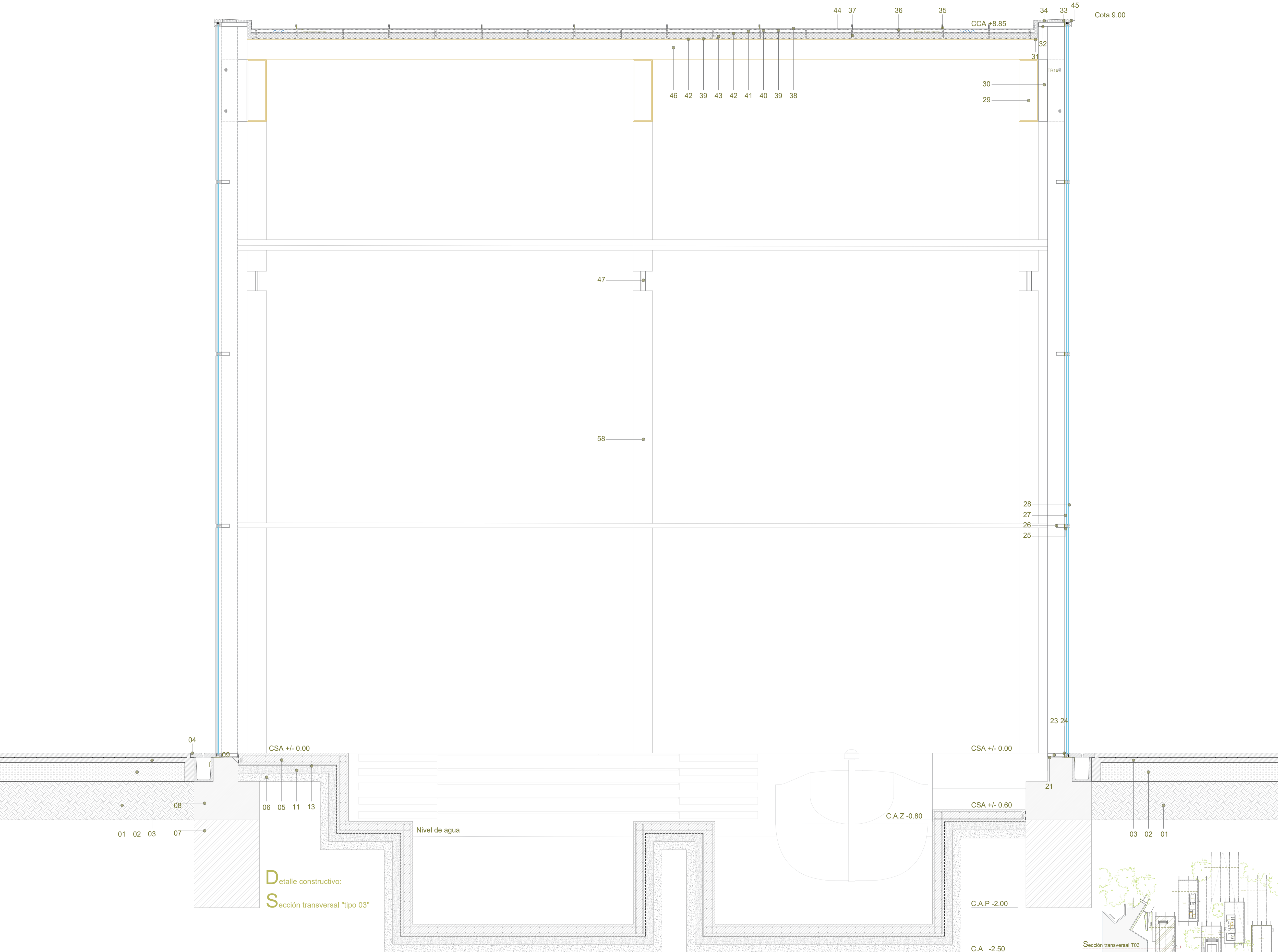
1. Terreno firme
2. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
3. Pavimento de hormigón continuo: solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendidora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
4. Canaleta prefabricada de hormigón polímero, de 1000 mm de longitud, 200 mm de ancho y 300 mm de alto con rejilla del mismo material, que se integra perfectamente en el despiece del pavimento (hormigón) consiguiendo una mimetización total en el paisaje urbano.
5. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendidora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
6. Capa de hormigón de 10 cm de espesor, HL-150/B/20, fabricado en central y vertido desde camión, en el fondo de la excavación previamente realizada.
7. Pozo de cimentación de hormigón ciclópeo, realizado con hormigón HM-15/P/40/I fabricado en central y vertido desde camión (60% de volumen) y bolos de piedra de 15 a 30 cm de diámetro (40% de volumen).
8. Zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, tipo Z.C.2 (ver planos de estructura) armado Sup/Inf: #Ø12c/25
9. Junta hidroxpansiva a base de caucho natural reticulado, de expansión controlada, fijado al soporte mediante imprimación adhesiva, tipo "SikaSwell® A" o similar.
10. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
11. Capa de arena caliza seleccionada de machaqueo, de 0 a 5 mm de diámetro, de espesor 10cm.
12. Lámina de caucho, color negro.
13. Lámina impermeabilizante de polietileno de baja densidad (LDPE) de 0,2 mm de espesor y 200 g/m² de masa superficial, color negro. Colocación en obra: con solapes, directamente sobre encachado de arena.
14. Anclaje con tacos de expansión .
15. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre laminas separadoras, extendido y vibrado manual mediante regla vibrante, sin tratamiento de su superficie; con juntas de retracción de 5 mm de espesor, mediante corte con disco de diamante.
16. Aislamiento térmico formado por panel rígido de poliestireno extrusionado, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera"machihembrado", de 50 mm de espesor, resistencia térmica 1,67 m²K/W, conductividad térmica 0,03 W/(mK), colocado a tope, simplemente apoyado, cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor y desolidarización perimetral realizada con el mismo material aislante, preparado para recibir una base de hormigón.
17. Suelo radiante a base de tubería principal para sistema de calefacción y refrigeración, formada por tubo de polietileno reticulado (PE-X) con barrera de oxígeno (EVOH) y capa de protección de polietileno (PE) modificado, de 20 mm de diámetro exterior y 1,9 mm de espesor, Tipo "serie 5, PRO EvalPEX "UPONOR IBERIA " o similar.
18. Mortero de cemento con aditivos para mejorar la capacidad de acumulación térmica.
19. Pavimento continuo interior de hormigón en masa, con juntas cada 5m, de 10 cm de espesor, realizado con hormigón HM-20/B/20/X0 fabricado en central y vertido desde camión, extendido y vibrado manual; tratado superficialmente con capa de rodadura de mortero decorativo de rodadura para pavimento de hormigón, color gris claro, rendimiento 3 kg/m², con acabado fratasado mecánico.
20. Perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, laminado en caliente, formado por pieza simple de la serie L 80x8, acabado con capa de imprimación anticorrosiva.
21. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.
22. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm (ver planos de estructura), 50x200mm.
23. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 1,2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV, tomada con Cinta autoadhesiva, de caucho sintético EPDM, 76 mm de anchura y 0,75 mm de espesor.
24. Acristalamiento mediante perfil presor COR-9914 que comprime perimetralmente el vidrio fijándolo a la estructura autoportante, permitiendo hasta 50mm de espesor. subestructura de aluminio anodizado, acabado color gris efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado.
25. Estructura autoportante compuesta por montantes acero galvanizado, travesaños de aluminio formato estándar sin tapetas dimensionados por cálculo estático según necesidades específicas de la obra. Ambos con una superficie vista de 52mm, unidos mediante tope de travesaño con juntas de dilatación en ambos extremos de los mismos.
26. Doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 8/10/4+4, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solar de 8 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 4+4 mm de espesor compuesto por dos lunas de vidrio de 4 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo.
27. Viga T.1: Perfil armado tubular rectangular 200x800 conformado por chapas de 15mm "superior y inferior" y de 12mm "laterales" (ver planos de estructura).
28. Pletina e=10mm soldada a la viga T.1 para la sujeción de los montantes.
29. Perfiles laminados en caliente de las series IPE, acabado con imprimación antioxidante, cortado, conformando el remate perimetral de la cubierta.
30. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm "ver planos de estructura", 50x350mm.
31. Rastrel de aluminio, de 20x40 mm, para apoyo y fijación de la chapa plegada de zinc.
32. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
33. Presilla para la fijación de las bandejas de zinc.
34. Rastrel de 20x30 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
35. Rastrel de 20x60 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
36. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
37. Film de polietileno de 0,15 mm de espesor y 138 g/m² de masa superficial.
38. Tablero OSB de virutas orientadas, calidad hidrófuga 3 o superior, de 22 mm de espesor. Fijación mecánica.
39. Cámara de aire de 30mm de espesor.
40. Tablero contrachapado fenólico de 20 mm de espesor, con la cara vista revestida con chapa de madera de pino.
41. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 60 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
42. Bandeja de zinc de 0,8 mm de espesor y 1200 mm entre ejes, acabado natural, para sistema de junta alzada de 50 mm de altura.
43. Chapa de aluminio de 0,8mm de espesor acabado lacado, 70cm de desarrollo y 3 pliegues. hace de remate perimetral de cubierta.
44. Viga T.2: Perfil de acero laminado IPE 270, conformando las viguetas de la cubierta metálica. (ver planos de estructura).Acabado con imprimación antioxidante.
45. Unión articulada entre viga cajón de acero galvanizado y pantalla de hormigón blanco (ver planos de estructura).
46. Panel sándwich aislante para fachadas, de 35 mm de espesor, formado por dos paramentos de chapa de aluminio de 0,6 mm de espesor cada uno y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos..
47. Revestimiento de los 30cm de la parte de abajo de los tabiques interiores para protegerlos del agua; chapa plegada de aluminio anodizado en color natural, con un espesor mínimo de 15 micras, 1,2 mm de espesor, 95 mm de desarrollo y 1 pliegue; colocación con adhesivo bituminoso de aplicación en frío; y sellado de las juntas entre piezas y, en su caso, de las uniones con los tabiques con sellador adhesivo monocomponente.
48. Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm ambas y revestidas con placas de gres porcelanos liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm
49. Resistencia térmica 2.18 M²K/W
50. Aislamiento acústico >48 dBA
51. Resistencia al fuego EI 45
52. Falso techo acústico tipo woodline o similar, dimensiones 1251x600mm, de lamas de madera, sección 19x68mm cada 67mm, sujetas por perfiles tipo F530 cada 616mm.
53. Canalón sandwich realizado con chapa plegada de aluminio lacado,conforma remate de cubierta. 0.80 mm de espesor, 120 cm de desarrollo y 4 pliegues, para cubierta inclinada, con un aislante interior de fibra de vidrio, tipo "IBR ISOVER" de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2 m²K/W, conductividad térmica 0,04 W/(mK), según UNE-EN 13162.
54. Sistema de puertas Guillotina para huecos de grandes dimensiones. El cierre está garantizado por un contrapeso que actúa sobre la hoja. Guías laterales de deslizamiento de alta calidad y durabilidad en acero galvanizado. Rodamientos con cojinetes a bolas en el guiado. Paracaídas de seguridad, tipo "Forsasur" o similar.
55. Junquillo de 20x20 de acero galvanizado
56. Doble acristalamiento SGG CLIMALIT PLUS COOL-LITE SKN 176 II F2, templado 6/10 aire/44.2 "SAINT GOBAIN", conjunto formado por vidrio exterior COOL-LITE SKN 176 II, templado de 6 mm, con capa de baja emisividad térmica incorporada en la cara interior, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior STADIP PROTECT de 4+4 mm, compuesto por dos lunas de vidrio laminar de 4 mm unidas mediante dos láminas incoloras de butiral de polivinilo; 24 mm de espesor total.
57. Apoyo elastomérico laminar rectangular, compuesto por láminas de neopreno, sin armar, de 200x200 mm de sección y 30 mm de espesor, tipo F, para apoyos estructurales elásticos, colocado sobre base de nivelación
58. Chapa de zinc de 0,8 mm de espesor acabado natural, que hace de remate al espacio de la cámara ventilada.
59. Pantalla de hormigón blanco visto, de base rectilínea, H<=5 m, espesor 25 cm, realizado con hormigón HA-30/AC-E2/12/IIa, Agilla Arquitectónico "LAFARGE", fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m³; montaje y desmontaje del sistema de encofrado industrializado, de tableros fenólicos, con acabado visto en las dos caras. (ver planos de estructura)



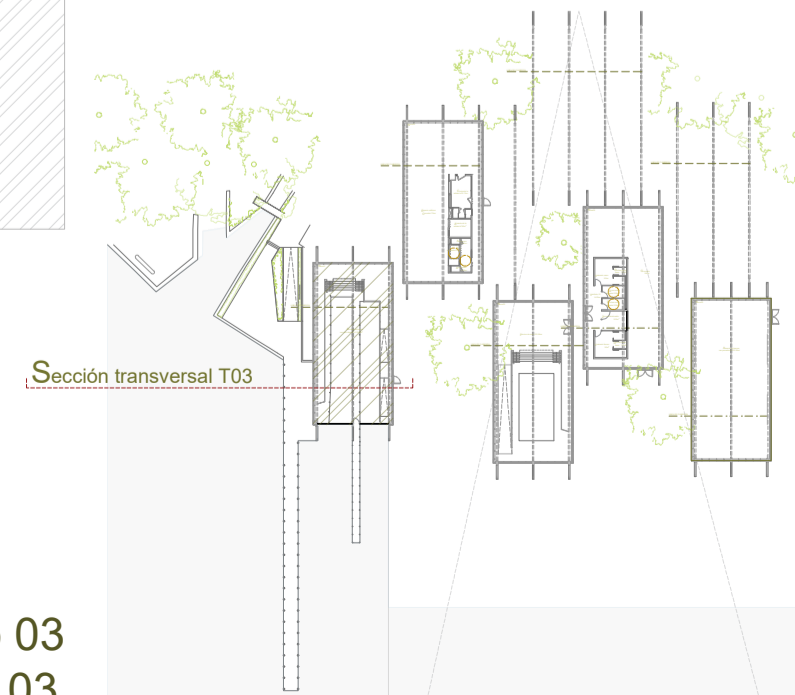
Detalle constructivo:
Sección transversal "tipo 02"

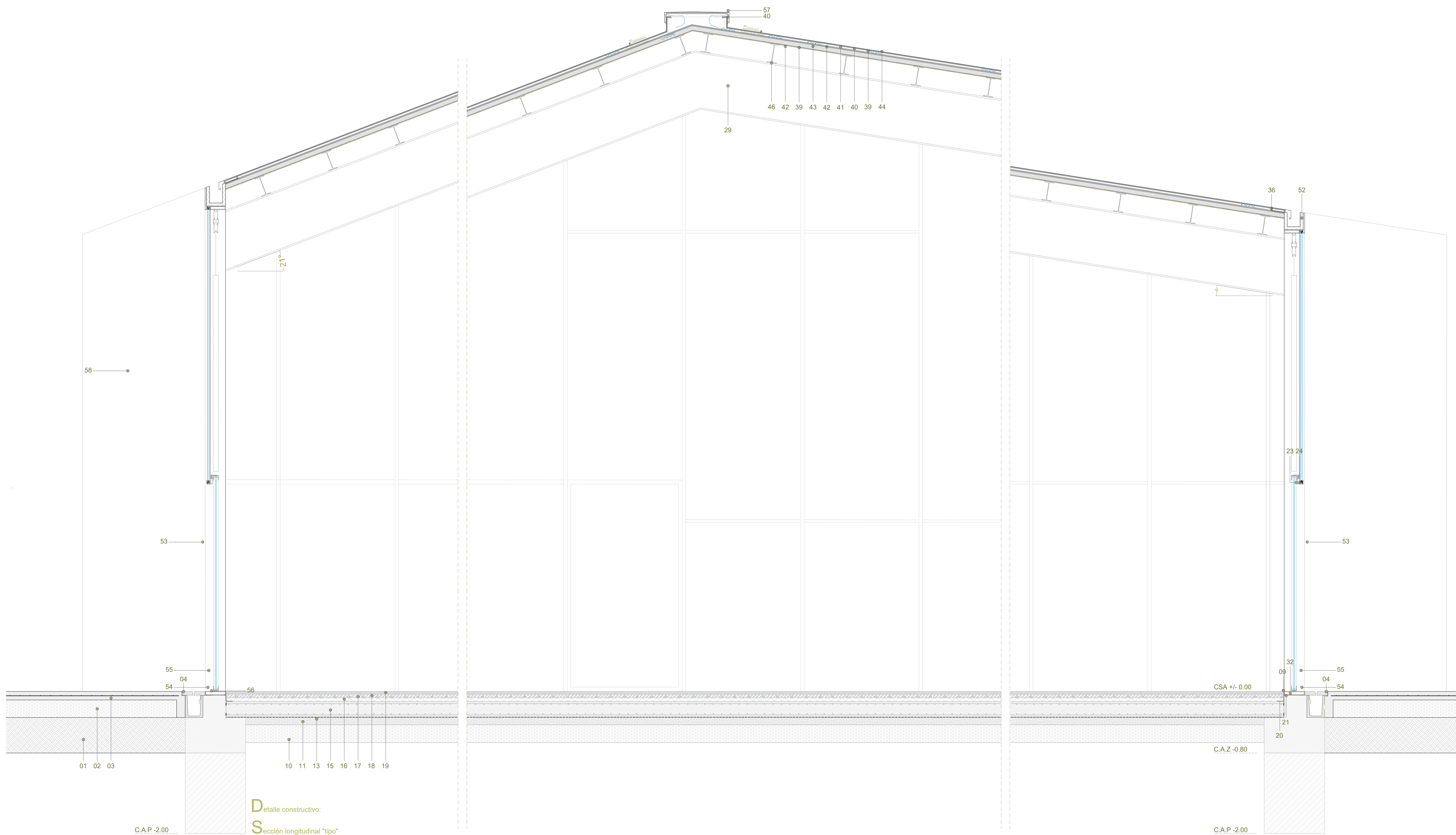
Leyenda

1. Terreno firme
2. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
3. Pavimento de hormigón continuo: solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendedora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
4. Canaleta prefabricada de hormigón polímero, de 1000 mm de longitud, 200 mm de ancho y 300 mm de alto con rejilla del mismo material, que se integra perfectamente en el espesore del pavimento (hormigón) consiguiendo una mimetización total en el paisaje urbano.
5. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendedora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
6. Capa de hormigón de 10 cm de espesor, HL-150/B/20, fabricado en central y vertido desde camión, en el fondo de la excavación previamente realizada.
7. Pozo de cimentación de hormigón ciclópeo, realizado con hormigón HM-15/P/40/I fabricado en central y vertido desde camión (60% de volumen) y bolos de piedra de 15 a 30 cm de diámetro (40% de volumen).
8. Zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, tipo Z.C.2 (ver planos de estructura) armado Sup/Inf. #Ø12c/25
9. Junta hidroexpansiva a base de caucho natural reticulado, de expansión controlada, fijado al soporte mediante imprimación adhesiva, tipo "SikaSwell® A" o similar.
10. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
11. Capa de arena caliza seleccionada de machaqueo, de 0 a 5 mm de diámetro, de espesor 10cm.
12. Lámina de caucho, color negro.
13. Lámina impermeabilizante de polietileno de baja densidad (LDPE) de 0,2 mm de espesor y 200 g/m² de masa superficial, color negro. Colocación en obra: con solapes, directamente sobre encachado de arena.
14. Anclaje con tacos de expansión .
15. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre láminas separadoras, extendido y vibrado manual mediante regla vibrante, sin tratamiento de su superficie; con juntas de retracción de 5 mm de espesor, mediante corte con disco de diamante.
16. Aislamiento térmico formado por panel rígido de poliestireno extrusionado, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera "machihembrado", de 50 mm de espesor, resistencia térmica 1,67 m²K/W, conductividad térmica 0,03 W/(mK), colocado a tope, simplemente apoyado, cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor y desolidarización perimetral realizada con el mismo material aislante, preparado para recibir una base de hormigón.
17. Suelo radiante a base de tubería principal para sistema de calefacción y refrigeración, formada por tubo de polietileno reticulado (PE-X) con barrera de oxígeno (EVOH) y capa de protección de polietileno (PE) modificado, de 20 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y 1,9 mm de espesor, Tipo "serie 5, PRO EvalPEX "UPONOR IBERIA " o similar.
18. Mortero de cemento con aditivos para mejorar la capacidad de acumulación térmica.
19. Pavimento continuo interior de hormigón en masa, con juntas cada 5m, de 10 cm de espesor, realizado con hormigón HM-20/B/20/X0 fabricado en central y vertido desde camión, extendido y vibrado manual; tratado superficialmente con capa de rodadura de mortero decorativo de rodadura para pavimento de hormigón, color gris claro, rendimiento 3 kg/m², con acabado fratasado mecánico.
20. Perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, laminado en caliente, formado por pieza simple de la serie L 80x8, acabado con capa de imprimación anticorrosiva.
21. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.
22. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm (ver planos de estructura), 50x200mm.
23. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 1,2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV. tomada con Cinta autoadhesiva, de caucho sintético EPDM, 76 mm de anchura y 0,75 mm de espesor.
24. Acristalamiento mediante perfil presor COR-9914 que comprime perimetralmente el vidrio fijándolo a la estructura autoportante, permitiendo hasta 50mm de espesor. subestructura de aluminio anodizado, acabado color gris efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado.
25. Estructura autoportante compuesta por montantes acero galvanizado, travesaños de aluminio formato estándar sin tapetas dimensionados por cálculo estático según necesidades específicas de la obra. Ambos con una superficie vista de 52mm, unidos mediante tope de travesaño con juntas de dilatación en ambos extremos de los mismos.
26. Doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 8/10/4+4, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solarl de 8 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 4+4 mm de espesor compuesto por dos lunas de vidrio de 4 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo.
27. Viga T.1: Perfil armado tubular rectangular 200x800 conformado por chapas de 15mm "superior e inferior" y de 12mm "laterales" (ver planos de estructura).
28. Pletina e=10mm soldada a la viga T.1 para la sujeción de los montantes.
29. Perfiles laminados en caliente de las series IPE, acabado con imprimación antioxidante, cortado, conformando el remate perimetral de la cubierta.
30. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm " ver planos de estructura", 50x350mm.
31. Rastrel de aluminio, de 20x40 mm, para apoyo y fijación de la chapa plegada de zinc.
32. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
33. Presilla para la fijación de las bandejas de zinc.
34. Rastrel de 20x30 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
35. Rastrel de 20x60 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
36. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
37. Film de polietileno de 0,15 mm de espesor y 138 g/m² de masa superficial.
38. Tablero OSB de virutas orientadas, calidad hidrófuga 3 o superior, de 22 mm de espesor. Fijación mecánica.
39. Cámara de aire de 30mm de espesor.
40. Tablero contrachapado fenólico de 20 mm de espesor, con la cara vista revestida con chapa de madera de pino.
41. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 60 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
42. Bandeja de zinc de 0,8 mm de espesor y 1200 mm entre ejes, acabado natural, para sistema de junta alzada de 50 mm de altura.
43. Chapa de aluminio de 0,8mm de espesor acabado lacado, 70cm de desarrollo y 3 pliegues, hace de remate perimetral de cubierta.
44. Viga T.2: Perfil de acero laminado IPE 270, conformando las viguetas de la cubierta metálica. (ver planos de estructura).Acabado con imprimación antioxidante.
45. Unión articulada entre viga cajón de acero galvanizado y pantalla de hormigón blanco (ver planos de estructura).
46. Panel sándwich aislante para fachadas, de 35 mm de espesor, formado por dos paramentos de chapa de aluminio de 0,6 mm de espesor cada uno y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos..
47. Revestimiento de los 30cm de la parte de abajo de los tabiques interiores para protegerlos del agua; chapa plegada de aluminio anodizado en color natural, con un espesor mínimo de 15 micras, 1,2 mm de espesor, 95 mm de desarrollo y 1 pliegue; colocación con adhesivo bituminoso de aplicación en frío, y sellado de las juntas entre piezas y, en su caso, de las uniones con los tabiques con sellador adhesivo monocomponente.
48. Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm ambas y revestidas con placas de gres porcelanos liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm
49. Resistencia térmica 2.18 M²K/W
50. Aislamiento acústico >48 dBA
51. Resistencia al fuego EI 45
52. Falso techo acústico tipo woodline o similar, dimensiones 1251x600mm, de lamas de madera, sección 19x68mm cada 67mm, sujetas por perfiles tipo F530 cada 616mm.
53. Canaleta sandwich realizado con chapa plegada de aluminio lacado, conforma remate de cubierta. 0.80 mm de espesor, 120 cm de desarrollo y 4 pliegues, para cubierta inclinada, con un aislante interior de fibra de vidrio, tipo "IBR ISOVER" de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2 m²K/W, conductividad térmica 0,04 W/(mK), según UNE-EN 13162.
54. Sistema de puertas Guillotina para huecos de grandes dimensiones. El cierre está garantizado por un contrapeso que actúa sobre la hoja. Guías laterales de deslizamiento de alta calidad y durabilidad en acero galvanizado. Rodamientos con cojinetes a bolas en el guiado. Paracaldas de seguridad, tipo "Forsasur"o similar.
55. Junquillo de 20x20 de acero galvanizado
56. Doble acristalamiento SGG CLIMALIT PLUS COOL-LITE SKN 176 II F2, templado 6/10 aire/44.2 "SAINT GOBAIN", conjunto formado por vidrio exterior COOL-LITE SKN 176 II, templado de 6 mm, con capa de baja emisividad térmica incorporada en la cara interior, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior STADIP PROTECT de 4+4 mm, compuesto por dos lunas de vidrio laminar de 4 mm unidas mediante dos láminas incoloras de butiral de polivinilo; 24 mm de espesor total.
57. Apoyo elastomérico laminar rectangular, compuesto por láminas de neopreno, sin armar, de 200x200 mm de sección y 30 mm de espesor, tipo F, para apoyos estructurales elásticos, colocado sobre base de nivelación
58. Chapa de zinc de 0,8 mm de espesor acabado natural, que hace de remate al espacio de la cámara ventilada.
59. Pantalla de hormigón blanco visto, de base rectilínea, H<=5 m, espesor 25 cm, realizado con hormigón HA-30/AC-E2/12/IIa, Agilia Arquitectónico "LAFARGE", fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m³; montaje y desmontaje del sistema de encofrado industrializado, de tableros fenólicos, con acabado visto en las dos caras. (ver planos de estructura)



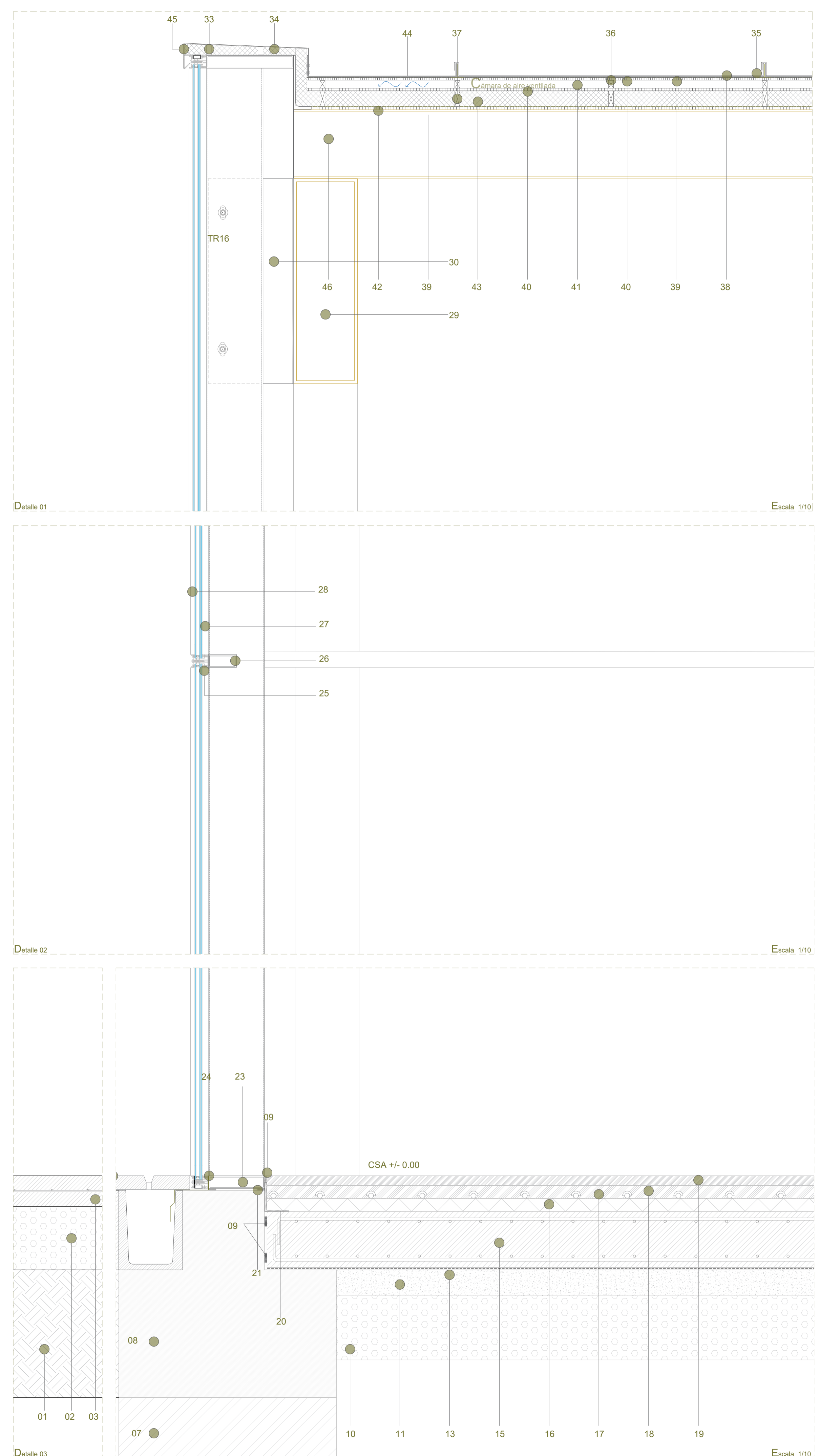
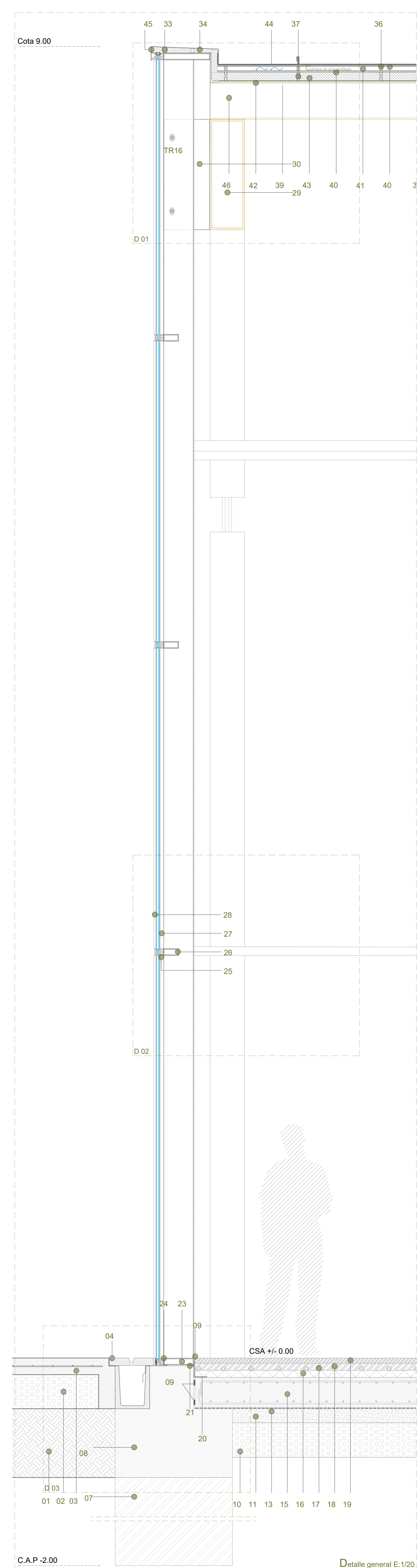
Detalle constructivo:
Sección transversal "tipo 03"





Leyenda

1. Terreno firme
2. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
3. Pavimento de hormigón continuo: solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendidora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
4. Canaleta prefabricada de hormigón polímero, de 1000 mm de longitud, 200 mm de ancho y 300 mm de alto con rejilla del mismo material, que se integra perfectamente en el despiece del pavimento (hormigón) consiguiendo una mimetización total en el paisaje urbano.
5. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendidora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
6. Capa de hormigón de 10 cm de espesor, HL-150/B/20, fabricado en central y vertido desde camión, en el fondo de la excavación previamente realizada.
7. Pozo de cimentación de hormigón ciclópeo, realizado con hormigón HM-15/P/40/I fabricado en central y vertido desde camión (60% de volumen) y bolos de piedra de 15 a 30 cm de diámetro (40% de volumen).
8. Zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, tipo Z.C.2 (ver planos de estructura) armado Sup/Inf: #Ø12c/25
9. Junta hidroxpansiva a base de caucho natural reticulado, de expansión controlada, fijado al soporte mediante imprimación adhesiva, tipo "SikaWell® A" o similar.
10. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
11. Capa de arena caliza seleccionada de machaqueo, de 0 a 5 mm de diámetro, de espesor 10cm.
12. Lámina de caucho, color negro.
13. Lámina impermeabilizante de polietileno de baja densidad (LDPE) de 0,2 mm de espesor y 200 g/m² de masa superficial, color negro. Colocación en obra: con solapes, directamente sobre encachado de arena.
14. Anclaje con tacos de expansión .
15. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre laminas separadoras, extendido y vibrado manual mediante regla vibrante, sin tratamiento de su superficie; con juntas de retracción de 5 mm de espesor, mediante corte con disco de diamante.
16. Aislamiento térmico formado por panel rígido de poliestireno extrusionado, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera"machihembrado", de 50 mm de espesor, resistencia térmica 1,67 m²K/W, conductividad térmica 0,03 W/(mK), colocado a tope, simplemente apoyado, cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor y desolidarización perimetral realizada con el mismo material aislante, preparado para recibir una base de hormigón.
17. Suelo radiante a base de tubería principal para sistema de calefacción y refrigeración, formada por tubo de polietileno reticulado (PE-X) con barrera de oxígeno (EVOH) y capa de protección de polietileno (PE) modificado, de 20 mm de diámetro exterior y 1,9 mm de espesor, Tipo "serie 5, PRO EvaliPEX "UPONOR IBERIA " o similar.
18. Mortero de cemento con aditivos para mejorar la capacidad de acumulación térmica.
19. Pavimento continuo interior de hormigón en masa, con juntas cada 5m, de 10 cm de espesor, realizado con hormigón HM-20/B/20/X0 fabricado en central y vertido desde camión, extendido y vibrado manual; tratado superficialmente con capa de rodadura de mortero decorativo de rodadura para pavimento de hormigón, color gris claro, rendimiento 3 kg/m², con acabado fratasado mecánico.
20. Perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, laminado en caliente, formado por pieza simple de la serie L 80x8, acabado con capa de imprimación anticorrosiva.
21. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.
22. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm (ver planos de estructura), 50x200mm.
23. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 1,2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV. tomada con Cinta autoadhesiva, de caucho sintético EPDM, 76 mm de anchura y 0,75 mm de espesor.
24. Acristalamiento mediante perfil presor COR-9914 que comprime perimetralmente el vidrio fijándolo a la estructura autoportante, permitiendo hasta 50mm de espesor. subestructura de aluminio anodizado, acabado color gris efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado.
25. Estructura autoportante compuesta por montantes acero galvanizado, travesaños de aluminio formato estándar sin tapetas dimensionados por cálculo estático según necesidades específicas de la obra. Ambos con una superficie vista de 52mm, unidos mediante tope de travesaño con juntas de dilatación en ambos extremos de los mismos.
26. Doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 8/10/4+4, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solar de 8 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 4+4 mm de espesor compuesto por dos lunas de vidrio de 4 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo.
27. Viga T.1: Perfil armado tubular rectangular 200x800 conformado por chapas de 15mm "superior e inferior" y de 12mm "laterales" (ver planos de estructura).
28. Pletina e=10mm soldada a la viga T.1 para la sujeción de los montantes.
29. Perfiles laminados en caliente de las series IPE, acabado con imprimación antioxidante, cortado, conformando el remate perimetral de la cubierta.
30. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm " ver planos de estructura", 50x350mm.
31. Rastrel de aluminio, de 20x40 mm, para apoyo y fijación de la chapa plegada de zinc.
32. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
33. Presilla para la fijación de las bandejas de zinc.
34. Rastrel de 20x30 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
35. Rastrel de 20x60 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
36. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
37. Film de polietileno de 0,15 mm de espesor y 138 g/m² de masa superficial.
38. Tablero OSB de virutas orientadas, calidad hidrófuga 3 o superior, de 22 mm de espesor. Fijación mecánica.
39. Cámara de aire de 30mm de espesor.
40. Tablero contrachapado fenólico de 20 mm de espesor, con la cara vista revestida con chapa de madera de pino.
41. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 60 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
42. Bandeja de zinc de 0,8 mm de espesor y 1200 mm entre ejes, acabado natural, para sistema de junta alzada de 50 mm de altura.
43. Chapa de aluminio de 0.8mm de espesor acabado lacado, 70cm de desarrollo y 3 pliegues. hace de remate perimetral de cubierta.
44. Viga T.2: Perfil de acero laminado IPE 270, conformando las viguetas de la cubierta metálica. (ver planos de estructura).Acabado con imprimación antioxidante.
45. Unión articulada entre viga cajón de acero galvanizado y pantalla de hormigón blanco (ver planos de estructura).
46. Panel sándwich aislante para fachadas, de 35 mm de espesor, formado por dos paramentos de chapa de aluminio de 0,6 mm de espesor cada uno y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos..
47. Revestimiento de los 30cm de la parte de abajo de los tabiques interiores para protegerlos del agua; chapa plegada de aluminio anodizado en color natural, con un espesor mínimo de 15 micras, 1,2 mm de espesor, 95 mm de desarrollo y 1 pliegue; colocación con adhesivo bituminoso de aplicación en frío; y sellado de las juntas entre piezas y, en su caso, de las uniones con los tabiques con sellador adhesivo monocomponente.
48. Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm ambas y revestidas con placas de gres porcelanos liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm
49. Resistencia térmica 2.18 M²K/W
50. Aislamiento acústico >48 dBA
51. Resistencia al fuego EI 45
52. Falso techo acústico tipo woodline o similar, dimensiones 1251x600mm, de laminas de madera, sección 19x68mm cada 67mm, sujetas por perfiles tipo F530 cada 616mm.
53. Canalón sandwich realizado con chapa plegada de aluminio lacado, conforma remate de cubierta. 0.80 mm de espesor, 120 cm de desarrollo y 4 pliegues, para cubierta inclinada, con un aislante interior de fibra de vidrio, tipo "IBR ISOVER" de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2 m²K/W, conductividad térmica 0,04 W/(mK), según UNE-EN 13162.
54. Sistema de puertas Guillotina para huecos de grandes dimensiones. El cierre está garantizado por un contrapeso que actúa sobre la hoja. Guías laterales de deslizamiento de alta calidad y durabilidad en acero galvanizado. Rodamientos con cojinetes a bolas en el guiado. Paracaldas de seguridad, tipo "Forsasur" o similar.
55. Junquillo de 20x20 de acero galvanizado
56. Doble acristalamiento SGG CLIMALIT PLUS COOL-LITE SKN 176 II F2, templado 6/10 aire/44.2 "SAINT GOBAIN", conjunto formado por vidrio exterior COOL-LITE SKN 176 II, templado de 6 mm, con capa de baja emisividad térmica incorporada en la cara interior, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior STADIP PROTECT de 4+4 mm, compuesto por dos lunas de vidrio laminar de 4 mm unidas mediante dos láminas incoloras de butiral de polivinilo; 24 mm de espesor total.
57. Apoyo elastomérico laminar rectangular, compuesto por láminas de neopreno, sin armar, de 200x200 mm de sección y 30 mm de espesor, tipo F, para apoyos estructurales elásticos, colocado sobre base de nivelación
58. Chapa de zinc de 0,8 mm de espesor acabado natural, que hace de remate al espacio de la cámara ventilada.
59. Pantalla de hormigón blanco visto, de base rectilínea, H=5 m, espesor 25 cm, realizado con hormigón HA-30/AC-E2/12/IIa, Agllia Arquitectónico "LAFARGE", fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m³; montaje y desmontaje del sistema de encofrado industrializado, de tableros fenólicos, con acabado visto en las dos caras. (ver planos de estructura)

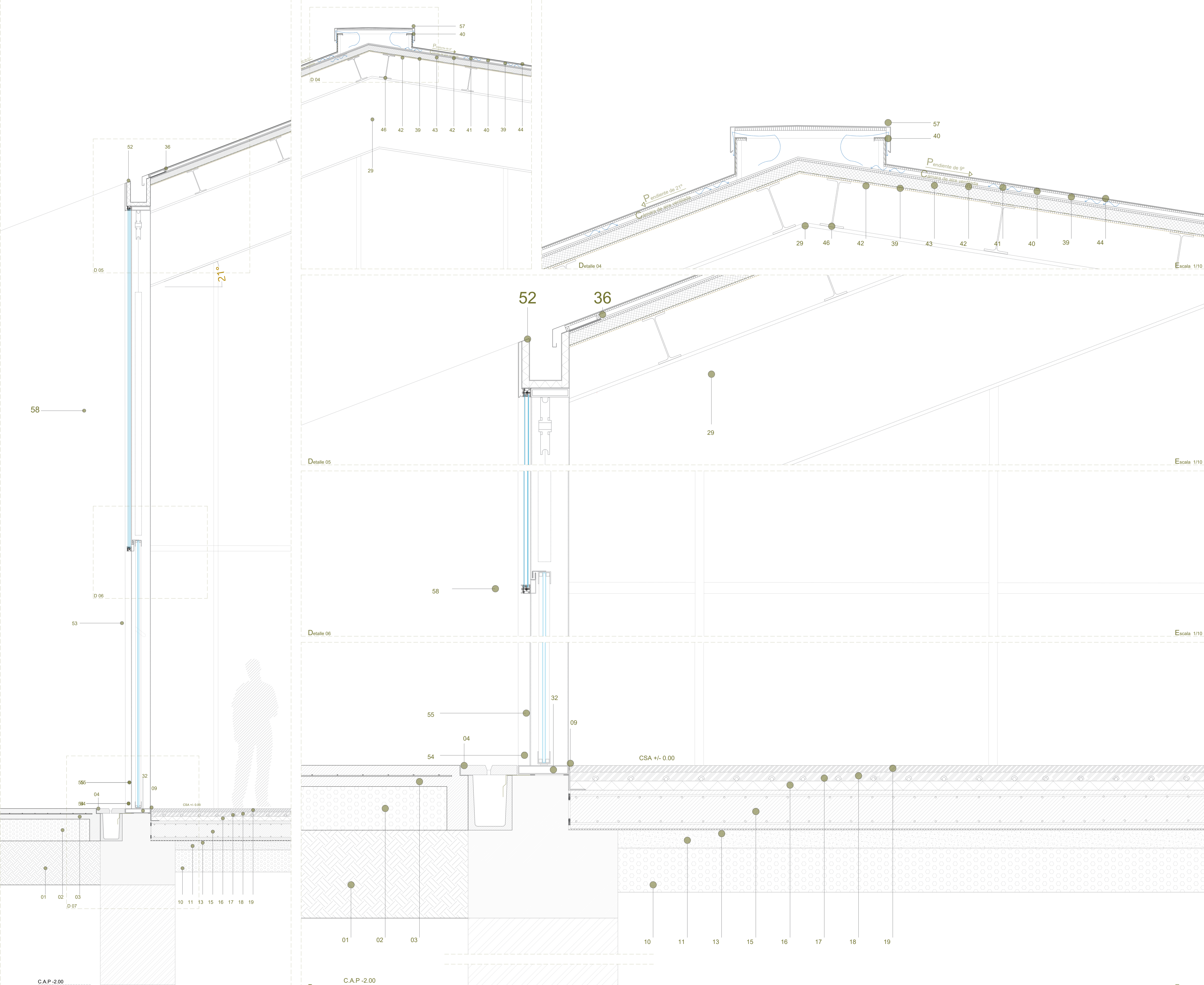


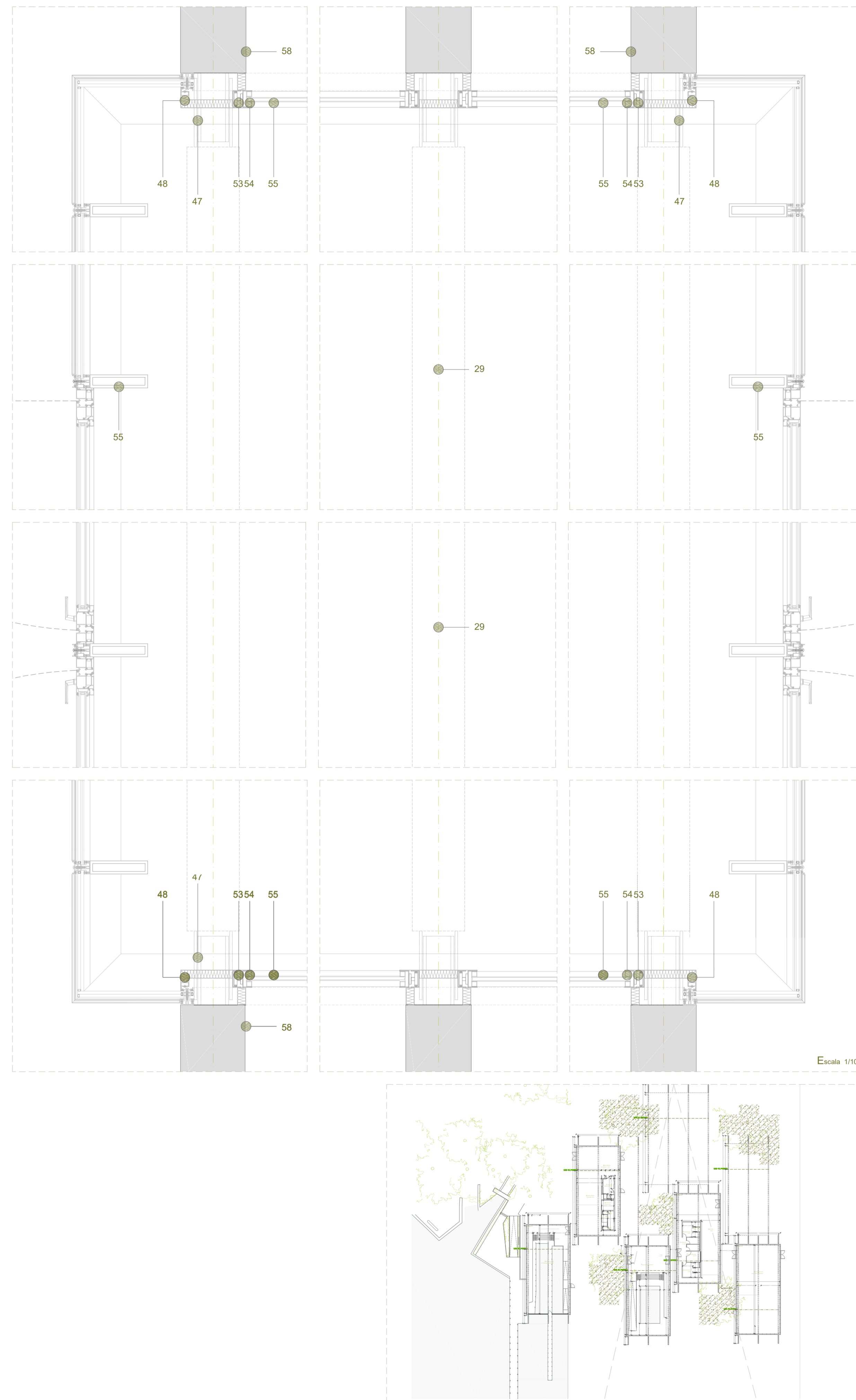
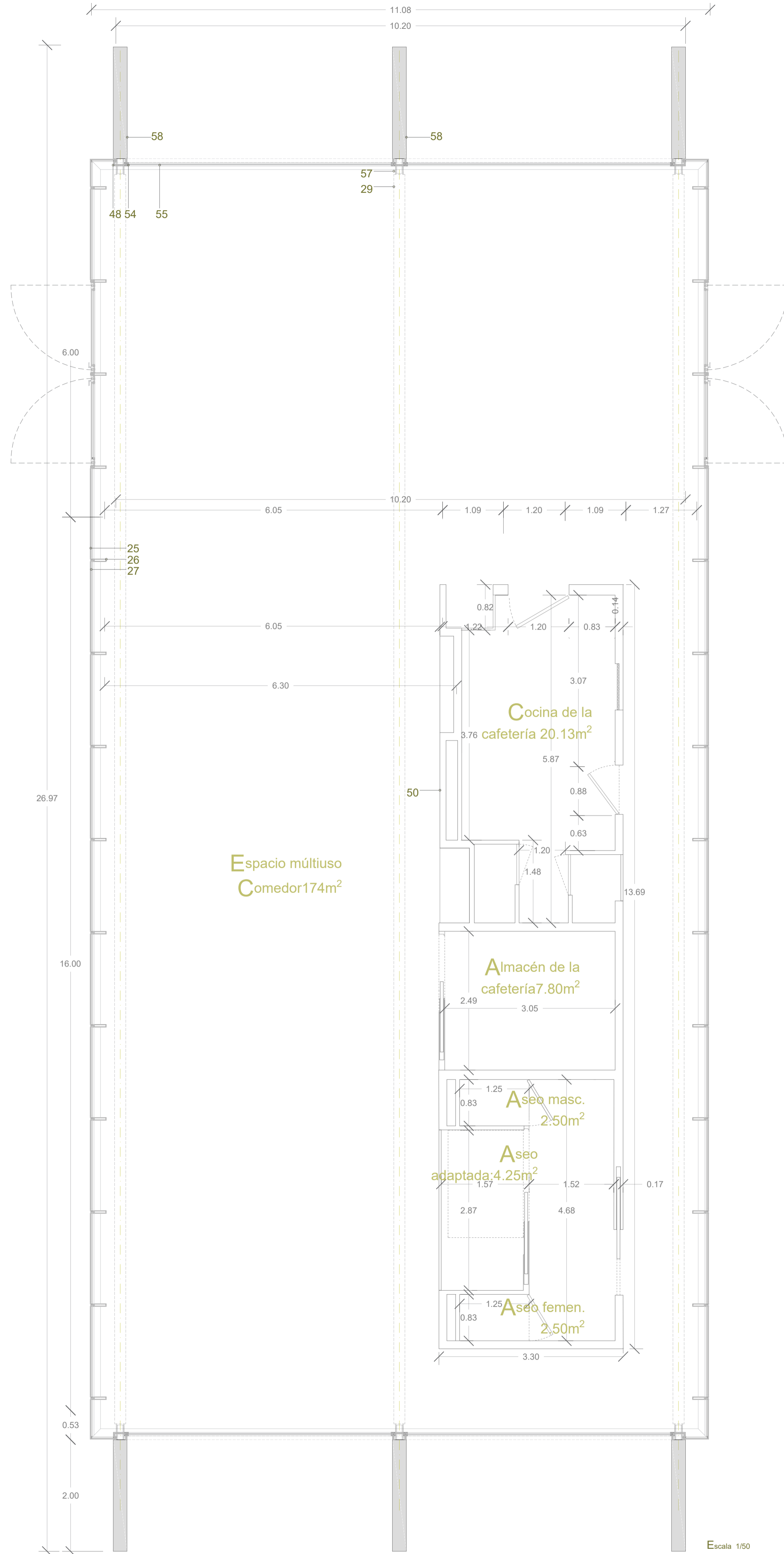
Leyenda

1. Terreno firme
2. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
3. Pavimento de hormigón continuo: solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendedora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
4. Canaleta prefabricada de hormigón polímero, de 1000 mm de longitud, 200 mm de ancho y 300 mm de alto con rejilla del mismo material, que se integra perfectamente en el despiece del pavimento (hormigón) consiguiendo una mimetización total en el paisaje urbano.
5. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendedora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
6. Capa de hormigón de 10 cm de espesor, HL-150/B/20, fabricado en central y vertido desde camión, en el fondo de la excavación previamente realizada.
7. Pozo de cimentación de hormigón ciclópeo, realizado con hormigón HM-15/P/40/I fabricado en central y vertido desde camión (60% de volumen) y bolos de piedra de 15 a 30 cm de diámetro (40% de volumen).
8. Zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, tipo Z.C.2 (ver planos de estructura) armado Sup/Inf: #Ø12c/25
9. Junta hidroexpansiva a base de caucho natural reticulado, de expansión controlada, fijado al soporte mediante imprimación adhesiva, tipo "SikaSwell® A" o similar.
10. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
11. Capa de arena caliza seleccionada de machaqueo, de 0 a 5 mm de diámetro, de espesor 10cm.
12. Lámina de caucho, color negro.
13. Lámina impermeabilizante de polietileno de baja densidad (LDPE) de 0,2 mm de espesor y 200 g/m² de masa superficial, color negro. Colocación en obra: con solapes, directamente sobre encachado de arena.
14. Anclaje con tacos de expansión.
15. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre laminas separadoras, extendido y vibrado manual mediante regla vibrante, sin tratamiento de su superficie; con juntas de retracción de 5 mm de espesor, mediante corte con disco de diamante.
16. Aislamiento térmico formado por panel rígido de poliestireno extrusionado, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera "machihembrado", de 50 mm de espesor, resistencia térmica 1,67 m²K/W, conductividad térmica 0,03 W/(mK), colocado a tope, simplemente apoyado, cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor y desolidarización perimetral realizada con el mismo material aislante, preparado para recibir una base de hormigón.
17. Suelo radiante a base de tubería principal para sistema de calefacción y refrigeración, formada por tubo de polietileno reticulado (PE-X) con barrera de oxígeno (EVOH) y capa de protección de polietileno (PE) modificado, de 20 mm de diámetro exterior y 1,9 mm de espesor, Tipo "serie 5, PRO EvalPEX "UPONOR IBERIA" o similar.
18. Mortero de cemento con aditivos para mejorar la capacidad de acumulación térmica.
19. Pavimento continuo interior de hormigón en masa, con juntas cada 5m, de 10 cm de espesor, realizado con hormigón HM-20/B/20/X0 fabricado en central y vertido desde camión, extendido y vibrado manual; tratado superficialmente con capa de rodadura de mortero decorativo de rodadura para pavimento de hormigón, color gris claro, rendimiento 3 kg/m², con acabado fratasado mecánico.
20. Perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, laminado en caliente, formado por pieza simple de la serie L 80x8, acabado con capa de imprimación anticorrosiva.
21. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.
23. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm (ver planos de estructura), 50x200mm.
24. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 1,2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV. tomada con Cinta autoadhesiva, de caucho sintético EPDM, 76 mm de anchura y 0,75 mm de espesor.
25. Acrilalamiento mediante perfil presor COR-9914 que comprime perimetralmente el vidrio fijándolo a la estructura autoportante, permitiendo hasta 50mm de espesor. subestructura de aluminio anodizado, acabado color gris efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado.
26. Estructura autoportante compuesta por montantes acero galvanizado, travesaños de aluminio formato estándar sin tapetas dimensionados por cálculo estático según necesidades específicas de la obra. Ambos con una superficie vista de 52mm, unidos mediante tope de travesaño con juntas de dilatación en ambos extremos de los mismos.
27. Doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 8/10/4+4, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solarl de 8 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 4+4 mm de espesor compuesto por dos lunas de vidrio de 4 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo.
29. Viga T.1: Perfil armado tubular rectangular 200x800 conformado por chapas de 15mm "superior y inferior" y de 12mm "laterales" (ver planos de estructura).
30. Pletina e=10mm soldada a la viga T.1 para la sujeción de los montantes.
31. Perfiles laminados en caliente de las series IPE, acabado con imprimación antioxidante, cortado, conformando el remate perimetral de la cubierta.
32. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm "ver planos de estructura", 50x350mm.
33. Rastrel de aluminio, de 20x40 mm, para apoyo y fijación de la chapa plegada de zinc.
34. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
35. Presilla para la fijación de las bandejas de zinc.
36. Rastrel de 20x30 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
37. Rastrel de 20x60 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
38. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
39. Film de polietileno de 0,15 mm de espesor y 138 g/m² de masa superficial.
40. Tablero OSB de virutas orientadas, calidad hidrófuga 3 o superior, de 22 mm de espesor. Fijación mecánica.
41. Cámara de aire de 30mm de espesor.
42. Tablero contrachapado fenólico de 20 mm de espesor, con la cara vista revestida con chapa de madera de pino.
43. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 60 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
44. Bandeja de zinc de 0,8 mm de espesor y 1200 mm entre ejes, acabado natural, para sistema de junta alzada de 50 mm de altura.
45. Chapa de aluminio de 0.8mm de espesor acabado lacado, 70cm de desarrollo y 3 pliegues. hace de remate perimetral de cubierta.
46. Viga T.2: Perfil de acero laminado IPE 270, conformando las viguetas de la cubierta metálica. (ver planos de estructura).Acabado con imprimación antioxidante.
47. Unión articulada entre viga cajón de acero galvanizado y pantalla de hormigón blanco (ver planos de estructura).
48. Panel sándwich aislante para fachadas, de 35 mm de espesor, formado por dos paramentos de chapa de aluminio de 0,6 mm de espesor cada uno y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos..
49. Revestimiento de los 30cm de la parte de abajo de los tabiques interiores para protegerlos del agua; chapa plegada de aluminio anodizado en color natural, con un espesor mínimo de 15 micras, 1,2 mm de espesor, 95 mm de desarrollo y 1 pliegue; colocación con adhesivo bituminoso de aplicación en frío; y sellado de las juntas entre piezas y, en su caso, de las uniones con los tabiques con sellador adhesivo monocomponente.
50. Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm ambas y revestidas con placas de gres porcelanos liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm
Resistencia térmica 2.18 M²K/W
Aislamiento acústico >48 dBA
Resistencia al fuego EI 45
51. Falso techo acústico tipo woodline o similar, dimensiones 1251x600mm, de lamas de madera, sección 19x68mm cada 67mm, sujetas por perfiles tipo F530 cada 616mm.
52. Canaión sandwich realizado con chapa plegada de aluminio lacado, conforma remate de cubierta. 0.80 mm de espesor, 120 cm de desarrollo y 4 pliegues, para cubierta inclinada, con un aislante interior de fibra de vidrio, tipo "IBR ISOVER" de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2 m²K/W, conductividad térmica 0,04 W/(mK), según UNE-EN 13162.
53. Sistema de puertas Guillotina para huecos de grandes dimensiones. El cierre está garantizado por un contrapeso que actúa sobre la hoja. Guías laterales de deslizamiento de alta calidad y durabilidad en acero galvanizado. Rodamientos con cojinetes a bolas en el guiado. Paracaidas de seguridad, tipo "Forsasur" o similar.
54. Junquillo de 20x20 de acero galvanizado
55. Doble acristalamiento SGG CLIMALIT PLUS COOL-LITE SKN 176 II F2, templado 6/10 aire/44.2 "SAINT GOBAIN", conjunto formado por vidrio exterior COOL-LITE SKN 176 II, templado de 6 mm, con capa de baja emisividad térmica incorporada en la cara interior, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior STADIP PROTECT de 4+4 mm, compuesto por dos lunas de vidrio laminar de 4 mm unidas mediante dos láminas incoloras de butiral de polivinilo; 24 mm de espesor total.
56. Apoyo elastomérico laminar rectangular, compuesto por láminas de neopreno, sin armar, de 200x200 mm de sección y 30 mm de espesor, tipo F, para apoyos estructurales elásticos, colocado sobre base de nivelación
57. Chapa de zinc de 0,8 mm de espesor acabado natural, que hace de remate al espacio de la cámara ventilada.
58. Pantalla de hormigón blanco visto, de base rectilínea, H<=5 m, espesor 25 cm, realizado con hormigón HA-30/AC-E2/12/IIa, Agilia Arquitectónico "LAFARGE", fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m³; montaje y desmontaje del sistema de encofrado industrializado, de tableros fenólicos, con acabado visto en las dos caras. (ver planos de estructura)

Leyenda

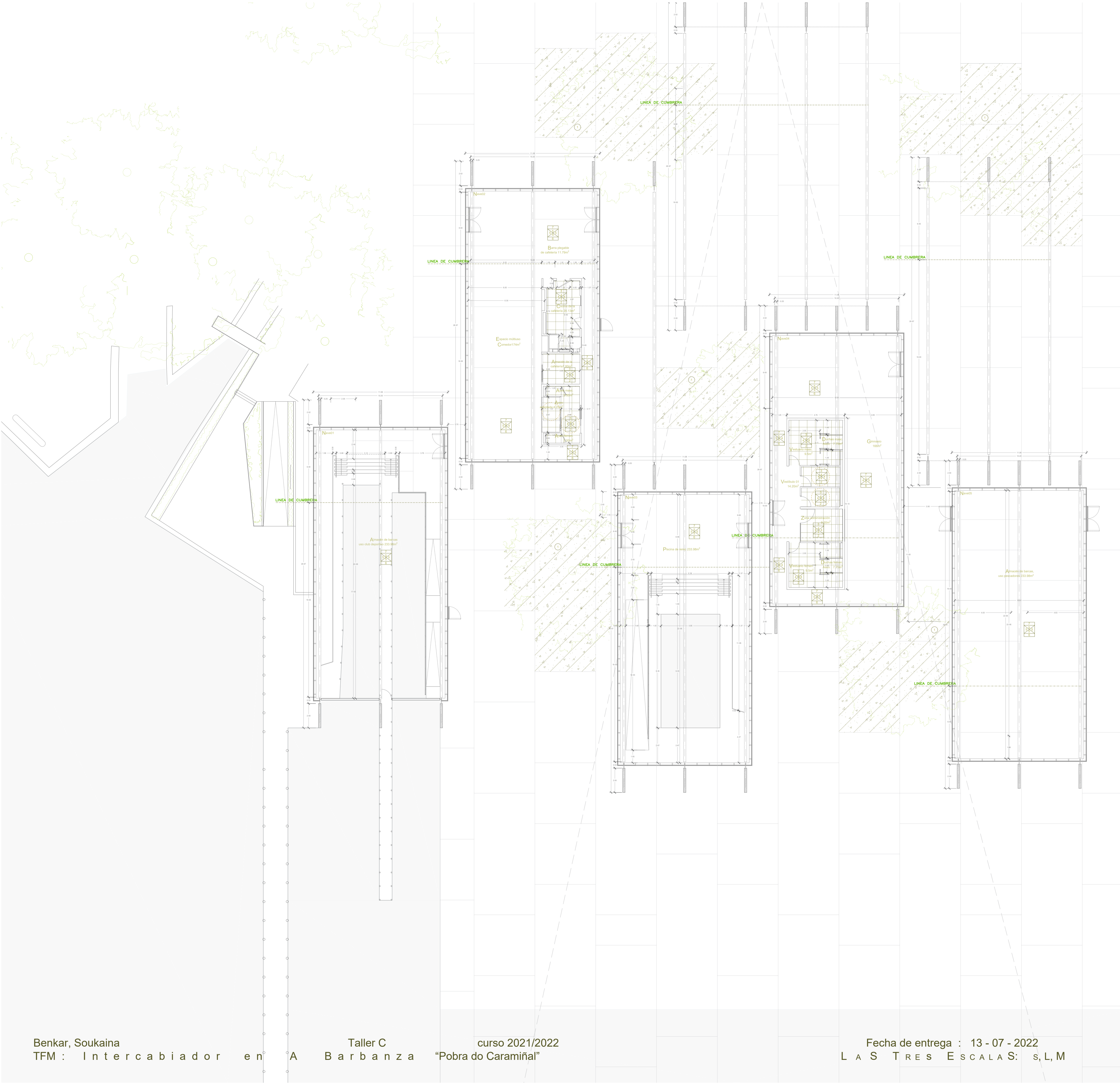
1. Terreno firme
2. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
3. Pavimento de hormigón continuo: solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendedora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
4. Canaleta prefabricada de hormigón polímero, de 1000 mm de longitud, 200 mm de ancho y 300 mm de alto con rejilla del mismo material, que se integra perfectamente en el despiece del pavimento (hormigón) consiguiendo una mimetización total en el paisaje urbano.
5. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendedora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
6. Capa de hormigón de 10 cm de espesor, HL-150/B/20, fabricado en central y vertido desde camión, en el fondo de la excavación previamente realizada.
7. Pozo de cimentación de hormigón ciclópeo, realizado con hormigón HM-15/P/40/I fabricado en central y vertido desde camión (60% de volumen) y bolos de piedra de 15 a 30 cm de diámetro (40% de volumen).
8. Zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, tipo Z.C.2 (ver planos de estructura) armado Sup/Inf: #Ø12c/25
9. Junta hidroxexpansiva a base de caucho natural reticulado, de expansión controlada, fijado al soporte mediante imprimación adhesiva, tipo "SikaSwell® A" o similar.
10. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
11. Capa de arena caliza seleccionada de machaqueo, de 0 a 5 mm de diámetro, de espesor 10cm.
12. Lámina de caucho, color negro.
13. Lámina impermeabilizante de polietileno de baja densidad (LDPE) de 0,2 mm de espesor y 200 g/m² de masa superficial, color negro. Colocación en obra: con solapes, directamente sobre encachado de arena.
14. Anclaje con tacos de expansión.
15. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre laminas separadoras, extendido y vibrado manual mediante regla vibrante, sin tratamiento de su superficie; con juntas de retracción de 5 mm de espesor, mediante corte con disco de diamante.
16. Aislamiento térmico formado por panel rígido de poliestireno extrusionado, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera"machihembrado", de 50 mm de espesor, resistencia térmica 1,67 m²K/W, conductividad térmica 0,03 W/(mK), colocado a tope, simplemente apoyado, cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor y desolidarización perimetral realizada con el mismo material aislante, preparado para recibir una base de hormigón.
17. Suelo radiante a base de tubería principal para sistema de calefacción y refrigeración, formada por tubo de polietileno reticulado (PE-X) con barrera de oxígeno (EVOH) y capa de protección de polietileno (PE) modificado, de 20 mm de diámetro exterior y 1,9 mm de espesor. Tipo "serie 5, PRO EvalPEX "UPONOR IBERIA " o similar.
18. Mortero de cemento con aditivos para mejorar la capacidad de acumulación térmica.
19. Pavimento continuo interior de hormigón en masa, con juntas cada 5m, de 10 cm de espesor, realizado con hormigón HM-20/B/20/X0 fabricado en central y vertido desde camión, extendido y vibrado manual; tratado superficialmente con capa de rodadura de mortero decorativo de rodadura para pavimento de hormigón, color gris claro, rendimiento 3 kg/m², con acabado fratasado mecánico.
20. Perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, laminado en caliente, formado por pieza simple de la serie L 80x8, acabado con capa de imprimación anticorrosiva.
21. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.
22. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm (ver planos de estructura), 50x200mm.
23. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 1,2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV. tomada con Cinta autoadhesiva, de caucho sintético EPDM, 76 mm de anchura y 0,75 mm de espesor.
24. Acristalamiento mediante perfil presor COR-9914 que comprime perimetralmente el vidrio fijándolo a la estructura autoportante, permitiendo hasta 50mm de espesor. subestructura de aluminio anodizado, acabado color gris efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado.
25. Estructura autoportante compuesta por montantes acero galvanizado, travesaños de aluminio formato estándar sin tapetas dimensionados por cálculo estático según necesidades específicas de la obra. Ambos con una superficie vista de 52mm, unidos mediante tope de travesaño con juntas de dilatación en ambos extremos de los mismos.
26. Doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 8/10/4+4, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solar de 8 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 4+4 mm de espesor compuesto por dos lunas de vidrio de 4 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo.
27. Viga T. 1: Perfil armado tubular rectangular 200x800 conformado por chapas de 15mm "superior y inferior" y de 12mm "laterales" (ver planos de estructura).
28. Pletina e=10mm soldada a la viga T. 1 para la sujeción de los montantes.
29. Perfiles laminados en caliente de las series IPE, acabado con imprimación antioxidante, cortado, conformando el remate perimetral de la cubierta.
30. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm "ver planos de estructura", 50x350mm.
31. Rastrel de aluminio, de 20x40 mm, para apoyo y fijación de la chapa plegada de zinc.
32. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
33. Presilla para la fijación de las bandejas de zinc.
34. Rastrel de 20x30 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
35. Rastrel de 20x60 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
36. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
37. Film de polietileno de 0,15 mm de espesor y 138 g/m² de masa superficial.
38. Tablero OSB de virutas orientadas, calidad hidrófuga 3 o superior, de 22 mm de espesor. Fijación mecánica.
39. Cámara de aire de 30mm de espesor.
40. Tablero contrachapado fenólico de 20 mm de espesor, con la cara vista revestida con chapa de madera de pino.
41. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 60 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
42. Bandeja de zinc de 0,8 mm de espesor y 1200 mm entre ejes, acabado natural, para sistema de junta alzada de 50 mm de altura.
43. Chapa de aluminio de 0,8 mm de espesor acabado lacado, 70cm de desarrollo y 3 pliegues, hace de remate perimetral de cubierta.
44. Viga T. 2: Perfil de acero laminado IPE 270, conformando las viguetas de la cubierta metálica. (ver planos de estructura).Acabado con imprimación antioxidante.
45. Unión articulada entre viga cajón de acero galvanizado y pantalla de hormigón blanco (ver planos de estructura).
46. Panel sándwich aislante para fachadas, de 35 mm de espesor, formado por dos paramentos de chapa de aluminio de 0,6 mm de espesor cada uno y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos.
47. Revestimiento de los 30cm de la parte de abajo de los tabiques interiores para protegerlos del agua: chapa plegada de aluminio anodizado en color natural, con un espesor mínimo de 15 micras, 1,2 mm de espesor, 95 mm de desarrollo y 1 pliegue; colocación con adhesivo bituminoso de aplicación en frío; y sellado de las juntas entre piezas y, en su caso, de las uniones con los tabiques con sellador adhesivo monocomponeente.
48. Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm ambas y revestidas con placas de gres porcelanos liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm
49. Resistencia térmica 2.18 M²K/W
50. Aislamiento acústico >48 dBA
51. Resistencia al fuego EI 45
52. Falso techo acústico tipo woodline o similar, dimensiones 1251x600mm, de lamas de madera, sección 19x68mm cada 67mm, sujetas por perfiles tipo F530 cada 616mm.
53. Canaleta sandwich realizado con chapa plegada de aluminio lacado, conforma remate de cubierta. 0.80 mm de espesor, 120 cm de desarrollo y 4 pliegues, para cubierta inclinada, con un aislante interior de fibra de vidrio, tipo "IBR ISOVER" de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2 m²K/W, conductividad térmica 0,04 W/(mK), según UNE-EN 13162.
54. Sistema de puertas Guillotina para huecos de grandes dimensiones. El cierre está garantizado por un contrapeso que actúa sobre la hoja. Guías laterales de deslizamiento de alta calidad y durabilidad en acero galvanizado. Rodamientos con cojinetes a bolas en el guiado. Paracaídas de seguridad, tipo "Forsasur"o similar.
55. Junquillo de 20x20 de acero galvanizado
56. Doble acristalamiento SGG CLIMALIT PLUS COOL-LITE SKN 176 II F2, templado 6/10 aire/44.2 "SAINT GOBAIN", conjunto formado por vidrio exterior COOL-LITE SKN 176 II, templado de 6 mm, con capa de baja emisividad térmica incorporada en la cara interior, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior STADIP PROTECT de 4+4 mm, compuesto por dos lunas de vidrio laminar de 4 mm unidas mediante dos láminas incoloras de butiral de polivinilo; 24 mm de espesor total.
57. Apoyo elastomérico laminar rectangular, compuesto por láminas de neopreno, sin armar, de 200x200 mm de sección y 3 mm de espesor, tipo F, para apoyos estructurales elásticos, colocado sobre base de nivelación
58. Chapa de zinc de 0,8 mm de espesor acabado natural, que hace de remate al espacio de la cámara ventilada.
59. Pantalla de hormigón blanco visto, de base rectilínea, H<=5 m, espesor 25 cm, realizado con hormigón HA-30/AC-E2/12/IIa, Agilia Arquitectónico "LAFARGE", fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m²; montaje y desmontaje del sistema de encofrado industrializado, de tableros fenólicos, con acabado visto en las dos caras. (ver planos de estructura)



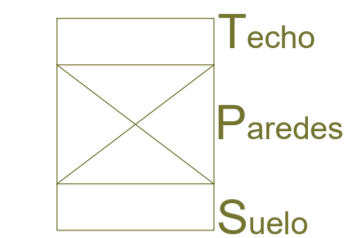


Leyenda

1. Terreno firme
2. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
3. Pavimento de hormigón continuo: solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendedora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
4. Canaleta prefabricada de hormigón polímero, de 1000 mm de longitud, 200 mm de ancho y 300 mm de alto con rejilla del mismo material, que se integra perfectamente en el despiece del pavimento (hormigón) consiguiendo una mimetización total en el paisaje urbano.
5. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendedora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
6. Capa de hormigón de 10 cm de espesor, HL-150/B/20, fabricado en central y vertido desde camión, en el fondo de la excavación previamente realizada.
7. Pozo de cimentación de hormigón ciclópeo, realizado con hormigón HM-15/P/40/I fabricado en central y vertido desde camión (60% de volumen) y bolos de piedra de 15 a 30 cm de diámetro (40% de volumen).
8. Zapata de cimentación de hormigón armado, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, tipo Z.C.2 (ver planos de estructura) armado Sup/Inf: #Ø12c/25
9. Junta hidroexpansiva a base de caucho natural reticulado, de expansión controlada, fijado al soporte mediante imprimación adhesiva, tipo "SikaSwel® A" o similar.
10. Encachado drenante sobre el terreno, compuesto por: capa de 25 cm de grava de cantera de piedra caliza, Ø40/70 mm, extendido con medios mecánicos y compactación con medios manuales.
11. Capa de arena caliza seleccionada de machaqueo, de 0 a 5 mm de diámetro, de espesor 10cm.
12. Lámina de caucho, color negro.
13. Lámina impermeabilizante de polietileno de baja densidad (LDPE) de 0,2 mm de espesor y 200 g/m² de masa superficial, color negro. Colocación en obra: con solapes, directamente sobre encachado de arena.
14. Anclaje con tacos de expansión .
15. Solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/F/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre laminas separadoras, extendido y vibrado manual mediante regla vibrante, sin tratamiento de su superficie; con juntas de retracción de 5 mm de espesor, mediante corte con disco de diamante.
16. Aislamiento térmico formado por panel rígido de poliestireno extrusionado, de superficie lisa y mecanizado lateral a media madera "machihembrado", de 50 mm de espesor, resistencia térmica 1,67 m²K/W, conductividad térmica 0,03 W/(mK) colocado a tope, simplemente apoyado, cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor y desolidarización perimetral realizada con el mismo material aislante, preparado para recibir una base de hormigón.
17. Suelo radiante a base de tubería principal para sistema de calefacción y refrigeración, formada por tubo de polietileno reticulado (PE-X) con barrera de oxígeno (EVOH) y capa de protección de polietileno (PE) modificado, de 20 mm de diámetro exterior y 1,9 mm de espesor, Tipo "serie 5, PRO EvalPEX "UPONOR IBERIA " o similar.
18. Mortero de cemento con aditivos para mejorar la capacidad de acumulación térmica.
19. Pavimento continuo interior de hormigón en masa, con juntas cada 5m, de 10 cm de espesor, realizado con hormigón HM-20/B/20/X0 fabricado en central y vertido desde camión, extendido y vibrado manual; tratado superficialmente con capa de rodadura de mortero decorativo de rodadura para pavimento de hormigón, color gris claro, rendimiento 3 kg/m², con acabado fratasado mecánico.
20. Perfil de acero UNE-EN 10025 S275JR, laminado en caliente, formado por pieza simple de la serie L 80x8, acabado con capa de imprimación anticorrosiva.
21. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV.
22. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm (ver planos de estructura), 50x200mm.
23. Lámina de caucho sintético EPDM de alta densidad, de 1,2 mm de espesor, con resistencia al envejecimiento y a los rayos UV. tomada con Cinta autoadhesiva, de caucho sintético EPDM, 76 mm de anchura y 0,75 mm de espesor.
24. Acristalamiento mediante perfil presor COR-9914 que comprime perimetralmente el vidrio fijándolo a la estructura autoportante, permitiendo hasta 50mm de espesor. subestructura de aluminio anodizado, acabado color gris efectuado en un ciclo completo que comprende las operaciones de desengrase, lavado, oxidación anódica, coloreado y sellado.
25. Estructura autoportante compuesta por montantes acero galvanizado, travesaños de aluminio formato estándar sin tapetas dimensionados por cálculo estático según necesidades específicas de la obra. Ambos con una superficie vista de 52mm, unidos mediante tope de travesaño con juntas de dilatación en ambos extremos de los mismos.
26. Doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 8/10/4+4, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solar de 8 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 4+4 mm de espesor compuesto por dos lunas de vidrio de 4 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo.
27. Viga T.1: Perfil armado tubular rectangular 200x800 conformado por chapas de 15mm "superior e inferior" y de 12mm "laterales" (ver planos de estructura).
28. Pletina e=10mm soldada a la viga T.1 para la sujeción de los montantes.
29. Perfiles laminados en caliente de las series IPE, acabado con imprimación antioxidante, cortado, conformando el remate perimetral de la cubierta.
30. Perfil armado de acero galvanizado formado a base de chapas de 5mm " ver planos de estructura", 50x350mm.
31. Rastrel de aluminio, de 20x40 mm, para apoyo y fijación de la chapa plegada de zinc.
32. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
33. Presilla para la fijación de las bandejas de zinc.
34. Rastrel de 20x30 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
35. Rastrel de 20x60 mm de sección, de madera de pino pinaster (Pinus pinaster), tratada en autoclave, con clase de uso 2, según UNE-EN 335, acabado cepillado, con humedad inferior al 20%.
36. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 40 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
37. Film de polietileno de 0,15 mm de espesor y 138 g/m² de masa superficial.
38. Tablero OSB de virutas orientadas, calidad hidrófuga 3 o superior, de 22 mm de espesor. Fijación mecánica.
39. Cámara de aire de 30mm de espesor.
40. Tablero contrachapado fenólico de 20 mm de espesor, con la cara vista revestida con chapa de madera de pino.
41. Panel semirrígido de lana de roca volcánica, según UNE-EN 13162, no revestido, de 60 mm de espesor, resistencia térmica 1,45 m²K/W, conductividad térmica 0,034 W/(mK), Euroclase A1 de reacción al fuego según UNE-EN 13501-1, densidad 70 kg/m³, calor específico 840 J/kgK y factor de resistencia a la difusión del vapor de agua.
42. Bandeja de zinc de 0,8 mm de espesor y 1200 mm entre ejes, acabado natural, para sistema de junta alzada de 50 mm de altura.
43. Chapa de aluminio de 0,8mm de espesor acabado lacado, 70cm de desarrollo y 3 pliegues, hace de remate perimetral de cubierta.
44. Viga T.2: Perfil de acero laminado IPE 270, conformando las viguetas de la cubierta metálica. (ver planos de estructura).Acabado con imprimación antioxidante.
45. Unión articulada entre viga cajón de acero galvanizado y pantalla de hormigón blanco (ver planos de estructura).
46. Panel sándwich aislante para fachadas, de 35 mm de espesor, formado por dos paramentos de chapa de aluminio de 0,6 mm de espesor cada uno y alma aislante de poliuretano de densidad media 40 kg/m³, con junta diseñada para fijación con tornillos ocultos..
47. Revestimiento de los 30cm de la parte de abajo de los tabiques interiores para protegerlos del agua; chapa plegada de aluminio anodizado en color natural, con un espesor mínimo de 15 micras, 1,2 mm de espesor, 95 mm de desarrollo y 1 pliegue; colocación con adhesivo bituminoso de aplicación en frío; y sellado de las juntas entre piezas y, en su caso, de las uniones con los tabiques con sellador adhesivo monocomponente.
48. Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm ambas y revestidas con placas de gres porcelanoso liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm
49. Resistencia térmica 2.18 M²K/W
50. Aislamiento acústico >48 dBA
51. Resistencia al fuego EI 45
52. Falso techo acústico tipo woodline o similar, dimensiones 1251x600mm, de lamas de madera, sección 19x68mm cada 67mm, sujetas por perfiles tipo F530 cada 616mm.
53. Canalón sandwich realizado con chapa plegada de aluminio lacado, conforma remate de cubierta. 0.80 mm de espesor, 120 cm de desarrollo y 4 pliegues, para cubierta inclinada, con un aislante interior de fibra de vidrio, tipo "IBR ISOVER" de 50 mm de espesor, resistencia térmica 2 m²K/W, conductividad térmica 0,04 W/(mK), según UNE-EN 13162.
54. Sistema de puertas Guillotina para huecos de grandes dimensiones. El cierre está garantizado por un contrapeso que actúa sobre la hoja. Guías laterales de deslizamiento de alta calidad y durabilidad en acero galvanizado. Rodamientos con cojinetes a bolas en el guiado. Paracaídas de seguridad, tipo "Forsasur" o similar.
55. Junquillo de 20x20 de acero galvanizado
56. Doble acristalamiento SGG CLIMALIT PLUS COOL-LITE SKN 176 II F2, templado 6/10 aire/44.2 "SAINT GOBAIN", conjunto formado por vidrio exterior COOL-LITE SKN 176 II, templado de 6 mm, con capa de baja emisividad térmica incorporada en la cara interior, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior STADIP PROTECT de 4+4 mm, compuesto por dos lunas de vidrio laminar de 4 mm unidas mediante dos láminas incoloras de butiral de polivinilo; 24 mm de espesor total.
57. Apoyo elastomérico laminar rectangular, compuesto por láminas de neopreno, sin armar, de 200x200 mm de sección y 30 mm de espesor, tipo F, para apoyos estructurales elásticos, colocado sobre base de nivelación
58. Chapa de zinc de 0,8 mm de espesor acabado natural, que hace de remate al espacio de la cámara ventilada.
59. Pantalla de hormigón blanco visto, de base rectilínea, H<=5 m, espesor 25 cm, realizado con hormigón HA-30/AC-E2/12/IIa, Agilia Arquitectónico "LAFARGE", fabricado en central, y vertido con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m³; montaje y desmontaje del sistema de encofrado industrializado, de tableros fenólicos, con acabado visto en las dos caras. (ver planos de estructura)



Acabados:



Leyenda

1. Área ajardinada césped por siembra de mezcla de semillas de lodium, agrostis, festuca y poa, y arbolado, según plano de plantación de árboles (ver planos de urbanización)
2. Solado de baldosas cerámicas de gres porcelánico, estilo cemento, serie City "GRES PANIA" o similar, acabado antideslizante, color gris, 60x60 cm y 15 mm de espesor, resistencia al deslizamiento $R_d > 45$ según UNE-ENV 12633, resbaladidad clase 3 según CTE, recibidas con adhesivo cementoso mejorado, C2 gris, y rejuntado con mortero de juntas cementoso con resistencia elevada a la abrasión y absorción de agua reducida, CG2.
3. Falso techo acústico tipo woodline o similar, dimensiones 1251x600mm, de lamas de madera, sección 19x68mm cada 67mm, sujetas por perfiles tipo F530 cada 616mm.
4. Revestimiento interior con piezas de gran formato de gres porcelánico, acabado pulido, de 596x1200x10 mm, gama alta, capacidad de absorción de agua $E < 0,5\%$, grupo B1a, según UNE-EN 14411. SOPORTE: paramento de placas de yeso laminado, vertical. COLOCACIÓN: en capa fina y mediante doble encolado con adhesivo cementoso mejorado, C2 TE, según UNE-EN 12004, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado. REJUNTADO: con mortero de juntas cementoso mejorado, con absorción de agua reducida y resistencia elevada a la abrasión tipo CG 2 W A, color blanco, en juntas de 3 mm de espesor.
5. Estructura autoportante compuesta por montantes acero galvanizado, y travesaños de aluminio lacado dimensionados por cálculo estático según necesidades específicas de la obra. Ambos con una superficie vista de 52mm, unidos mediante tope de travesaño con juntas de dilatación en ambos extremos de los mismos. Doble acristalamiento templado de control solar y seguridad (laminar), 8/10/4+4, conjunto formado por vidrio exterior templado, de control solar de 8 mm, cámara de aire deshidratada con perfil separador de aluminio y doble sellado perimetral, de 10 mm, y vidrio interior laminar incoloro de 4+4 mm de espesor compuesto por dos lunas de vidrio de 4 mm, unidas mediante una lámina incolora de butiral de polivinilo.
6. Pavimento de hormigón continuo: solera de hormigón armado de 20 cm de espesor, realizada con hormigón HA-25/B/20/XC2 fabricado en central, y vertido desde camión, extendido y vibrado mecánico mediante extendidora, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 como armadura de reparto, colocada sobre separadores homologados. con acabado fratasado mecánico y juntas de retracción cada 5m, de 5 mm de anchura y 20 mm de profundidad, mediante corte con disco de diamante.
7. Tablero contrachapado fenólico de 20 mm de espesor, con la cara vista revestida con chapa de madera de pino dispuesto encima de los pórticos de acero galvanizado.
8. Carpintería de madera maciza de IROKO, herrajes de acero inoxidable. (ver plano de carpinterías).
9. Acristalamiento de paño fijo. (ver plano de carpinterías).

Nota:

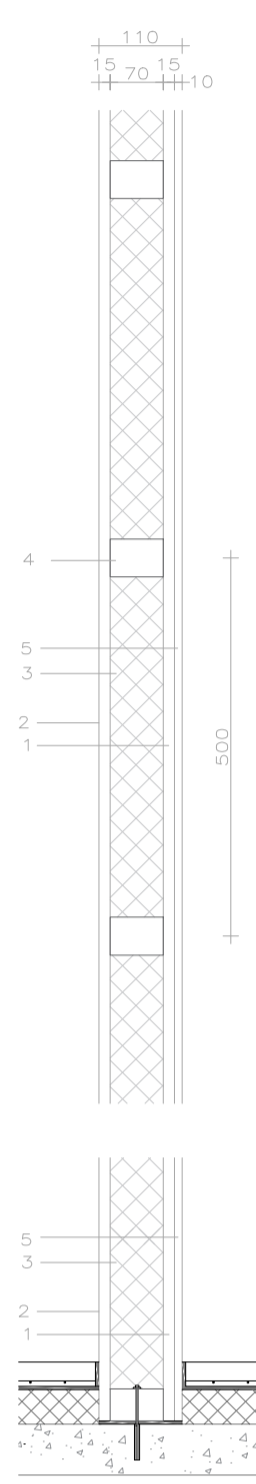
- Todos los elementos de madera llevarán un tratamiento anti-xilófago con protectores en disolvente orgánico aplicados en autoclave.
- Las canaletas son piezas prefabricadas de hormigón polímero, de 1000 mm de longitud, 200 mm de ancho y 300 mm de alto con rejilla del mismo material, que se integra perfectamente en el despiece del pavimento (de hormigón con juntas de dilatación). Consiguiendo una mimetización total en el paisaje urbano y la percepción de la continuidad de la rampa sobre la que posan las envolventes de una estructura ligera.



Leyenda

Nota:

- Todos los elementos de madera llevarán un tratamiento anti-xilófago con protectores en disolvente orgánico aplicados en autoclave.



T1 planta
1/10
Cotas en mm

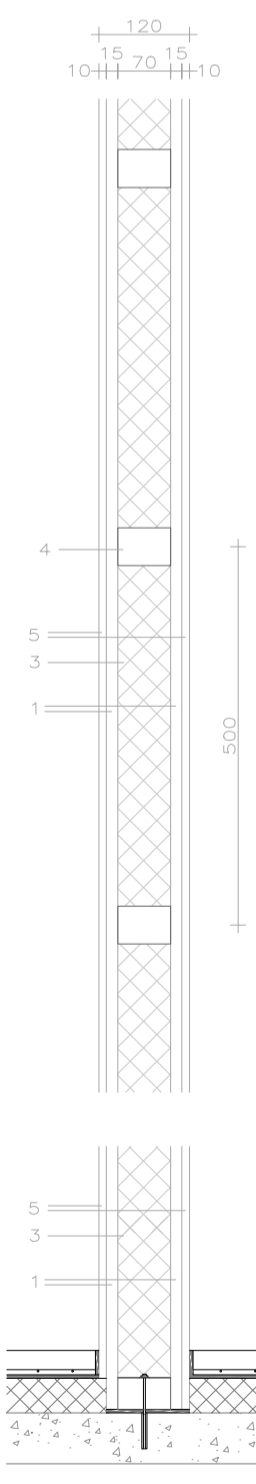
Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm.

Caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm.

Una de las caras revestida con placas de gres porcelanos liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola. Relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm.

Resistencia térmica 2.18 M²K/W
Aislamiento acústico >48 dBA
Resistencia al fuego EI 45

1. Tablero de yeso laminado hidrófugo espesor 15 mm acabado pintado en gris mate.
2. Tablero contrachapado marino, según UNE-EN 636, de 18 mm de espesor, acabado chapado de Iroko, con bordes canteados, fijado con tornillos de cabeza avellanada, de acero al carbono, para forjado, bajo estructura de madera.
3. Lana de roca d= 70 kg/m³, 70mm de espesor. Resistencia térmica 2.18 M²K/W Aislamiento acústico >48 dBA Resistencia al fuego EI 45
4. Estructura de entramado ligero para tabique portante de la caja de madera realizado con pino melis.
5. Piezas de gran formato de gres porcelánico, acabado gris mate, de 330x660x8 mm, gama media, capacidad de absorción de agua E<0,5%, grupo B1a, según UNE-EN 14411. Adhesivo cementoso mejorado, C2 TE, según UNE-EN 12004, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado, color blanco, a base de cemento de alta resistencia, áridos seleccionados, aditivos y resinas sintéticas, para la colocación en capa fina de todo tipo de piezas cerámicas en paramentos verticales interiores.



T2 planta
1/10
Cotas en mm

Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm.

Caras de tablero de yeso laminado hidrófugo de espesor 15 mm.

Ambas caras revestidas con placas de gres porcelanos liso gris mate de espesor 8mm sobre cemento cola. Relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm.

Resistencia térmica 2.18 M²K/W
Aislamiento acústico >48 dBA
Resistencia al fuego EI 45

1. Tablero de yeso laminado hidrófugo espesor 15 mm acabado pintado en gris mate.
2. Tablero contrachapado marino, según UNE-EN 636, de 18 mm de espesor, acabado chapado de Iroko, con bordes canteados, fijado con tornillos de cabeza avellanada, de acero al carbono, para forjado, bajo estructura de madera.
3. Lana de roca d= 70 kg/m³, 70mm de espesor. Resistencia térmica 2.18 M²K/W Aislamiento acústico >48 dBA Resistencia al fuego EI 45
4. Estructura de entramado ligero para tabique portante de la caja de madera realizado con pino melis.
5. Piezas de gran formato de gres porcelánico, acabado gris mate, de 330x660x8 mm, gama media, capacidad de absorción de agua E<0,5%, grupo B1a, según UNE-EN 14411. Adhesivo cementoso mejorado, C2 TE, según UNE-EN 12004, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado, color blanco, a base de cemento de alta resistencia, áridos seleccionados, aditivos y resinas sintéticas, para la colocación en capa fina de todo tipo de piezas cerámicas en paramentos verticales interiores.



T3 planta
1/10
Cotas en mm

Tabique de entramado ligero realizado con estructura de piezas de pino melis de 50 x 70 mm montantes cada 500 mm.

Caras de tablero contrachapado marino de e=15mm.

Acabados con chapa de IROKO y lasur incoloro mate. Relleno de lana de roca de espesor d=70kg/m³ y espesor 70 mm.

Resistencia térmica 2.18 M²K/W
Aislamiento acústico >48 dBA
Resistencia al fuego EI 45

