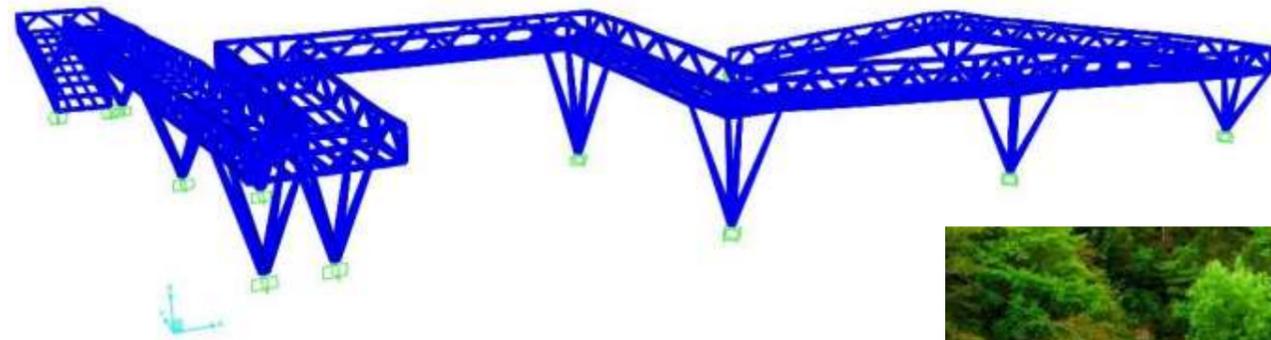


PASARELA PEATONAL SOBRE LA N-550 (BARRO, PONTEVEDRA) – FOOTBRIDGE OVER THE N-550 (BARRO, PONTEVEDRA)

MARÍA GARCÍA SOUSA



JUNIO 2021

PROYECTO FIN DE GRADO: ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS DE CAMINOS, CANALES Y PUERTOS

TITULACIÓN: GRADO EN INGENIERÍA DE OBRAS PÚBLICAS

ÍNDICE GENERAL

DOCUMENTO Nº1: MEMORIA

MEMORIA DESCRIPTIVA

MEMORIA JUSTIFICATIVA

ANEJO 1. ANTECEDENTES Y OBJETO DEL PROYECTO

ANEJO 2. CARTOGRAFÍA, TOPOGRAFÍA Y REPLANTEO

ANEJO 3. ESTUDIO GEOLÓGICO

ANEJO 4. ESTUDIO GEOTÉCNICO

ANEJO 5. ESTUDIO CLIMATOLÓGICO

ANEJO 6. ESTUDIO SÍSMICO

ANEJO 7. ESTUDIO DE ALTERNATIVAS

ANEJO 8. CÁLCULO DE LA PASARELA

ANEJO 9. ADECUACIÓN E INTEGRACIÓN EN EL ENTORNO

ANEJO 10. PROCESO CONSTRUCTIVO

ANEJO 11. PRUEBA DE CARGA

ANEJO 12. PROTECCIÓN Y CONSERVACIÓN

ANEJO 13. AFECCIONES AL TRÁFICO

ANEJO 14. ACONDICIONAMIENTO Y SERVICIOS AFECTADOS

ANEJO 15. ESTUDIO DE GESTIÓN DE RESIDUOS

ANEJO 16. ESTUDIO DE SEGURIDAD Y SALUD

ANEJO 17. EXPROPIACIONES

ANEJO 18. JUSTIFICACIÓN DE PRECIOS

ANEJO 19. REVISIÓN DE PRECIOS

ANEJO 20. CLASIFICACIÓN DEL CONTRATISTA

ANEJO 21. PLAN DE OBRA

ANEJO 22. PRESUPUESTO PARA EL CONOCIMIENTO DE LA ADMINISTRACIÓN

ANEJO 23. IMPACTO AMBIENTAL

ANEJO 24. REPORTAJE FOTOGRÁFICO

DOCUMENTO Nº2: PLANOS

1. PLANO DE SITUACIÓN

2. PLANO ESTADO ACTUAL

3. VISTA GENERAL DE ACTUACIÓN

4. DEFINICIÓN GENERAL DE LA ESTRUCTURA

5. PLANO DE REPLANTEO

6. DESPIECE VANO CENTRAL

7. DESPIECE RAMPA ESTE

8. DESPIECE RAMPA OESTE

9. DETALLES PILAS

10. DETALLE BARANDILLA NO ESTRUCTURAL

11. DETALLE ESTRIBO OESTE

12. DETALLE ESTRIBO ESTE

13. ZONA MERENDERO

DOCUMENTO N°3: PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARTICULARES

1. DEFINICIÓN Y ALCANCE DEL PLIEGO
2. DESCRIPCIÓN DE LAS OBRAS
3. CONDICIONES DE LOS MATERIALES Y MANO DE OBRA
4. CONDICIONES DE EJECUCIÓN DE LA OBRA
5. MEDICIÓN Y ABONO DE LAS OBRAS
6. DISPOSICIONES GENERALES

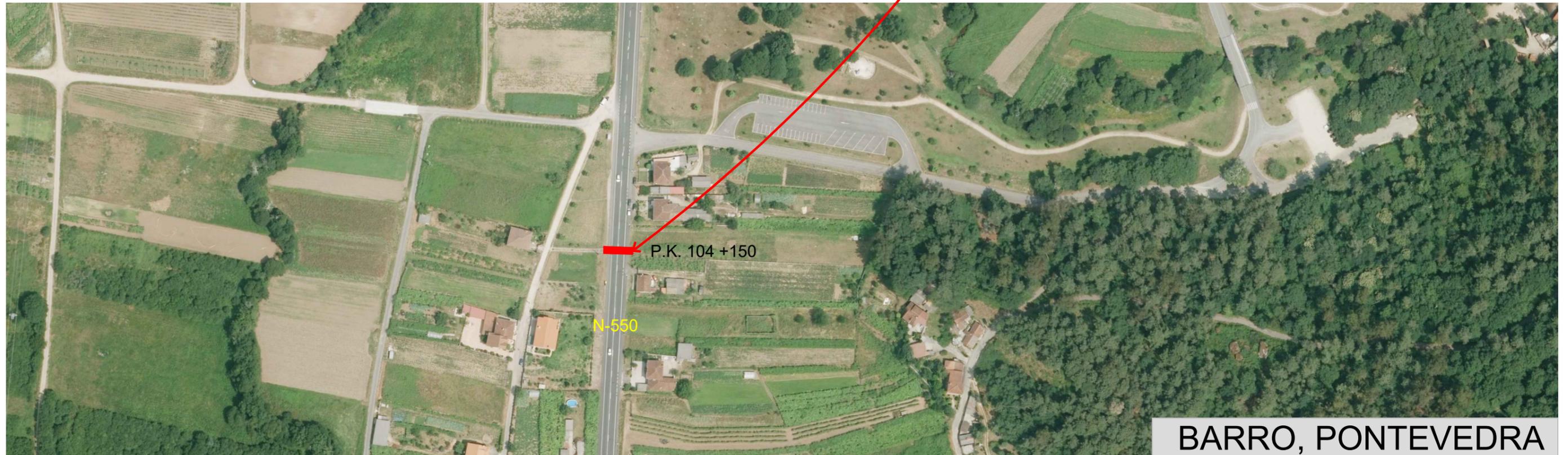
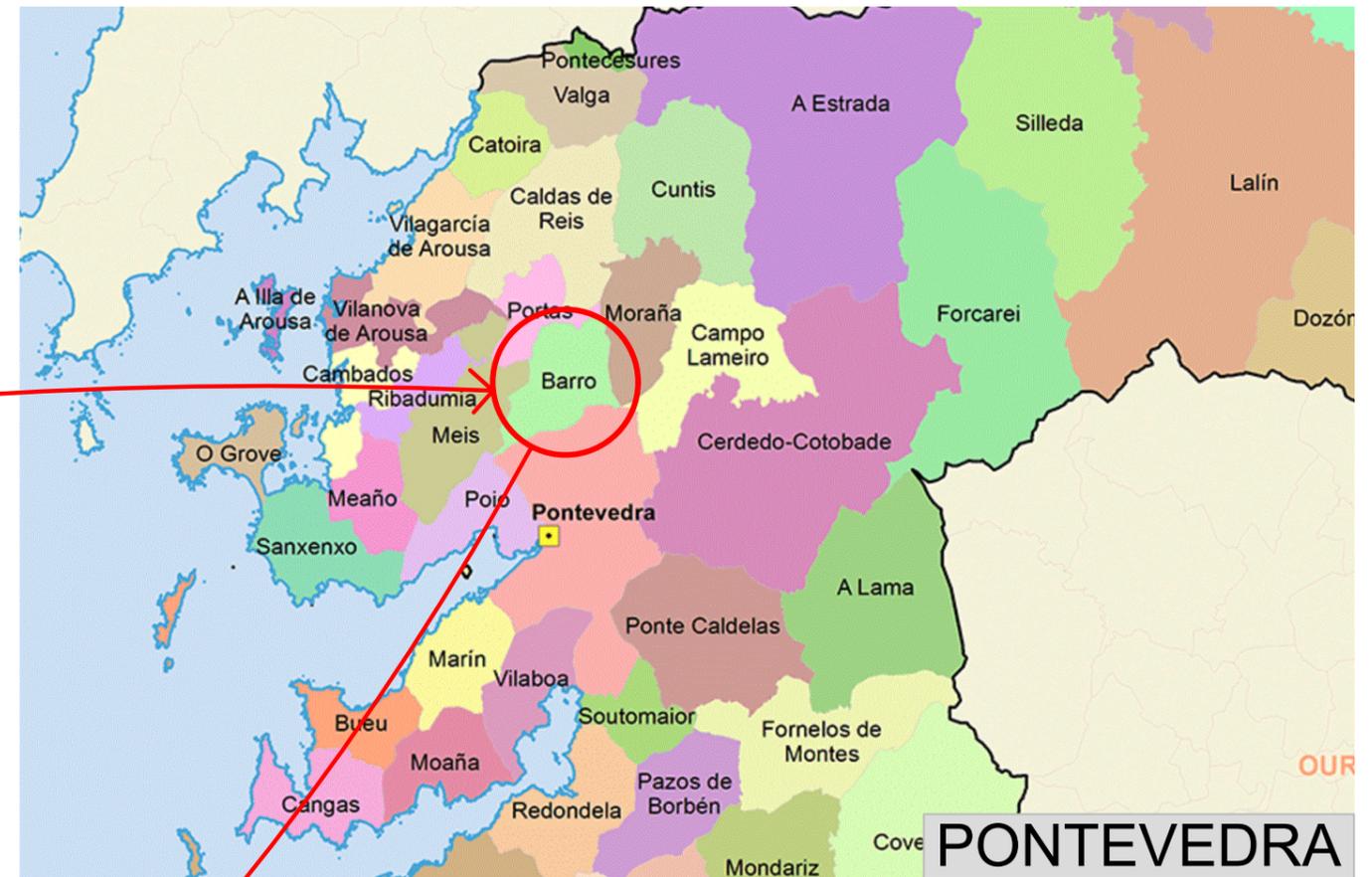
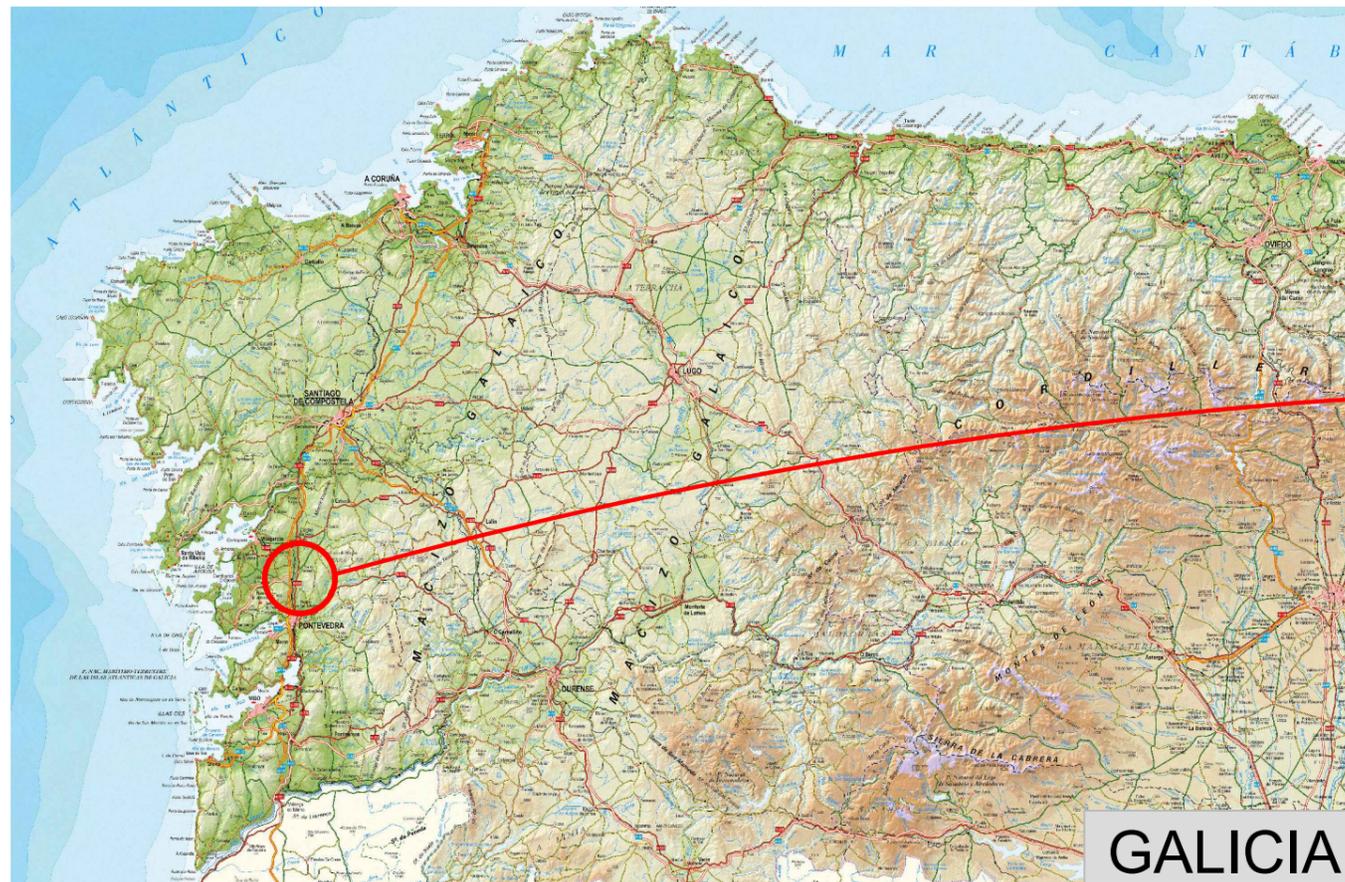
DOCUMENTO N°4: PRESUPUESTO

1. MEDICIONES
2. CUADRO DE PRECIOS N°1
3. CUADRO DE PRECIOS N°2
4. PRESUPUESTO
5. RESUMEN DEL PRESUPUESTO

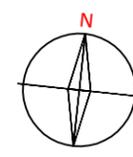
DOCUMENTO Nº2: PLANOS

ÍNDICE

1. PLANO DE SITUACIÓN
2. PLANO DE ESTADO ACTUAL
3. VISTA GENERAL DE ACTUACIÓN
4. DEFINICIÓN GENERAL DE LA ESTRUCTURA
5. PLANO DE REPLANTEO
6. DESPIECE VANO CENTRAL
7. DESPIECE RAMPA ESTE
8. DESPIECE RAMPA OESTE
9. DETALLE PILA 1
10. DETALLE PILA 2
11. DETALLE PILA 3
12. DETALLE PILA 4
13. DETALLE PILA 5
14. DETALLE PILA 6
15. DETALLE PILAS 7-8
16. DETALLE PILA 9
17. DETALLE PILA 10
18. DETALLE PILAS 11-12
19. DETALLE BARANDILLA NO ESTRUCTURAL
20. DETALLE ESTRIBO OESTE
21. DETALLE ESTRIBO ESTE
22. ZONA DE MERENDERO - RAMPA ESTE





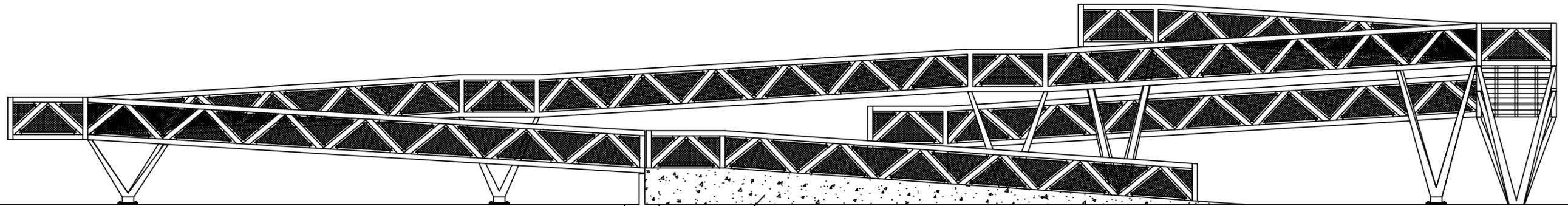


N-550

Monllo

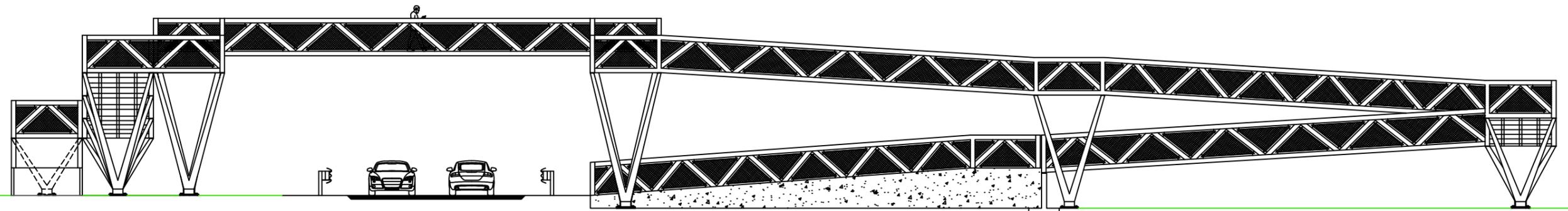
Parqu

VISTA DESDE RAMPA OESTE
 ESCALA 1:150



ARRANQUE RAMPA OESTE

ALZADO GENERAL
 ESCALA 1:175



PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES METÁLICAS

LA PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO Y TENIENDO EN CUENTA QUE LA CLASE DE EXPOSICIÓN ES C2 (ÁREA RURAL).

- 1º CHORREADO AL GRADO SA2 1/2 (ISO 8501-1) DEJANDO UN PERFIL DE RUGOSIDAD DE UNAS 50-100 MICRAS, MANTENIENDO ESTA CALIDAD AL APLICAR LA PINTURA.
 - 2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE IMPRIMACIÓN DE MINIO DE PLOMO A BASE DE RESINA EPOXI DE 30 MICRAS.
 - 3º APLICACIÓN DE DOS CAPAS DE ACABADO CON PINTURA.
 - CAPA 1. EPOXI FOSFATO DE ZINC.
 - CAPA 2. ACRÍLICO HIERRO MICÁCEO.
- EL ESPESOR TOTAL AL FINALIZAR LA APLICACIÓN DE ESTAS CAPAS SERÁ DE 160 MICRÓMETROS.

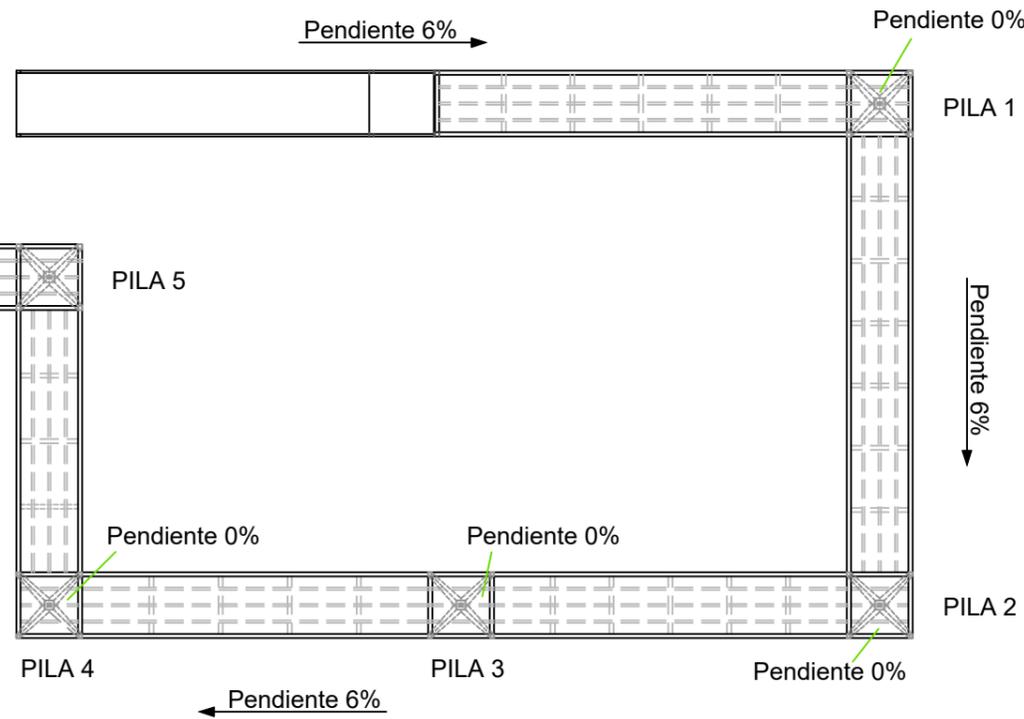
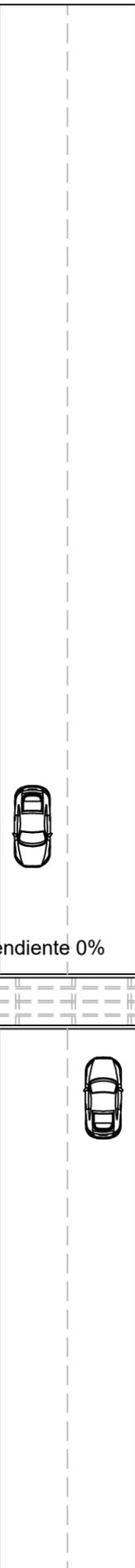
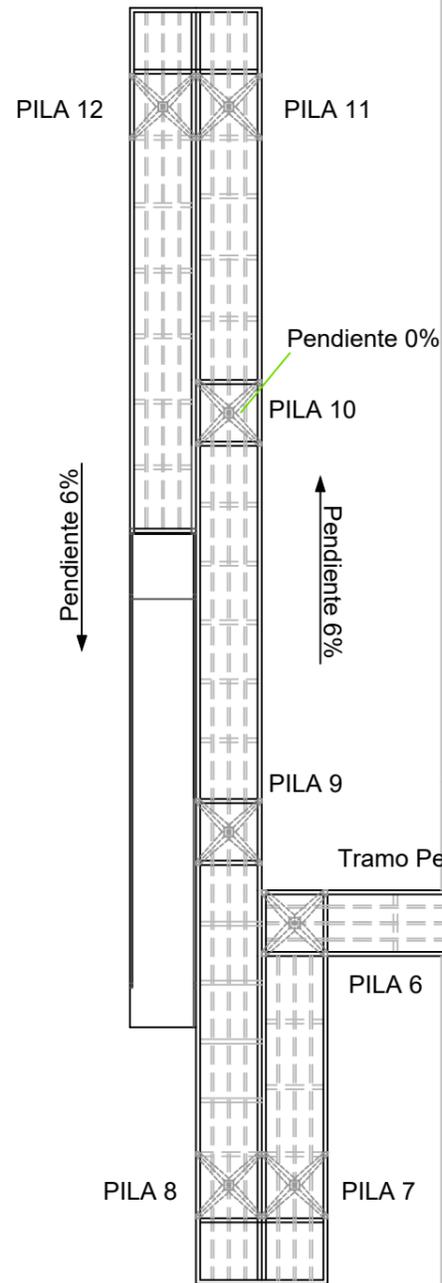
COLOCACIÓN DEL MORTERO EPOXI

LA COLOCACIÓN DEL PAVIMENTO DE MORTERO EPOXI SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO.

- 1º LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE AL CHORRO DE ARENA
 - 2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE RESINA PURA
 - 3º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE MORTERO EPOXI DE 21 mm DE ESPESOR
- NOTA 1.- LA TEXTURA SERÁ SUFICIENTEMENTE RUGOSA PARA GARANTIZAR LA ADHERENCIA AL PAVIMENTO.
- NOTA 2.- LA SUPERFICIE DEBERÁ ESTAR COMPLETAMENTE SECA ANTES DE APLICAR LAS CAPAS.

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

PLANTA
ESCALA 1:300



PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES METÁLICAS

LA PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO Y TENIENDO EN CUENTA QUE LA CLASE DE EXPOSICIÓN ES C2 (ÁREA RURAL).

1º CHORREADO AL GRADO SA2 1/2 (ISO 8501-1) DEJANDO UN PERFIL DE RUGOSIDAD DE UNAS 50-100 MICRAS, MANTENIENDO ESTA CALIDAD AL APLICAR LA PINTURA.

2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE IMPRIMACIÓN DE MINIO DE PLOMO A BASE DE RESINA EPOXI DE 30 MICRAS.

3º APLICACIÓN DE DOS CAPAS DE ACABADO CON PINTURA.

CAPA 1. EPOXI FOSFATO DE ZINC.

CAPA 2. ACRÍLICO HIERRO MICÁCEO.

EL ESPESOR TOTAL AL FINALIZAR LA APLICACIÓN DE ESTAS CAPAS SERÁ DE 160 MICRÓMETROS.

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

COLOCACIÓN DEL MORTERO EPOXI

LA COLOCACIÓN DEL PAVIMENTO DE MORTERO EPOXI SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO.

1º LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE AL CHORRO DE ARENA

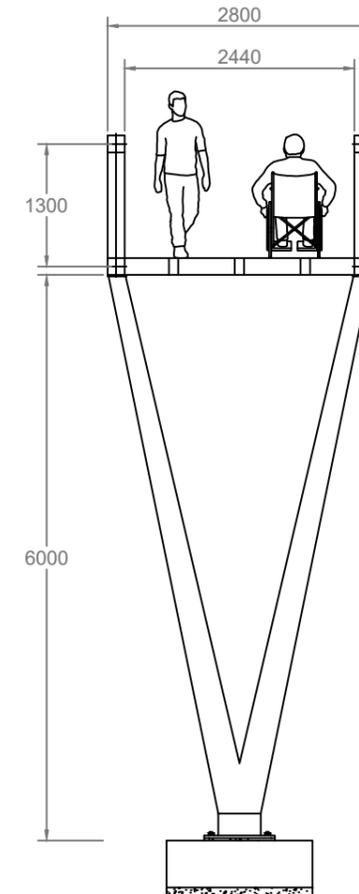
2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE RESINA PURA

3º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE MORTERO EPOXI DE 21 mm DE ESPESOR

NOTA 1.- LA TEXTURA SERÁ SUFICIENTEMENTE RUGOSA PARA GARANTIZAR LA ADHERENCIA AL PAVIMENTO.

NOTA 2.- LA SUPERFICIE DEBERÁ ESTAR COMPLETAMENTE SECA ANTES DE APLICAR LAS CAPAS.

SECCIÓN TIPO
ESCALA 1:75

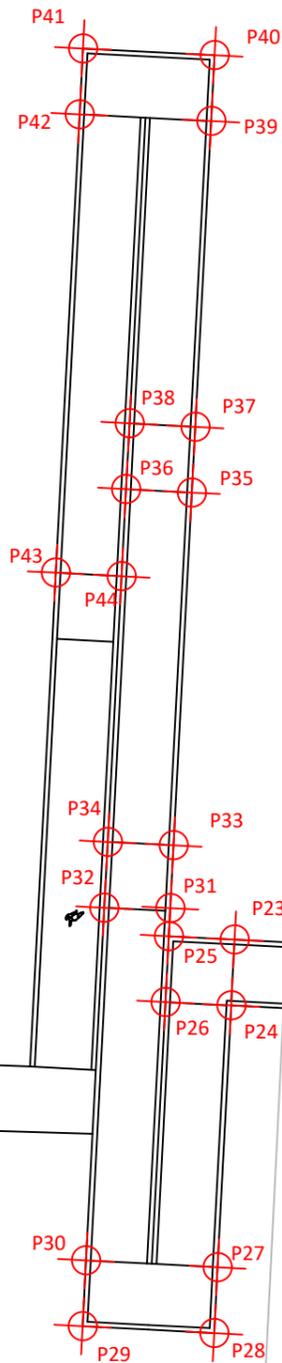
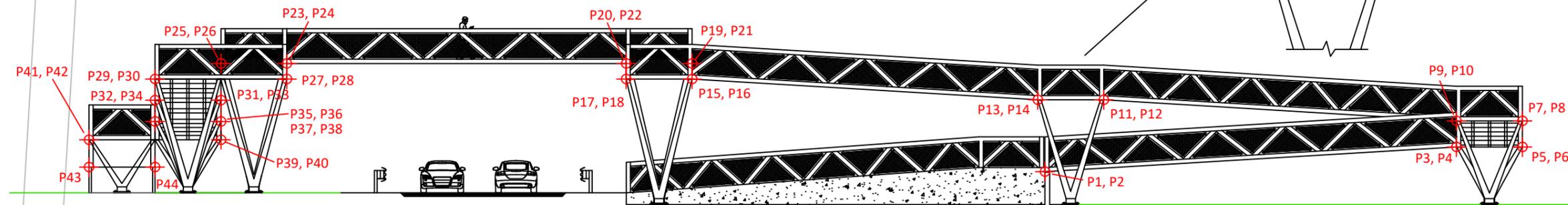


NOTA.- La altura que se indica en la sección tipo es la máxima alcanzada en la estructura.

ALZADO GENERAL
ESCALA 1:200

ESCALA 1:100

Nota.- Las coordenadas hacen referencia a la esquina inferior de la estructura.

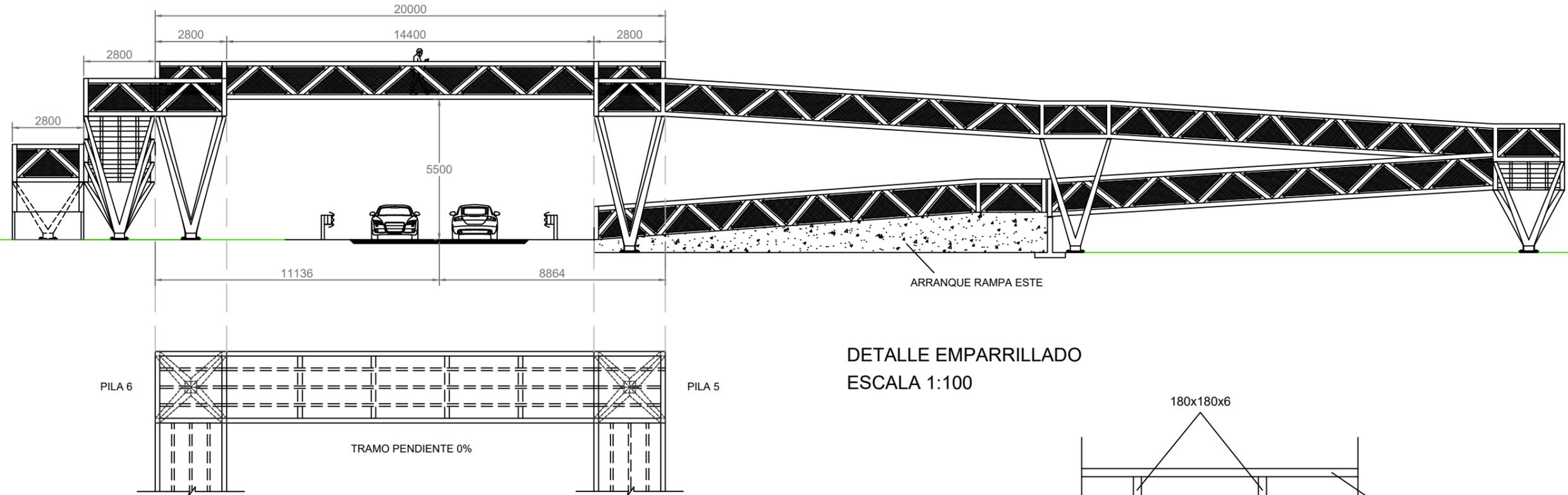


PLANTA
ESCALA 1:300

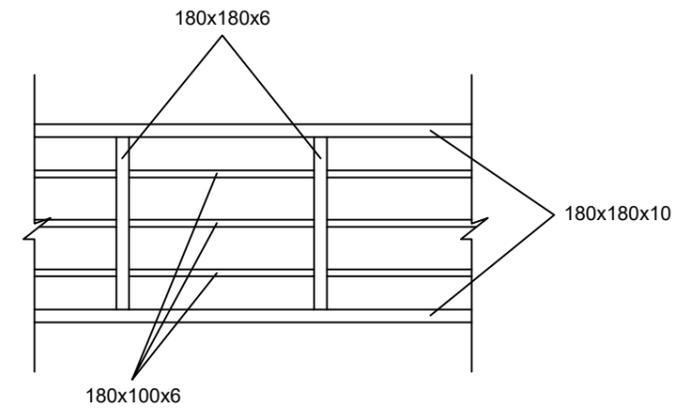
LISTADO PUNTOS DE REPLANTEO

	COORDENADA X	COORDENADA Y	COORDENADA Z
PUNTO 1	529760.5793	4711395.859	31.898
PUNTO 2	529760.4326	4711393.064	31.898
PUNTO 3	529778.0557	4711394.951	32.946
PUNTO 4	529777.9103	4711392.155	32.946
PUNTO 5	529780.8519	4711394.806	32.946
PUNTO 6	529780.7065	4711392.009	32.946
PUNTO 7	529779.7457	4711373.534	34.054
PUNTO 8	529779.6003	4711370.738	34.054
PUNTO 9	529776.9495	4711373.680	34.054
PUNTO 10	529776.8041	4711370.884	34.054
PUNTO 11	529761.9697	4711374.459	34.952
PUNTO 12	529761.8243	4711371.663	34.952
PUNTO 13	529759.1735	4711374.604	34.952
PUNTO 14	529759.0281	4711371.808	34.952
PUNTO 15	529744.4934	4711375.368	35.833
PUNTO 16	529744.3479	4711372.571	35.833
PUNTO 17	529741.6971	4711375.513	35.833
PUNTO 18	529741.5517	4711372.717	35.833
PUNTO 19	529745.0715	4711386.484	36.500
PUNTO 20	529742.2752	4711386.630	36.500
PUNTO 21	529745.2169	4711389.280	36.500
PUNTO 22	529742.4207	4711389.426	36.500
PUNTO 23	529728.0401	4711390.174	36.500
PUNTO 24	529727.8947	4711387.377	36.500
PUNTO 25	529725.2439	4711390.319	36.500
PUNTO 26	529725.0985	4711387.523	36.500
PUNTO 27	529727.3166	4711376.261	35.833
PUNTO 28	529727.1712	4711373.465	35.833
PUNTO 29	529721.5787	4711373.756	35.833
PUNTO 30	529721.7241	4711376.552	35.833
PUNTO 31	529725.2994	4711391.386	34.935
PUNTO 32	529722.5031	4711391.532	34.935
PUNTO 33	529725.4448	4711394.182	34.935
PUNTO 34	529722.6486	4711394.328	34.935
PUNTO 35	529726.2238	4711409.162	34.036
PUNTO 36	529723.4276	4711409.308	34.036
PUNTO 37	529726.3692	4711411.958	34.036
PUNTO 38	529723.5727	4711412.104	34.036
PUNTO 39	529727.0444	4711424.941	33.258
PUNTO 40	529727.1898	4711427.737	33.258
PUNTO 41	529721.5956	4711428.030	33.258
PUNTO 42	529721.4519	4711425.232	33.258
PUNTO 43	529720.4392	4711405.758	32.090
PUNTO 44	529723.2354	4711405.613	32.090

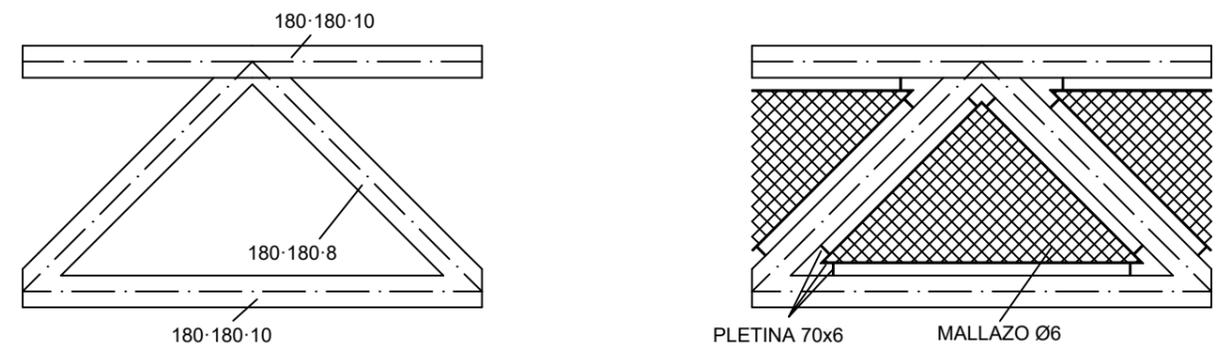
VANO CENTRAL
ESCALA 1:175



DETALLE EMPARRILLADO
ESCALA 1:100



DETALLE CELOSÍA
ESCALA 1:40



PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES METÁLICAS

LA PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO Y TENIENDO EN CUENTA QUE LA CLASE DE EXPOSICIÓN ES C2 (ÁREA RURAL).

1º CHORREADO AL GRADO SA2 1/2 (ISO 8501-1) DEJANDO UN PERFIL DE RUGOSIDAD DE UNAS 50-100 MICRAS, MANTENIENDO ESTA CALIDAD AL APLICAR LA PINTURA.

2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE IMPRIMACIÓN DE MINIO DE PLOMO A BASE DE RESINA EXPOXI DE 30 MICRAS.

3º APLICACIÓN DE DOS CAPAS DE ACABADO CON PINTURA.

CAPA 1. EPOXI FOSFATO DE ZINC.

CAPA 2. ACRÍLICO HIERRO MICÁCEO.

EL ESPESOR TOTAL AL FINALIZAR LA APLICACIÓN DE ESTAS CAPAS SERÁ DE 160 MICRÓMETROS.

COLOCACIÓN DEL MORTERO EPOXI

LA COLOCACIÓN DEL PAVIMENTO DE MORTERO EPOXI SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO.

1º LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE AL CHORRO DE ARENA

2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE RESINA PURA

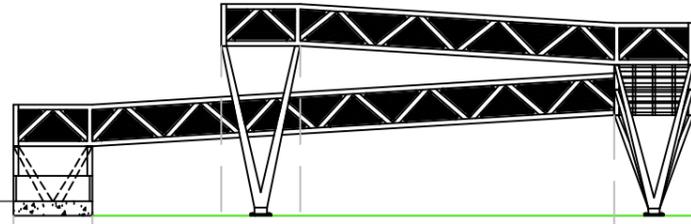
3º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE MORTERO EPOXI DE 21 mm DE ESPESOR

NOTA 1.- LA TEXTURA SERÁ SUFICIENTEMENTE RUGOSA PARA GARANTIZAR LA ADHERENCIA AL PAVIMENTO.

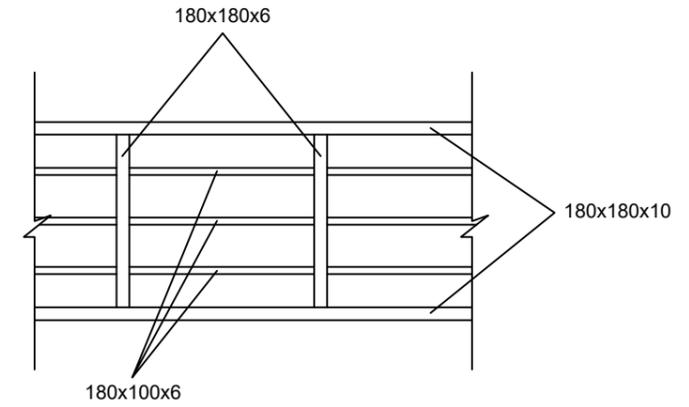
NOTA 2.- LA SUPERFICIE DEBERÁ ESTAR COMPLETAMENTE SECA ANTES DE APLICAR LAS CAPAS.

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA			
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR	
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4	
	TIPO	A, B, R ó RR	

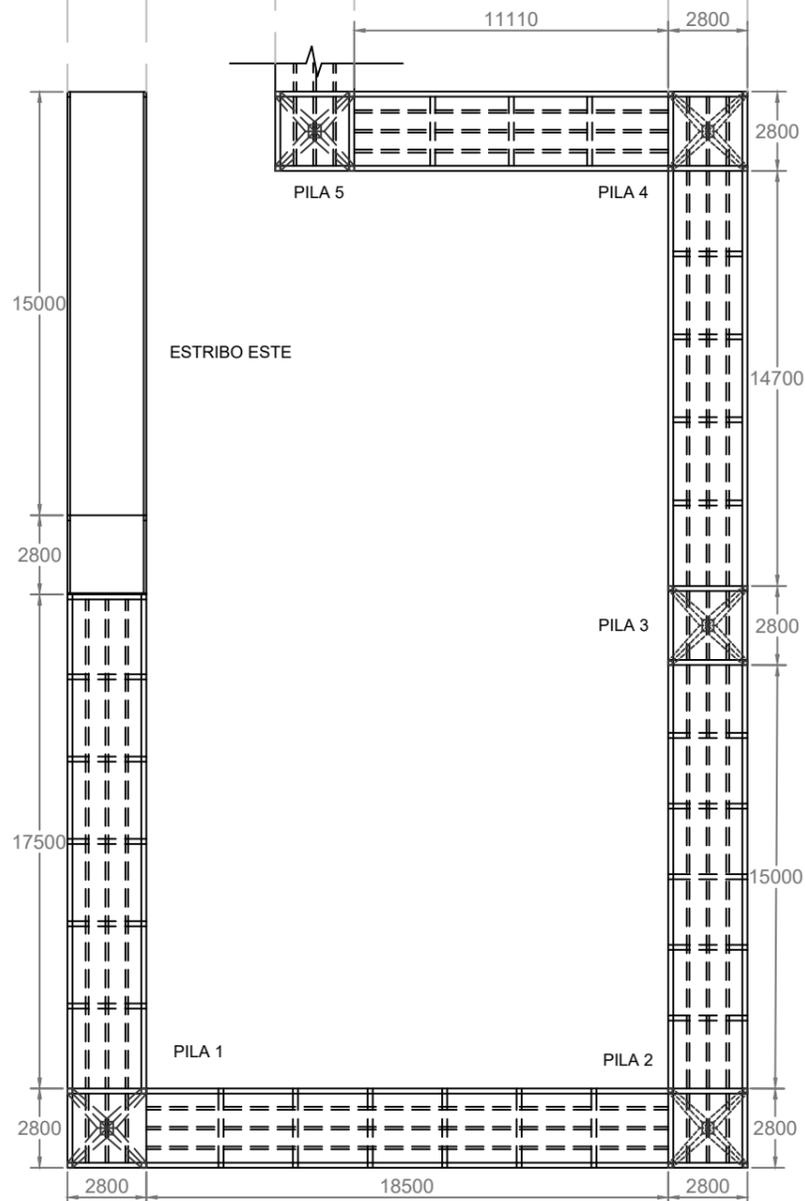
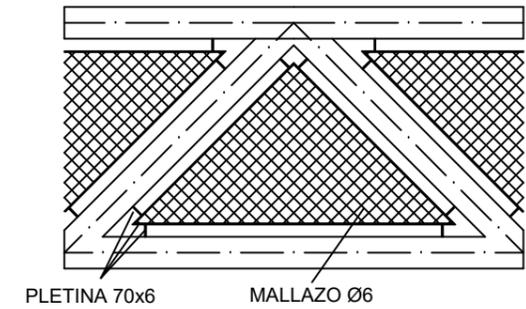
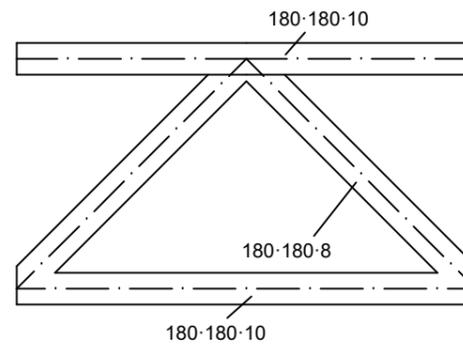
RAMPA ESTE
ESCALA 1:250



DETALLE EMPARRILLADO
ESCALA 1:100



DETALLE CELOSÍA
ESCALA 1:40



PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES METÁLICAS

LA PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO Y TENIENDO EN CUENTA QUE LA CLASE DE EXPOSICIÓN ES C2 (ÁREA RURAL).

- 1º CHORREADO AL GRADO SA2 1/2 (ISO 8501-1) DEJANDO UN PERFIL DE RUGOSIDAD DE UNAS 50-100 MICRAS, MANTENIENDO ESTA CALIDAD AL APLICAR LA PINTURA.
 - 2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE IMPRIMACIÓN DE MINIO DE PLOMO A BASE DE RESINA EXPOXI DE 30 MICRAS.
 - 3º APLICACIÓN DE DOS CAPAS DE ACABADO CON PINTURA.
 - CAPA 1. EPOXI FOSFATO DE ZINC.
 - CAPA 2. ACRÍLICO HIERRO MICÁCEO.
- EL ESPESOR TOTAL AL FINALIZAR LA APLICACIÓN DE ESTAS CAPAS SERÁ DE 160 MICRÓMETROS.

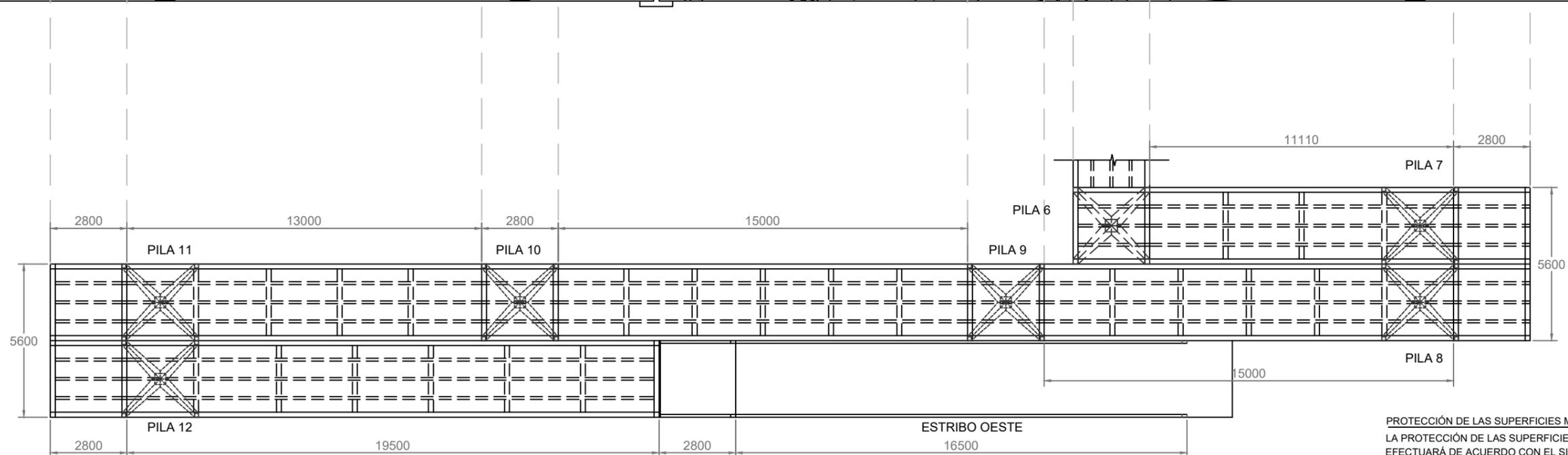
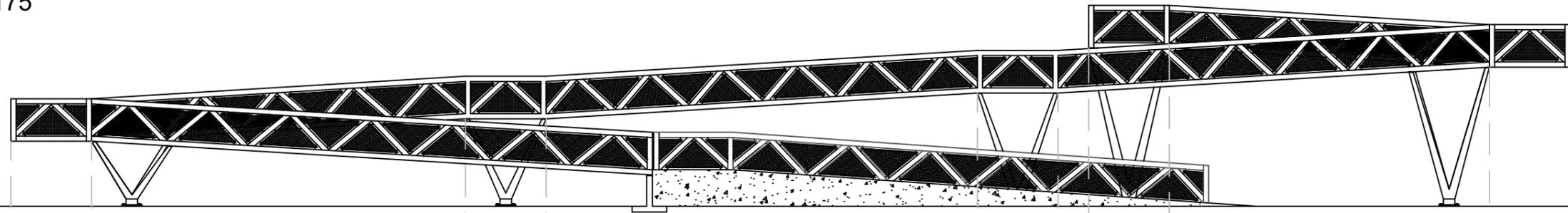
COLOCACIÓN DEL MORTERO EPOXI

LA COLOCACIÓN DEL PAVIMENTO DE MORTERO EPOXI SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO.

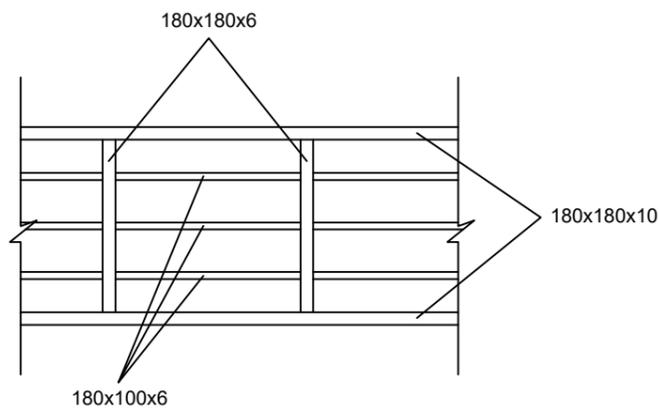
- 1º LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE AL CHORRO DE ARENA
 - 2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE RESINA PURA
 - 3º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE MORTERO EPOXI DE 21 mm DE ESPESOR
- NOTA 1.- LA TEXTURA SERÁ SUFICIENTEMENTE RUGOSA PARA GARANTIZAR LA ADHERENCIA AL PAVIMENTO.
- NOTA 2.- LA SUPERFICIE DEBERÁ ESTAR COMPLETAMENTE SECA ANTES DE APLICAR LAS CAPAS.

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

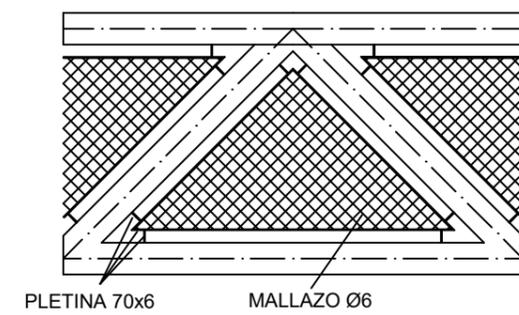
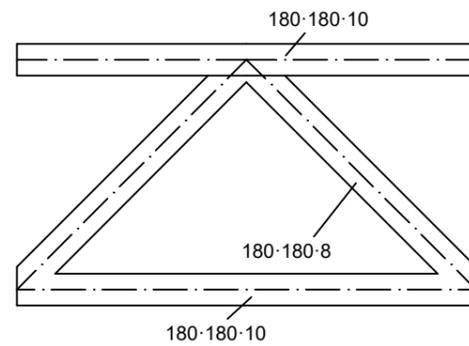
RAMPA OESTE
ESCALA 1:175



DETALLE EMPARRILLADO
ESCALA 1:100



DETALLE CELOSÍA
ESCALA 1:40



PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES METÁLICAS

LA PROTECCIÓN DE LAS SUPERFICIES DE LA ESTRUCTURA METÁLICA SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTE PROCESO Y TENIENDO EN CUENTA QUE LA CLASE DE EXPOSICIÓN ES C2 (ÁREA RURAL).

- 1º CHORREADO AL GRADO SA2 1/2 (ISO 8501-1) DEJANDO UN PERFIL DE RUGOSIDAD DE UNAS 50-100 MICRAS, MANTENIENDO ESTA CALIDAD AL APLICAR LA PINTURA.
 - 2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE IMPRIMACIÓN DE MINIO DE PLOMO A BASE DE RESINA EPOXI DE 30 MICRAS.
 - 3º APLICACIÓN DE DOS CAPAS DE ACABADO CON PINTURA.
 - CAPA 1. EPOXI FOSFATO DE ZINC.
 - CAPA 2. ACRÍLICO HIERRO MICÁCEO.
- EL ESPESOR TOTAL AL FINALIZAR LA APLICACIÓN DE ESTAS CAPAS SERÁ DE 160 MICRÓMETROS.

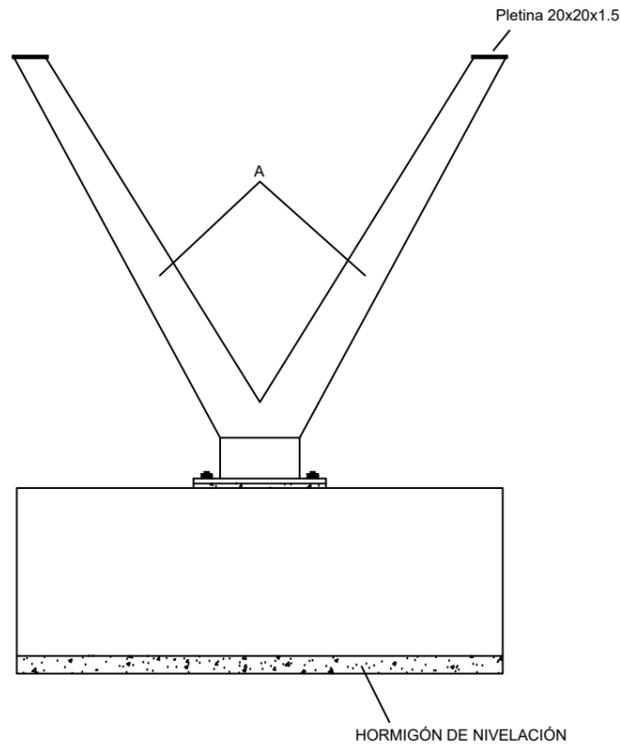
COLOCACIÓN DEL MORTERO EPOXI

LA COLOCACIÓN DEL PAVIMENTO DE MORTERO EPOXI SE EFECTUARÁ DE ACUERDO CON EL SIGUIENTES PROCESO:

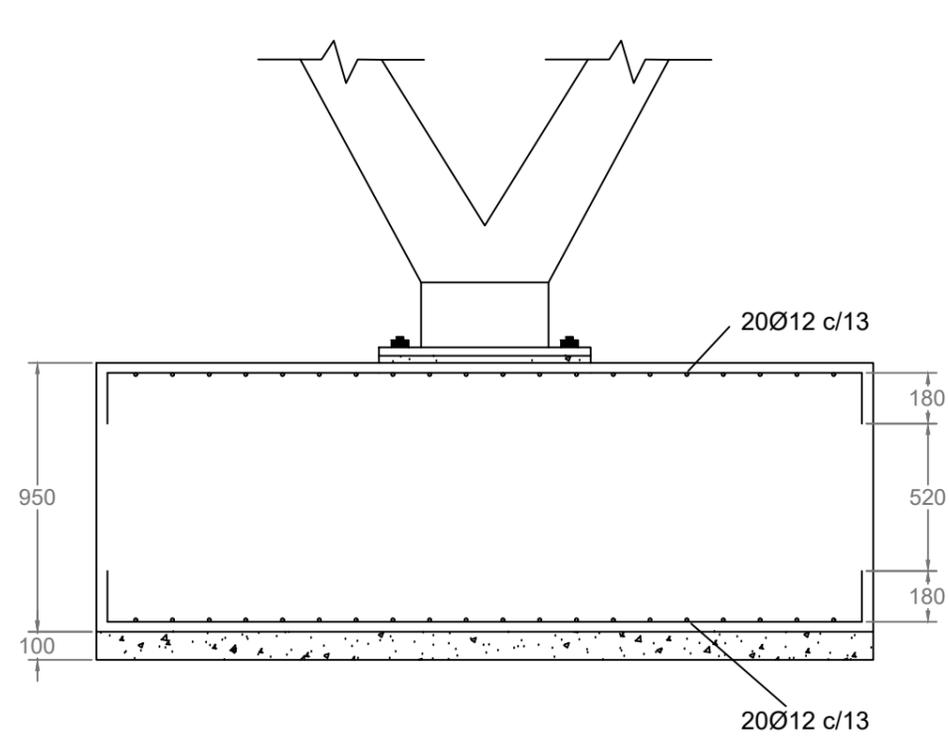
- 1º LIMPIEZA DE LA SUPERFICIE AL CHORRO DE ARENA
 - 2º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE RESINA PURA
 - 3º APLICACIÓN DE UNA CAPA DE MORTERO EPOXI DE 21 mm DE ESPESOR
- NOTA 1.- LA TEXTURA SERÁ SUFICIENTEMENTE RUGOSA PARA GARANTIZAR LA ADHERENCIA AL PAVIMENTO.
- NOTA 2.- LA SUPERFICIE DEBERÁ ESTAR COMPLETAMENTE SECA ANTES DE APLICAR LAS CAPAS.

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL	S 275 JR	
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

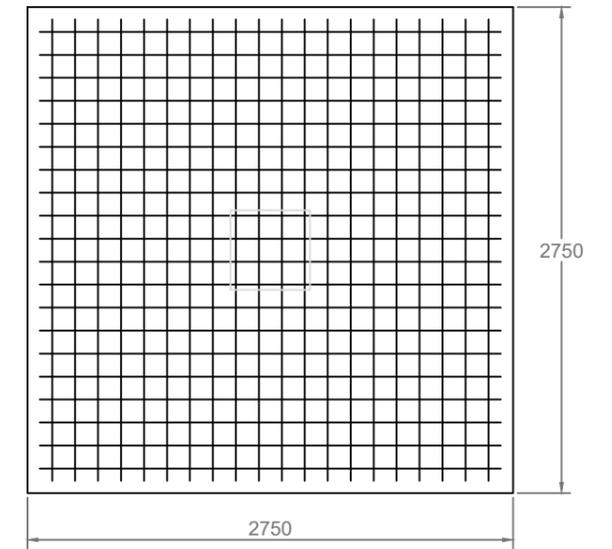
ALZADO
ESCALA 1:40



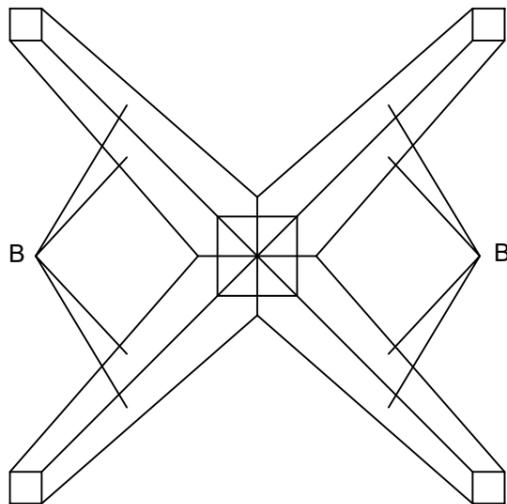
ESCALA 1:25



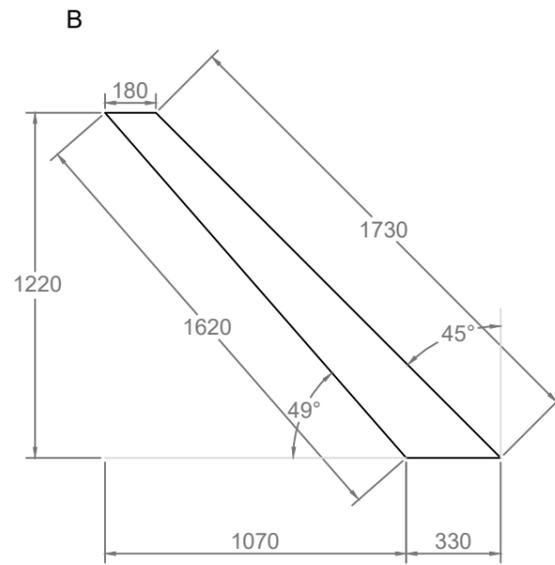
ESCALA 1:40



PLANTA
ESCALA 1:40

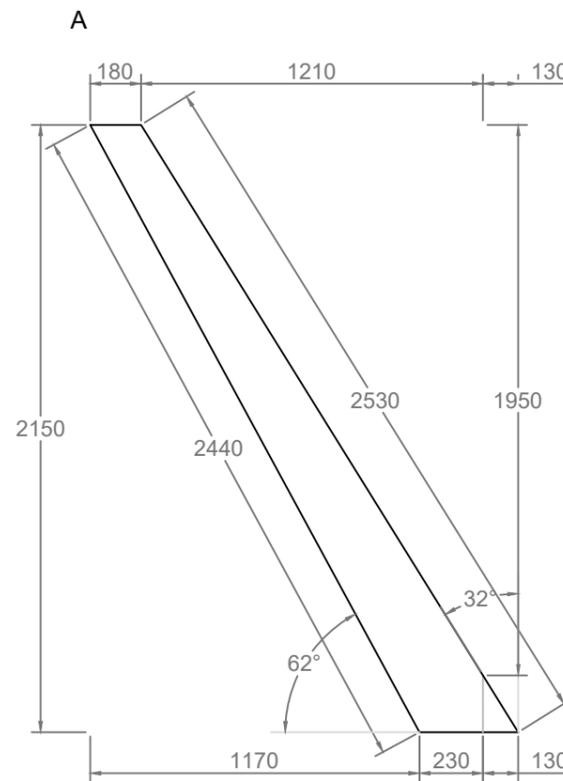


ESCALA 1:25

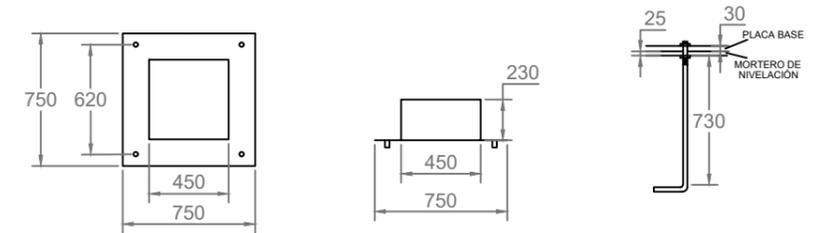


Geometría Pila 1: 350x350x12-180x180x12.

ESCALA 1:25



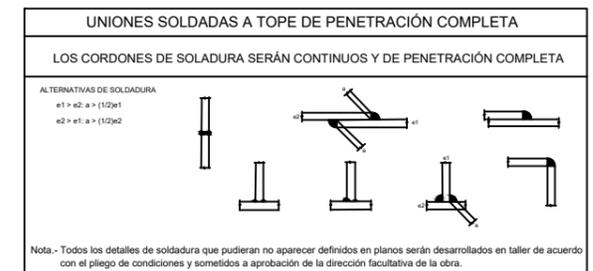
DETALLES
ESCALA 1:40



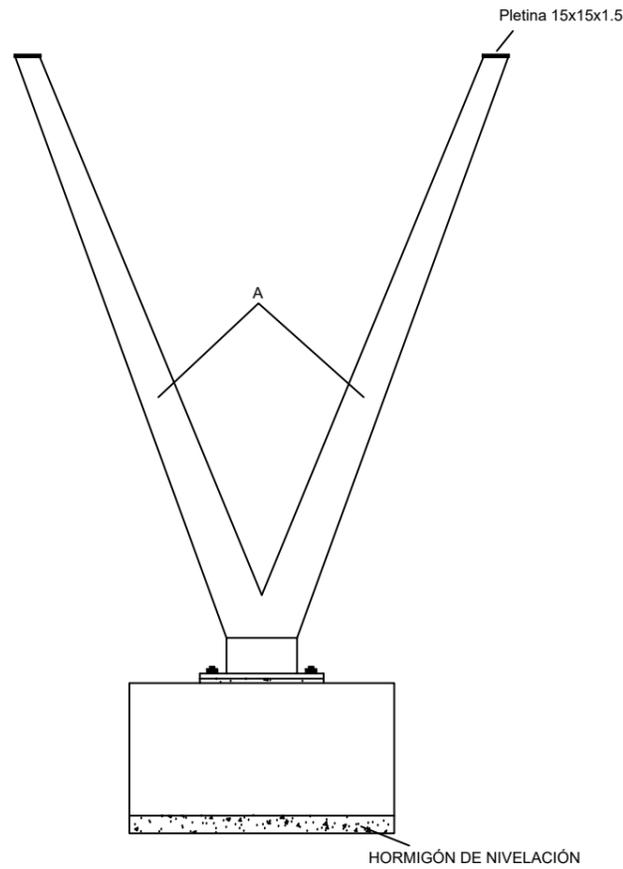
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA	
ACERO ESTRUCTURAL	S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO A, B, R ó RR

CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES	
ACERO ARMADURA B500S	
HORMIGÓN	Nivelación HM-10/P/IIa
	Zapatas y Arranques HA-30/P/20/IIa

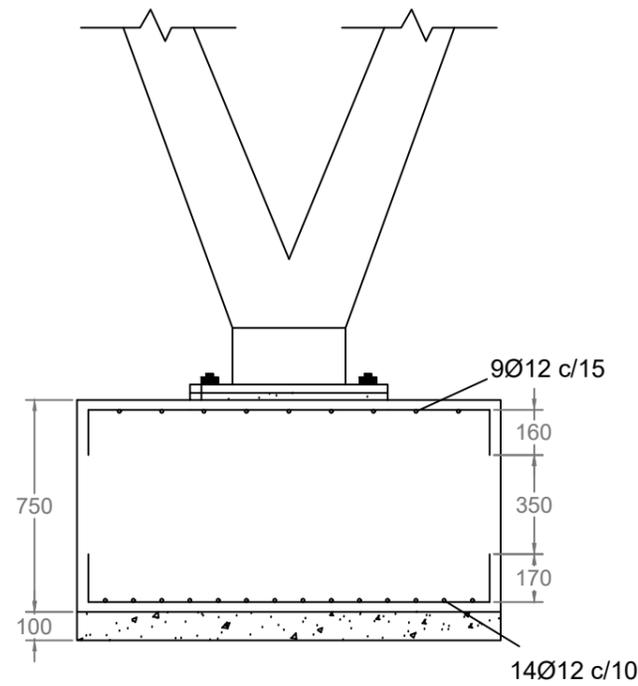
El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.



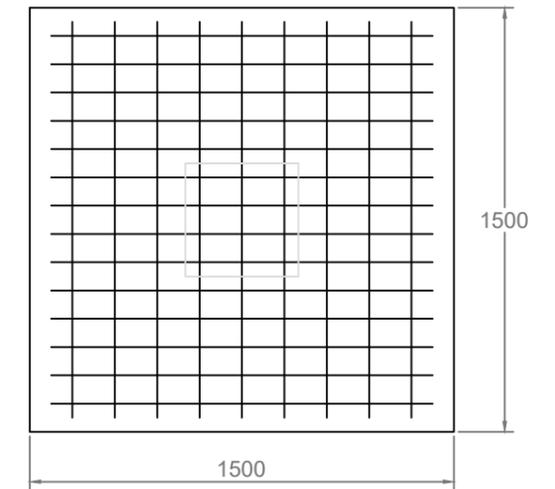
ALZADO
ESCALA 1:40



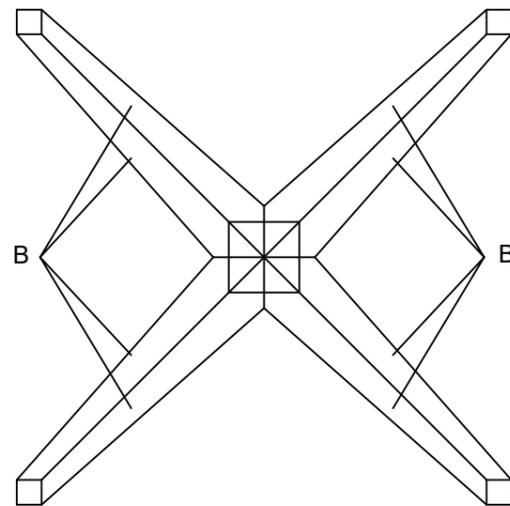
ESCALA 1:25



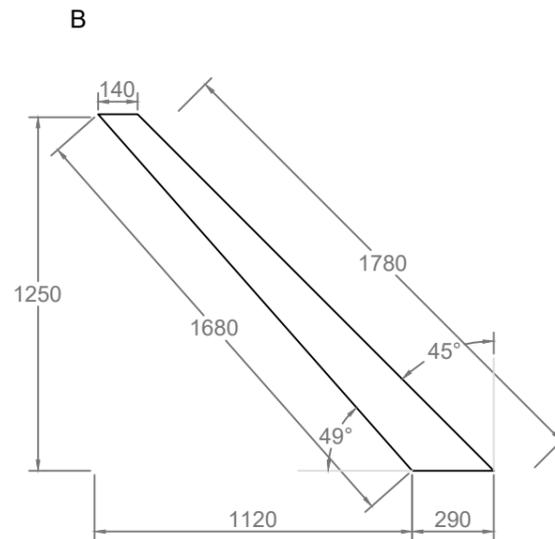
ESCALA 1:25



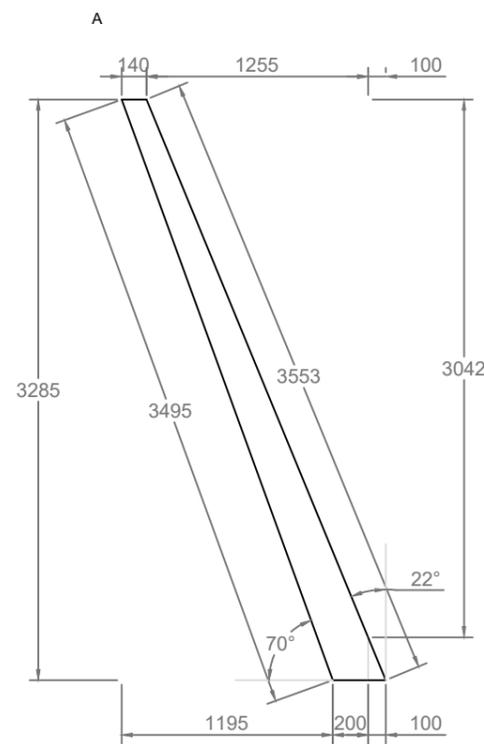
PLANTA
ESCALA 1:40



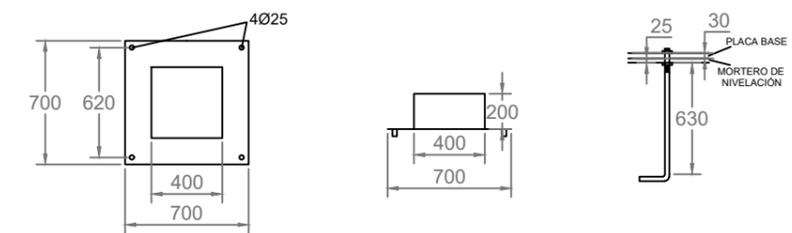
ESCALA 1:25



ESCALA 1:40



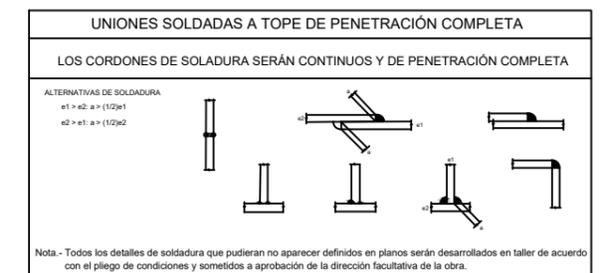
DETALLES
ESCALA 1:40



CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

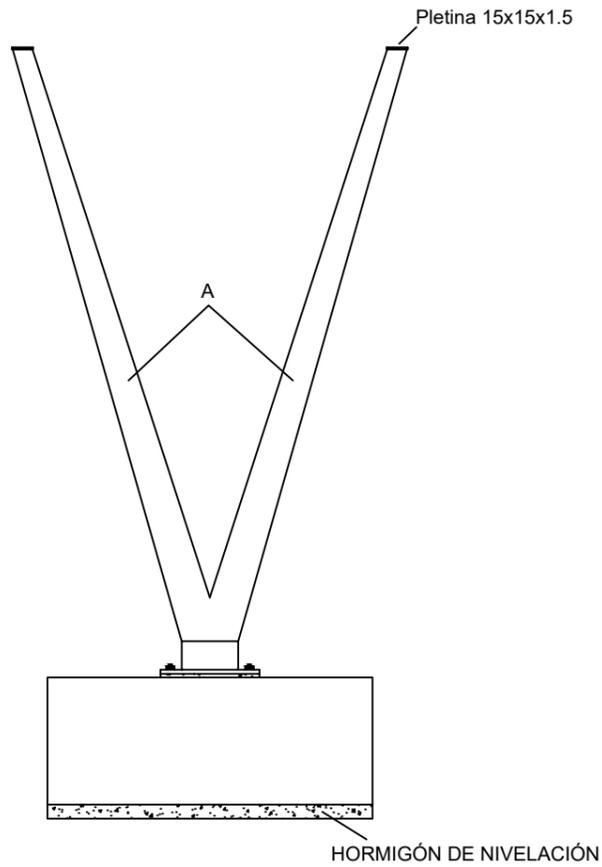
CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatillas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.

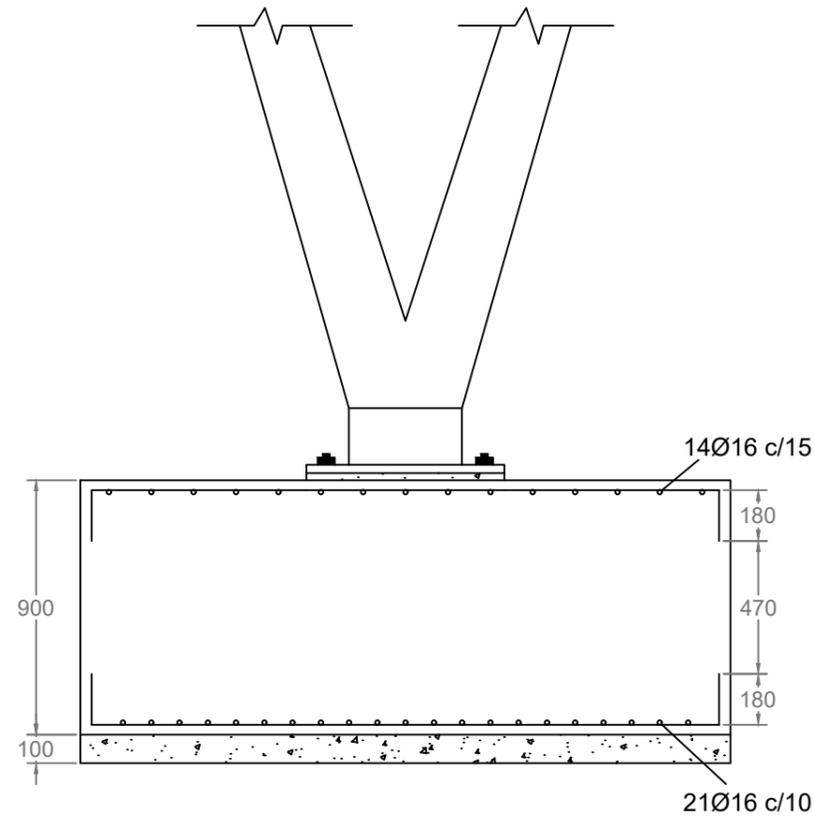


Geometría Pila 2: 300x300x12-140x140x12.

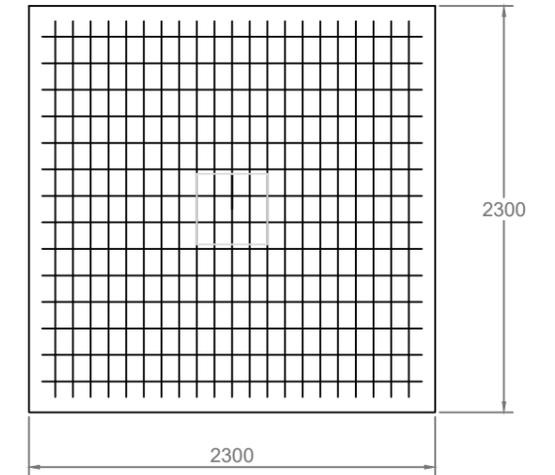
ALZADO
ESCALA 1:50



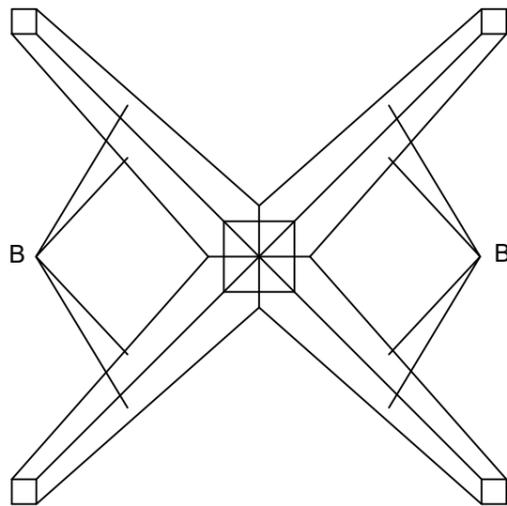
ESCALA 1:25



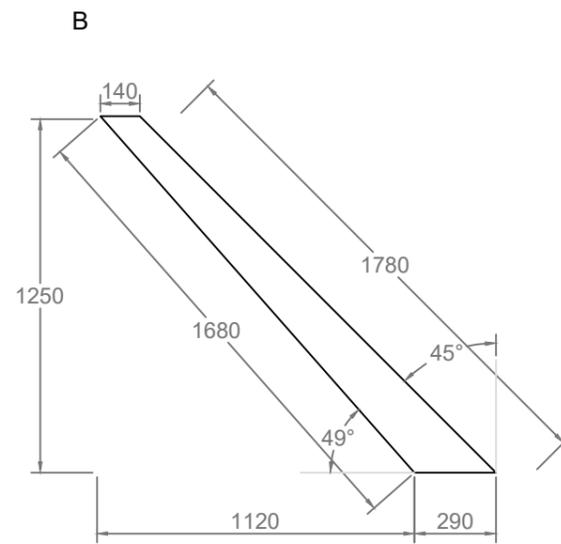
ESCALA 1:40



PLANTA
ESCALA 1:40

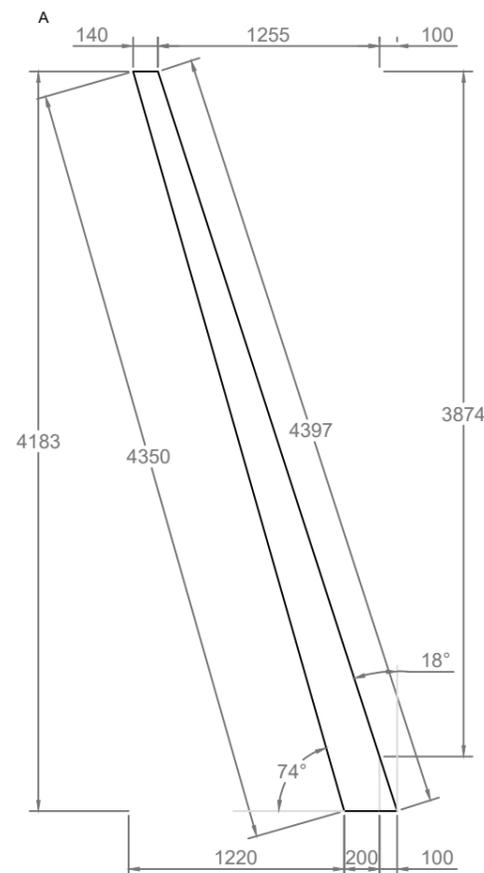


ESCALA 1:25

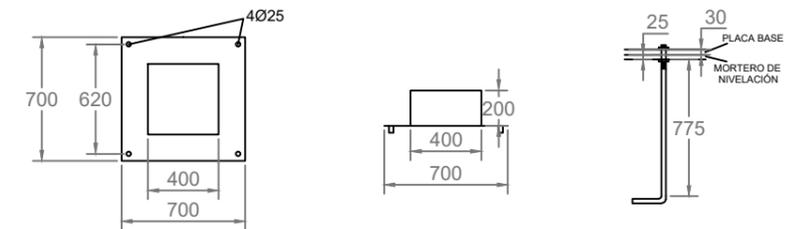


Geometría Pila 3: 300x300x12-140x140x12.

ESCALA 1:40



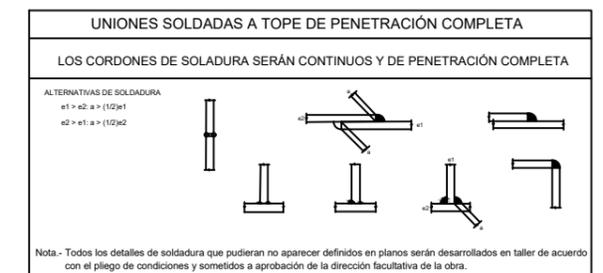
DETALLES
ESCALA 1:40



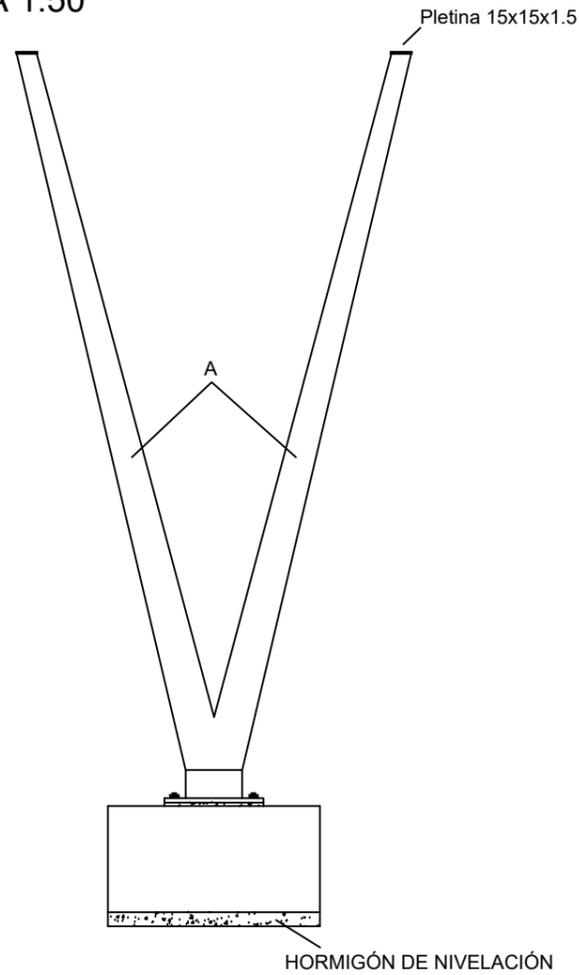
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatillas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

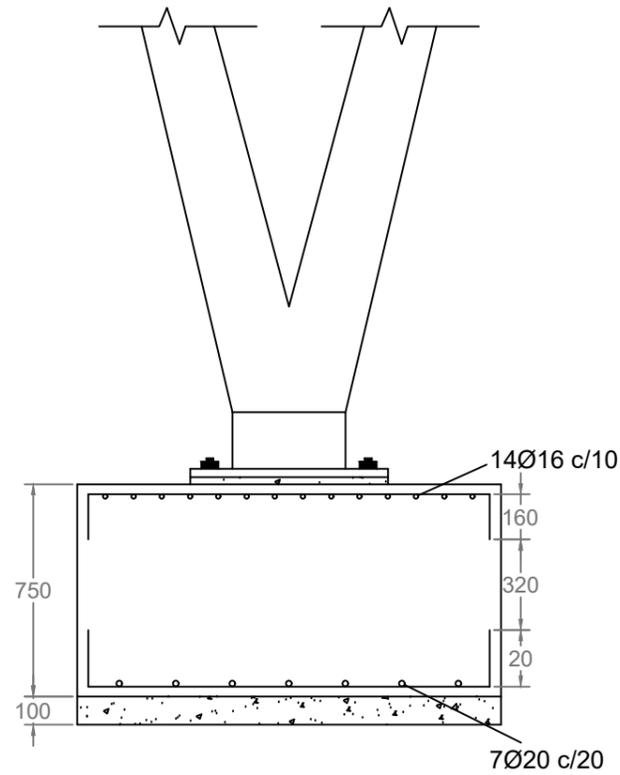
El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.



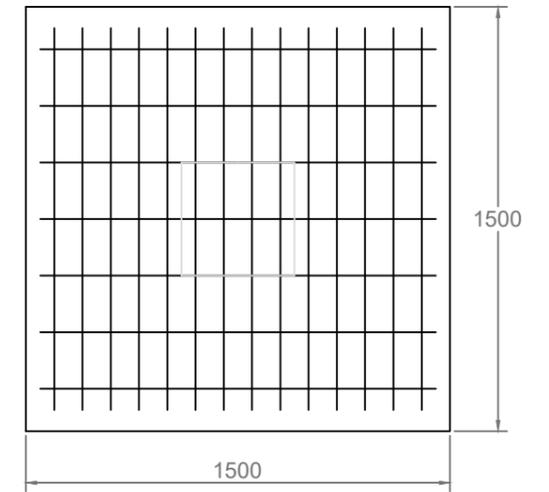
ALZADO
ESCALA 1:50



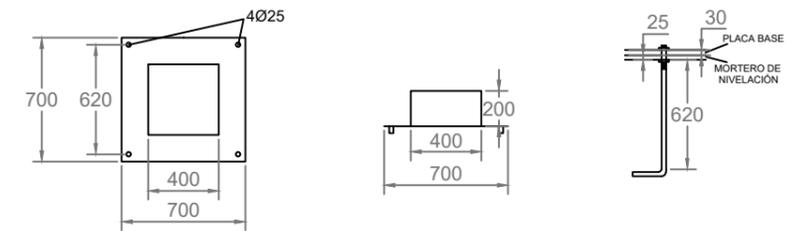
ESCALA 1:25



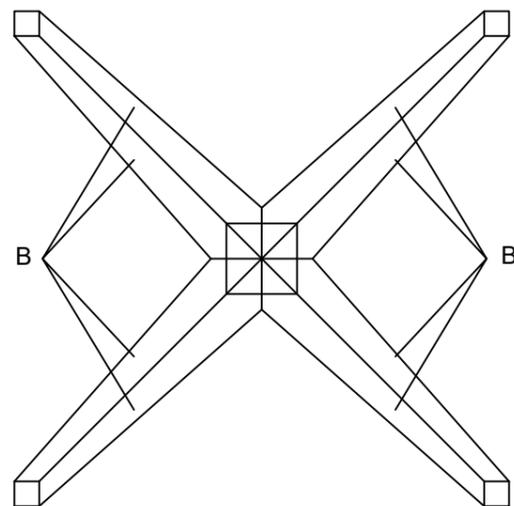
ESCALA 1:25



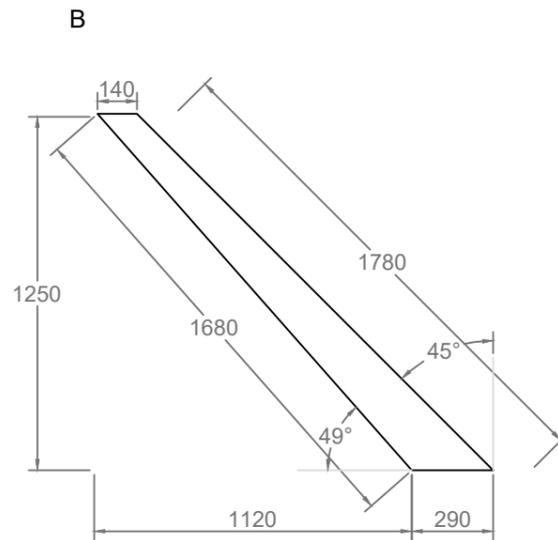
DETALLES
ESCALA 1:40



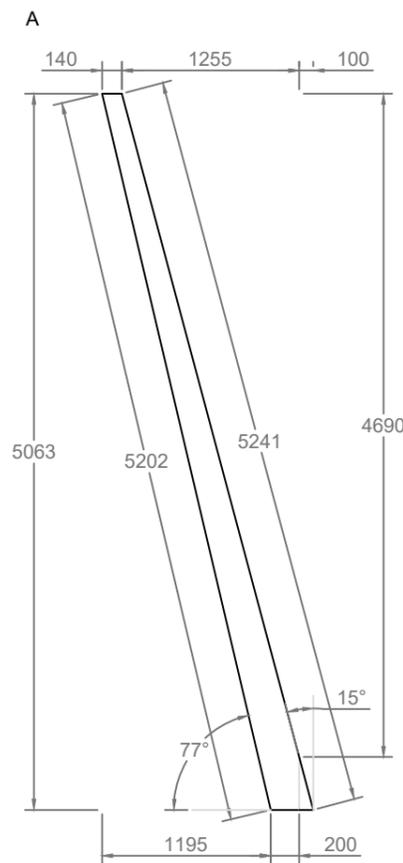
PLANTA
ESCALA 1:40



ESCALA 1:25



ESCALA 1:50

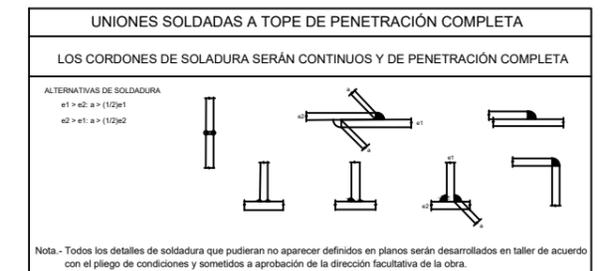


Geometría Pila 4: 300x300x12-140x140x12.

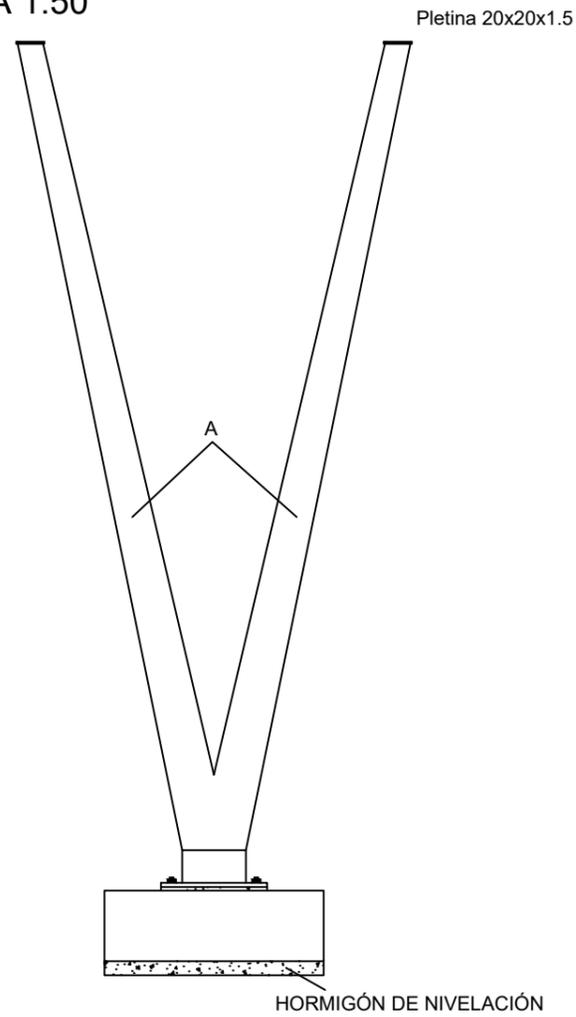
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatasy Arranques	HA-30/P/20/IIa

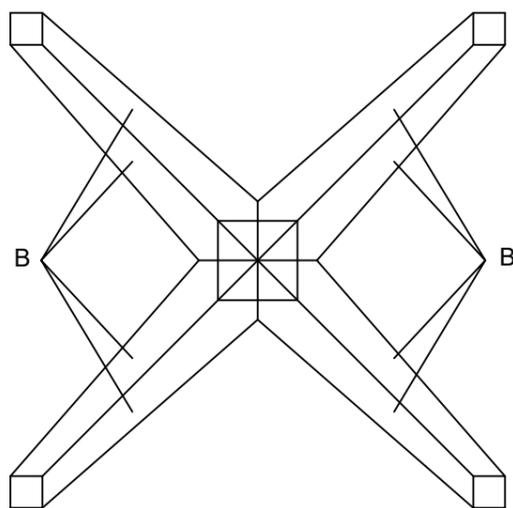
El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.



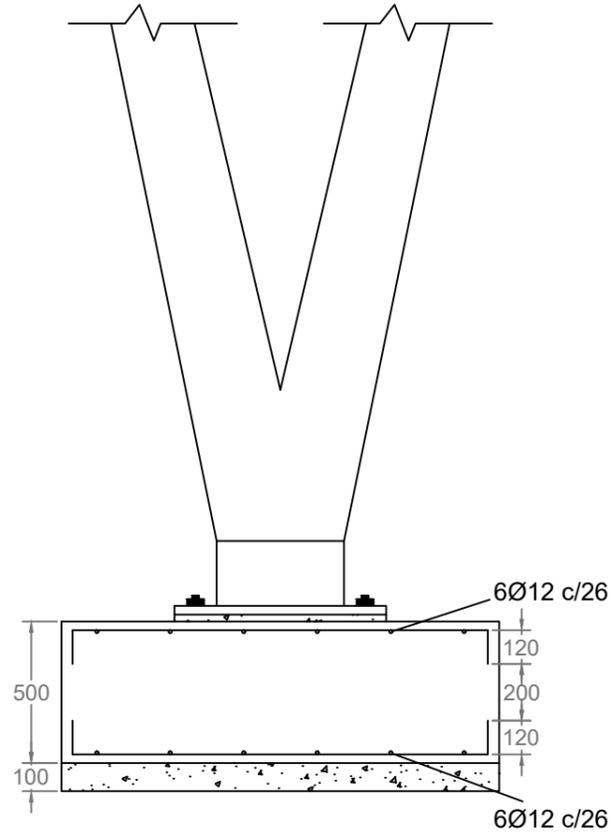
ALZADO ESCALA 1:50



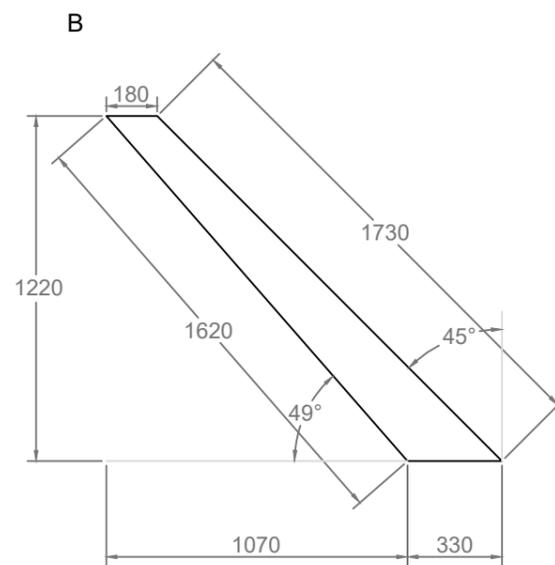
PLANTA ESCALA 1:40



ESCALA 1:25

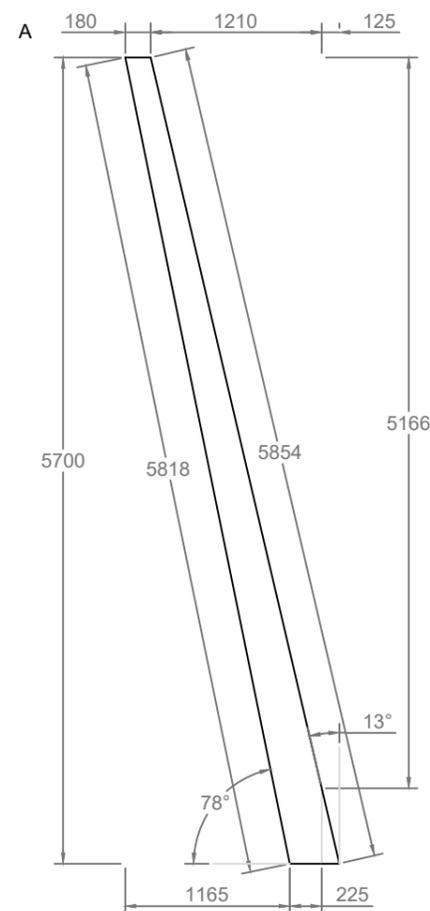


ESCALA 1:25

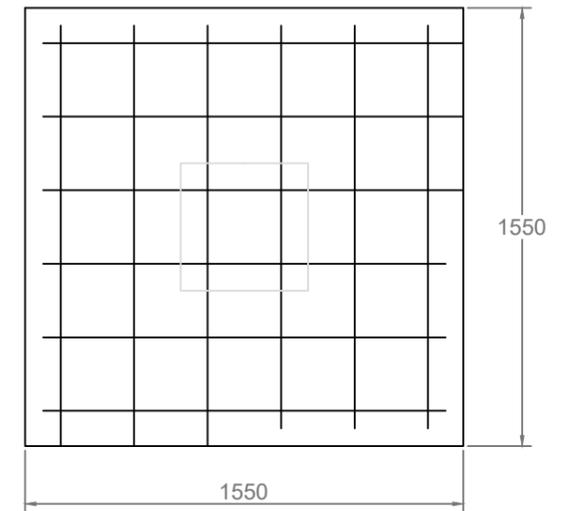


Geometría Pila 5: 350x350x12-180x180x12.

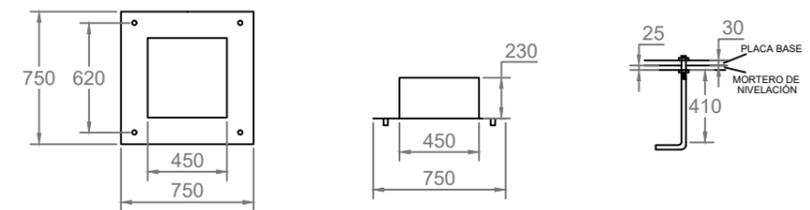
ESCALA 1:50



ESCALA 1:25



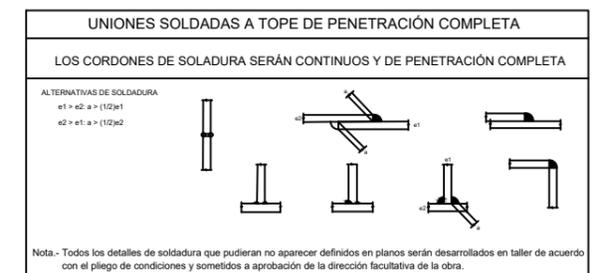
DETALLES ESCALA 1:40



CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

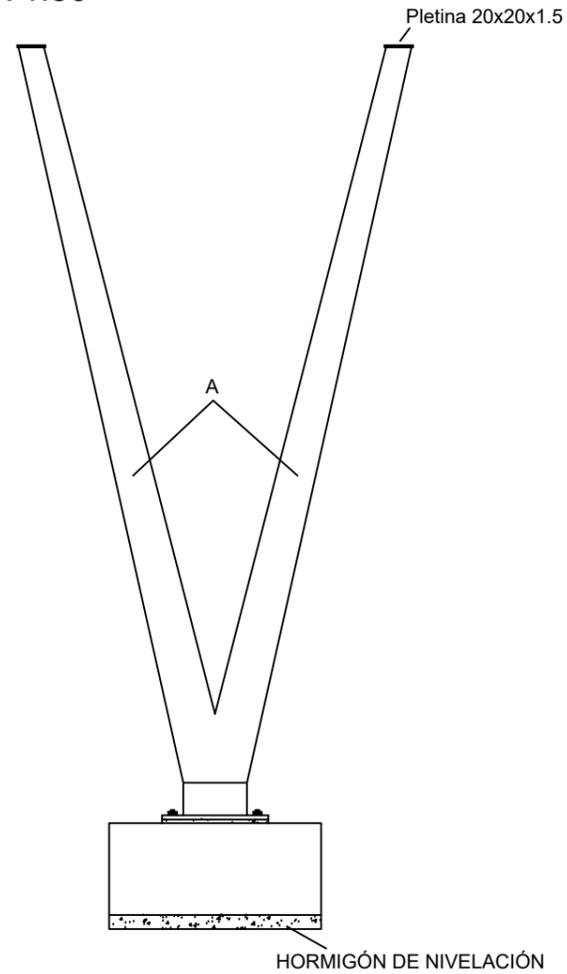
CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatillas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.

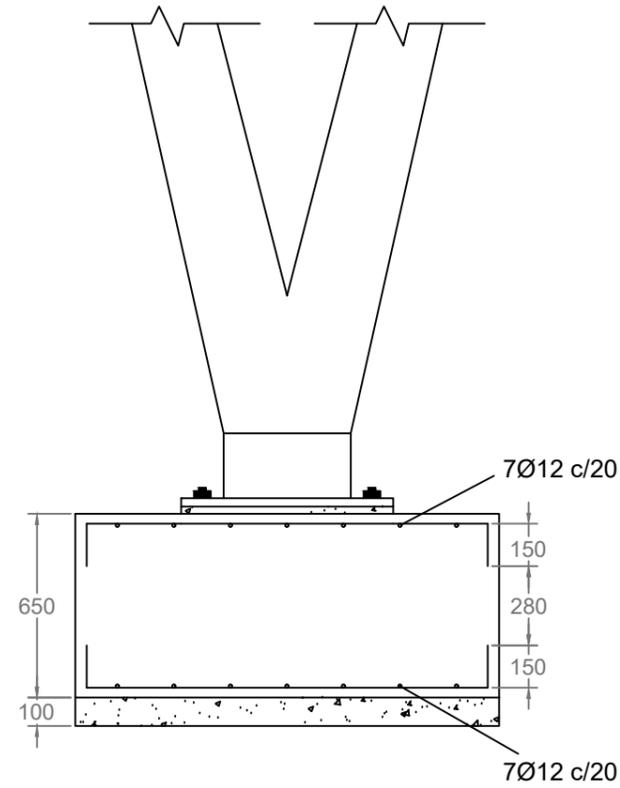


Nota - Todos los detalles de soldadura que pudieran no aparecer definidos en planos serán desarrollados en taller de acuerdo con el pliego de condiciones y sometidos a aprobación de la dirección facultativa de la obra.

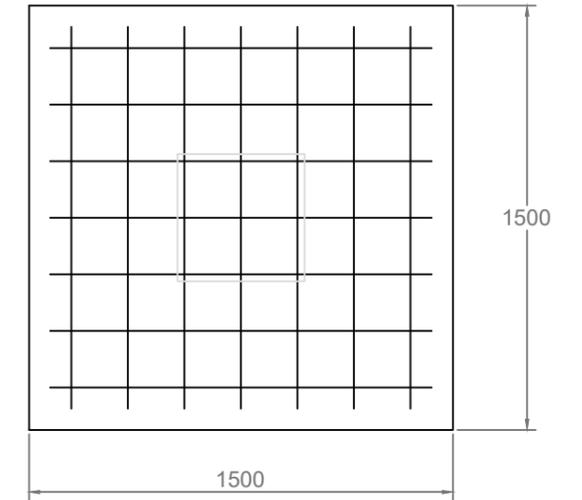
ALZADO
ESCALA 1:50



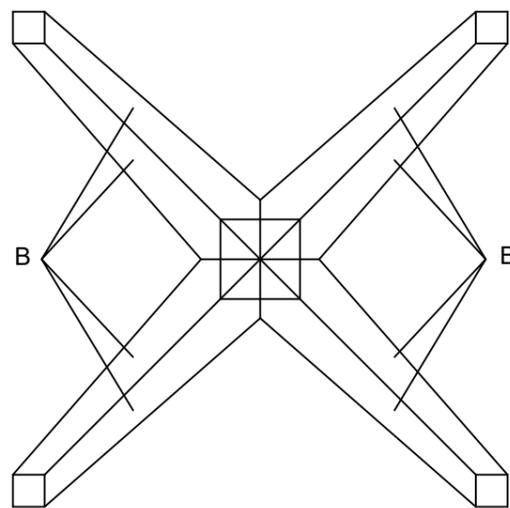
ESCALA 1:25



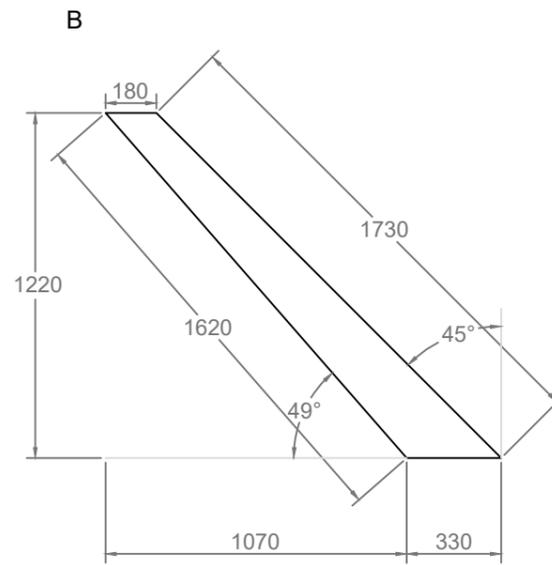
ESCALA 1:25



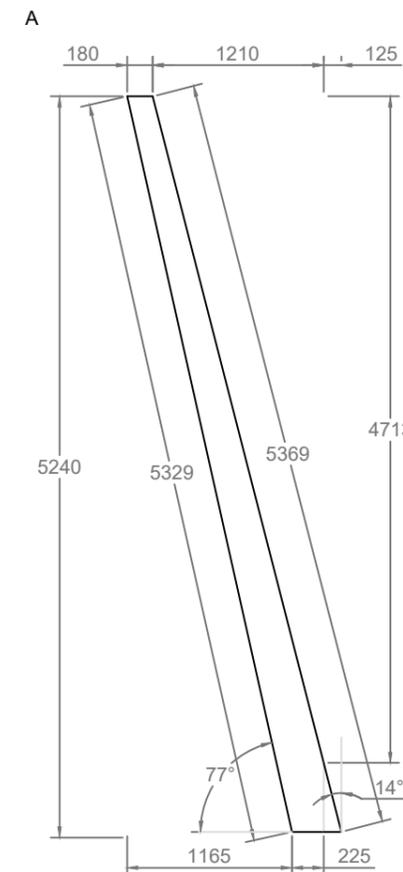
PLANTA
ESCALA 1:40



ESCALA 1:25

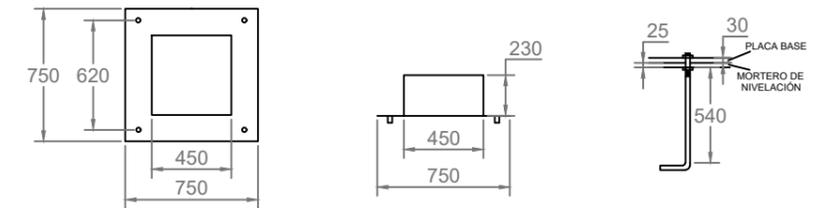


ESCALA 1:50



Geometría Pila 6: 350x350x12-180x180x12.

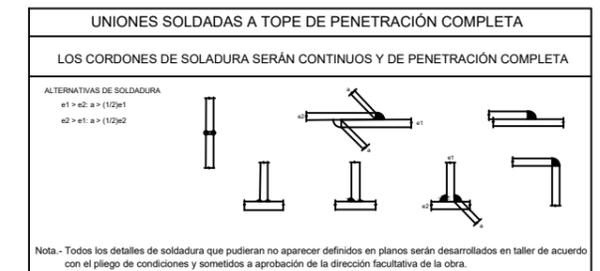
DETALLES
ESCALA 1:40



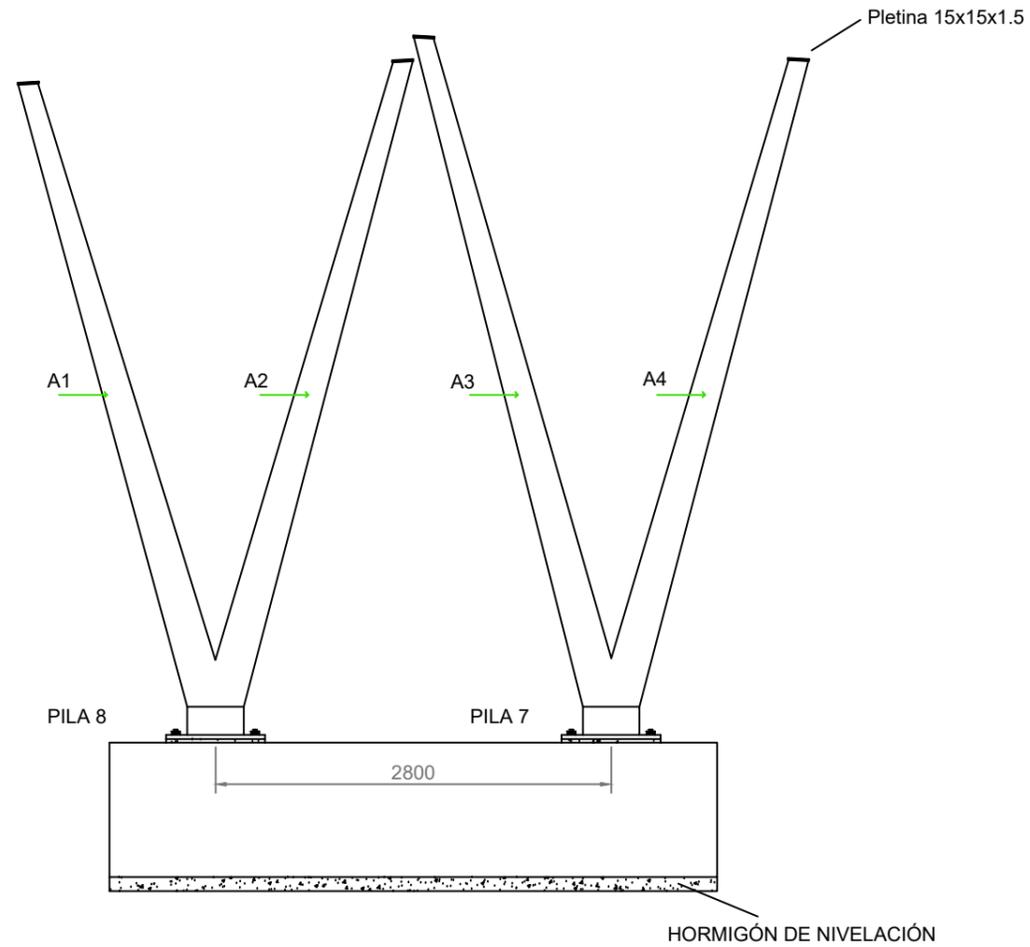
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

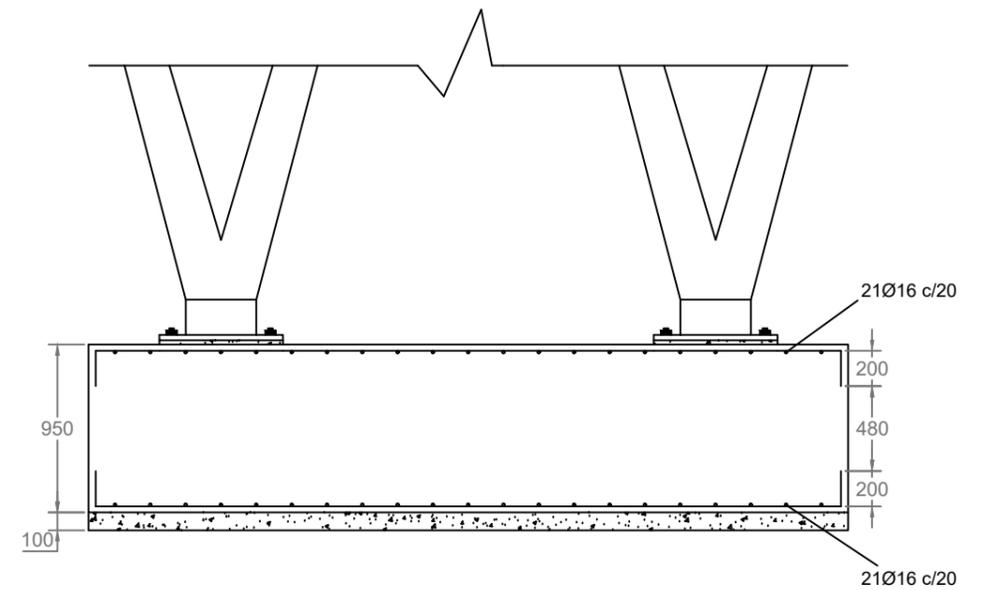
El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.



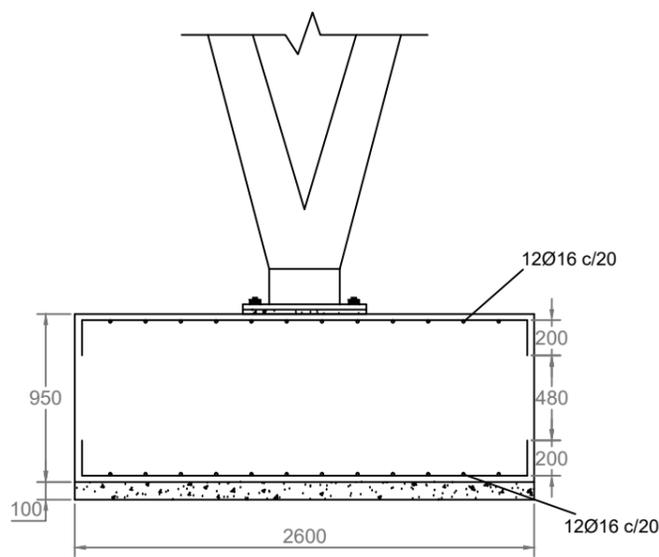
ALZADO
ESCALA 1:50



ESCALA 1:40



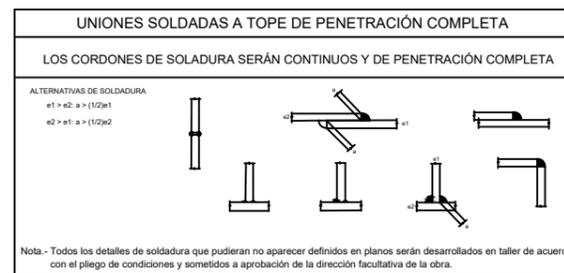
ESCALA 1:40



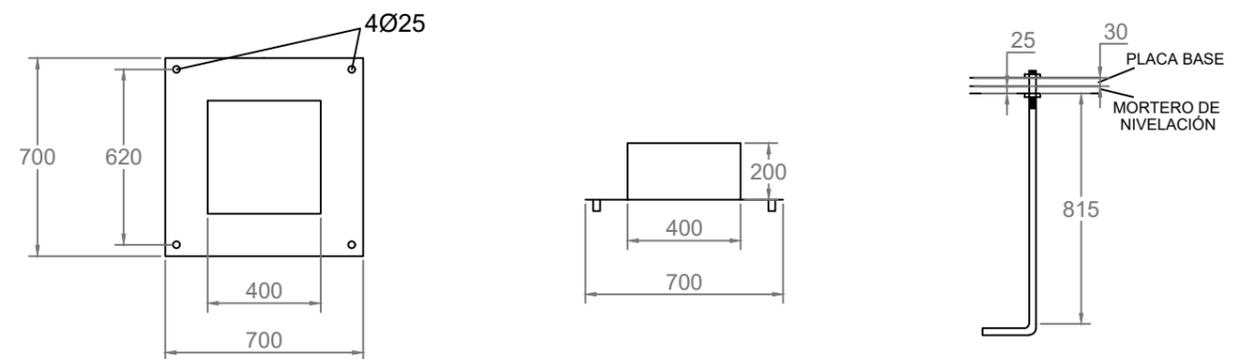
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatasy Arranques	HA-30/P/20/IIa

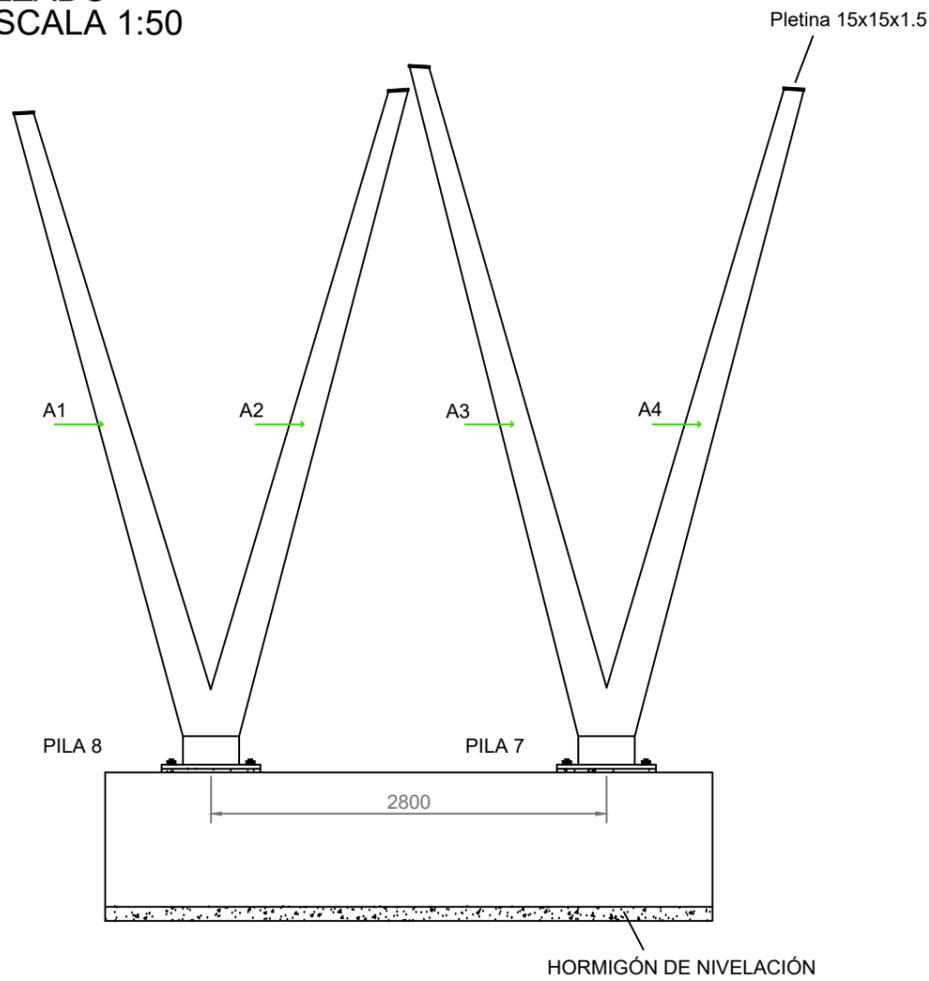
El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.



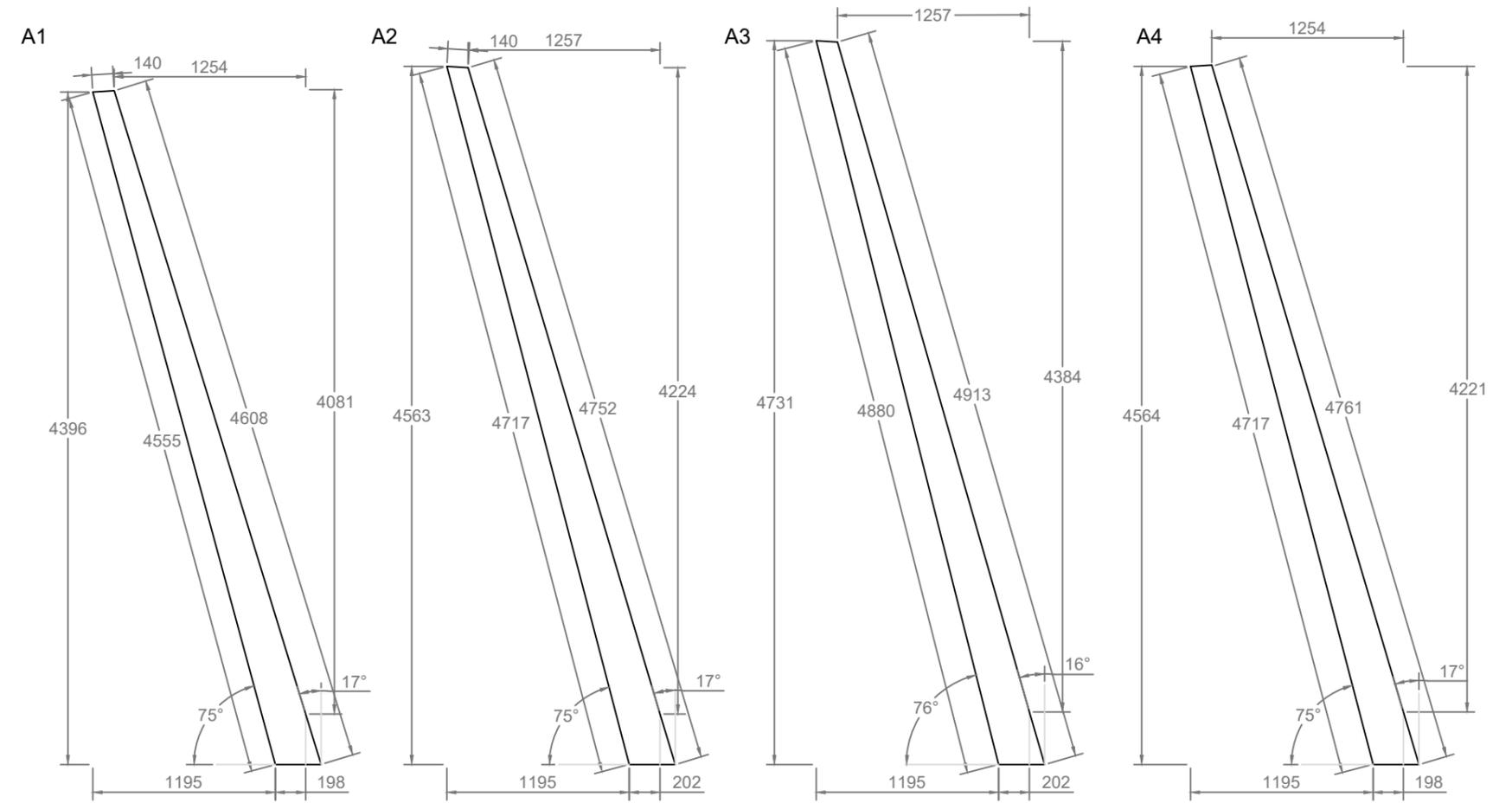
DETALLES
ESCALA 1:25



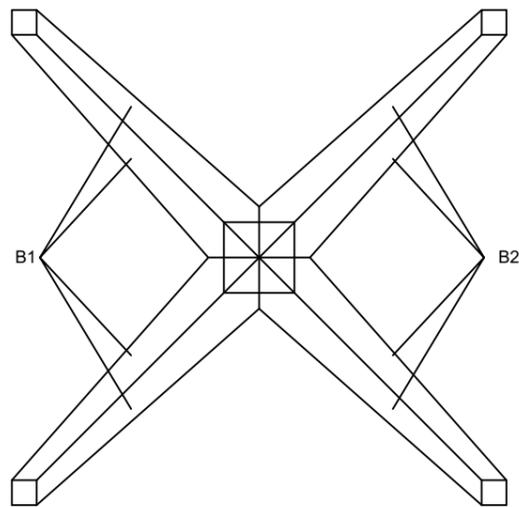
ALZADO
ESCALA 1:50



ESCALA 1:40

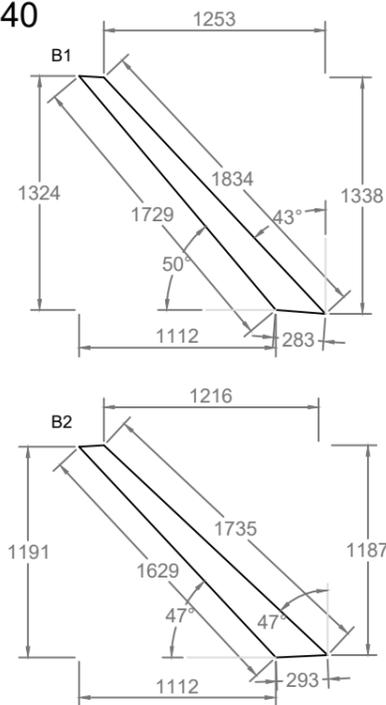


DETALLE EN PLANTA
ESCALA 1:40

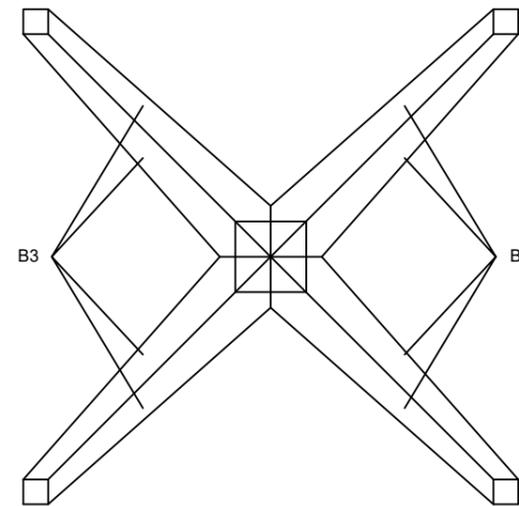


Geometría Pila 7: 300x300x12-140x140x12.

ESCALA 1:40

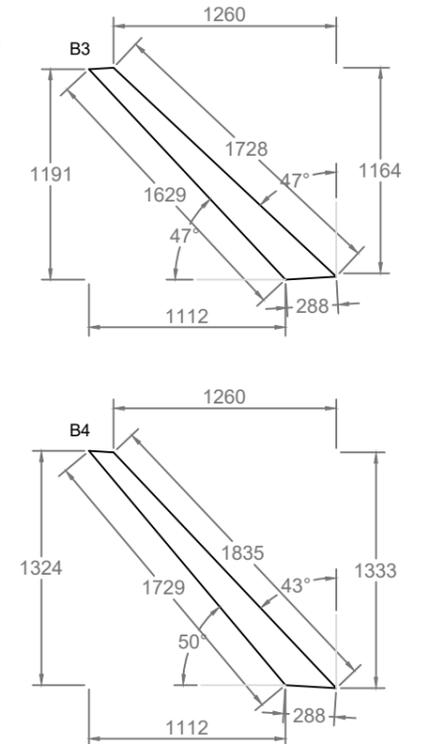


DETALLE EN PLANTA
ESCALA 1:40

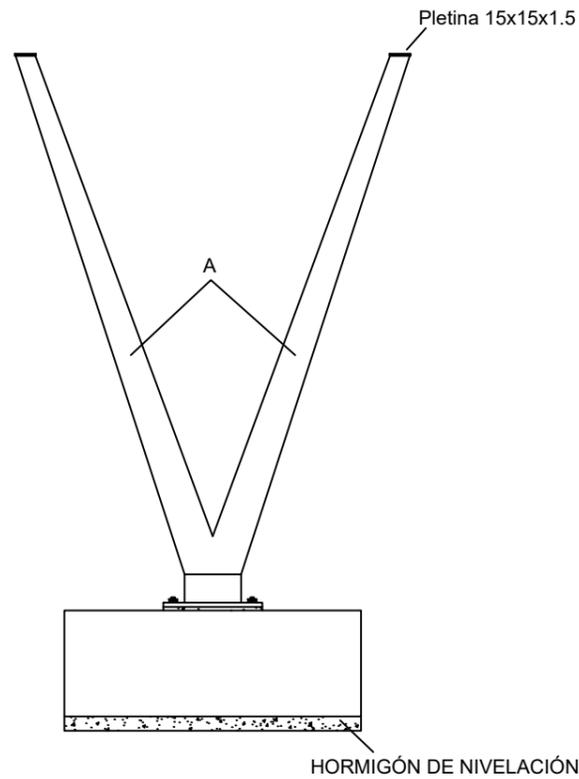


Geometría Pila 8: 300x300x12-140x140x12.

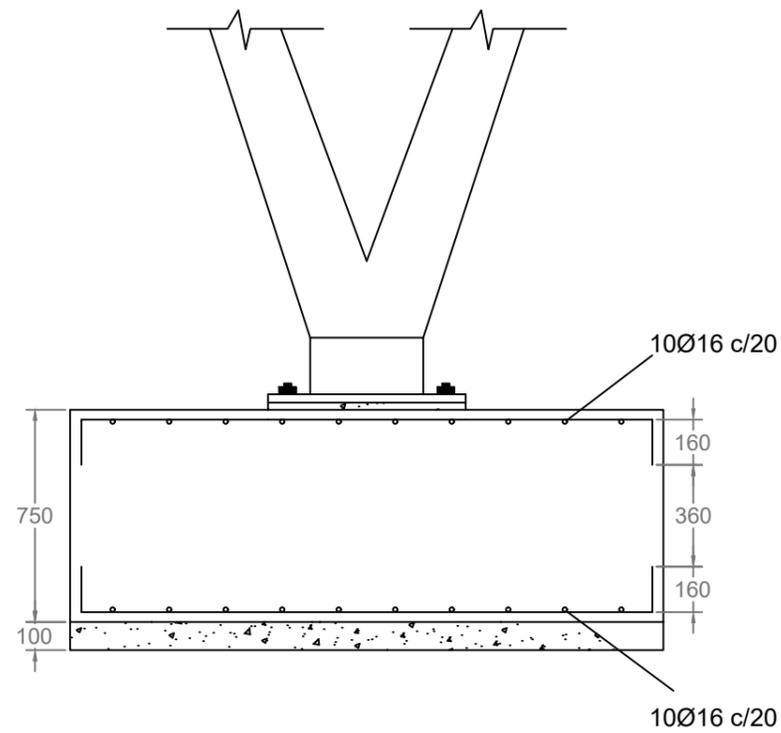
ESCALA 1:40



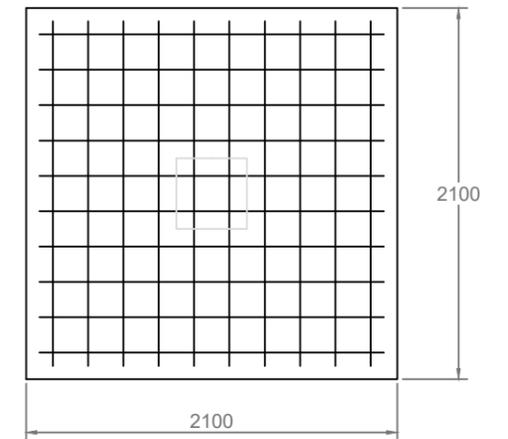
ALZADO
ESCALA 1:50



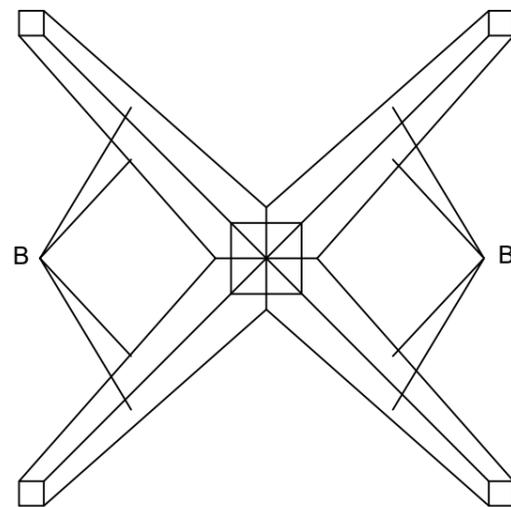
ESCALA 1:25



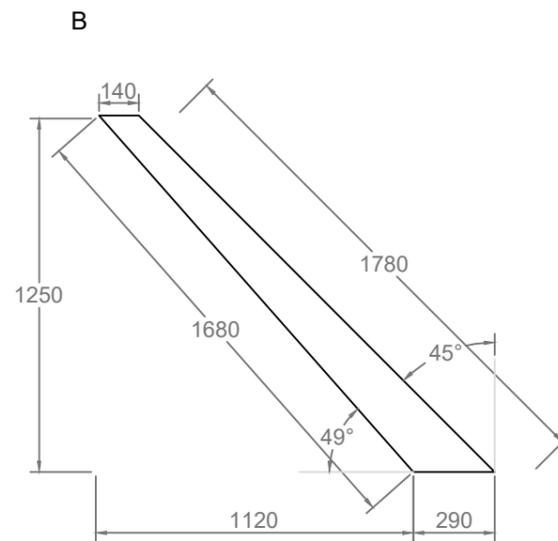
ESCALA 1:40



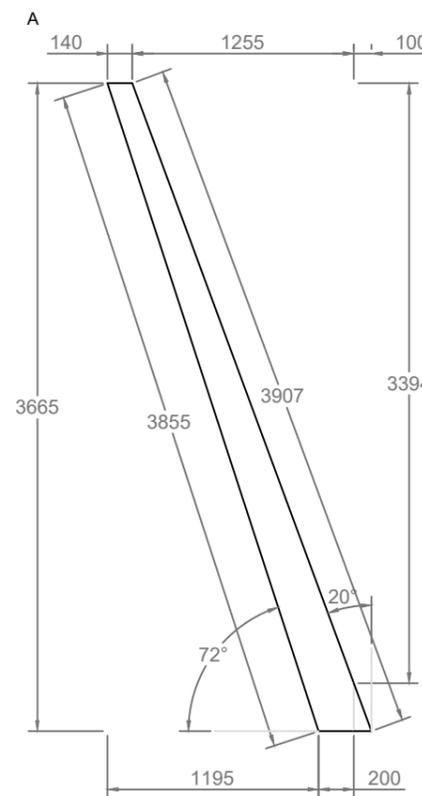
PLANTA
ESCALA 1:40



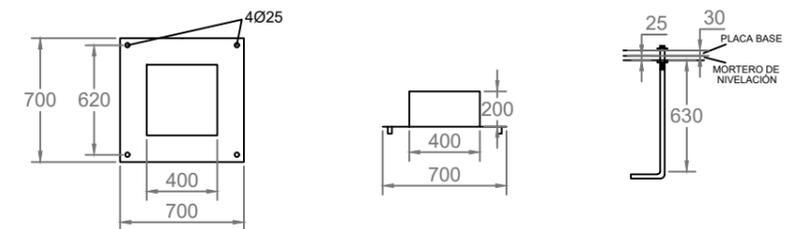
ESCALA 1:25



ESCALA 1:40



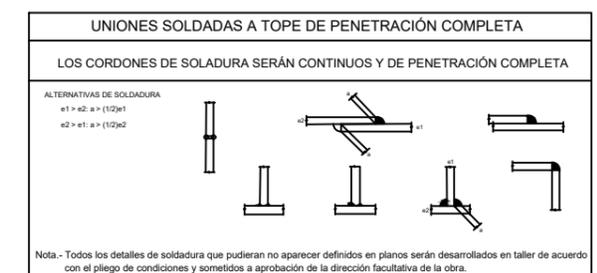
DETALLES
ESCALA 1:40



CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL	S 275 JR	
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

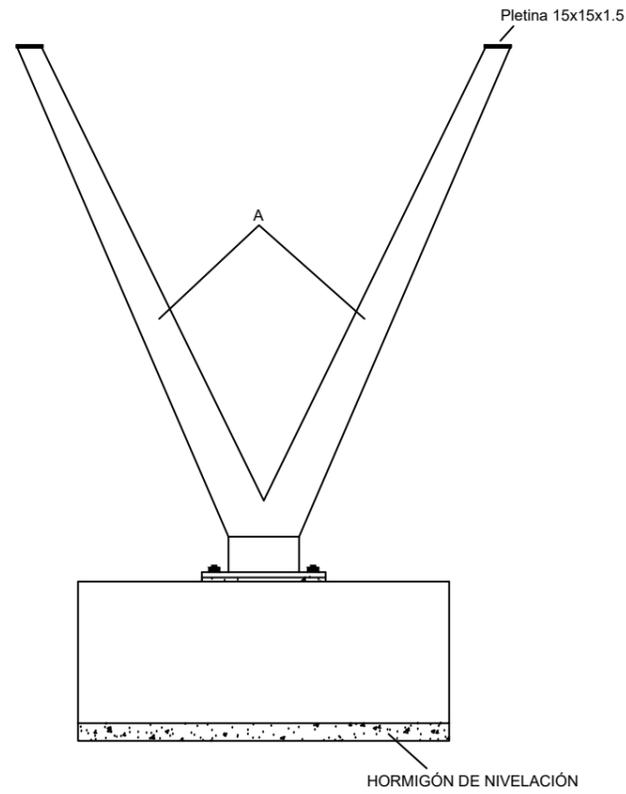
CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA	B500S	
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.

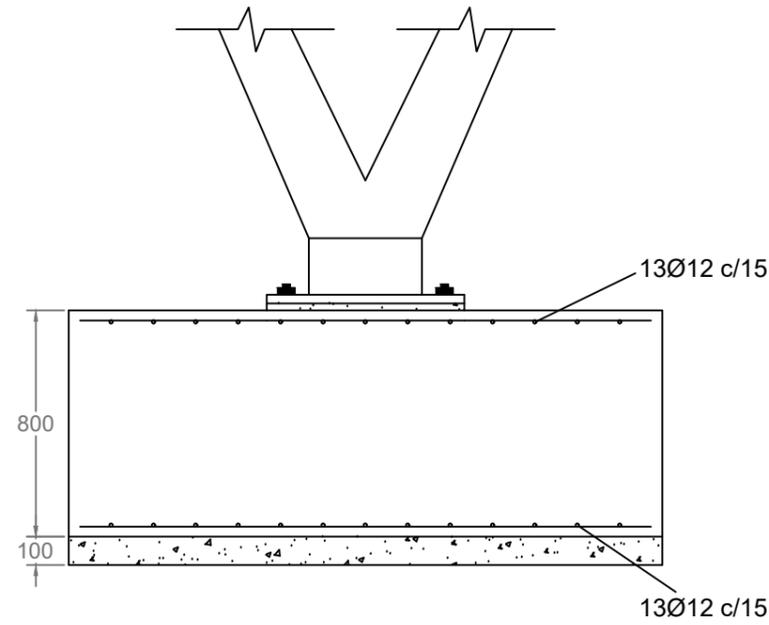


Geometría Pila 9: 300x300x12-140x140x12.

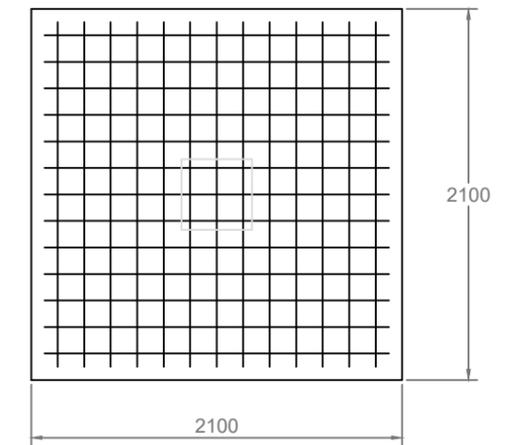
ALZADO
ESCALA 1:40



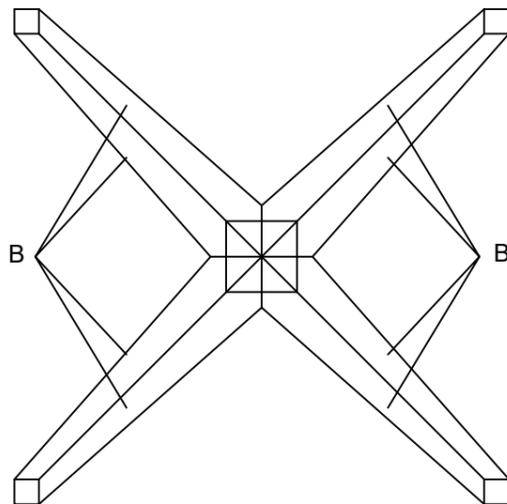
ESCALA 1:25



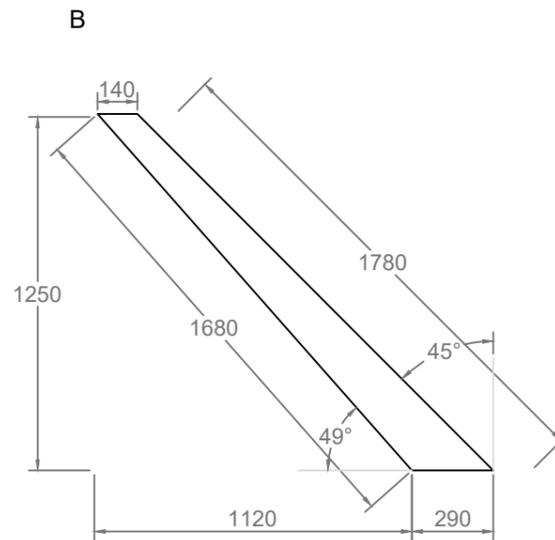
ESCALA 1:40



PLANTA
ESCALA 1:40

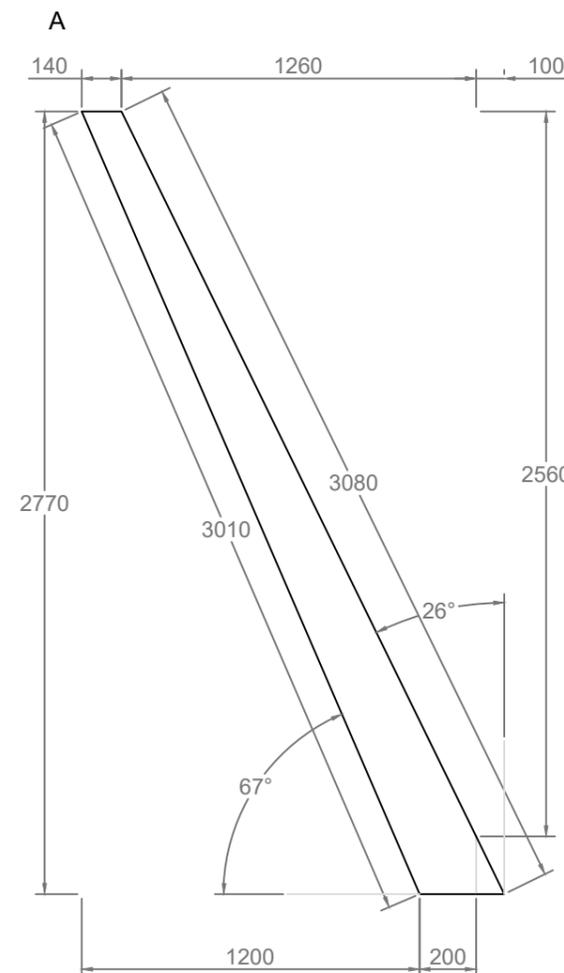


ESCALA 1:25

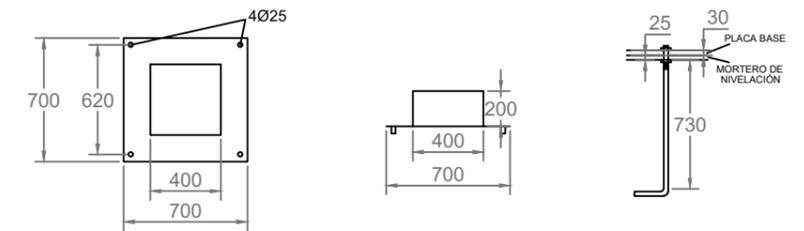


Geometría Pila 10: 300x300x12-140x140x12.

ESCALA 1:25



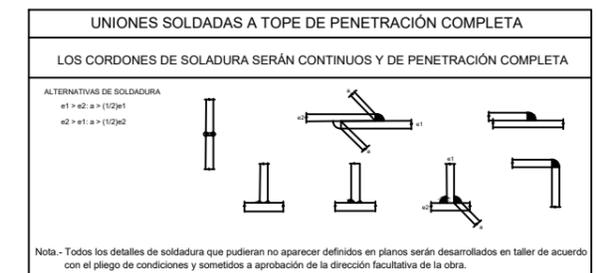
DETALLES
ESCALA 1:40



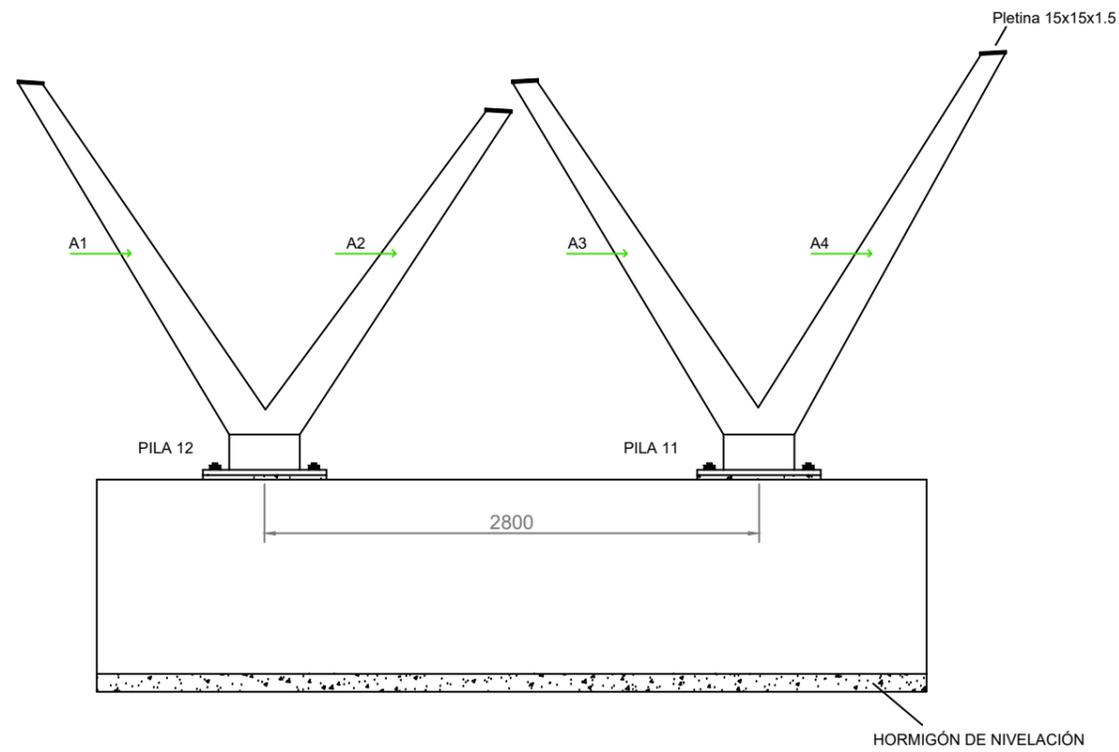
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

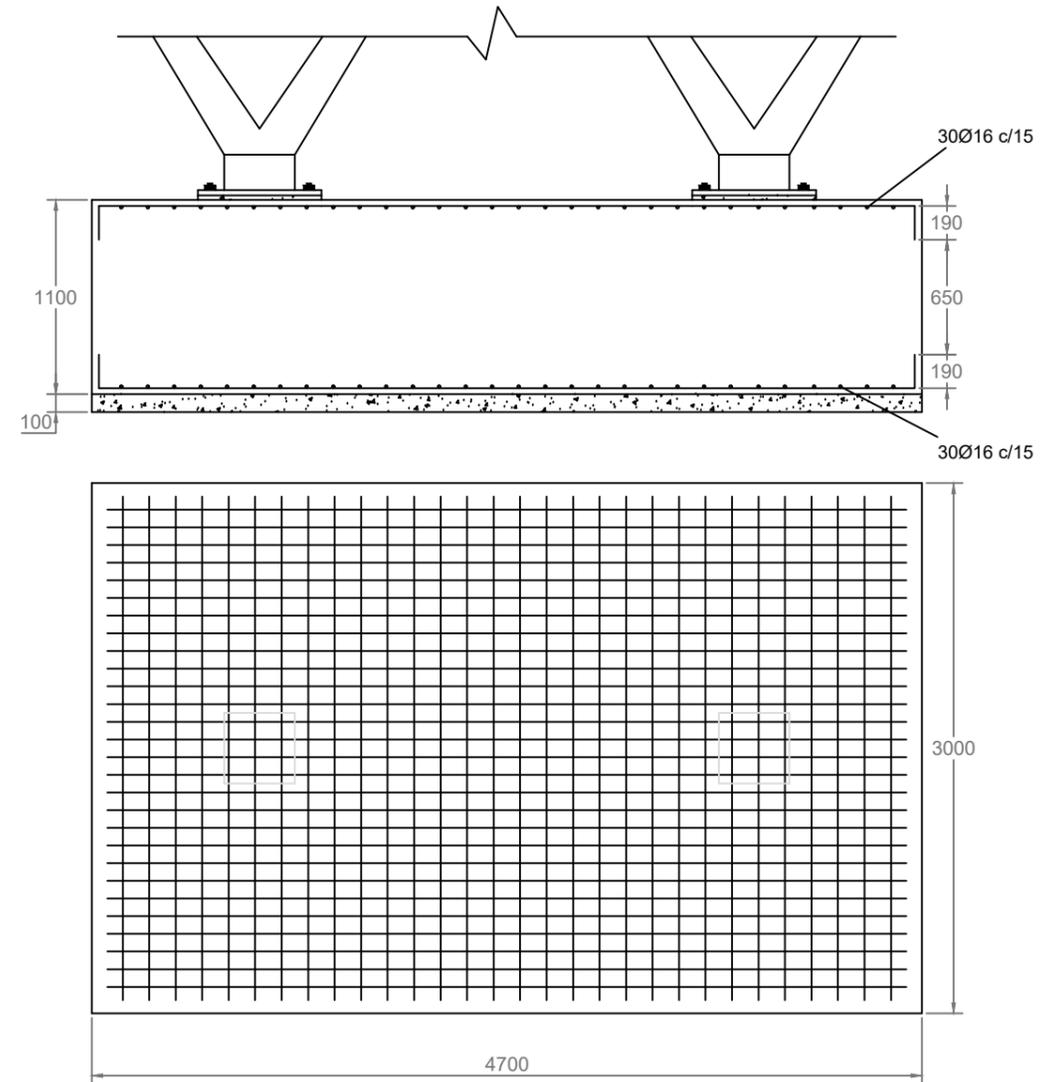
El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de 30 + 5 = 35mm.



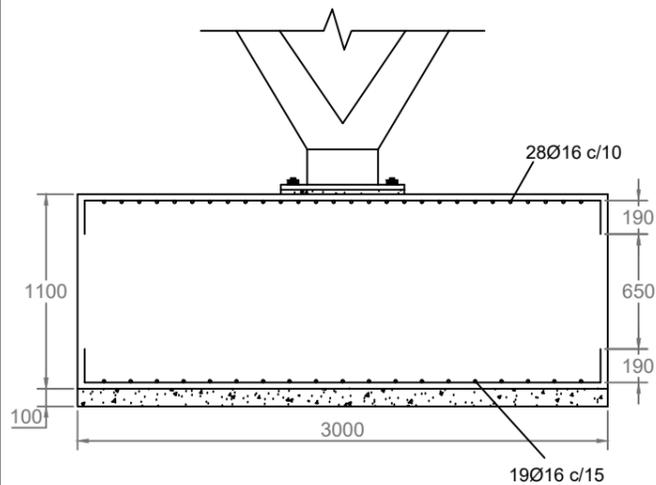
ALZADO
ESCALA 1:40



ESCALA 1:40



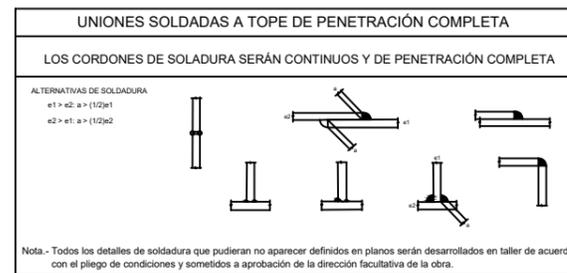
ESCALA 1:40



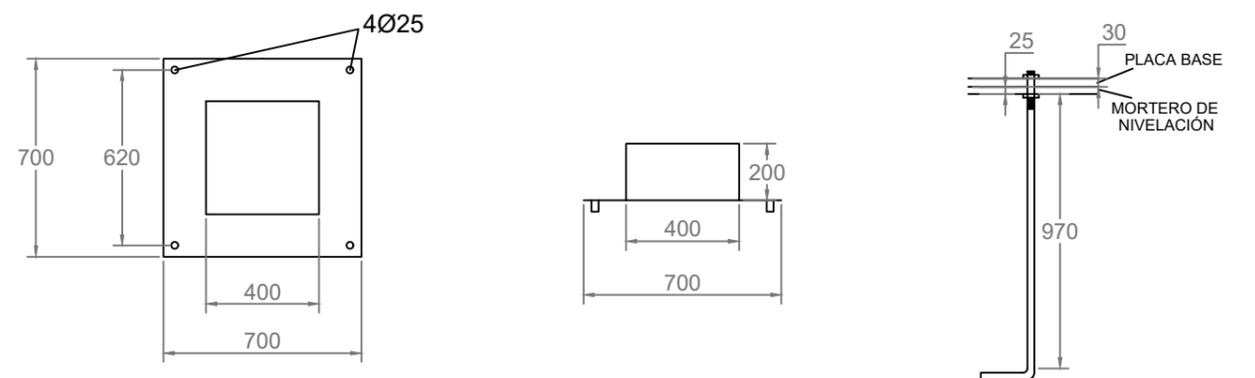
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

El recubrimiento mínimo teniendo en cuenta la clase de exposición (IIa) y el tipo de hormigón sería de $30 + 5 = 35\text{mm}$.

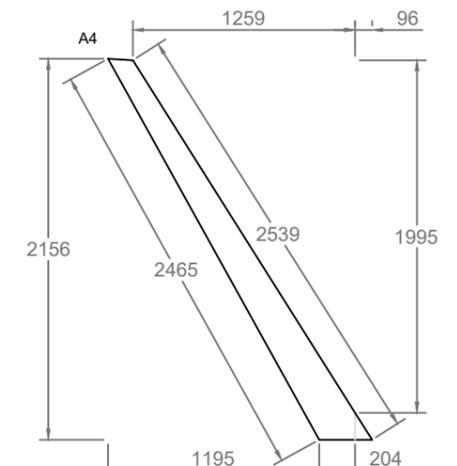
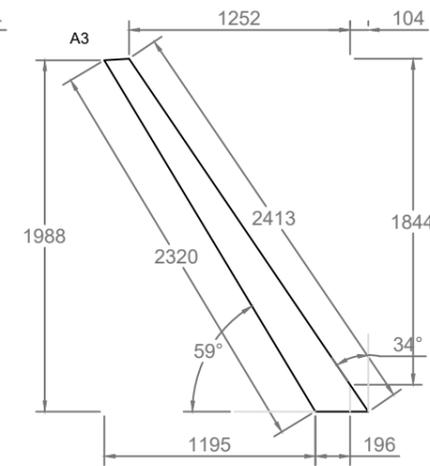
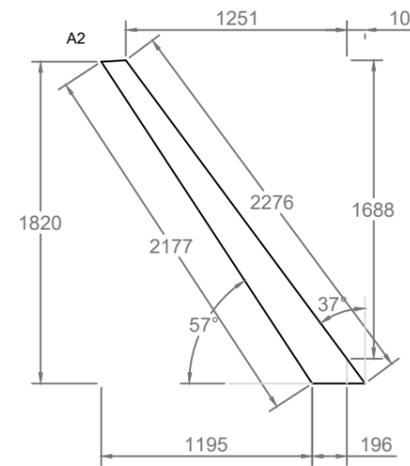
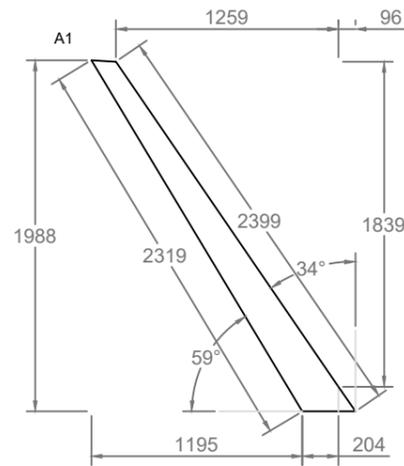
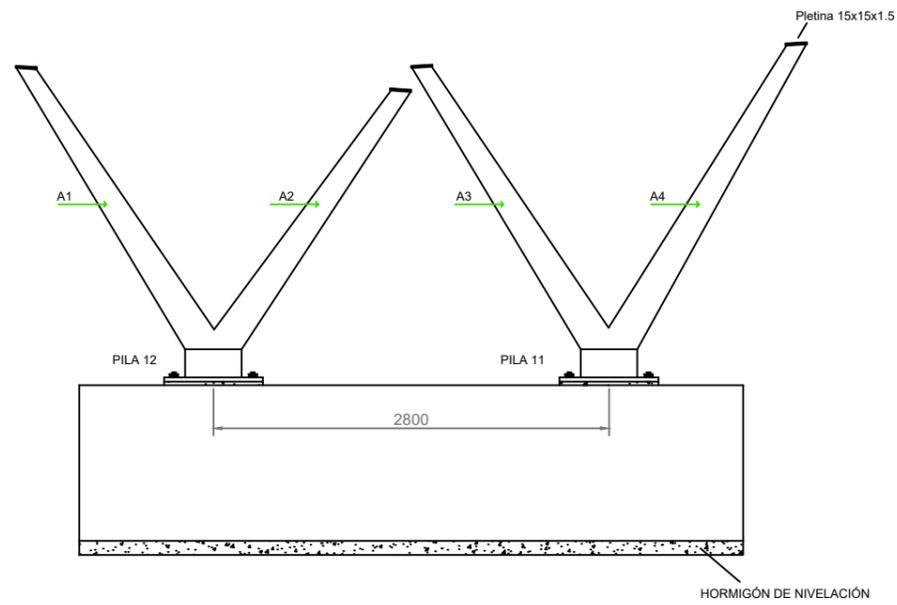


DETALLES
ESCALA 1:25

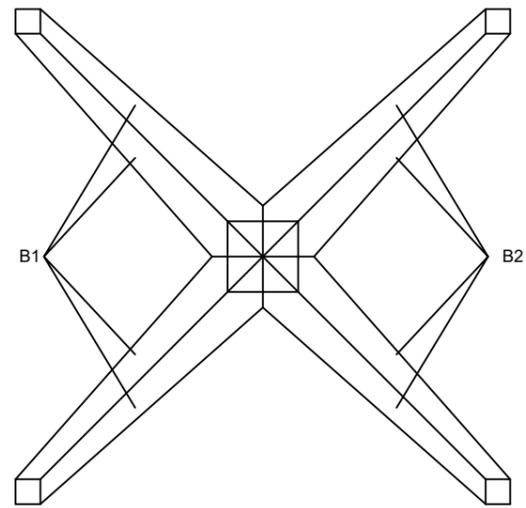


ALZADO
ESCALA 1:50

ESCALA 1:40

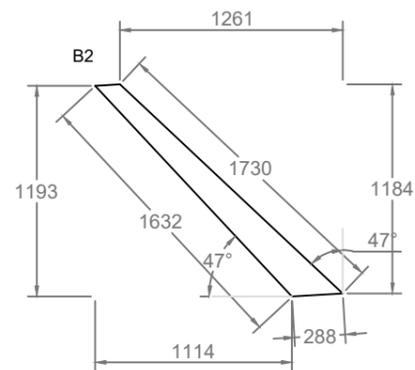
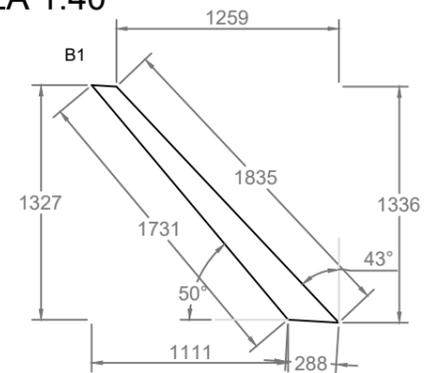


DETALLE EN PLANTA
ESCALA 1:40

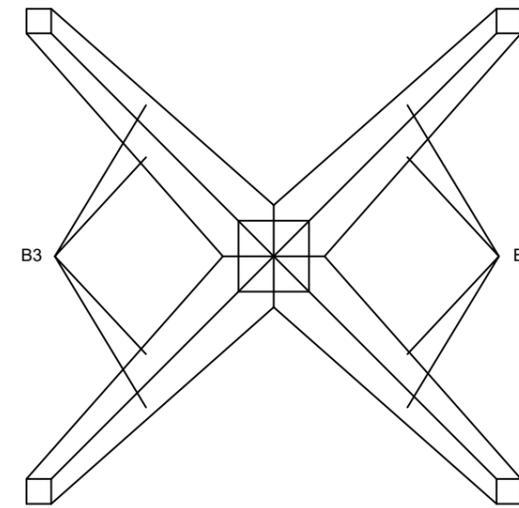


Geometría Pila 11: 300x300x12-140x140x12.

ESCALA 1:40

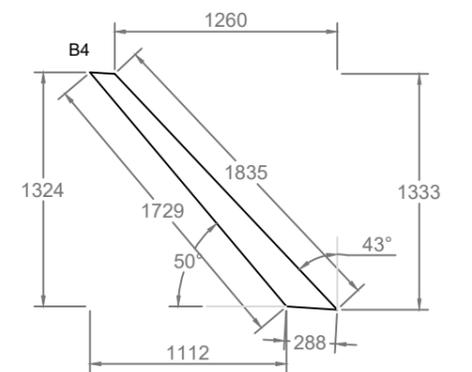
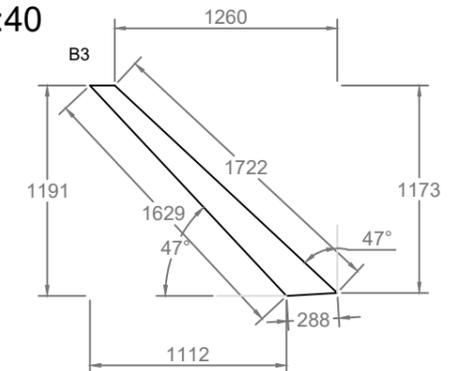


DETALLE EN PLANTA
ESCALA 1:40



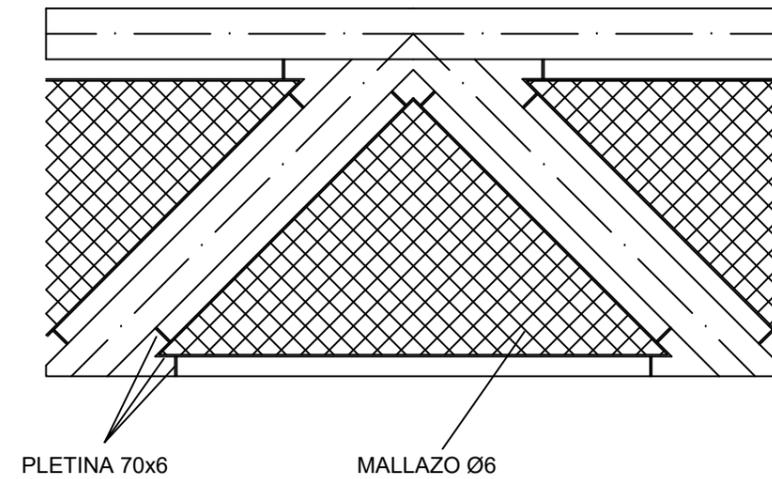
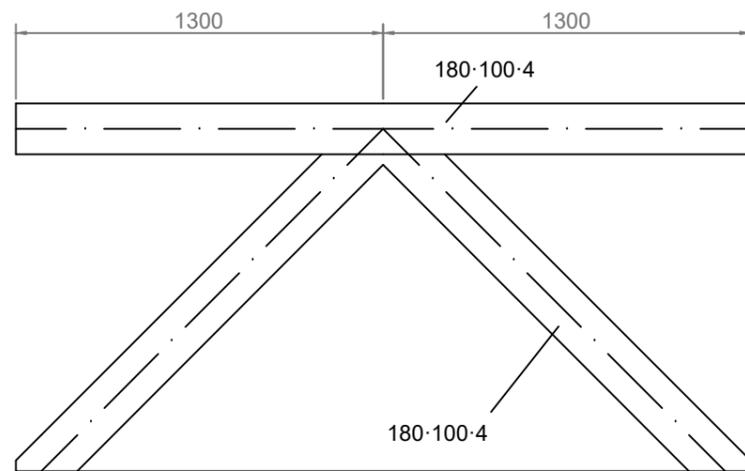
Geometría Pila 12: 300x300x12-140x140x12.

ESCALA 1:40

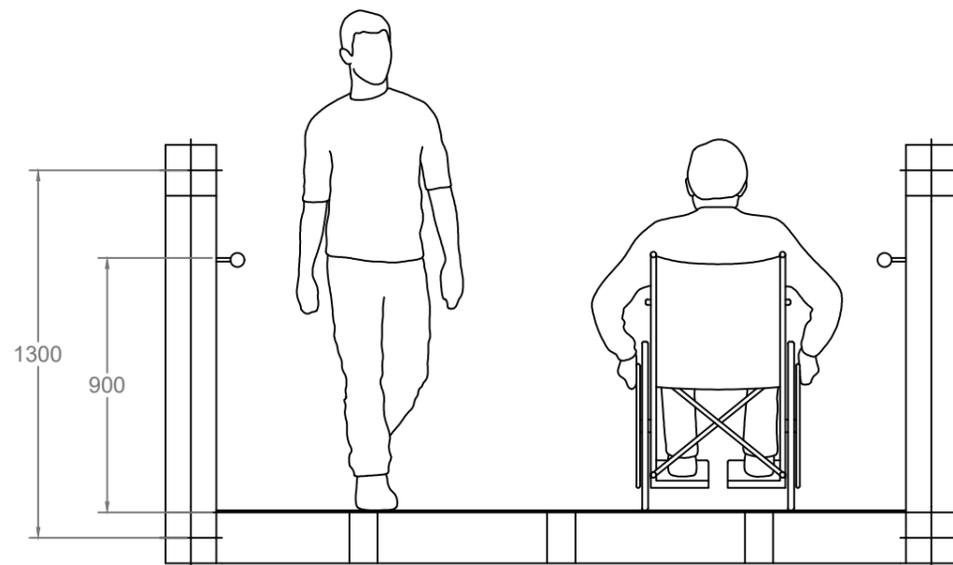


DETALLE BARANDILLA NO ESTRUCTURAL

ESCALA 1:25



ESCALA 1:25



NOTA.- Para la comodidad de los viandantes se ha dispuesto una barandilla anclada a la estructura a una altura de 90 cm. El diámetro de la barandilla es de 5 cm para facilitar el agarre.

NOTA 1.- La barandilla se ha diseñado teniendo en cuenta el posible paso de ciclistas por la zona.

NOTA 2.- Las dimensiones de la barandilla no estructural se han seleccionado para mantener la estética de la estructura.

NOTA 3.- Las cotas aparecen expresadas en mm.

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL	S 275 JR	
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

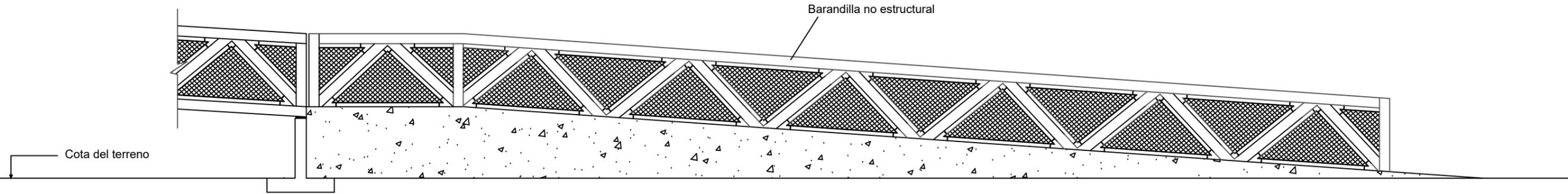
UNIONES SOLDADAS A TOPE DE PENETRACIÓN COMPLETA

LOS CORDONES DE SOLDADURA SERÁN CONTINUOS Y DE PENETRACIÓN COMPLETA

ALTERNATIVAS DE SOLDADURA
 $e1 > e2: a > (1/2)e1$
 $e2 > e1: a > (1/2)e2$

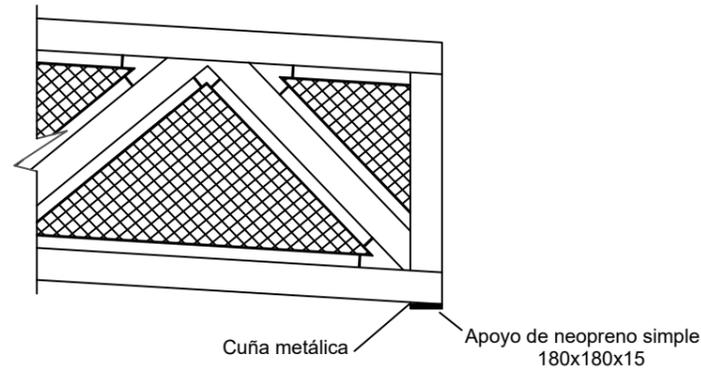
Nota.- Todos los detalles de soldadura que pudieran no aparecer definidos en planos serán desarrollados en taller de acuerdo con el pliego de condiciones y sometidos a aprobación de la dirección facultativa de la obra.

DETALLE ESTRIBO OESTE
ESCALA 1:75



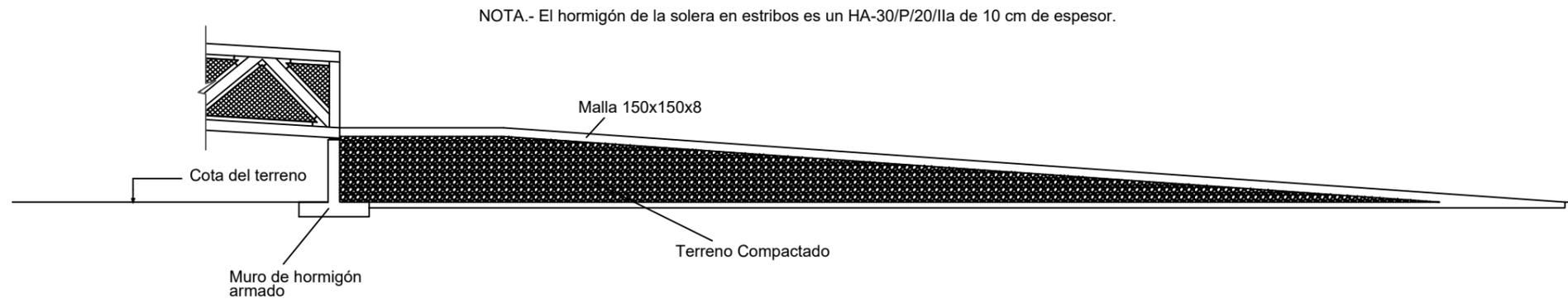
NOTA 1.- Las dimensiones de la barandilla no estructural se han seleccionado con el fin de mantener la estética de la estructura.

DETALLE APOYO RAMPA OESTE
ESCALA 1:40



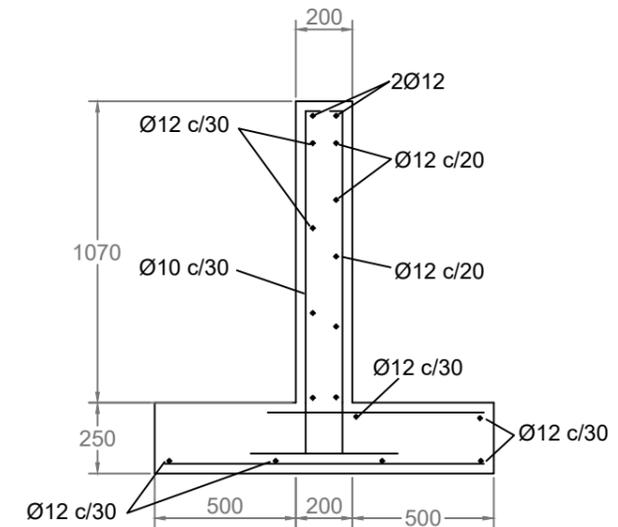
NOTA.- Las dimensiones aparecen expresadas en mm.

ESCALA 1:100



NOTA.- El hormigón de la solera en estribos es un HA-30/P/20/IIa de 10 cm de espesor.

ARMADO MURO DE HORMIGÓN
ESCALA 1:25

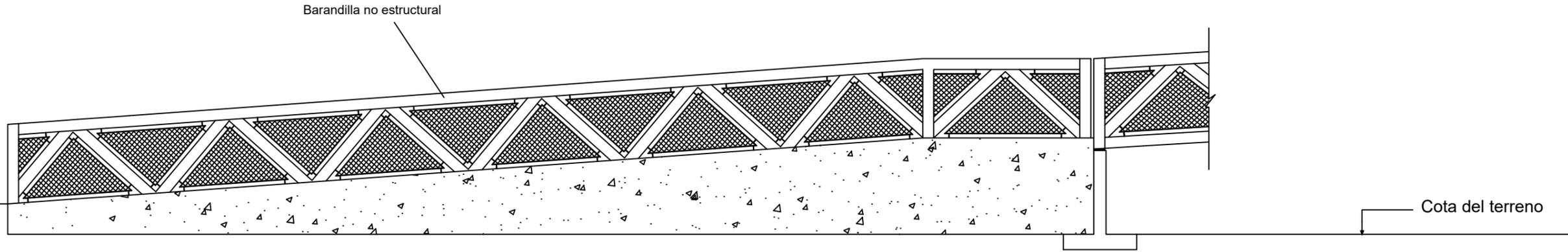


NOTA.- Las dimensiones aparecen expresadas en mm.

CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

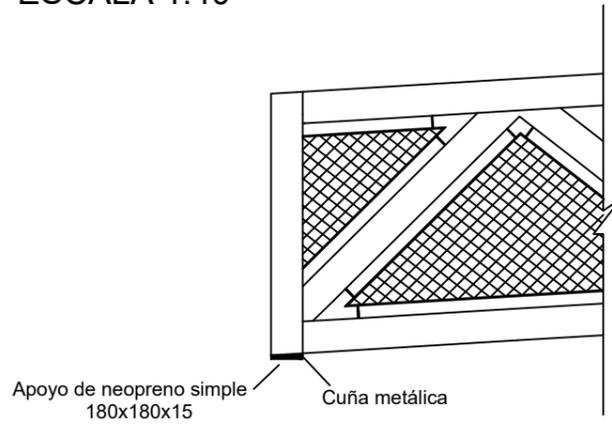
CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

DETALLE ESTRIBO ESTE
ESCALA 1:75



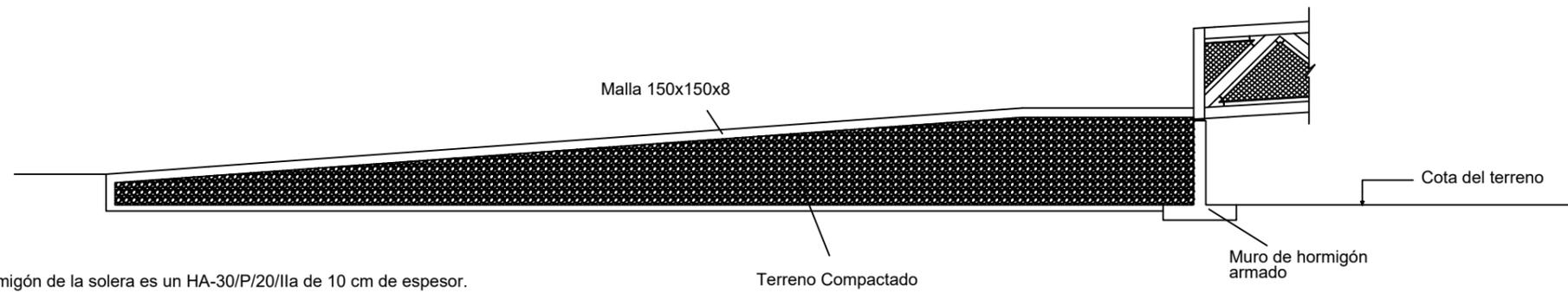
NOTA 1.- Las dimensiones de la barandilla no estructural se han seleccionado con el fin de mantener la estética de la estructura.

DETALLE APOYO RAMPA ESTE
ESCALA 1:40



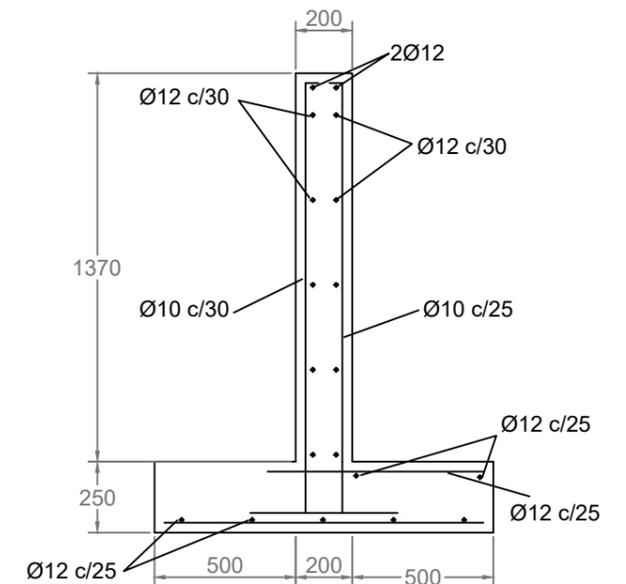
NOTA.- Las dimensiones aparecen expresadas en mm.

ESCALA 1:100



NOTA.- El hormigón de la solera es un HA-30/P/20/IIa de 10 cm de espesor.

ARMADO MURO DE HORMIGÓN
ESCALA 1:25



NOTA.- Las dimensiones aparecen expresadas en mm.

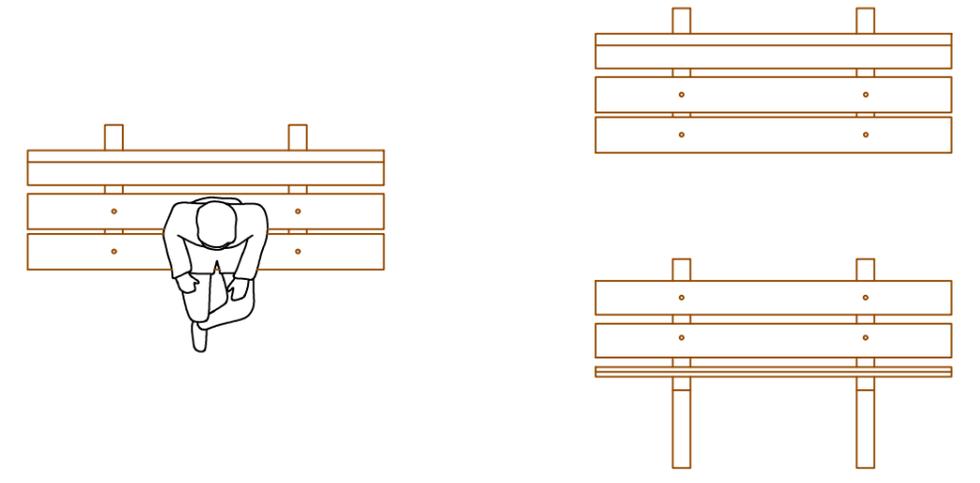
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURA METÁLICA		
ACERO ESTRUCTURAL		S 275 JR
ELECTRODOS	GRUPO	E34 1, 2, 3 ó 4
	TIPO	A, B, R ó RR

CARACTERÍSTICAS CIMENTACIONES		
ACERO ARMADURA		B500S
HORMIGÓN	Nivelación	HM-10/P/IIa
	Zapatas y Arranques	HA-30/P/20/IIa

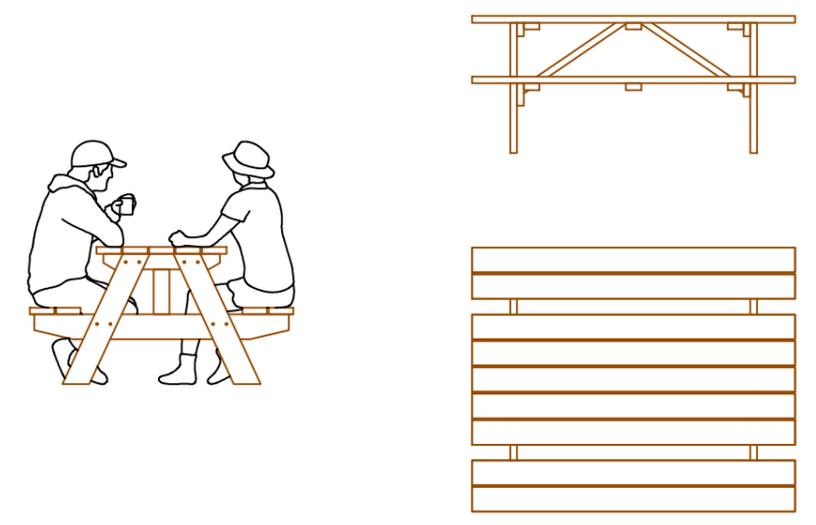


NOTA.- El acceso a la zona habilitada como merendero se realizaría por medio de una rampa de 6.30 metros (pendiente 8%) para salvar el desnivel de 0.5 metros.

DETALLE BANCO
ESCALA 1:40



DETALLE MESA
ESCALA 1:40



DETALLE PAPELERA
ESCALA 1:25

