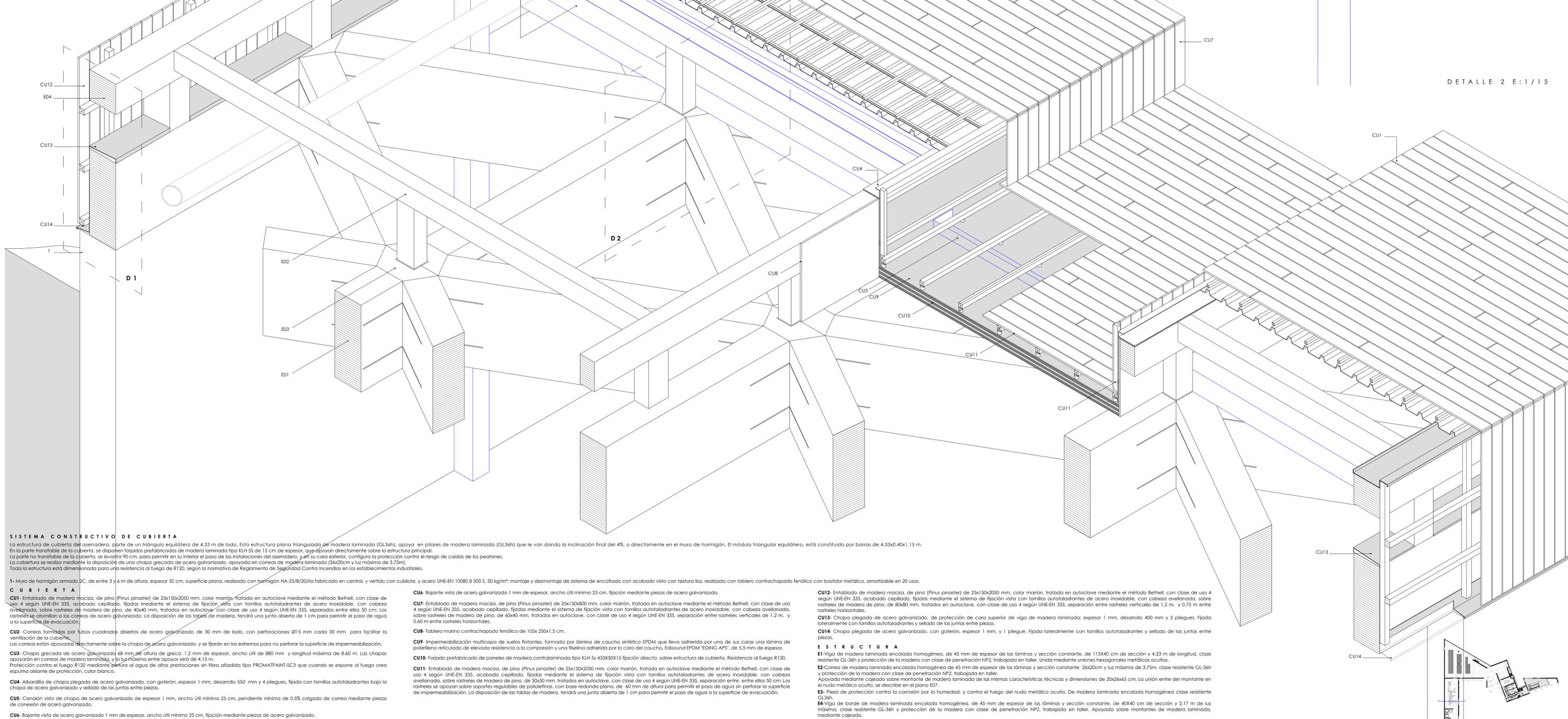
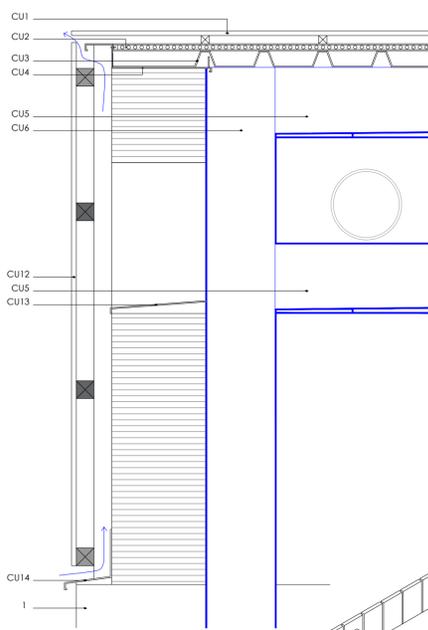


C.01 Axonometría constructiva de cubierta
C.02 Sección constructiva vertical-oficinas y restaurante
C.03 Sección constructiva vertical-oficinas y restaurante. Detalles
C.04 Detalles específicos de escalera y de planta
C.05 Plano de fabricación
C.06 Plano de acabados
C.07 Plano de carpinterías interiores-exteriores

PLANOS DE CONSTRUCCIÓN

DETALLE 1 E:1/15



DETALLE 2 E:1/15

SISTEMA CONSTRUCTIVO DE CUBIERTA

La estructura de cubierta del aserradero, parte de un triángulo equilátero de 4.33 m de lado. Esta estructura plana triangulada de madera laminada (GL36h), apoya en pilares de madera laminada (GL36h) que le van dando la inclinación final del 4%, o directamente en el muro de hormigón. El módulo triangular equilátero, está constituido por barras de 4.33x0.40x1.15 m. En la parte transitable de la cubierta, se disponen forjados prefabricados de madera laminada tipo KUH 55 de 15 cm de espesor, que apoyan directamente sobre la estructura principal. La parte no transitable de la cubierta, se levanta 90 cm, para permitir en su interior el paso de las instalaciones del aserradero, y en su cara exterior, configura la protección contra el riesgo de caídas de los peatones. La cubierta se realiza mediante la disposición de una chapa grecaada de acero galvanizado, apoyada en correas de madera laminada (26x20cm y luz máxima de 3.75m). Toda la estructura está dimensionada para una resistencia al fuego de R120, según la normativa de Seguridad Contra Incendios en los establecimientos industriales.

1- Muro de hormigón armado 2C, de entre 3 y 6 m de altura, espesor 30 cm, superficie plana, realizada con hormigón HA-25/8/20/la fabricado en central, y verificado con cubilote, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m³; montaje y desmontaje de sistema de encofrado con acabado visto con textura lisa, realizado con tablero contrachapado fenólico con bastidor metálico, amovible en 20 usos.

CUBIERTA

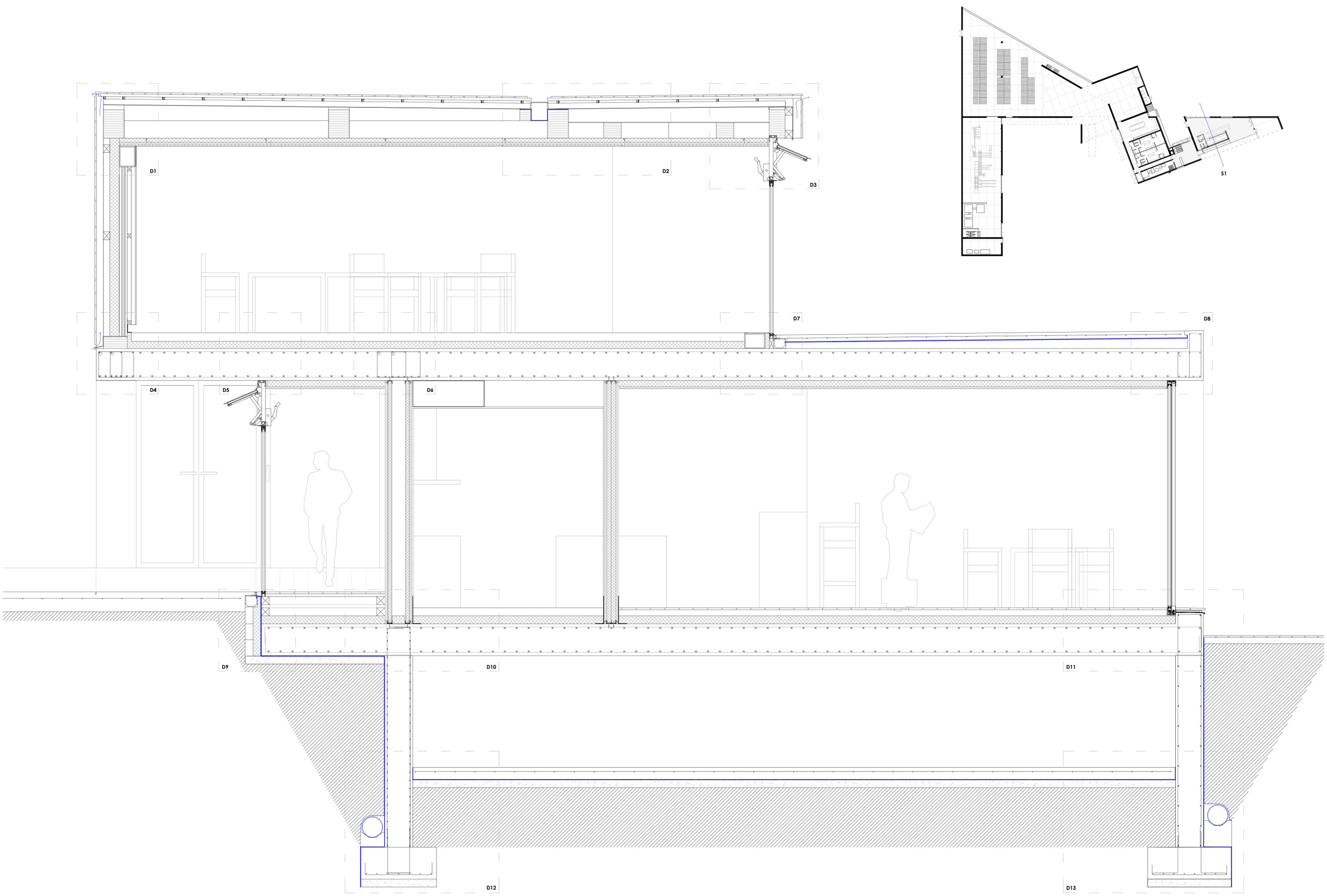
- CU1**- Entablado de madera maciza, de pino (Pinus pinaster) de 25x150x2050 mm, color marrón-tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijadas mediante el sistema de fijación vista con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza avellanada, sobre rastreles de madera de pino, de 40x40 mm, tratados en autoclave, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, separados entre ellos 50 cm. Los rastreles se atornillan a las correas de acero galvanizado. La disposición de las tablas de madera, tendrá una junta abierta de 1 cm para permitir el paso de agua a la superficie de evacuación.
- CU2**- Correas formadas por tubos cuadrados abiertos de acero galvanizado de 30 mm de lado, con perforaciones Ø15 mm cada 30 mm para facilitar la ventilación de la cubierta. Las correas están apoyadas directamente sobre la chapa de acero galvanizado, y se fijarán en los extremos para no perforar la superficie de impermeabilización.
- CU3**- Chapa grecaada de acero galvanizado 68 mm de altura de greca, 1.2 mm de espesor, ancho útil de 880 mm y longitud máxima de 8.60 m. Las chapas apoyarán en correas de madera laminada, y la luz máxima entre apoyos será de 4.15 m. Protección contra el fuego R120 mediante pintura al agua de altas prestaciones sin fibra añadida tipo PROMATPAINT-SC3 que cuando se expone al fuego crea espuma aislante de protección, color blanco.
- CU4**- Albardilla de chapa plegada de acero galvanizado, con goterón, espesor 1 mm, desarrollo 350 mm y 4 pliegues, fijada con tornillos autotaladrantes bajo la chapa de acero galvanizado y sellado de las juntas entre piezas.
- CU5**- Canchón visto de chapa de acero galvanizado de espesor 1 mm, ancho útil mínimo 25 cm, pendiente mínima de 0.5% colgada de correa mediante piezas de conexión de acero galvanizado.
- CU6**- Bajante visto de acero galvanizado 1 mm de espesor, ancho útil mínimo 25 cm, fijación mediante piezas de acero galvanizado.

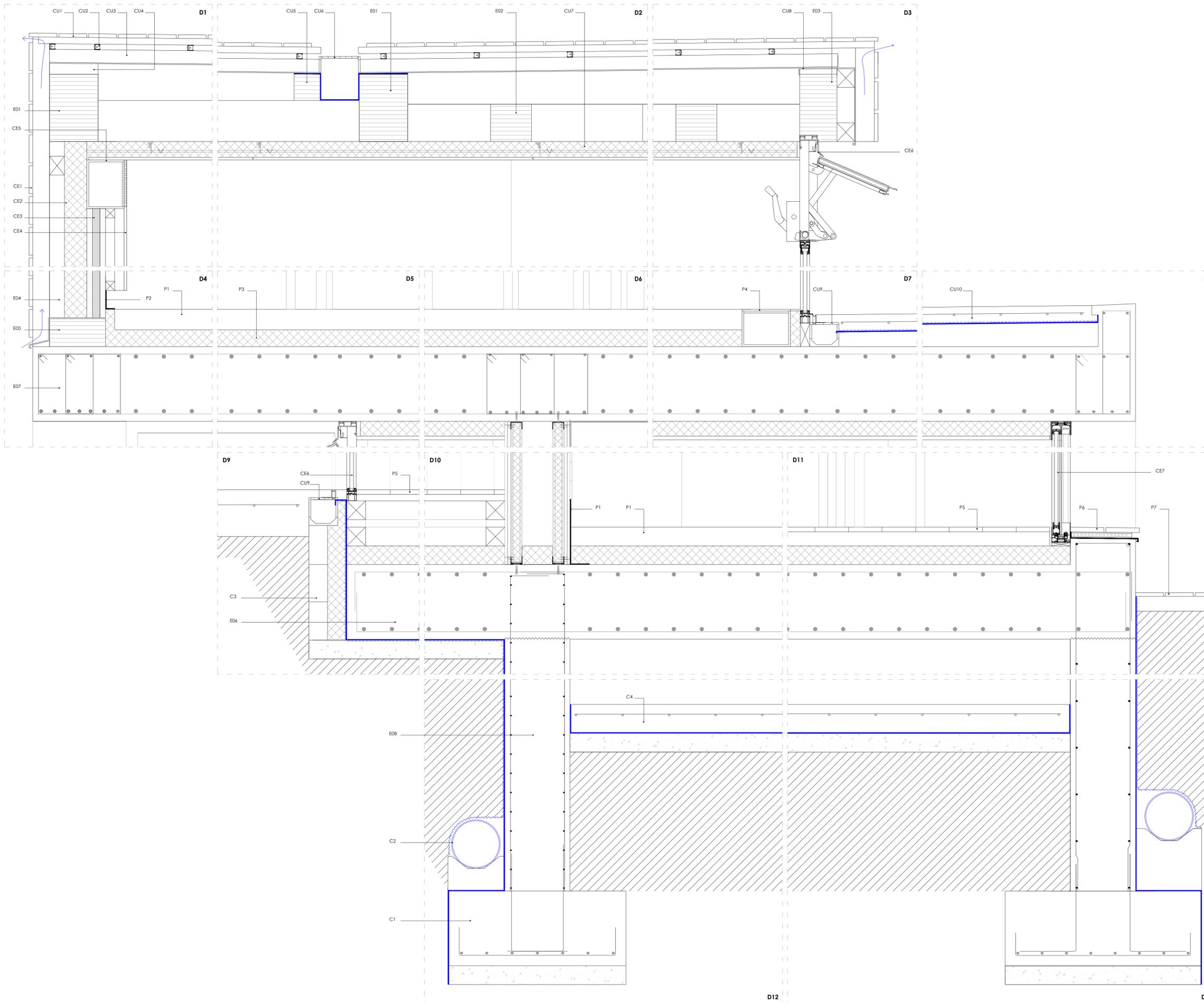
- CU6**- Bajante visto de acero galvanizado 1 mm de espesor, ancho útil mínimo 25 cm, fijación mediante piezas de acero galvanizado.
- CU7**- Entablado de madera maciza, de pino (Pinus pinaster) de 25x150x800 mm, color marrón, tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijadas mediante el sistema de fijación vista con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza avellanada, sobre rastreles de madera de pino, de 40x40 mm, tratados en autoclave, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, separación entre rastreles verticales de 1.2 m, y 0.40 m entre rastreles horizontales.
- CU8**- Tablero marino contrachapado fenólico de 105x250x1.5 cm.
- CU9**- Impermeabilización multicapa de suelos flotantes, formada por lámina de caucho sintético EPDM que lleva adherida por una de sus caras una lámina de polietileno reticulado de elevada resistencia a la compresión y una fleilina adherida por la cara del caucho, Edisound EPDM "EDING APS", de 5.5 mm de espesor.
- CU10**- Forjado prefabricado de paneles de madera contralaminada tipo KUH 55 433X50X15 fijación directa sobre estructura de cubierta. Resistencia al fuego R120.
- CU11**- Entablado de madera maciza, de pino (Pinus pinaster) de 25x150x2050 mm, color marrón, tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijadas mediante el sistema de fijación vista con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza avellanada, sobre rastreles de madera de pino, de 50x50 mm, tratados en autoclave, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, separación entre ellos 50 cm. Los rastreles se apoyan sobre soportes regulables de poliolefinas, con base redonda plana, de 40 mm de altura para permitir el paso de agua sin perforar la superficie de impermeabilización. La disposición de las tablas de madera, tendrá una junta abierta de 1 cm para permitir el paso de agua a la superficie de evacuación.

- CU12**- Entablado de madera maciza, de pino (Pinus pinaster) de 25x150x2050 mm, color marrón, tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijadas mediante el sistema de fijación vista con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza avellanada, sobre rastreles de madera de pino, de 80x80 mm, tratados en autoclave, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, separación entre rastreles verticales de 1.2 m, y 0.75 m entre rastreles horizontales.
- CU13**- Chapa plegada de acero galvanizado, de protección de cara superior de viga de madera laminada: espesor 1 mm, desarrollo 400 mm y 2 pliegues. Fijada lateralmente con tornillos autotaladrantes y sellado de las juntas entre piezas.
- CU14**- Chapa plegada de acero galvanizado, con goterón, espesor 1 mm, y 1 pliegue. Fijada lateralmente con tornillos autotaladrantes y sellado de las juntas entre piezas.

ESTRUCTURA

- E1**-Viga de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 115x40 cm de sección y 4.33 m de longitud, clase resistente GL-36h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. Unida mediante uniones hexagonales metálicas ocultas.
- E2**-Correa de madera laminada encolada homogénea de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante 26x20cm y luz máxima de 3.75m, clase resistente GL-36h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. Apoyada mediante cojeados sobre montante de madera laminada de las mismas características técnicas y dimensiones de 20x26x65 cm. La unión entre del montante en el nudo metálico oculto, se describe en el plano E07.
- E3**-Pieza de protección contra la corrosión por la humedad, y contra el fuego del nudo metálico oculto. De madera laminada encolada homogénea clase resistente GL-36h.
- E4**-Viga de borde de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 40x40 cm de sección y 2.17 m de luz máxima, clase resistente GL-36h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. Apoyada sobre montantes de madera laminada, mediante cojeados.





C U B I E R T A

CU1- Entablado de madera maciza, de pino (Pinus pinaster) de 25x150x2050 mm, color marrón, tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijadas mediante el sistema de fijación vista con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza ovalada, sobre rastreles de madera de pino, de 40x40 mm, tratados en autoclave, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, separados entre ellos 50 cm; los rastreles se atornillan a las correas de acero galvanizado. La disposición de las tablas de madera, tendrá una junta abierta de 1 cm para permitir el paso de agua a la superficie de evacuación.

CU2- Correas formadas por tubos cuadrados abiertos de acero galvanizado de 30 mm de lado, con perforaciones Ø15 mm cada 30 mm para facilitar la ventilación de la cubierta. Las correas están apoyadas directamente sobre la chapa de acero galvanizado, y se fijarán en los extremos para no perforar la superficie de impermeabilización.

CU3- Chapa grecada de acero galvanizado 68 mm de altura de greca, 1,2 mm de espesor, ancho útil de 980 mm y longitud máxima de 5,05 m. Las chapas apoyarán en fajas de madera maciza que le proporcionarán la pendiente mínima de 1%, la luz mínima entre apoyos será de 2,75 m.

CU4- Toco de madera maciza para formación de pendiente de 1%

CU5- Correa de madera laminada encolada homogénea de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante 14x14cm y luz máxima de 2,5m para apoyo de chapa grecada galvanizada, clase resistente GL-36h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller.

CU6- Canchón oculto de chapa de acero galvanizado de espesor 1 mm, ancho útil mínimo 20 cm, pendiente mínima de 0,5% apoyado sobre estructura de madera de cubierta, piezas de formación de pendiente y sujeción de acero galvanizado. Protegido superficialmente por rejilla entramada de acero galvanizado, clase B-125 según UNE-EN 124, de 1000 mm de longitud y 200 mm de ancho, fijada en las alas a la chapa grecada. Los alas de sujeción serán perforadas para permitir el paso del agua de la superficie de cubierta al canchón.

CU7- Falso techo continuo de tableros tipo Fibrapan Fines de fibras de densidad media (DM) 120x30cm reacción al fuego según EN13501 B-s2, d0 revestidos con chapa de madera natural de pino. Montados en perfiles ocultos suspendidos del techo en 2 direcciones. Entre la cara inferior de la estructura de madera y la cara superior de los tableros de madera se dispone una capa de 10 cm de espesor de aislamiento térmico y acústico compuesto por panel lana mineral de lana de roca volcánica tipo Rockpura E-220 "ROCKWOOL", según UNE-EN 13162.

CU8- Chapa plegada de acero galvanizado con gateón, espesor 1 mm, desarrollo 300 mm y 2 pliegues. Fijada lateralmente con tornillos autotaladrantes y sellado de las juntas entre piezas.

CU9- Canal de drenaje oculto tipo ACO SELF HEXALINE con área de evacuación de aguas de hormigón polímero con fijación antideslizamiento lateral. El canal estará curvado lateralmente para la introducción de la lámina EPDM. Se cubre superficialmente por rejilla tipo brickslit L de Polipropileno, de clase de carga A15 según EN1433, para canal de drenaje oculto tipo ACO SELF con sistema de fijación por pestaña. Longitud total de 500, ancho exterior 113 mm.

CU10- Cobertura formada por solera de hormigón armado HA-25/B/20/lla de 10 cm de espesor, sobre una lámina impermeable EPDM que lleva adherida por su cara superior una lámina de polietileno reticulado de elevada resistencia a la compresión preparada para recibir la solera de hormigón. En su cara inferior se dispone un geotextil no tejido compuesto por fibras de políster unidas por la formación de la pendiente mínima de 1% se realiza con hormigón ligero.

E S T R U C T U R A

E1- Viga de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 36X26 cm de sección y 2,50 m de luz, clase resistente GL-36h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. (ver planos de estructura)

E2- Cruz de san Andrés de arriostamiento formada por vigas de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 20X20 cm de sección y 3,40 m de longitud, clase resistente GL-36h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. (ver planos de estructura)

E3- Viga de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 36X20 cm de sección y 2,50 m de luz, clase resistente GL-36h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. (ver planos de estructura)

E4- Pilar de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 20x20 cm de sección y 2,45 m de longitud, clase resistente GL-36 h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. (ver planos de estructura)

E5- Pilar de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 20x20 cm de sección y 2,45 m de longitud, clase resistente GL-36 h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. (ver planos de estructura)

E6- Dormiente de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 15X30 cm, clase resistente GL-36h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajada en taller. (ver planos de estructura)

E7- Losa maciza de hormigón armado, horizontal, canto 40 cm, realizada con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central, y verificado con bomba, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, cuantía 21 kg/m³; montaje y desmontaje de sistema de encofrado continuo, con acabado tipo industrial, formado por superficie encofrante de tableros de madera tratada, reforzados con varillas y perfiles, estructura soporte horizontal de sopladas metálicas y accesorios de montaje y estructura soporte vertical de puntales metálicos. (ver planos de estructura)

E8- Muro de hormigón armado, espesor 35 cm, superficie plana, realizado con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central, y verificado con bomba, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 30 kg/m³; montaje y desmontaje de sistema de encofrado con acabado visto con textura lisa, realizado con tablero contrachapado fenólico con bastidor metálico. Color gris claro.

C E R R A M I E N T O

CE1- Entablado de madera maciza, de pino (Pinus pinaster) de 25x150x2050 mm, color marrón, tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijadas mediante el sistema de fijación vista con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza ovalada, sobre rastreles de madera de pino, de 40x40 mm, tratados en autoclave, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, separación entre rastreles verticales de 1,2 m y 1,1 m entre rastreles horizontales.

CE2- Aislamiento térmico por el exterior en fachada ventilada, formado por panel de lana mineral, según UNE-EN 13162, de 120 mm de espesor, revestido por una de sus caras con un velo negro, fijado mecánicamente.

CE3- Paneles prefabricados de madera contralaminada para pared tipo KLH 3i 21X250X10 fijación directa sobre estructura de madera laminada. Resistencia al fuego R90.

CE4- Tablero tipo Fibrapan Fines de fibras de densidad media (DM) 200x120 cm, reacción al fuego según EN13501 B-s2, d0 revestidos con chapa de pino, fijados mediante grapas ocultas o encofrado de madera de pino de 5x5cm, fijado a los paneles prefabricados de madera contralaminada. Distancia máxima vertical/horizontal entre rastreles (1,20x1,20 m)

CE5- Conducto de EXTRACCIÓN de chapa galvanizada 0,6 mm de espesor, con manta de lana de roca revestida con tejido de vidrio negro absorbente acústico. Juntas transversales con una vaina deslizable tipo bayoneta. Sujeción mediante sistema formado por varillas roscadas fijadas al forjado con tacco de acero expansivo M16 y perfiles angulares 50x50x5 cada 50 cm máximo. El conducto se cubre con una celosía de retamo de madera de pino.

CE6- Ventana de módulos basculantes tipo HERVENT para ventilación natural, formada por vidrio con cámara 4/4/4 sellado con cámara de 6+6/12/4+4 tipo Climall. La cavidad entre las hojas de vidrio está llena de una capa intermedia de gel intumescente transparente que reacciona cuando se expone al fuego y asegura la resistencia E90.

CE7- Ventana de módulos basculantes tipo HERVENT para ventilación natural, formada por vidrio con cámara 4/4/4 sellado con cámara de 6+6/12/4+4 tipo Climall. La cavidad entre las hojas de vidrio está llena de una capa intermedia de gel intumescente transparente que reacciona cuando se expone al fuego.

CE8- Carpintería tipo TECHNAL LUMÉAL de aluminio, anodizado natural, para conformado de ventana, corredera simple, de 260x215 cm, con litera de 250 cm de ancho, serie alta con cerradura de seguridad, formada por dos hojas, con perfiles provistos de rotura de puente térmico. La cavidad entre las hojas de vidrio está llena de una capa intermedia de gel intumescente transparente que reacciona cuando se expone al fuego.

P A V I M E N T O

P1- Pavimento continuo de microcemento, de 3 mm de espesor, realizado sobre superficie absorbente de 10 cm de hormigón ligero, mediante la aplicación sucesiva de: capa de imprimación monocomponeente, diluida en dos partes de agua; malta de fibra de vidrio anticorrosiva de 80 g/m² de masa superficial; doble capa (cada capa) de microcemento monocomponeente, color gris; doble capa decorativa (de 0,3 kg/m² cada capa) de microcemento monocomponeente, textura lisa, color gris; capa de sellado formado por dos manos de imprimación selladora transpirable con resinas acrílicas en dispersión acuosa y dos manos de sellador de polietileno alifático de dos componentes sin disolventes, acabado mate.

P2- Chapa plegada de acero galvanizado para formación de rodapié, espesor 1 mm, desarrollo 100 mm y 1 pliegue. Fijada lateralmente con tornillos autotaladrantes y sellado de las juntas entre piezas.

P3- Aislamiento térmico y acústico de suelos flotantes formado por panel rígido de lana mineral, según UNE-EN 13162, no revestido, de 10 mm de espesor, resistencia térmica 1,1 m²K/W, conductividad térmica 0,035 W/(m.K), cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor, preparado para recibir una solera de mortero.

P3- Aislamiento térmico y acústico de suelos flotantes formado por panel rígido de lana mineral, según UNE-EN 13162, no revestido, de 10 mm de espesor, resistencia térmica 1,1 m²K/W, conductividad térmica 0,035 W/(m.K), cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor, preparado para recibir una solera de mortero.

P4- Conducto de IMPULSIÓN de aire de chapa galvanizada 0,6 mm de espesor, con manta de lana de roca revestida con tejido de vidrio negro absorbente acústico. Juntas transversales con una vaina deslizable tipo bayoneta. Sujeción mediante sistema formado por varillas roscadas fijadas al forjado con tacco de acero expansivo M16 y perfiles angulares 50x50x5 cada 50 cm máximo. El conducto se cubre con una rejilla en celosía de acero galvanizado.

P5- Tarima flotante de tablas de madera maciza de pino, de 23 mm, ensambladas con clips y colocadas a rompenjuntas sobre aislamiento térmico de suelos flotantes formado por panel rígido de lana mineral, según UNE-EN 13162, no revestido, de 100 mm de espesor, resistencia térmica 1,1 m²K/W, conductividad térmica 0,035 W/(m.K), cubierto con film de polietileno de 0,2 mm de espesor, preparado para recibir encofrado de madera.

P6- Entablado de madera maciza, de pino (Pinus pinaster) de 25x150x2050 mm, color marrón, tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijadas mediante el sistema de fijación vista con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza ovalada, sobre rastreles cuadrados abiertos perforados de acero galvanizado. La disposición de las tablas de madera, tendrá una junta abierta de 1 cm para permitir el paso de agua a la superficie de evacuación.

P7- Tarima para exterior, formada por tablas de madera maciza, de pino, de 25x150x1000 mm tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijadas mediante el sistema de fijación vista con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza ovalada sobre rastreles de madera de pino, de 50x38 mm, tratada en autoclave, con clasificación de uso clase 4, según UNE-EN 335, separados entre ellos 40 cm y colocados sobre un lecho de gravilla nivelada y enrasada.

P8- Chapa plegada de acero galvanizado para formación de rodapié, espesor 1 mm, desarrollo 350 mm y 1 pliegue. Fijada lateralmente con tornillos autotaladrantes y sellado de las juntas entre piezas. Acabada pintada de blanco.

C I M E N T A C I Ó N

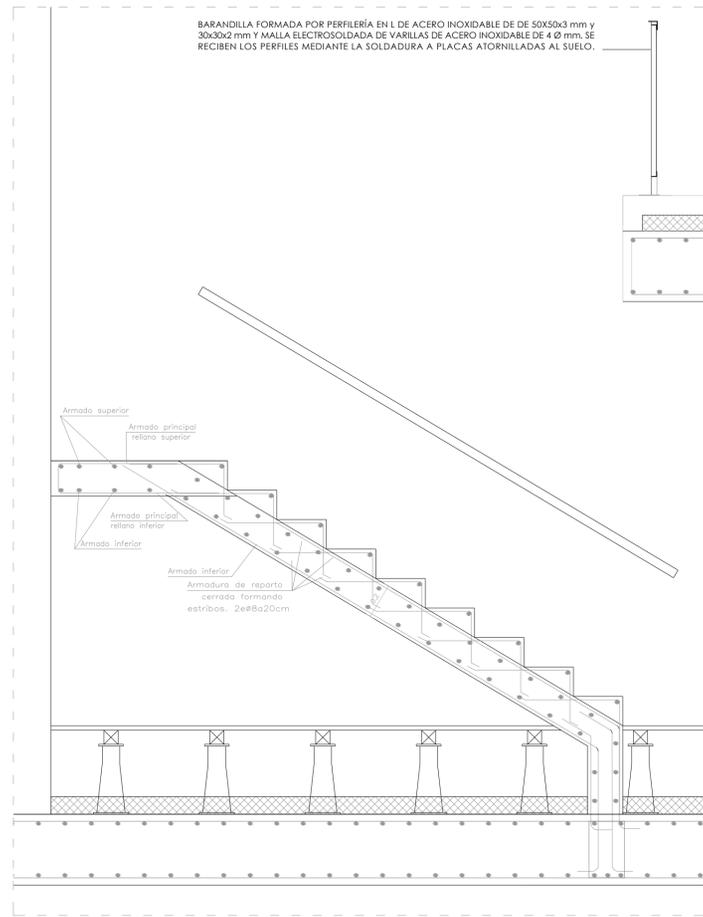
C1- Zapata corrida de hormigón armado, realizada con hormigón HA-30/B/20/lla fabricado en central, y verificado desde camión, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, cuantía 100 kg/m³ sobre 10 cm de hormigón de limpieza H-10h/m²

C2- Colector de drenaje enterrado de PVC, corrugado simple, circular, ranurado de diámetro nominal 250 mm y rígido, estirado S12 h/m². Colocado sobre solera de hormigón en masa HA-20/B/20/ll, de 10 cm de espesor, en forma de cuna para recibir el tubo y formar las pendientes. Por encima del tubo se realiza un cierre de doble solapa del paquete filtrante (realizado con el propio geotextil) incluye membrana drenante Danadren H-15 plus de polietileno de alta densidad no tejida, fijada al muro mediante rosetas Danadren y clavos de acero, con los nodos contra el muro y solapas de 12 cm. Conexión del borde superior con canal de drenaje oculto de hormigón polímero.

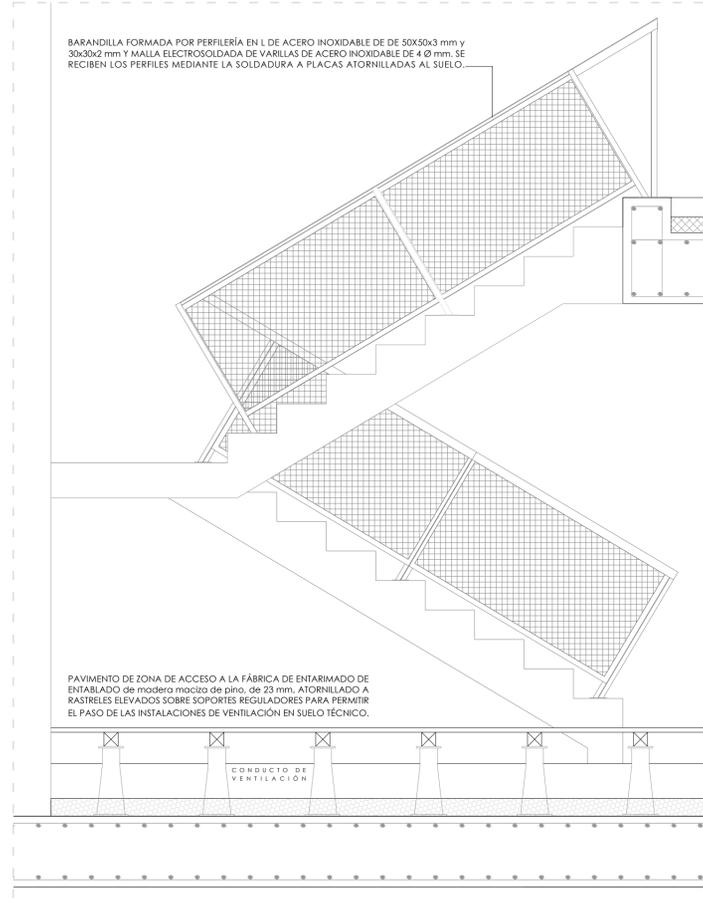
C3- Muro de 10 cm de espesor de fábrica de bloque de hormigón para apoyo de canal drenante y protección de aislamiento térmico, 40x20x10 cm

C4- Solera de hormigón armado de 15 cm de espesor, realizada con hormigón HA-30/B/20/lla fabricado en central, y verificado con bomba, extendida y vibrado manual, y malta electrosoldada ME 20x20 de S-8 B 500 L 6x2,20 UNE-EN 10080 sobre separadores homologados, con juntas de retracción. La solera de hormigón se coloca sobre una lámina impermeabilizante para ejecución de solera de polietileno, que tiene encima una capa antipanzonamiento. Todo ello va encima de 10 cm de hormigón de limpieza H-150/B/20, que apoya sobre una capa drenante de encochado.

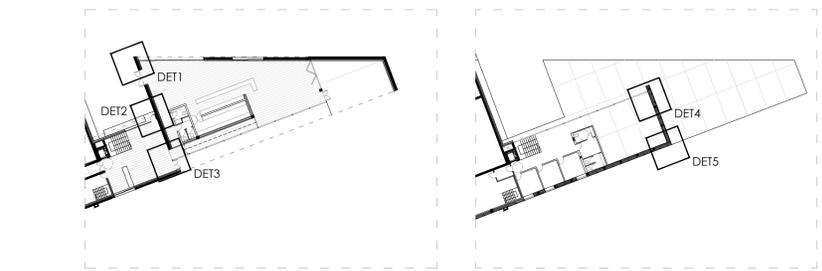
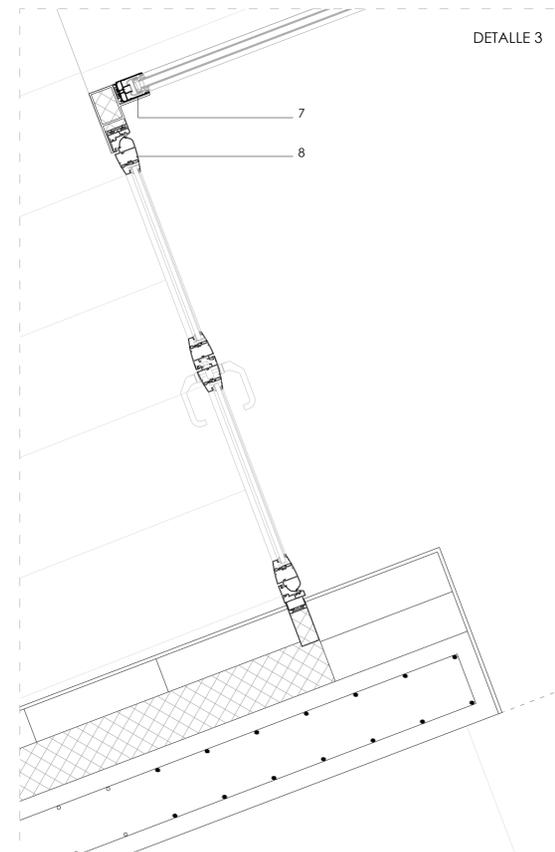
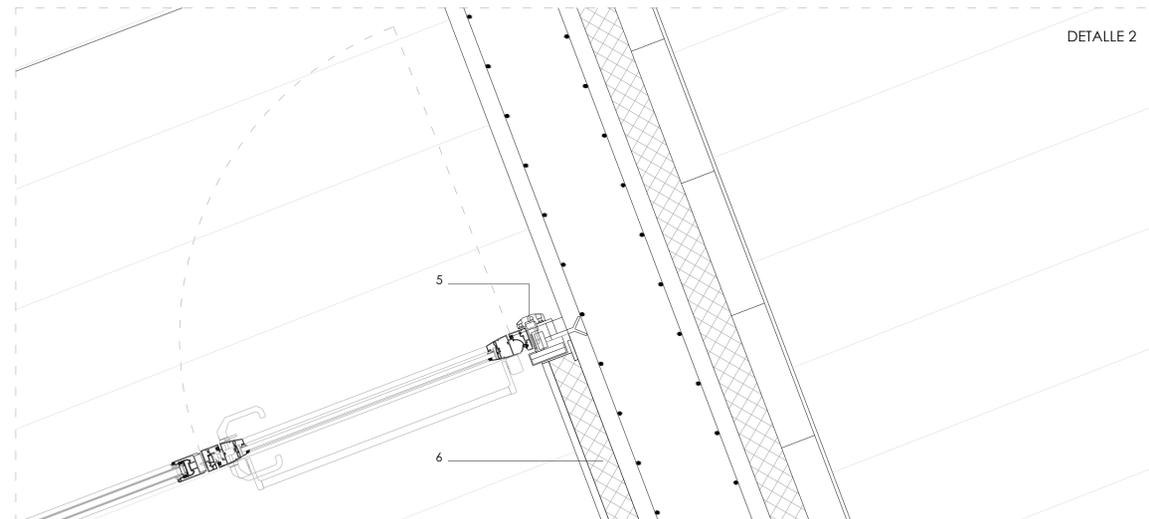
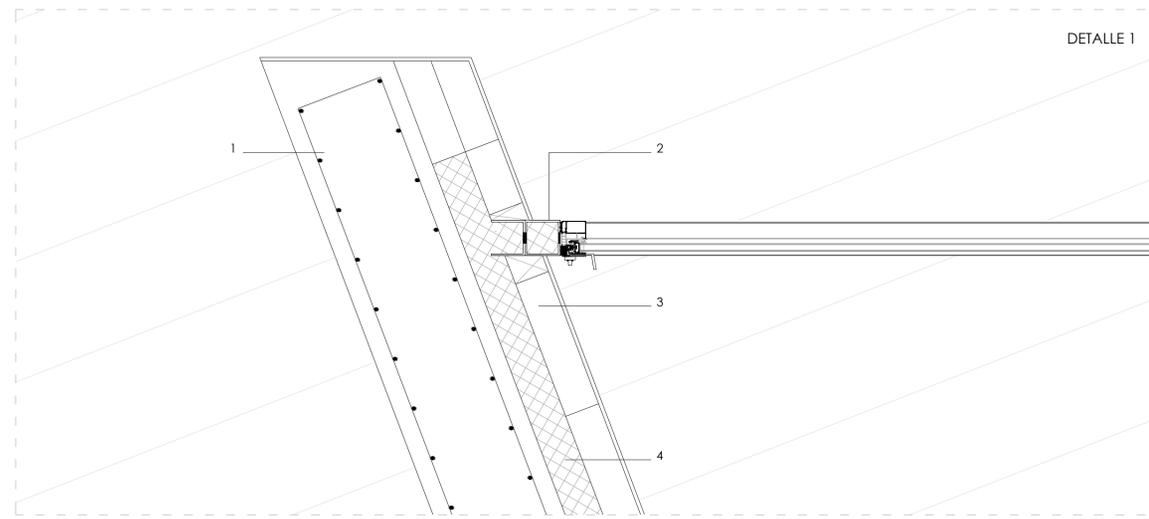
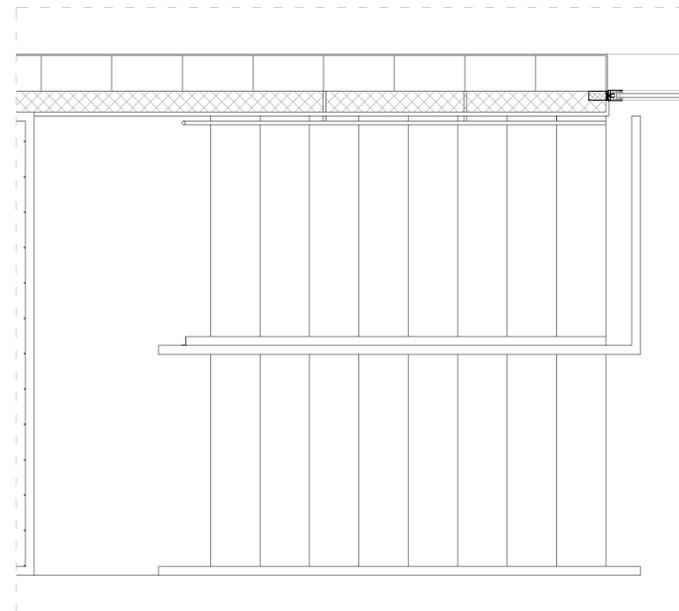
ALZADO ESCALERA



SECCIÓN ESCALERA



PLANTA ESCALERA

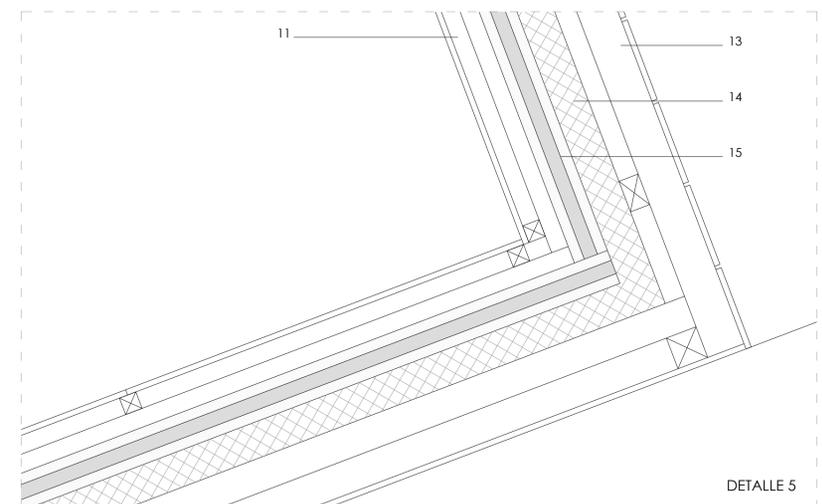
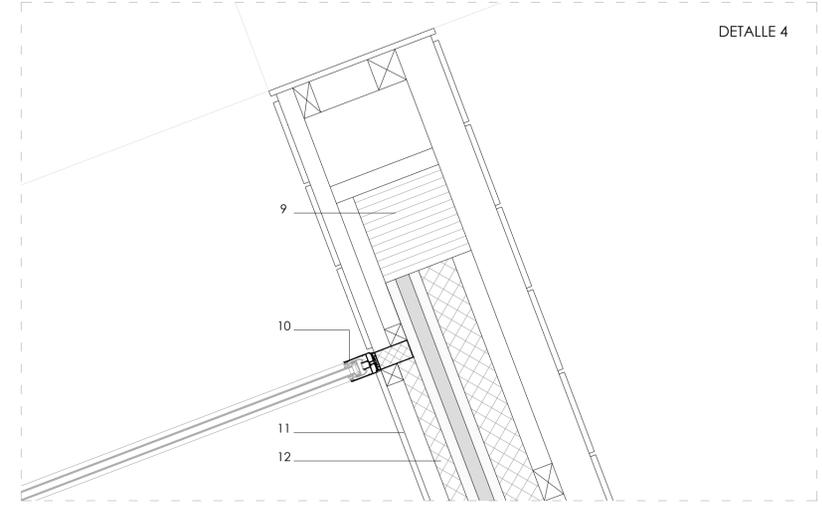


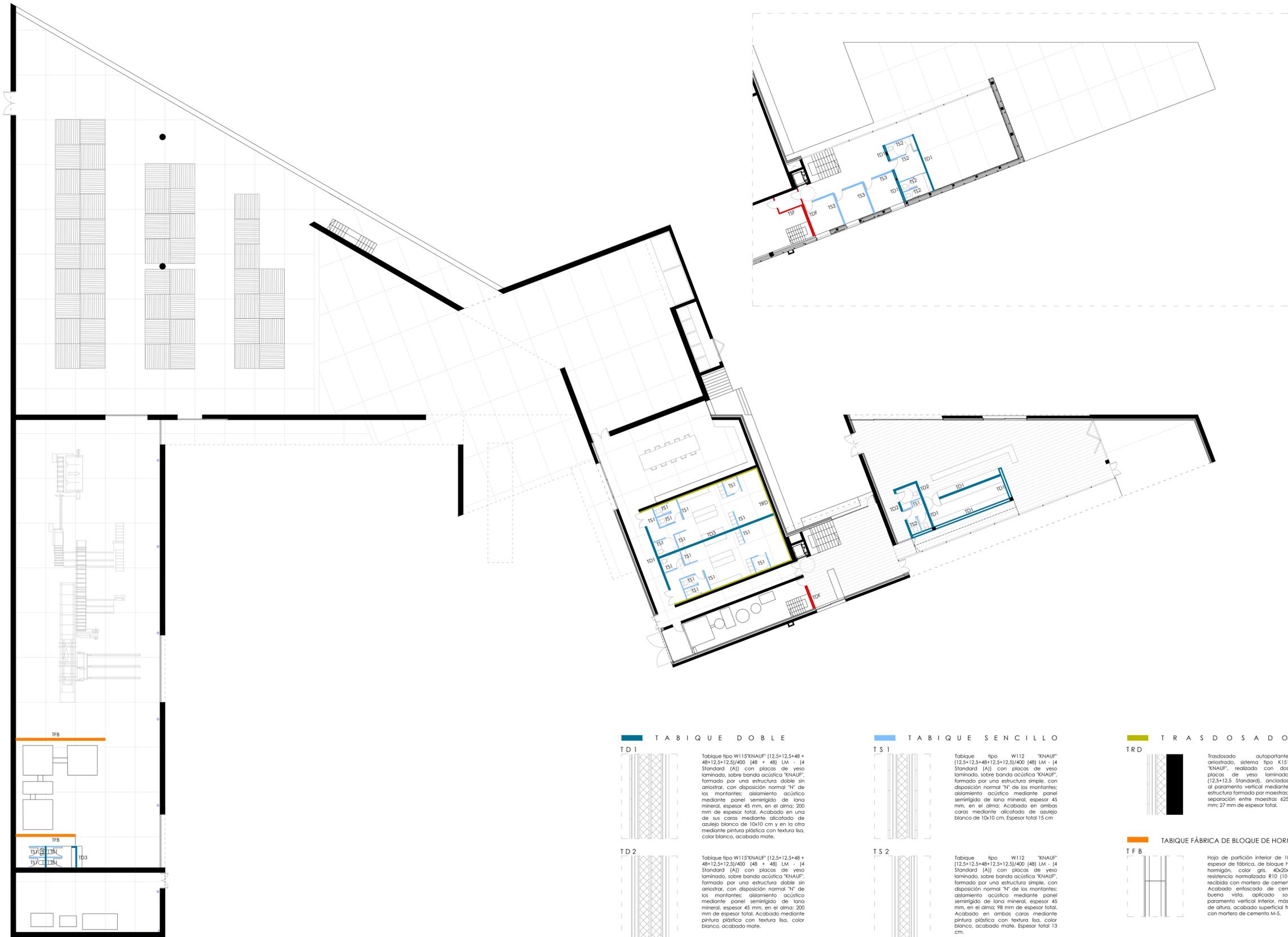
DETALLES 1 - 2 - 3 (RESTAURANTE)

- Muro de hormigón armado, espesor 35 cm, superficie plana, realizado con hormigón HA-25/B/20/lla fabricado en central, y verificado con bomba, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m³; montaje y desmontaje de sistema de encofrado con acabado visto con textura lisa, realizado con tablero contrachapado fenólico con bastidor metálico. Color gris claro.
- Carpintería tipo TECHNAL LUMÉAL de aluminio, anodizado natural, para conformado de ventana, corredera simple, de 280x215 cm, con fijo lateral de 215 cm de ancho, serie alta, con cerradura de seguridad, formada por dos hojas, con perfiles provistos de rotura de puente térmico.
- Hoja interior de ceramieto de fachada de 10 cm de espesor de fábrica, de bloque hueco de hormigón, color gris, 40x20x10 cm, resistencia normalizada R10 (10 N/mm²), recibida con mortero de cemento industrial, color gris, suministrado a granel; formación de dinteles mediante piezas en "U" con armadura y macizado de hormigón. Acabado enfoscado de cemento, o buena vista, superficial liso, con mortero de cemento M-5. Color gris claro.
- Aislamiento térmico por el interior, formado por panel rígido de lana mineral, según UNE-EN 13162, no revestido, de 100 mm de espesor, fijado mecánicamente.
- Carpintería de aluminio tipo Technal Titane, anodizado natural, abisagrada practicable de apertura hacia el exterior, de 90x235 cm, con fijo lateral de 200x235 cm, serie básica, formada por una hoja, y con premarco. Con sistema antilpánico.
- Trasdosado autoportante arriostrado, sistema tipo K151 "KNAUF", realizado con dos placas de yeso laminado (12,5x12,5 Standard), ancladas al paramento vertical mediante estructura formada por maestras; separación entre maestras 625 mm; 27 mm de espesor total. Acabado con pintura plástica con textura lisa, color blanco, acabado mate sobre placas de yeso.
- Carpintería tipo Lumeal Technal de aluminio con rotura de puente térmico para doble acristalamiento de seguridad con cámara de 6+6/12/4+4 tipo Climall. La cavidad entre las hojas de vidrio está llena de una capa intermedia de gel intumescente transparente que reacciona cuando se expone al fuego y asegura la resistencia EPR.
- Carpintería de aluminio tipo Technal Titane, anodizado natural, abisagrada practicable de apertura hacia el exterior, 160x235 cm, serie básica, formada por 2 hojas con premarco. La cavidad entre las hojas de vidrio está llena de una capa intermedia de gel intumescente transparente que reacciona cuando se expone al fuego y asegura la resistencia EPR.

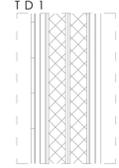
DETALLES 4 - 5 (OFICINAS)

- Pilar de madera laminada encolada homogénea, de 45 mm de espesor de las láminas y sección constante, de 26x26 cm de sección y 2.45 m de longitud, clase resistente GL-36 h y protección de la madera con clase de penetración NP2, trabajado en taller. (ver planos de estructura)
- Carpintería tipo Lumeal Technal de aluminio con rotura de puente térmico para doble acristalamiento de seguridad con cámara de 6+6/12/4+4 tipo Climall. La cavidad entre las hojas de vidrio está llena de una capa intermedia de gel intumescente transparente que reacciona cuando se expone al fuego y asegura la resistencia EPR.
- Tablero tipo Fibrapan Fina de fibras de densidad media (DM) 200x120 cm, reacción al fuego según EN13501 B-s2, d0 revestidos con chapa de madera natural de pino, fijados mediante grapas ocultas a enrastrelado de madera de pino de 5x5cm, fijado a los paneles prefabricados de madera contralaminada. Distancia máxima vertical/horizontal entre rastreles (1,20x1,20 m)
- Aislamiento térmico por el interior, formado por panel rígido de lana mineral, según UNE-EN 13162, no revestido, de 50 mm de espesor, fijado mecánicamente.
- Entablado de madera maciza, de pino (Pinus pinaster) de 25x150x200 mm, color marrón, tratada en autoclave mediante el método Bethell, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, acabado cepillado, fijados mediante el sistema de fijación visto con tornillos autotaladrantes de acero inoxidable, con cabeza avellanada, sobre rastreles de madera de pino, de 60x100 mm, tratados en autoclave, con clase de uso 4 según UNE-EN 335, separación entre rastreles verticales de 1,2 m, y 1,1 m entre rastreles horizontales
- Aislamiento térmico por el exterior en fachada ventilada, formado por panel de lana mineral, según UNE-EN 13162, de 120 mm de espesor, revestido por una de sus caras con un velo negro, fijado mecánicamente.
- Paneles prefabricados de madera contralaminada para pared tipo KLH 3i 212X50X10 fijación directa sobre estructura de pilares de madera laminada. Resistencia al fuego R90.

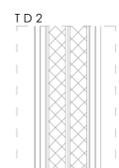




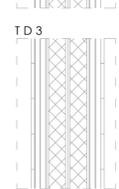
TABIQUE DOBLE



TD 1
 Tabique tipo W115'KNAUF (12,5+12,5+48 + 48+12,5+12,5)/400 (48 + 48) LM - [4 Standard (A)] con placas de yeso laminado, sobre banda acústica 'KNAUF', formado por una estructura doble sin arriostrar, con disposición normal 'N' de los montantes; aislamiento acústico mediante panel semirígido de lana mineral, espesor 45 mm, en el alma; 200 mm de espesor total. Acabado en una de sus caras mediante alcatado de azulejo blanco de 10x10 cm y en la otra mediante pintura plástica con textura lisa, color blanco, acabado mate.

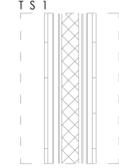


TD 2
 Tabique tipo W115'KNAUF (12,5+12,5+48 + 48+12,5+12,5)/400 (48 + 48) LM - [4 Standard (A)] con placas de yeso laminado, sobre banda acústica 'KNAUF', formado por una estructura doble sin arriostrar, con disposición normal 'N' de los montantes; aislamiento acústico mediante panel semirígido de lana mineral, espesor 45 mm, en el alma; 200 mm de espesor total. Acabado mediante pintura plástica con textura lisa, color blanco, acabado mate.

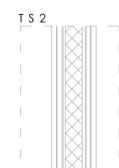


TD 3
 Tabique tipo W115'KNAUF (12,5+12,5+48 + 48+12,5+12,5)/400 (48 + 48) LM - [4 Standard (A)] con placas de yeso laminado, sobre banda acústica 'KNAUF', formado por una estructura doble sin arriostrar, con disposición normal 'N' de los montantes; aislamiento acústico mediante panel semirígido de lana mineral, espesor 45 mm, en el alma; 200 mm de espesor total. Acabado ambas caras mediante alcatado de azulejo blanco de 10x10 cm.

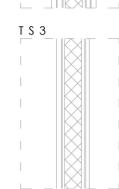
TABIQUE SENCILLO



TS 1
 Tabique tipo W112 'KNAUF' (12,5+12,5+48+12,5+12,5)/400 (48) LM - [4 Standard (A)] con placas de yeso laminado, sobre banda acústica 'KNAUF', formado por una estructura simple, con disposición normal 'N' de los montantes; aislamiento acústico mediante panel semirígido de lana mineral, espesor 45 mm, en el alma; Acabado en ambas caras mediante alcatado de azulejo blanco de 10x10 cm. Espesor total 15 cm.

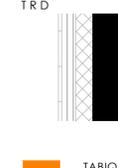


TS 2
 Tabique tipo W112 'KNAUF' (12,5+12,5+48+12,5+12,5)/400 (48) LM - [4 Standard (A)] con placas de yeso laminado, sobre banda acústica 'KNAUF', formado por una estructura simple, con disposición normal 'N' de los montantes; aislamiento acústico mediante panel semirígido de lana mineral, espesor 45 mm, en el alma; Acabado en ambas caras mediante pintura plástica con textura lisa, color blanco, acabado mate. Espesor total 13 cm.



TS 3
 Tabique sencillo tipo W111 'KNAUF' (12,5+48+12,5)/400 (48) LM - [2 Standard (A)] con placas de yeso laminado, sobre banda acústica 'KNAUF', formado por una estructura simple, con disposición normal 'N' de los montantes; aislamiento acústico mediante panel semirígido de lana mineral, espesor 45 mm, en el alma. Acabado en ambas caras mediante pintura plástica con textura lisa, color blanco, acabado mate. Espesor total 10 cm.

TRASDOSADO



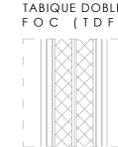
TRD
 Trasdosado autoportante arriostrado, sistema tipo K151 'KNAUF', realizado con dos placas de yeso laminado (12,5+12,5 Standard), ancladas al paramento vertical mediante estructura formada por maestros; separación entre maestros 425 mm; 27 mm de espesor total.

TABIQUE FÁBRICA DE BLOQUE DE HORMIGÓN



TFB
 Hoja de partición interior de 10 cm de espesor de fábrica de bloque hueco de hormigón, color gris, 400x210 cm, resistencia normalizada R10 (10 N/mm²), recibida con mortero de cemento M-7,5. Acabado enlucado de cemento, a buena vista, aplicado sobre un paramento vertical interior, más de 3 m de altura, acabado superficial tratoso, con mortero de cemento M-5.

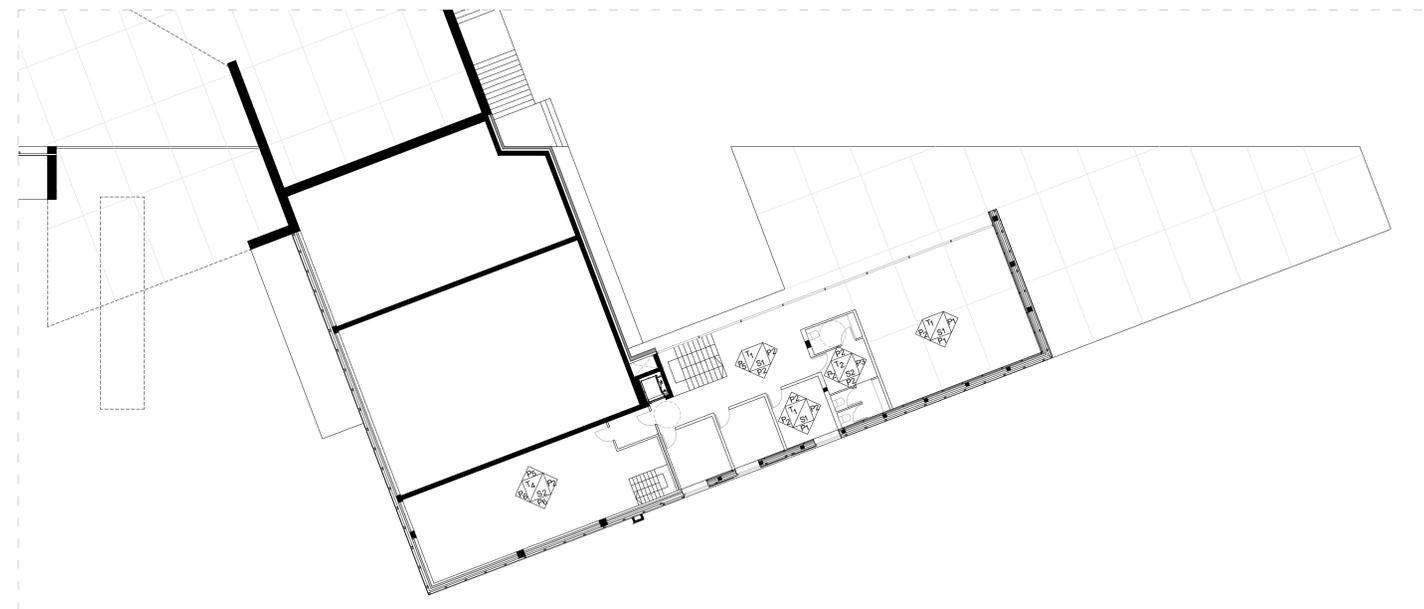
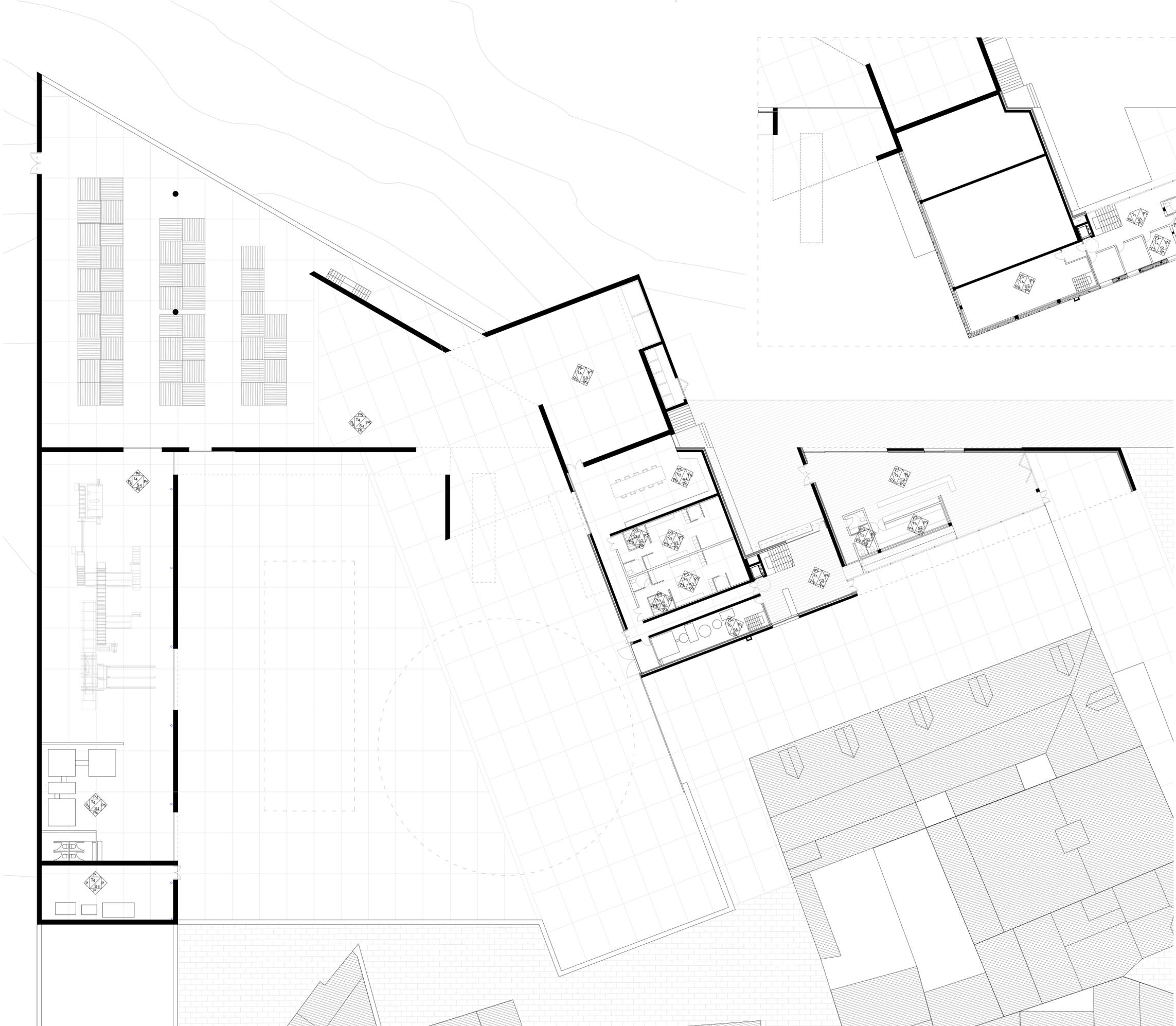
TABIQUE CON ADITIVO FOC



TABIQUE DOBLE FOC (TDF)
 Tabique tipo W115'KNAUF (12,5+12,5+48 + 48+12,5+12,5)/400 (48 + 48) LM - [4 Standard (A)] con placas de yeso laminado con aditivo FOC para alcanzar resistencia al fuego EI20, sobre banda acústica 'KNAUF', formado por una estructura doble sin arriostrar, con disposición normal 'N' de los montantes; aislamiento acústico mediante panel semirígido de lana mineral, espesor 45 mm, en el alma; 200 mm de espesor total. Acabado mediante pintura plástica con textura lisa, color blanco, acabado mate.



TABIQUE SENCILLO FOC (TSF)
 Tabique sencillo tipo W111 'KNAUF' (12,5+48+12,5)/400 (48) LM - [2 Standard (A)] con placas de yeso laminado con aditivo FOC para alcanzar resistencia al fuego EI20, sobre banda acústica 'KNAUF', formado por una estructura simple, con disposición normal 'N' de los montantes; aislamiento acústico mediante panel semirígido de lana mineral, espesor 45 mm, en el alma; 200 mm de espesor total. Acabado mediante pintura plástica con textura lisa, color blanco, acabado mate.



ACABADOS EN TECHO

- T1-** Falso techo continuo de tableros tipo Fibrapan Finsa de fibras de densidad media (DM) 120x30cm reacción al fuego según EN13501 B-s2, a0 revestidos con chapa de madera natural de pino.
- T2-** Pintura plástica color gris claro, acabado mate, textura lisa, sobre paramento falso techo de yeso.
- T3-** Pintura al temple, color blanco, acabado mate, textura lisa, sobre falso techo de yeso.
- T4-** Estructura plana triangulada de madera laminada vista. En la parte transitable, se verá la cara inferior de los fojados prefabricados de madera laminada tipo KLH, y en la zona más elevada no transitable encontramos de una chapa grecada de acero galvanizado protegida contra el fuego R120 mediante pintura al agua de altas prestaciones sin fibra añadida tipo PROMATPAINT-SC3 incolora.
- T5-** Forjado unidireccional de hormigón visto

ACABADOS EN SUELO

- S1-** Pavimento continuo de microcemento, de 3 mm de espesor, textura lisa, color gris; capa de sellado formada por dos manos de imprimación selladora transpirable con resinas acrílicas en dispersión acuosa y dos manos de sellador de poliuretano alifático de dos componentes sin disolventes, acabado mate.
- S2-** Pavimento continuo de resina epoxi. Mastertop 1210 Polykil "BASF Construction Chemical", y capa de acabado de resina epoxi de color gris. Juntas de pavimento 4.5x3.0 m.
- S3-** Tarima flotante de tablas de madera maciza de pino, de 23 mm, ensambladas con clips y colocadas a rompejuntas
- S4-** Pavimento industrial con solera de hormigón armado de 25 cm de espesor, realizada con hormigón HA-30/B/20/IIa fabricado en central, y vertido con bomba, extendido y vibrado manual, y malla electrosoldada ME 20x20 Ø 5-5 B 500 T 6x2,20 UNE-EN 10080 sobre separadores homologados, con juntas de retracción 4.5X3.0 m y tratado superficialmente con mortero de rodadura, Mastertop 100 "BASF", color Gris Natural, con áridos de cuarzo, pigmentos y aditivos, rendimiento 5 kg/m².

ACABADOS EN PARED

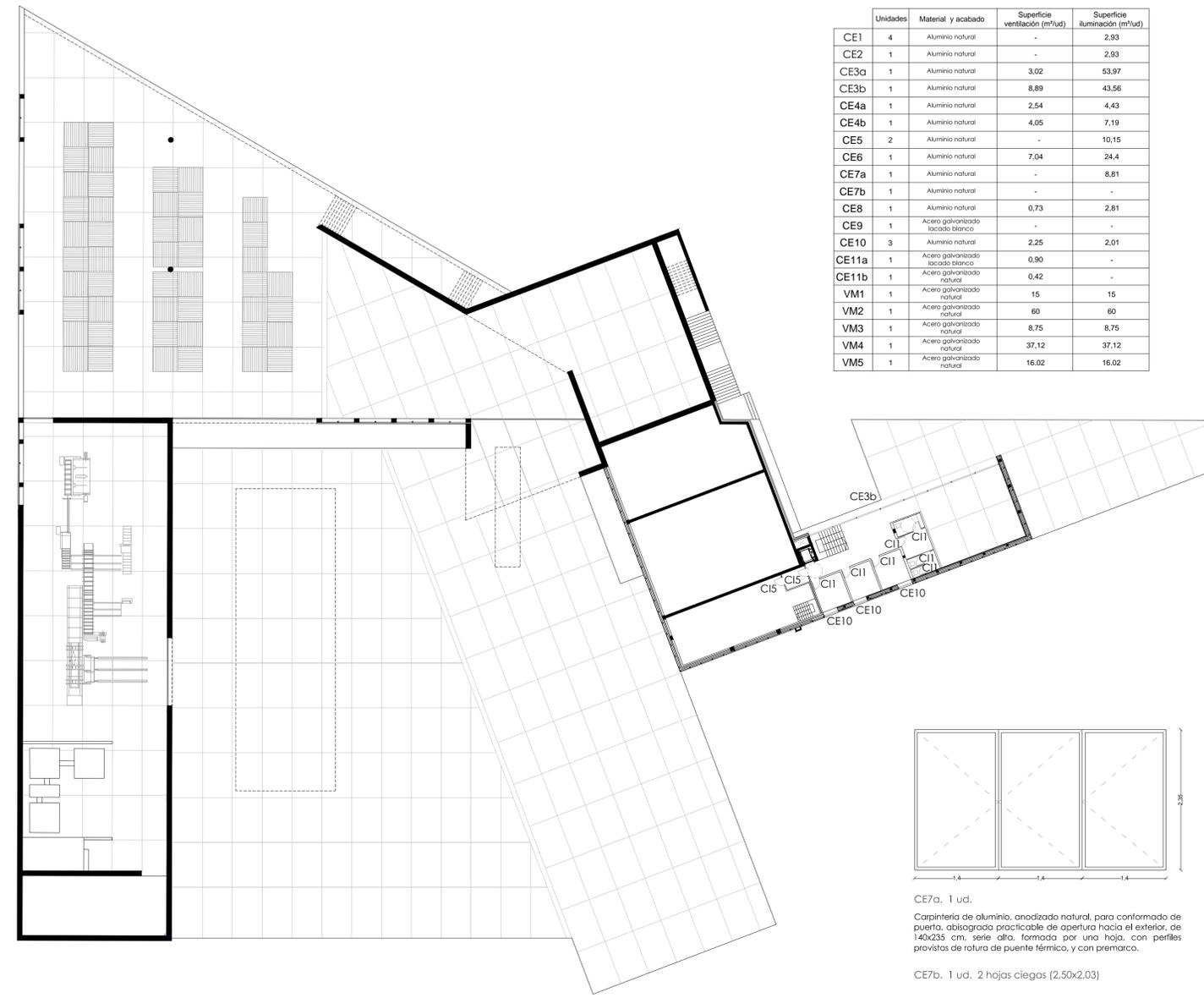
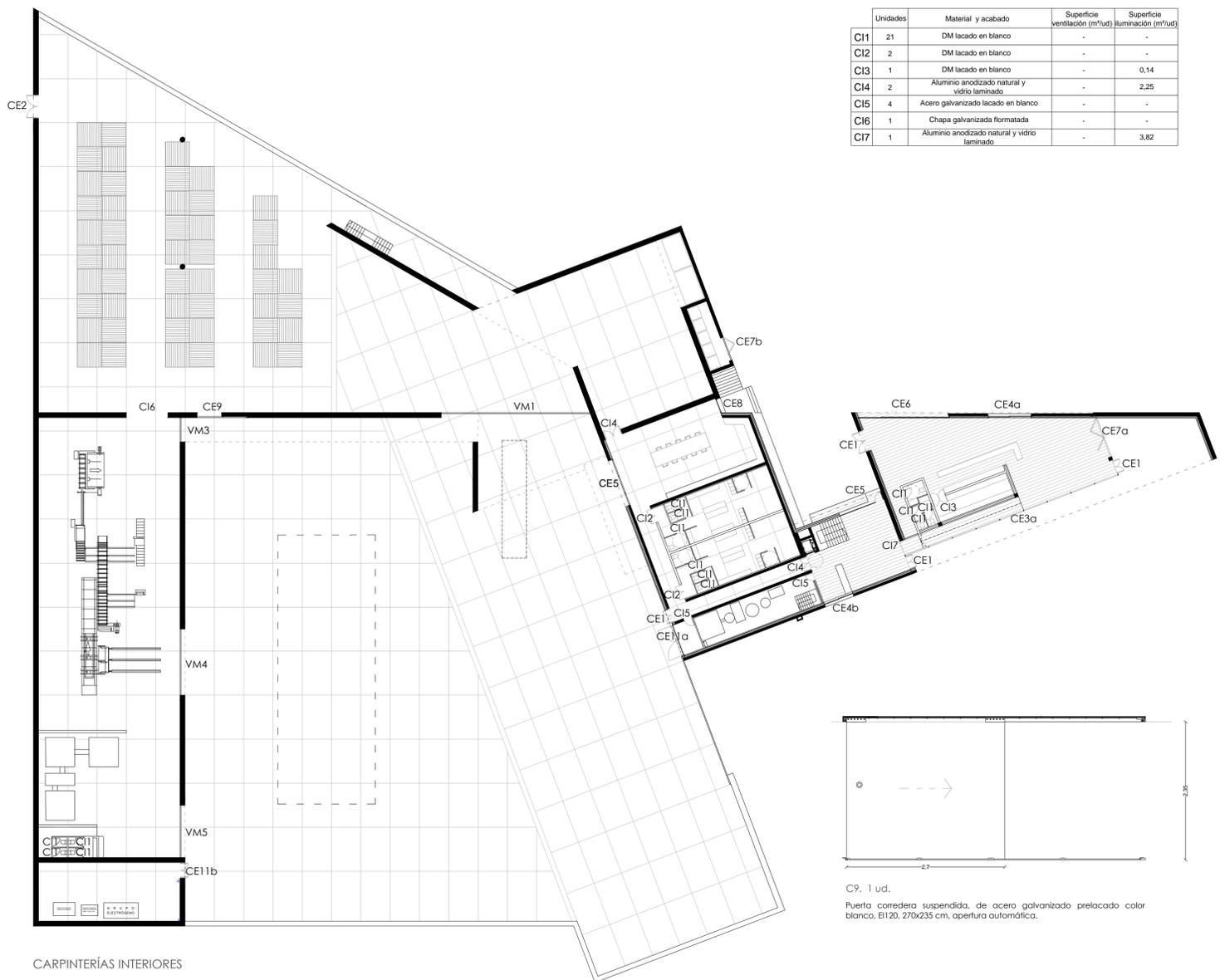
- P1-** Tablero tipo Fibrapan Finsa de fibras de densidad media (DM) 200x120 cm, reacción al fuego según EN13501 B-s2, a0 revestidos con chapa de madera natural de pino.
- P2-** Pintura plástica con textura lisa, color blanco, acabado mate sobre tabique de placas de yeso.
- P3-** Alicatado con azulejo acabado liso, 10x10 cm, capacidad de absorción de agua E<10%, grupo BIII, resistencia al deslizamiento Rd<=15, clase 0, colocado tabique de placas de yeso laminado en paramentos interiores, mediante adhesivo cementoso normal, C1 blanco, sin junta (separación entre 1,5 y 3 mm)
- P4-** Acabado enfoscado de cemento, a buena vista, aplicado sobre un paramento vertical interior de fábrica de bloque, acabado superficial liso, con mortero de cemento M-5. Color gris claro.
- P5-** Muro de hormigón armado, espesor 35 cm, superficie plana, realizado con hormigón HA-25/B/20/IIa fabricado en central, y vertido con bomba, y acero UNE-EN 10080 B 500 S, 50 kg/m²; montaje y desmontaje de sistema de encofrado con acabado visto con textura lisa, realizado con tablero contrachapado fenólico con bastidor metálico. Color gris claro.
- P6-** Paneles prefabricados de madera laminada tipo KLH 3s.

CARPINTERÍAS INTERIORES

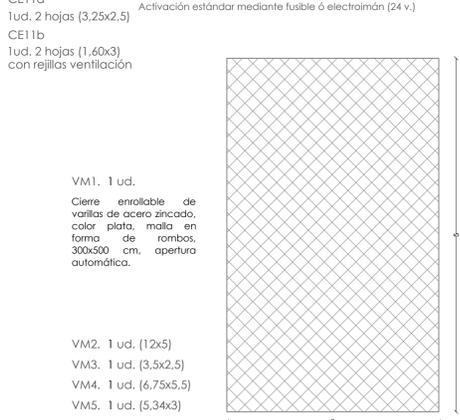
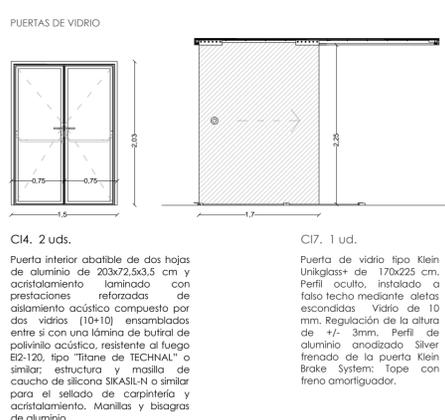
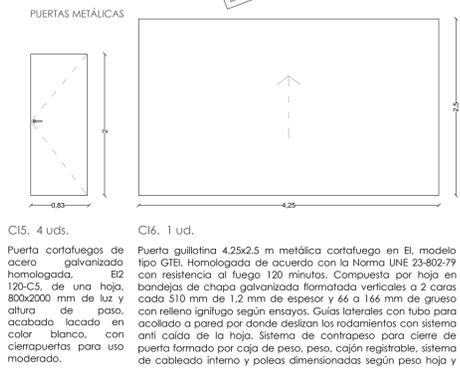
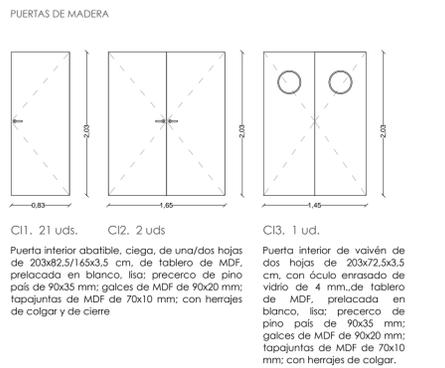
Unidades	Material y acabado	Superficie ventilación (m²/ud)	Superficie iluminación (m²/ud)
CI1	21 DM lacado en blanco	-	-
CI2	2 DM lacado en blanco	-	-
CI3	1 DM lacado en blanco	-	0,14
CI4	2 Aluminio anodizado natural y vidrio laminado	-	2,25
CI5	4 Acero galvanizado lacado en blanco	-	-
CI6	1 Chapa galvanizada formataada	-	-
CI7	1 Aluminio anodizado natural y vidrio laminado	-	3,82

CARPINTERÍAS EXTERIORES

Unidades	Material y acabado	Superficie ventilación (m²/ud)	Superficie iluminación (m²/ud)
CE1	4 Aluminio natural	-	2,93
CE2	1 Aluminio natural	-	2,93
CE3a	1 Aluminio natural	3,02	53,97
CE3b	1 Aluminio natural	8,89	43,56
CE4a	1 Aluminio natural	2,54	4,43
CE4b	1 Aluminio natural	4,05	7,19
CE5	2 Aluminio natural	-	10,15
CE6	1 Aluminio natural	7,04	24,4
CE7a	1 Aluminio natural	-	8,81
CE7b	1 Aluminio natural	-	-
CE8	1 Aluminio natural	0,73	2,81
CE9	1 Acero galvanizado lacado blanco	-	-
CE10	3 Aluminio natural	2,25	2,01
CE11a	1 Acero galvanizado lacado blanco	0,90	-
CE11b	1 Acero galvanizado natural	0,42	-
VM1	1 Acero galvanizado natural	15	15
VM2	1 Acero galvanizado natural	60	60
VM3	1 Acero galvanizado natural	8,75	8,75
VM4	1 Acero galvanizado natural	37,12	37,12
VM5	1 Acero galvanizado natural	16,02	16,02



CARPINTERÍAS INTERIORES



CARPINTERÍAS EXTERIORES

