



PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA  
GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE  
PRIVADO EN EL POLÍGONO DE RÍO DO POZO. NARÓN

ADRIÁN FREIJOMIL ARADAS  
FERROL

ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR



UNIVERSIDADE  
DA CORUÑA

PLANOS

PLANOS



PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA  
GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE  
PRIVADO EN EL POLÍGONO DE RÍO DO POZO. NARÓN

ADRIÁN FREIJOMIL ARADAS  
FERROL

ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR



UNIVERSIDADE  
DA CORUÑA

PLANOS

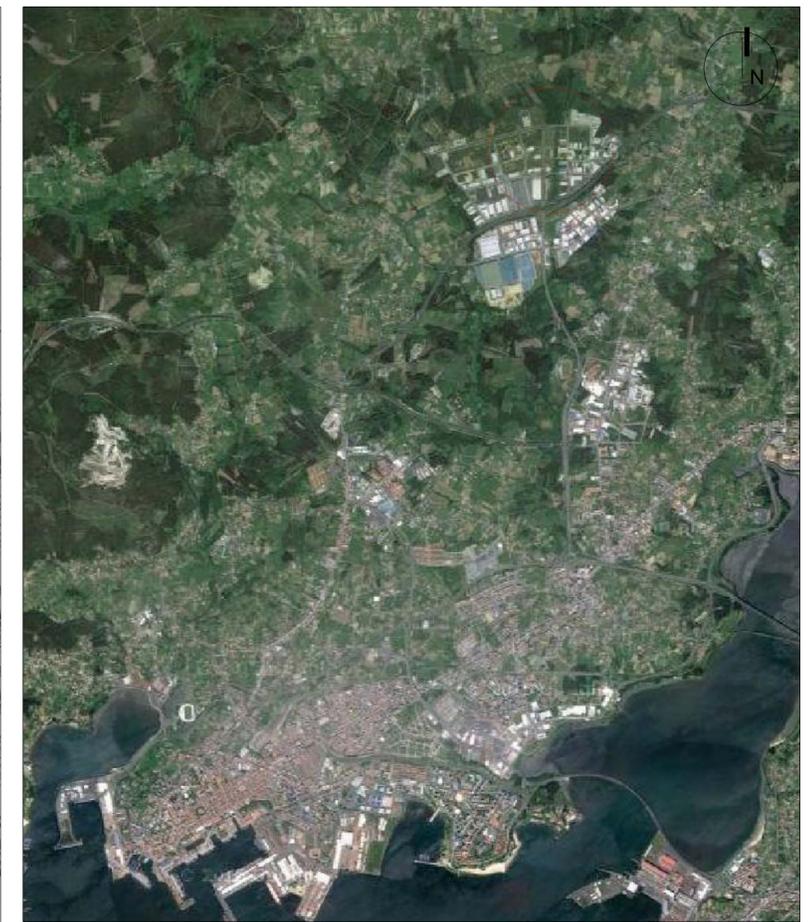
**PLANOS**

1.	SITUACIÓN, EMPLAZAMIENTO Y NORMATIVA	1/3000 y 1/5000
2.	URBANIZACIÓN	1/150
3.	URBANIZACIÓN. RETRANQUEOS	1/200
4.	PLANTA BAJA. DISTRIBUCIÓN Y SUPERFICIES	1/100
5.	PLANTA ALTA. DISTRIBUCIÓN Y SUPERFICIES	1/100
6.	PLANTA DE CUBIERTAS	1/100
7.	FACHADAS Y SECCIÓN	1/100
8.	PLANTA BAJA. COTAS	1/100
9.	PLANTA ALTA. COTAS	1/100
10.	PLANTA BAJA. MEMORIA DE TABIQUERÍA	1/100
11.	PLANTA ALTA. MEMORIA DE TABIQUERÍA	1/100
12.	PLANTA BAJA. MEMORIA DE ACABADOS	1/100
13.	PLANTA ALTA. MEMORIA DE ACABADOS	1/100
14.	MEMORIA DE CARPINTERIA	1/50
15.	SECCIONES CONSTRUCTIVAS	1/10
16.	CIMENTACIÓN Y PLACAS DE ANCLAJE. ESTRUCTURA	1/100
17.	PLANTA ALTILLO Y DETALLE DE UNIÓN PÓRTICO TIPO. ESTRUCTURA	1/100
18.	PLANTA DE CUBIERTA Y ALZADOS DE PÓRTICOS. ESTRUCTURA	1/100



Avda. Arrieros

EMPLAZAMIENTO E:1/3000



SITUACIÓN E:1/20000



NORMATIVA E:1/5000

LEYENDA NORMATIVA

-  INDUSTRIA NIDO A 500-1.500 m<sup>2</sup>
-  INDUSTRIA LIGERA B 1.501-2.500 m<sup>2</sup>
-  INDUSTRIA AISLADA C-1 2.501-4.000 m<sup>2</sup>
-  INDUSTRIA AISLADA C-2 4.000-10.000 m<sup>2</sup>
-  INDUSTRIA AISLADA C-3 >10.000 m<sup>2</sup>
-  SISTEMA DE ESPACIOS LIBRES PÚBLICOS
-  SISTEMA DE EQUIPAMIENTOS PÚBLICOS
-  RESERVA VIARIA
-  DELIMITACIÓN DE LA ACTUACIÓN

	NORMATIVA (P.P. RIO DO POZO)	PROYECTO	ADECUACIÓN
PARCELA	Aislada C-2 (>2.500 m <sup>2</sup> )	Aislada C-2	CUMPLE
PLAZAS DE APARCAMIENTO	1/160m <sup>2</sup> de sup const (769/160=5 plazas)	14 plazas	CUMPLE
TIPOLOGÍA EDIFICACIÓN	Aislada	Aislada	CUMPLE
OCUPACIÓN	55% (4162 m <sup>2</sup> X 0,55 = 2.289,1m <sup>2</sup> )	815,9 m <sup>2</sup> (19,6%)	CUMPLE
INDICE DE PISO MAX	0,65m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> (4162m <sup>2</sup> X 0,65 = 2705,3m <sup>2</sup> )	956,0 m <sup>2</sup> (0,23m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup> )	CUMPLE
ALTURA MAXIMA	12 m	6,47m	CUMPLE
RETRANQUEO A VIARIO	10m	10m	CUMPLE
RETRANQUEO A LINDES	5m	5m y 13,38 m a laterales y 48,27m a fondo	CUMPLE



SITUACIÓN E:1/10000



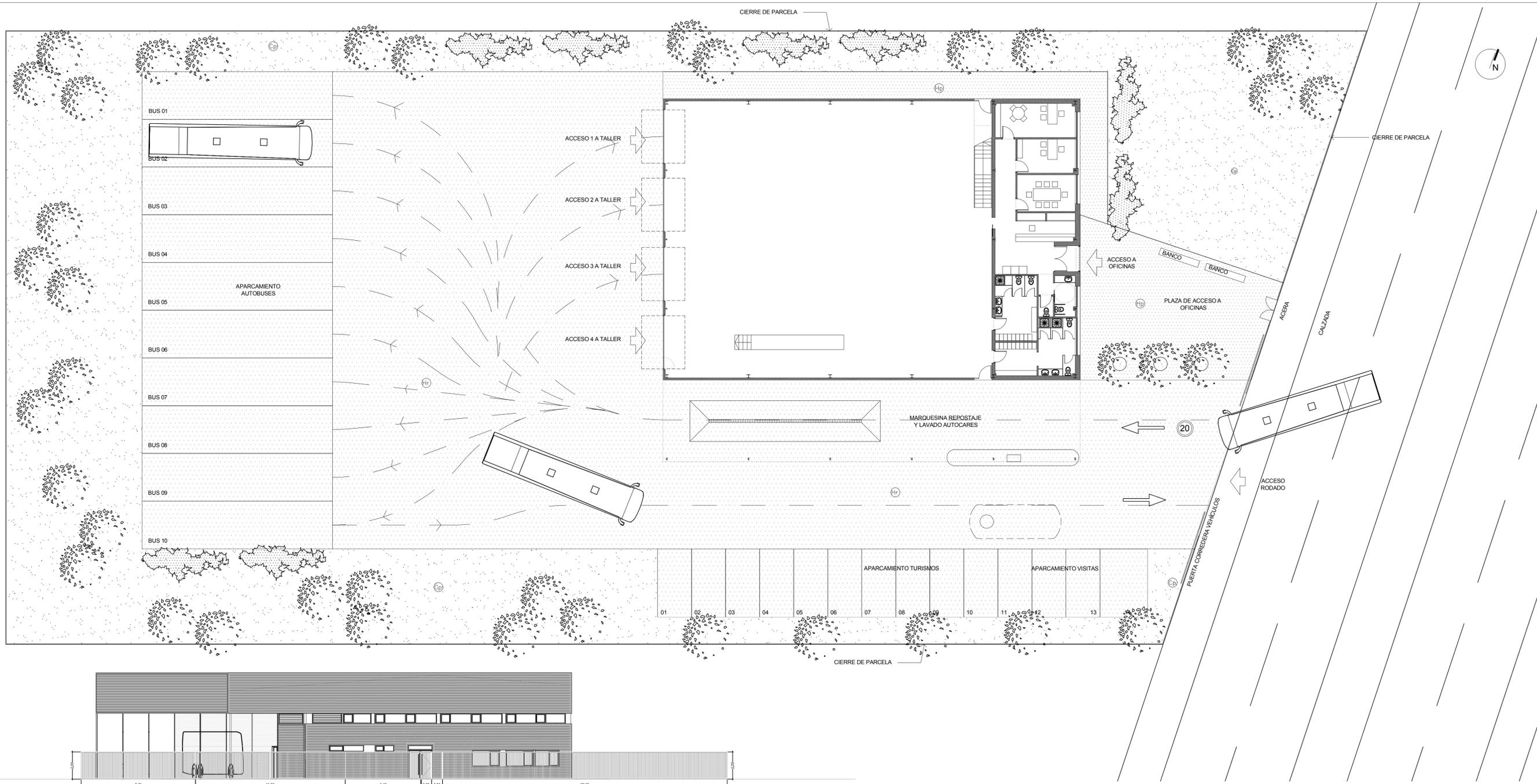
UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: SITUACIÓN, EMPLAZAMIENTO Y NORMATIVA

Autor:	Adrián Freijomil Aradas	Fecha:	Diciembre 2015	Escala:	1/3000 1/5000
Nº de planos:	18	Plano nº:	01		

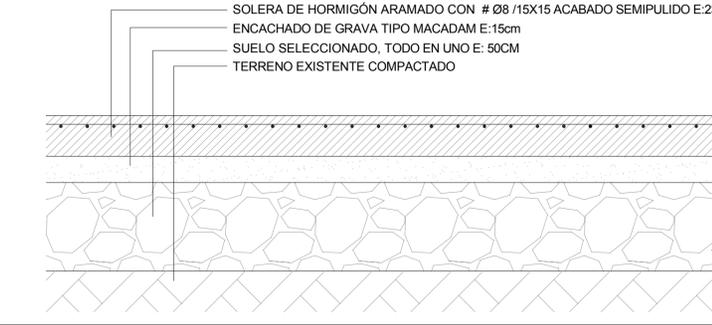


ALZADO PRINCIPAL

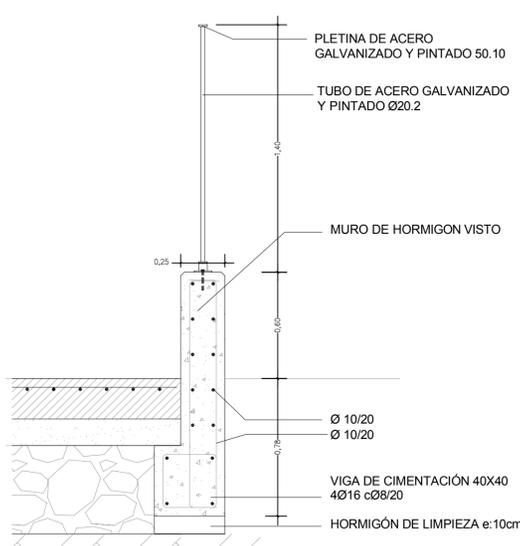
DETALLE Hp. SOLERA DE HORMIGÓN PARA PAVIMENTOS PEATONALES e:1 / 20



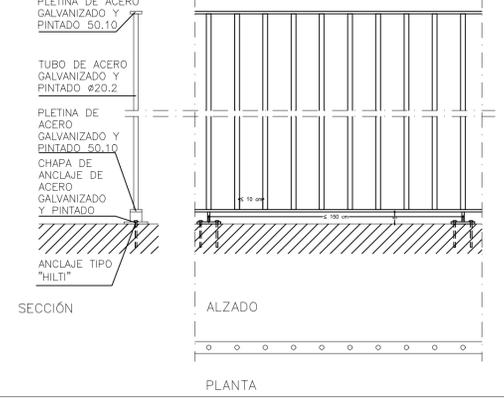
DETALLE Hr. SOLERA DE HORMIGÓN PARA PAVIMENTOS RODADOS e:1 / 20



CIERRE PERIMETRAL DE PARCELA e:1 / 20



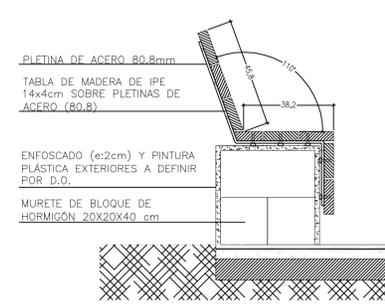
CIERRE EN EL FRENTE DE PARCELA Y PORTONES DE ACCESO RODADO e:1 / 15



LEYENDA

- ⊕ CÉSPED SEMBRADO SOBRE 15cm DE TIERRA VEGETAL
- ⊕ SOLERA DE HORMIGÓN ARMADO ACABADO O SEMIPULIDO. E: 23cm TOMADO SOBRE UNA BASE DE GRAVA DE E: 15cm, TODO ELLO ASENTADO SOBRE SUELO SELECCIONADO (Todo en uno) e:50cm
- ⊕ SOLERA DE HORMIGÓN ARMADO ACABADO O SEMIPULIDO. E: 15cm TOMADO SOBRE UNA BASE DE JABRE DE E: 15cm

DETALLE DE BANCO e:1 / 15



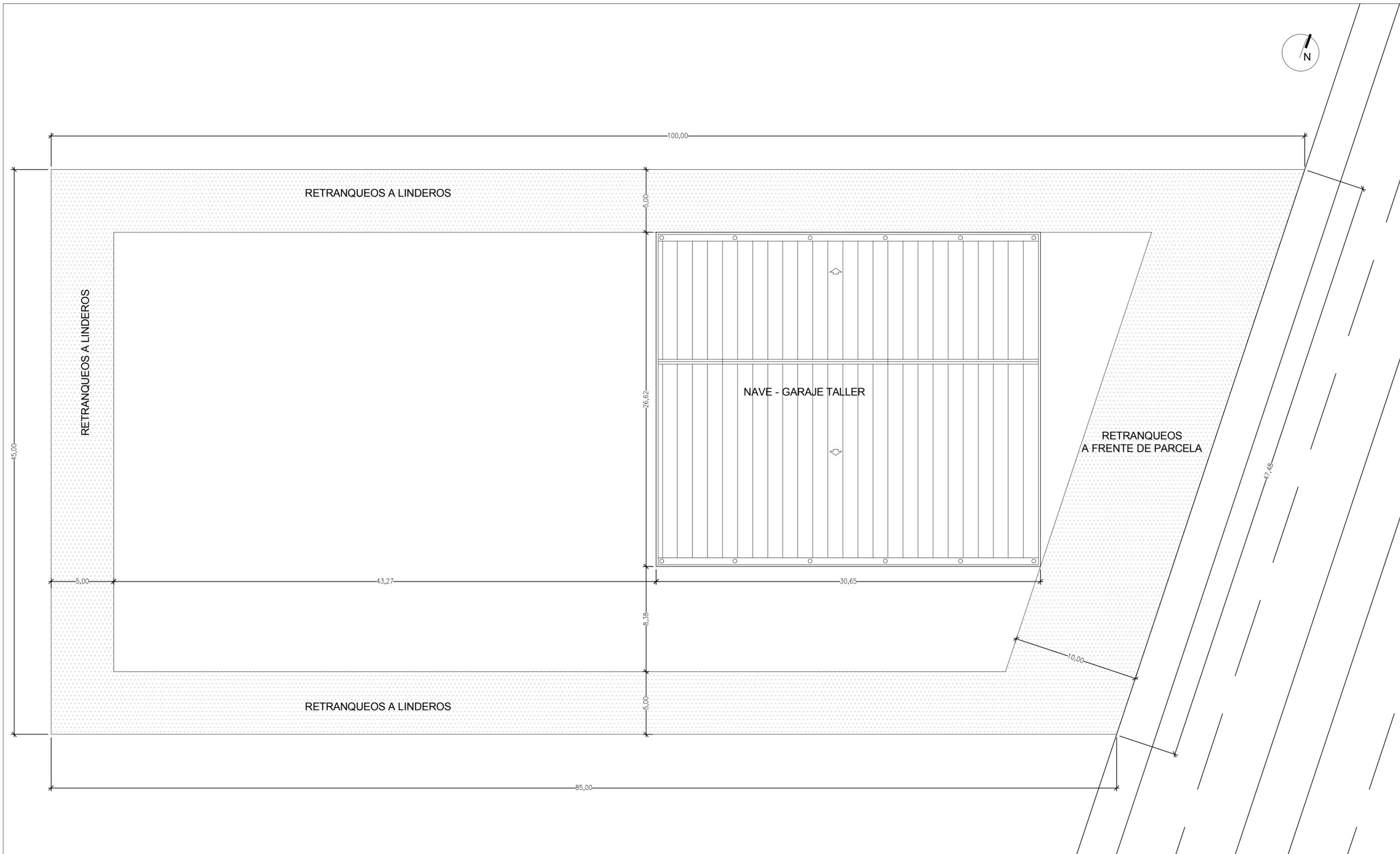
UNIVERSIDADE DA CORUÑA ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: URBANIZACIÓN

Autor:	Fecha:	Escala:
Adrián Freijomil Aradas	Diciembre 2015	1/150
	Nº de planos:	Plano nº:
	18	02



UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: URBANIZACIÓN - RETRANQUEOS

Autor: Adrián Freijomil Aradas	Fecha: Diciembre 2015	Escala: 1/200
	Nº de planos: 18	Plano nº: 03



**PLANTA BAJA**

VESTIBULO .....	11,9 m <sup>2</sup>
CONTROL .....	7,7 m <sup>2</sup>
CUADROS ELÉCTRICOS .....	1,2 m <sup>2</sup>
PASILLO .....	11,1 m <sup>2</sup>
OFICINA 1 .....	14,6 m <sup>2</sup>
OFICINA 2 .....	10,5 m <sup>2</sup>
SALA DE JUNTAS .....	11,5 m <sup>2</sup>
ASEO 1 .....	4,3 m <sup>2</sup>
ASEO 2 .....	1,6 m <sup>2</sup>
VESTUARIO 1 .....	18,9 m <sup>2</sup>
VESTUARIO 2 .....	14,3 m <sup>2</sup>
ESCALERA .....	4,6 m <sup>2</sup>
TALLER .....	483,7 m <sup>2</sup>

<b>SUPERFICIE ÚTIL PLANTA BAJA .....</b>	<b>595,9 m<sup>2</sup></b>
<b>SUPERFICIE CONSTRUIDA PLANTA BAJA .....</b>	<b>629,0 m<sup>2</sup></b>

**SUPERFICIES EXTERIORES**

PORCHE .....	3,5 m <sup>2</sup>
REPOSTAJE Y LAVADO .....	184,0 m <sup>2</sup>

<b>TOTAL EXTERIOR .....</b>	<b>187,5 m<sup>2</sup></b>
-----------------------------	----------------------------

**PLANTA ALTA**

ESCALERA .....	3,1 m <sup>2</sup>
ALTILLO .....	107,9 m <sup>2</sup>
INSTALACIONES .....	14,9 m <sup>2</sup>

<b>SUPERFICIE ÚTIL PLANTA ALTA .....</b>	<b>125,9 m<sup>2</sup></b>
<b>SUPERFICIE CONSTRUIDA PLANTA ALTA .....</b>	<b>139,5 m<sup>2</sup></b>

<b>SUPERFICIE ÚTIL TOTAL EDIFICIO .....</b>	<b>721,8 m<sup>2</sup></b>
---	----------------------------

<b>SUPERFICIE CONSTRUIDA TOTAL EDIFICIO .....</b>	<b>768,5 m<sup>2</sup></b>
---	----------------------------

<b>SUPERFICIES EXTERIORES CUBIERTAS TOTAL EDIFICIO .....</b>	<b>187,5 m<sup>2</sup></b>
--	----------------------------



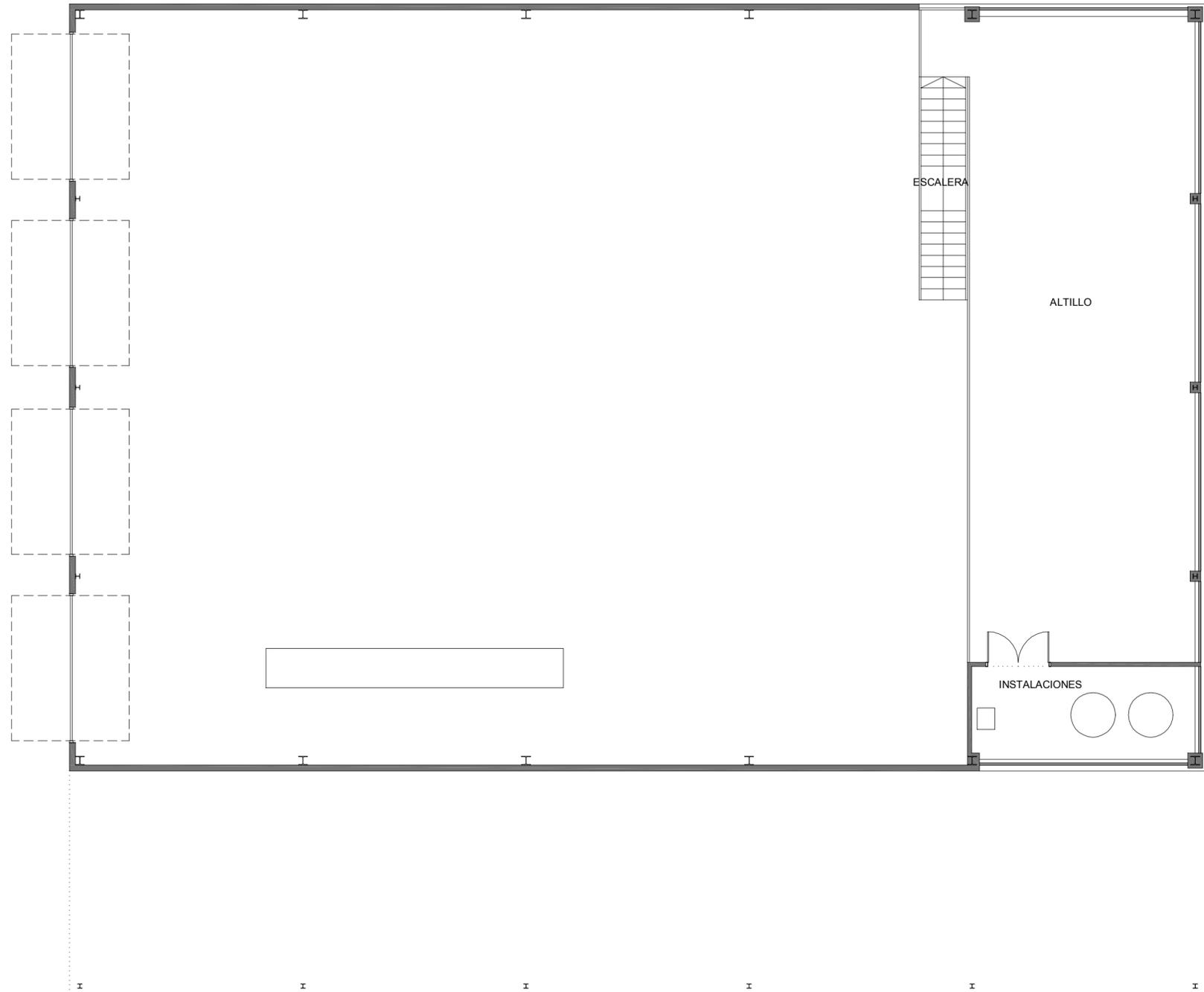
UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: PLANTA BAJA - DISTRIBUCIÓN Y SUPERFICIES

Autor: Adrián Freijomil Aradas	Fecha: Diciembre 2015	Escala: 1/100
	Nº de planos: 18	Plano nº: 04



**PLANTA BAJA**

VESTIBULO .....	11,9 m <sup>2</sup>
CONTROL .....	7,7 m <sup>2</sup>
CUADROS ELÉCTRICOS .....	1,2 m <sup>2</sup>
PASILLO .....	11,1 m <sup>2</sup>
OFICINA 1 .....	14,6 m <sup>2</sup>
OFICINA 2 .....	10,5 m <sup>2</sup>
SALA DE JUNTAS .....	11,5 m <sup>2</sup>
ASEO 1 .....	4,3 m <sup>2</sup>
ASEO 2 .....	1,6 m <sup>2</sup>
VESTUARIO 1 .....	18,9 m <sup>2</sup>
VESTUARIO 2 .....	14,3 m <sup>2</sup>
ESCALERA .....	4,6 m <sup>2</sup>
TALLER .....	483,7 m <sup>2</sup>

<b>SUPERFICIE ÚTIL PLANTA BAJA .....</b>	<b>595,9 m<sup>2</sup></b>
<b>SUPERFICIE CONSTRUIDA PLANTA BAJA .....</b>	<b>629,0 m<sup>2</sup></b>

**SUPERFICIES EXTERIORES**

PORCHE .....	3,5 m <sup>2</sup>
REPOSTAJE Y LAVADO .....	184,0 m <sup>2</sup>

<b>TOTAL EXTERIOR .....</b>	<b>187,5 m<sup>2</sup></b>
-----------------------------	----------------------------

**PLANTA ALTA**

ESCALERA .....	3,1 m <sup>2</sup>
ALTILLO .....	107,9 m <sup>2</sup>
INSTALACIONES .....	14,9 m <sup>2</sup>

<b>SUPERFICIE ÚTIL PLANTA ALTA .....</b>	<b>125,9 m<sup>2</sup></b>
<b>SUPERFICIE CONSTRUIDA PLANTA ALTA .....</b>	<b>139,5 m<sup>2</sup></b>

<b>SUPERFICIE ÚTIL TOTAL EDIFICIO .....</b>	<b>721,8 m<sup>2</sup></b>
---	----------------------------

<b>SUPERFICIE CONSTRUIDA TOTAL EDIFICIO .....</b>	<b>768,5 m<sup>2</sup></b>
---	----------------------------

<b>SUPERFICIES EXTERIORES CUBIERTAS TOTAL EDIFICIO .....</b>	<b>187,5 m<sup>2</sup></b>
--	----------------------------



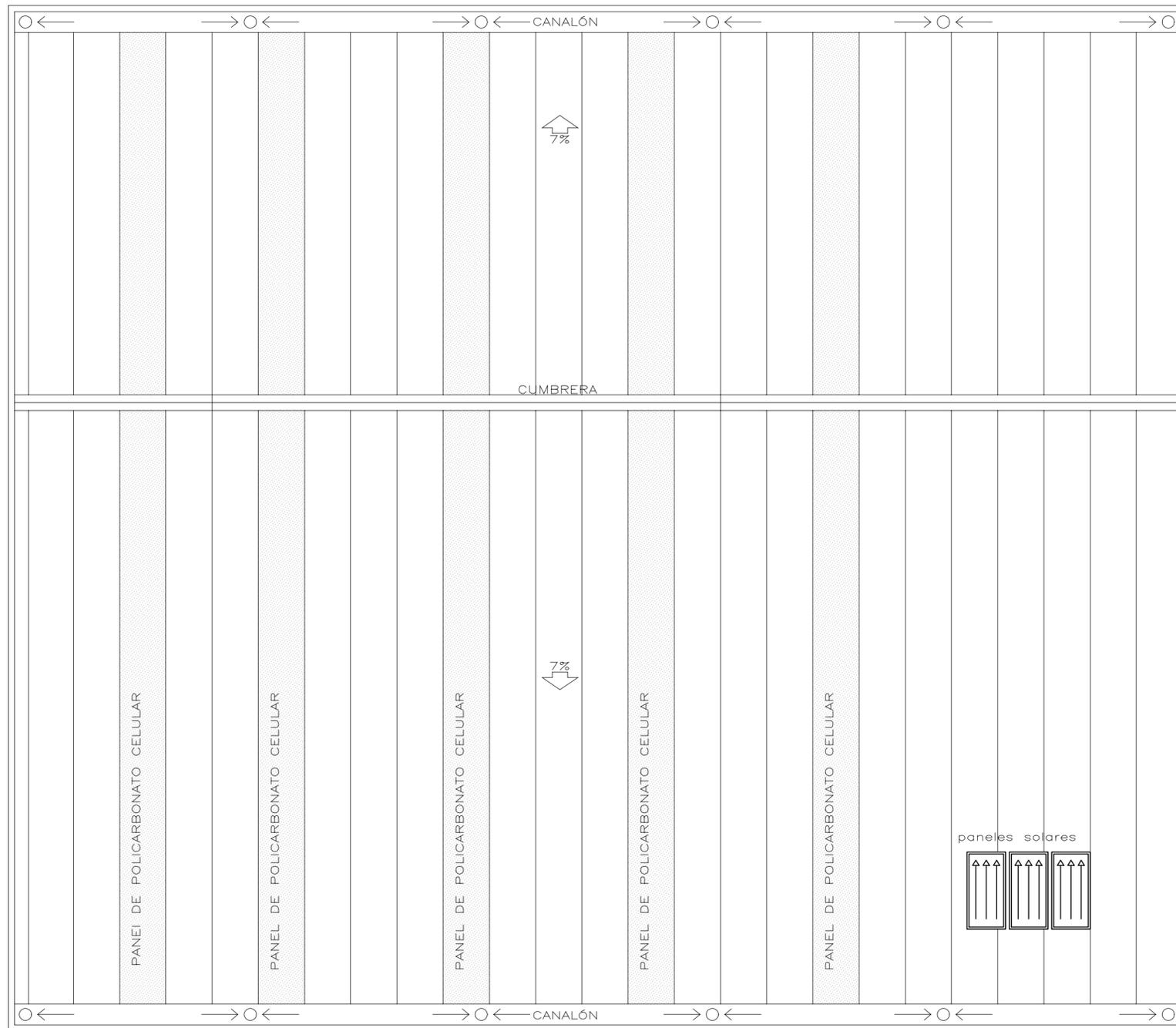
UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: PLANTA ALTA - DISTRIBUCIÓN Y SUPERFICIES

Autor:  Adrián Freijomil Aradas	Fecha: Diciembre 2015	Escala: 1/100
	Nº de planos: 18	Plano nº: 05



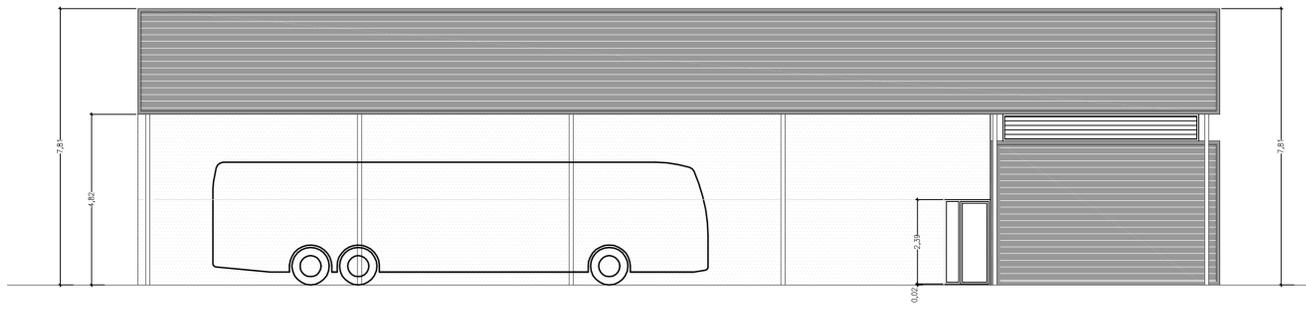
UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

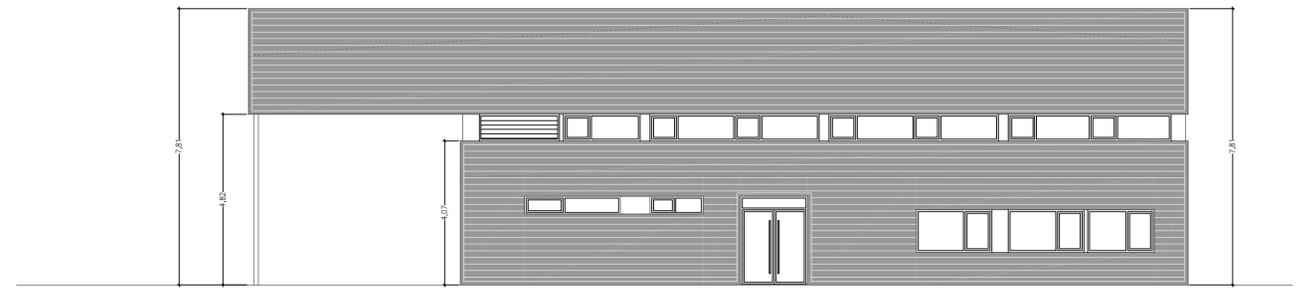
Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: PLANTA DE CUBIERTAS

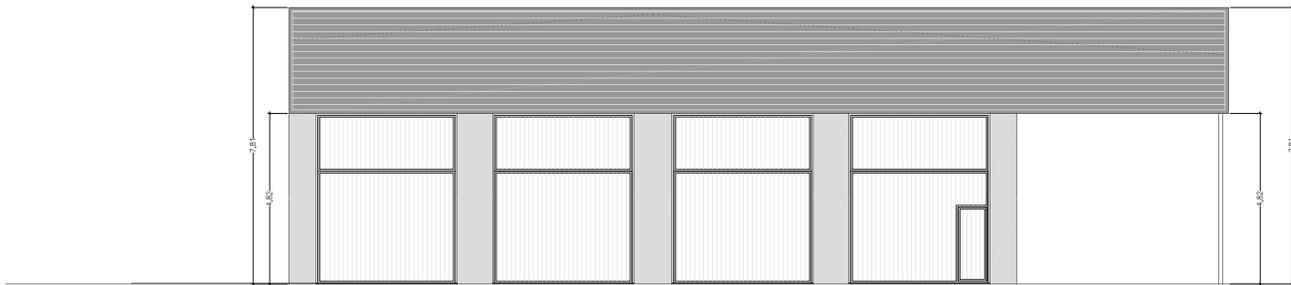
Autor: Adrián Freijomil Aradas	Fecha: Diciembre 2015	Escala: 1/100
	Nº de planos: 18	Plano nº: 06



FACHADA LATERAL IZQUIERDA



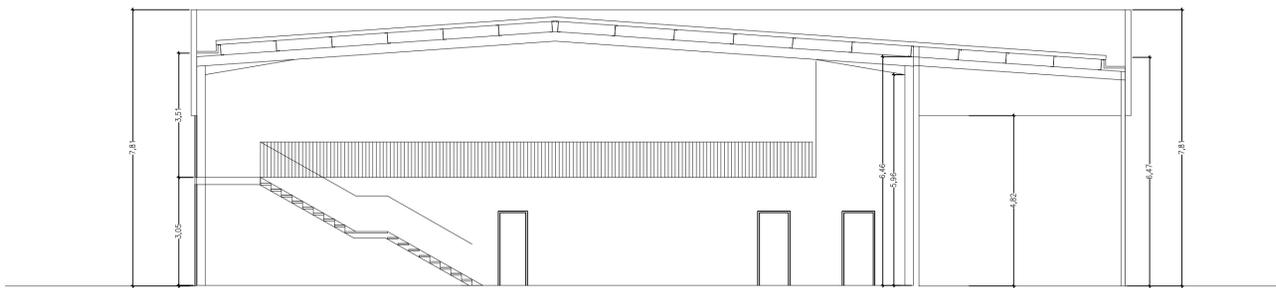
FACHADA PRINCIPAL



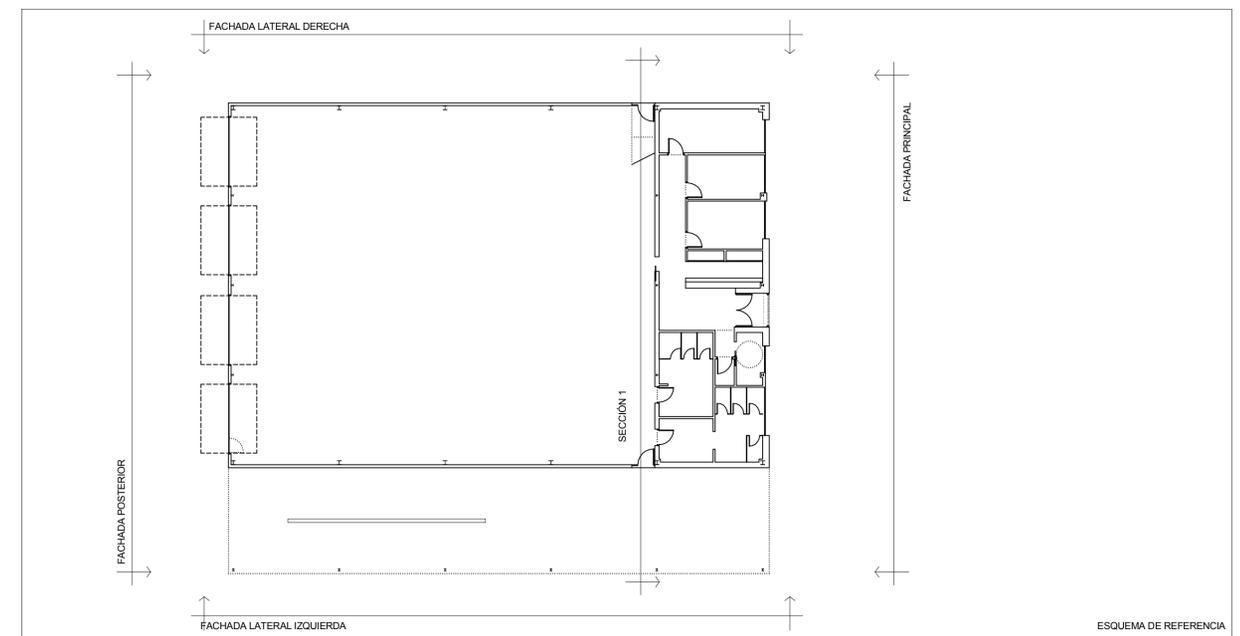
FACHADA POSTERIOR



FACHADA LATERAL DERECHA



SECCIÓN 1



ESQUEMA DE REFERENCIA



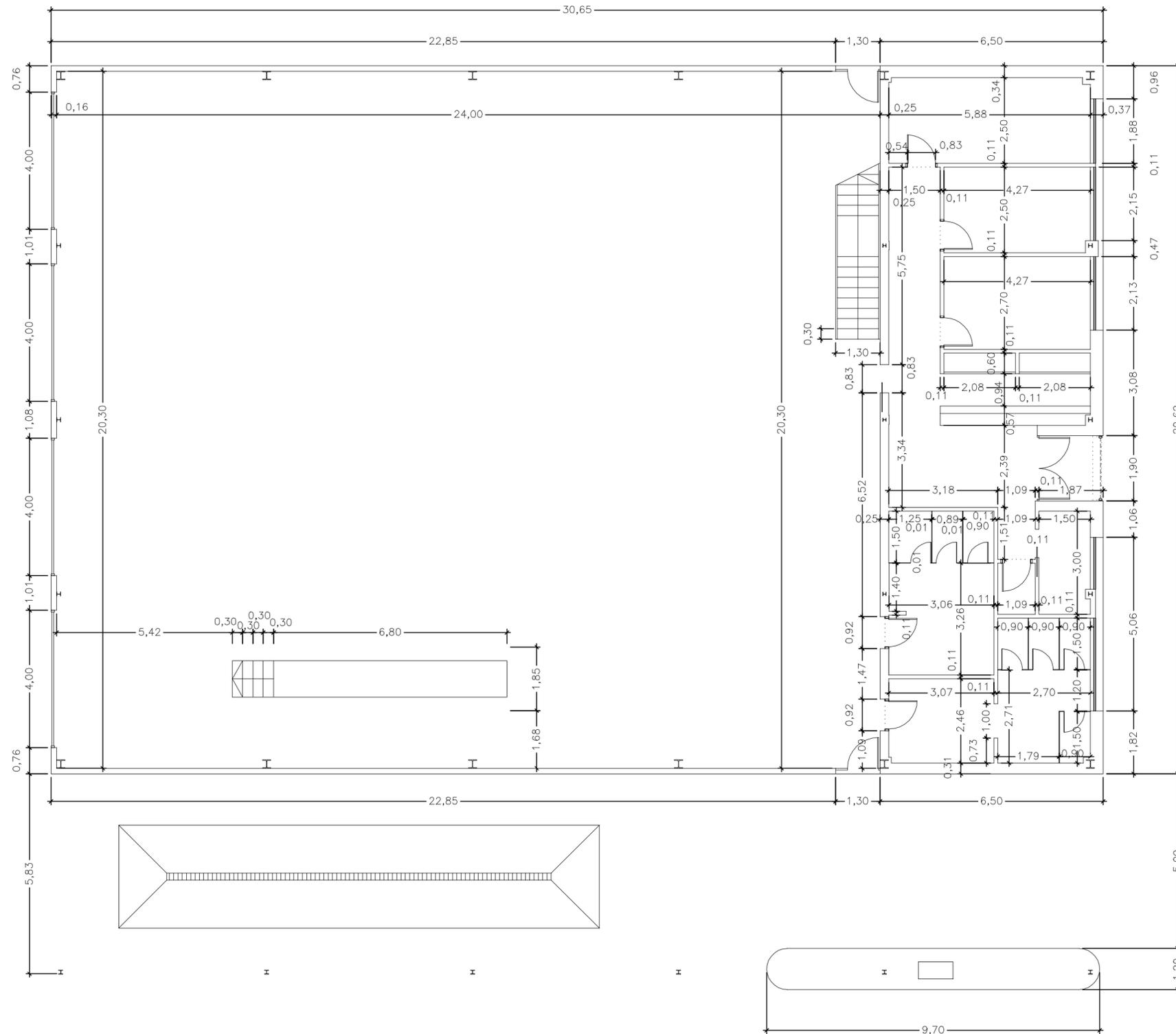
UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: FACHADAS Y SECCIÓN

Autor:	Fecha:	Escala:
Adrián Freijomil Aradas	Diciembre 2015	1/100
	Nº de planos:	Plano nº:
	18	07



**PLANTA BAJA**

VESTIBULO .....	11,9 m <sup>2</sup>
CONTROL .....	7,7 m <sup>2</sup>
CUADROS ELÉCTRICOS .....	1,2 m <sup>2</sup>
PASILLO .....	11,1 m <sup>2</sup>
OFICINA 1 .....	14,6 m <sup>2</sup>
OFICINA 2 .....	10,5 m <sup>2</sup>
SALA DE JUNTAS .....	11,5 m <sup>2</sup>
ASEO 1 .....	4,3 m <sup>2</sup>
ASEO 2 .....	1,6 m <sup>2</sup>
VESTUARIO 1 .....	18,9 m <sup>2</sup>
VESTUARIO 2 .....	14,3 m <sup>2</sup>
ESCALERA .....	4,6 m <sup>2</sup>
TALLER .....	483,7 m <sup>2</sup>

**SUPERFICIE ÚTIL PLANTA BAJA** ..... 595,9 m<sup>2</sup>  
**SUPERFICIE CONSTRUIDA PLANTA BAJA** ..... 629,0 m<sup>2</sup>

**SUPERFICIES EXTERIORES**

PORCHE .....	3,5 m <sup>2</sup>
REPOSTAJE Y LAVADO .....	184,0 m <sup>2</sup>
<b>TOTAL EXTERIOR</b> .....	<b>187,5 m<sup>2</sup></b>

**PLANTA ALTA**

ESCALERA .....	3,1 m <sup>2</sup>
ALTILLO .....	107,9 m <sup>2</sup>
INSTALACIONES .....	14,9 m <sup>2</sup>

**SUPERFICIE ÚTIL PLANTA ALTA** ..... 125,9 m<sup>2</sup>  
**SUPERFICIE CONSTRUIDA PLANTA ALTA** ..... 139,5 m<sup>2</sup>

**SUPERFICIE ÚTIL TOTAL EDIFICIO** ..... 721,8 m<sup>2</sup>  
**SUPERFICIE CONSTRUIDA TOTAL EDIFICIO** ..... 768,5 m<sup>2</sup>  
**SUPERFICIES EXTERIORES CUBIERTAS TOTAL EDIFICIO** ..... 187,5 m<sup>2</sup>



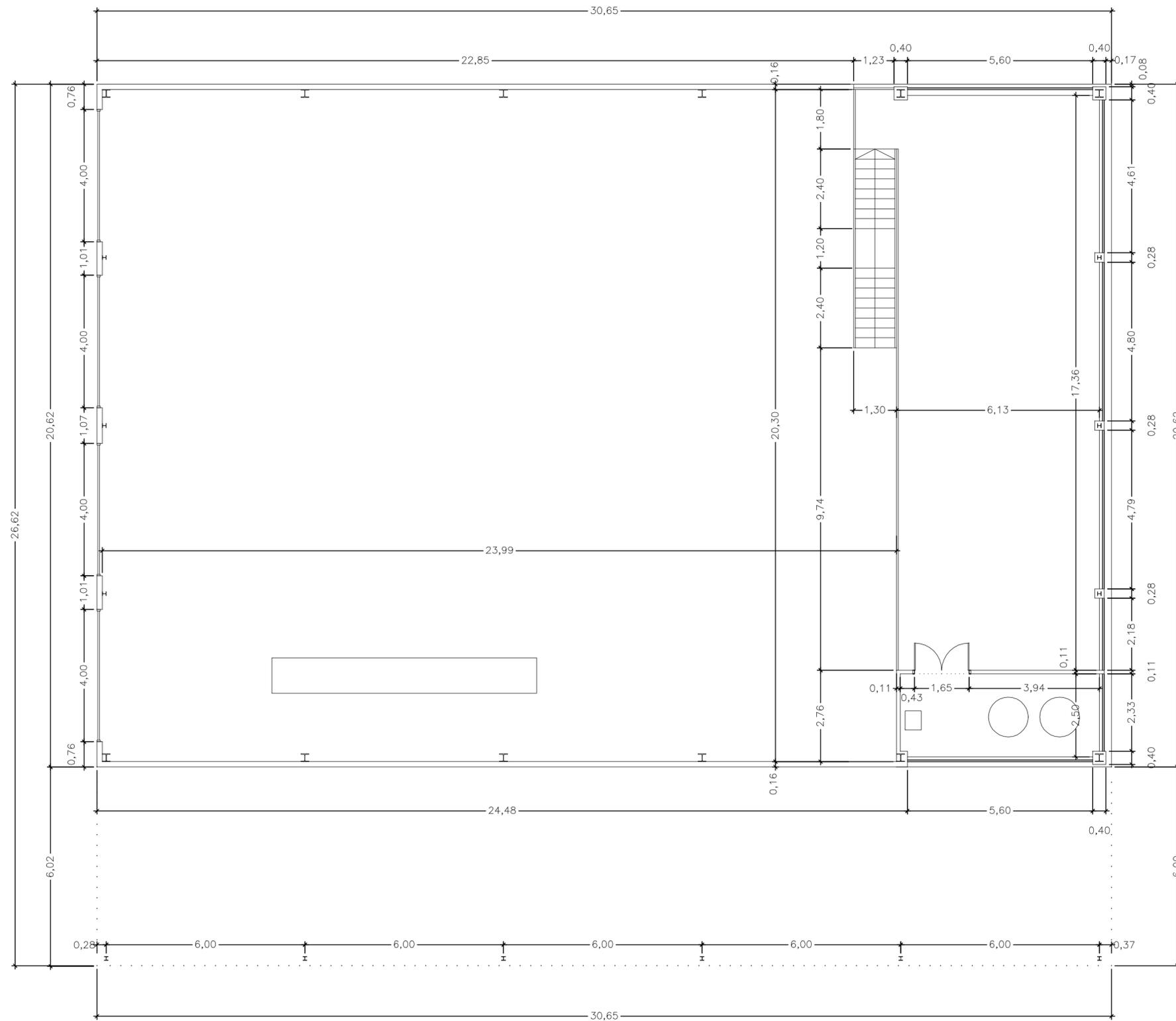
**UNIVERSIDADE DA CORUÑA**  
**ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR**

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
 Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: PLANTA BAJA - COTAS

Autor:	Fecha:	Escala:
	Diciembre 2015	1/100
	Nº de planos:	Plano nº:
	18	08



**PLANTA BAJA**

VESTIBULO	11,9 m <sup>2</sup>
CONTROL	7,7 m <sup>2</sup>
CUADROS ELÉCTRICOS	1,2 m <sup>2</sup>
PASILLO	11,1 m <sup>2</sup>
OFICINA 1	14,6 m <sup>2</sup>
OFICINA 2	10,5 m <sup>2</sup>
SALA DE JUNTAS	11,5 m <sup>2</sup>
ASEO 1	4,3 m <sup>2</sup>
ASEO 2	1,6 m <sup>2</sup>
VESTUARIO 1	18,9 m <sup>2</sup>
VESTUARIO 2	14,3 m <sup>2</sup>
ESCALERA	4,6 m <sup>2</sup>
TALLER	483,7 m <sup>2</sup>

**SUPERFICIE ÚTIL PLANTA BAJA** ..... 595,9 m<sup>2</sup>  
**SUPERFICIE CONSTRUIDA PLANTA BAJA** ..... 629,0 m<sup>2</sup>

**SUPERFICIES EXTERIORES**

PORCHE	3,5 m <sup>2</sup>
REPOSTAJE Y LAVADO	184,0 m <sup>2</sup>
<b>TOTAL EXTERIOR</b>	<b>187,5 m<sup>2</sup></b>

**PLANTA ALTA**

ESCALERA	3,1 m <sup>2</sup>
ALTILLO	107,9 m <sup>2</sup>
INSTALACIONES	14,9 m <sup>2</sup>

**SUPERFICIE ÚTIL PLANTA ALTA** ..... 125,9 m<sup>2</sup>  
**SUPERFICIE CONSTRUIDA PLANTA ALTA** ..... 139,5 m<sup>2</sup>

**SUPERFICIE ÚTIL TOTAL EDIFICIO** ..... 721,8 m<sup>2</sup>  
**SUPERFICIE CONSTRUIDA TOTAL EDIFICIO** ..... 768,5 m<sup>2</sup>  
**SUPERFICIES EXTERIORES CUBIERTAS TOTAL EDIFICIO** 187,5 m<sup>2</sup>



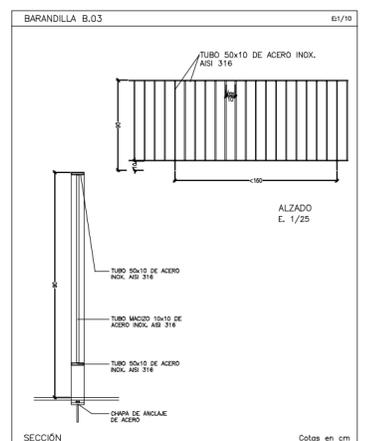
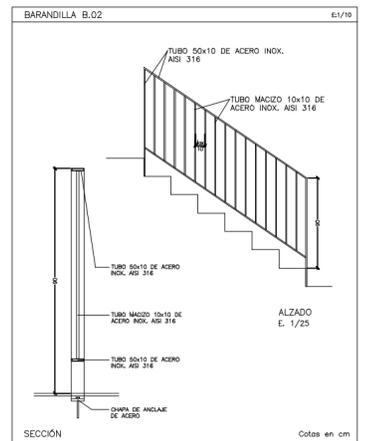
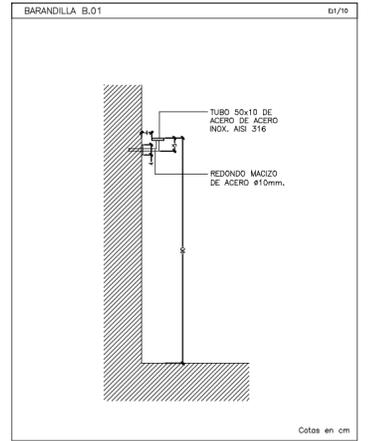
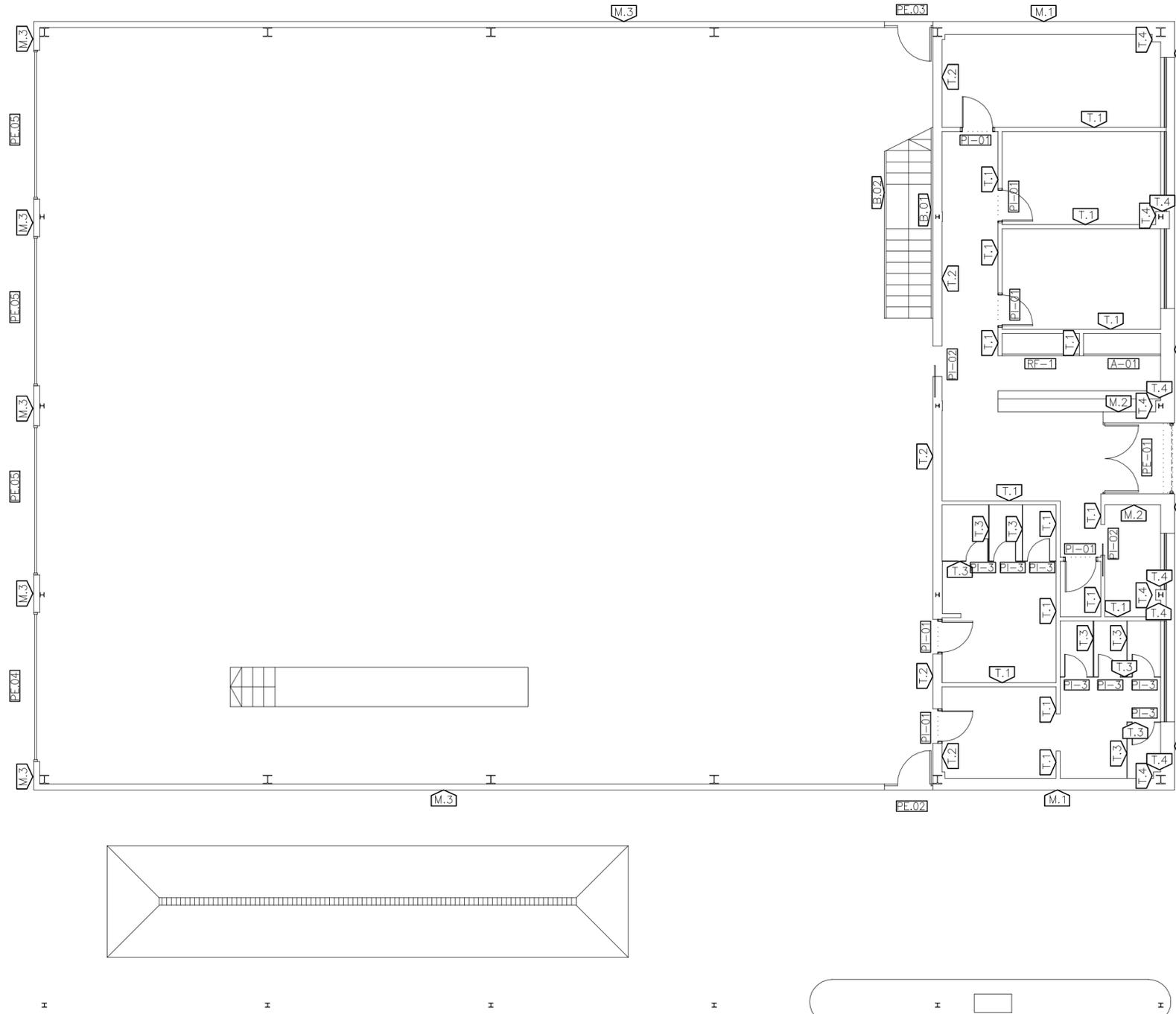
UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
**ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR**

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

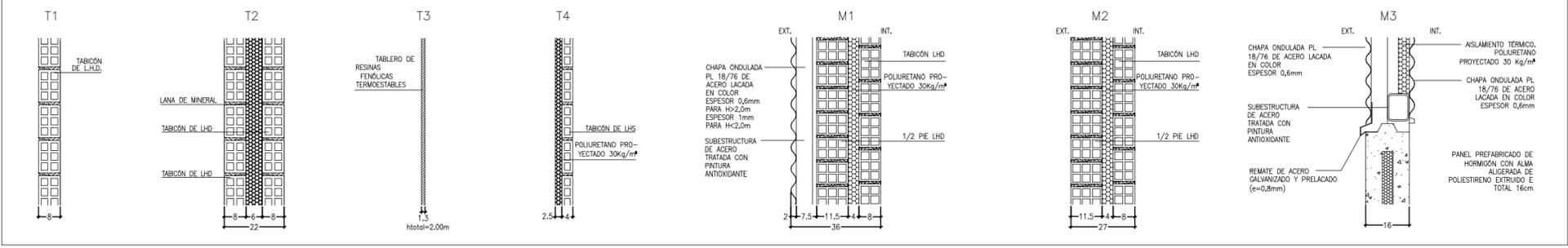
Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
 Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: PLANTA ALTA - COTAS

Autor: Adrián Freijomil Aradas	Fecha: Diciembre 2015	Escala: 1/100
	Nº de planos: 18	Plano nº: 09



MEMORIA DE TABIQUERÍA



**UNIVERSIDADE DA CORUÑA**  
**ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR**

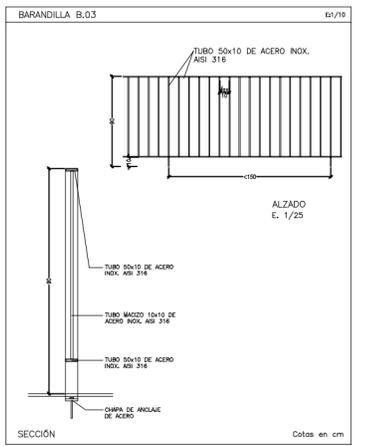
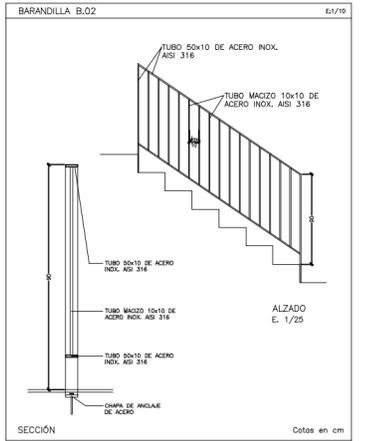
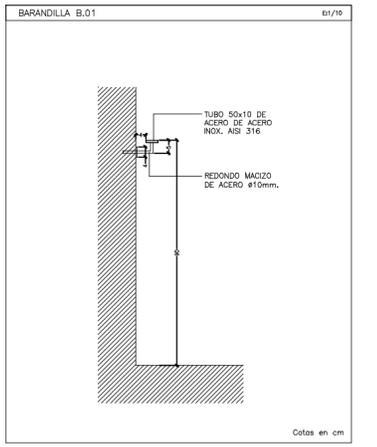
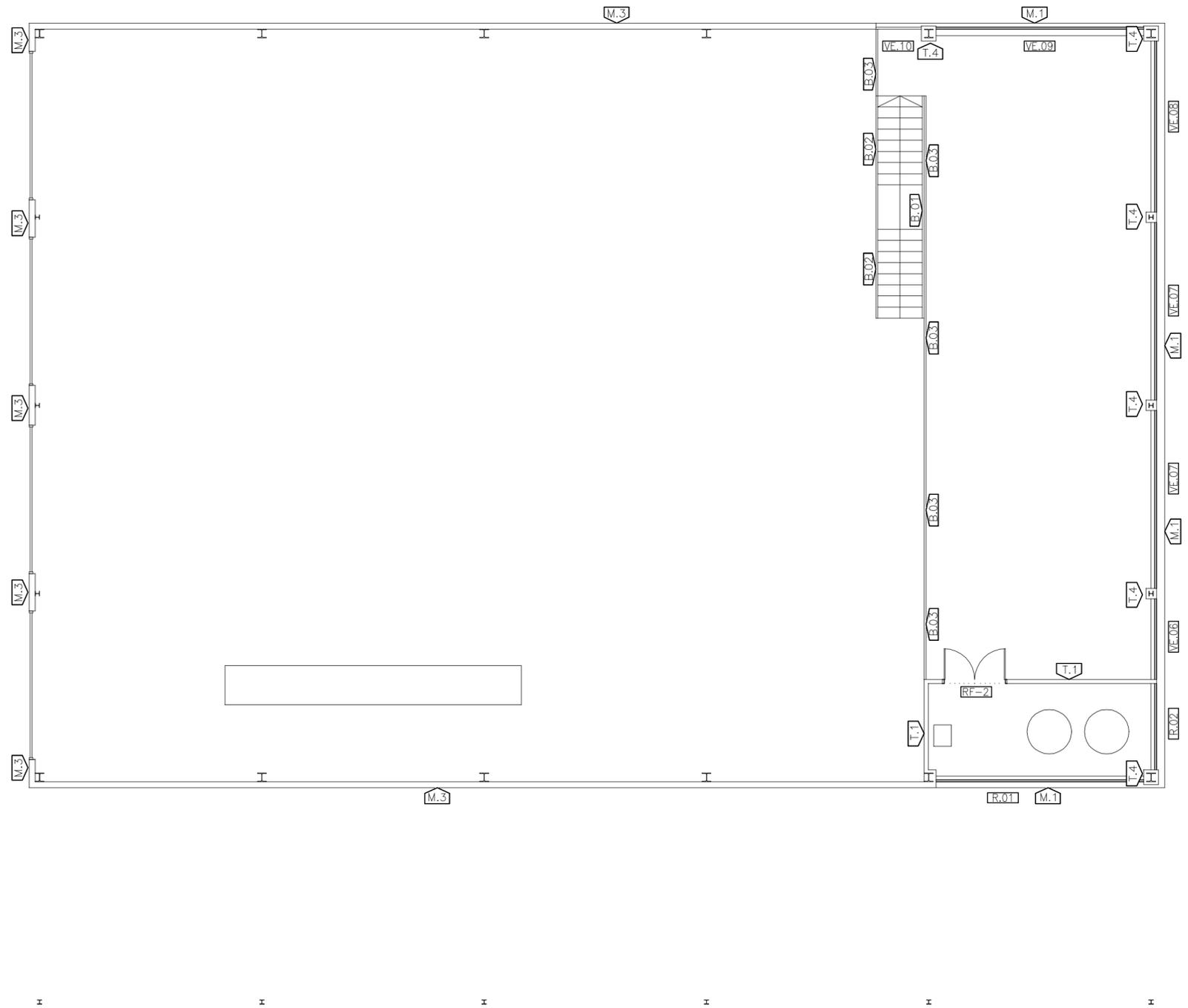
PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

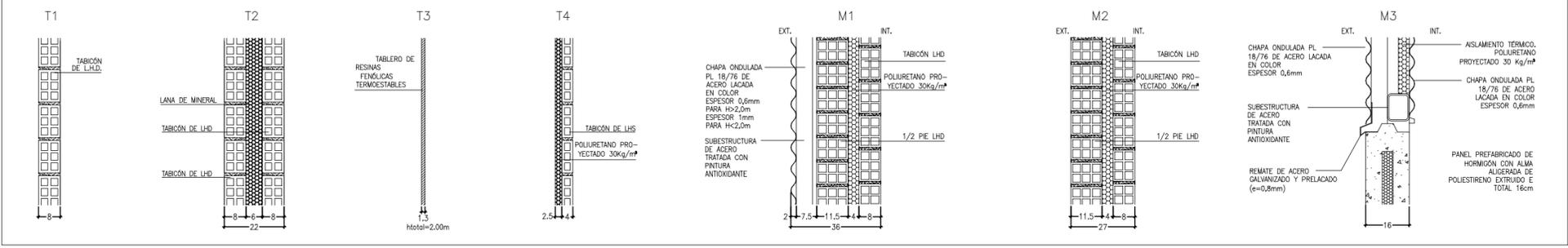
Plano: PLANTA BAJA - MEMORIA DE TABIQUERÍA

Autor:	Fecha: <b>Diciembre 2015</b>	Escala: <b>1/100</b>
	Nº de planos: <b>18</b>	Plano nº: <b>10</b>

Adrián Freijomil Aradas



MEMORIA DE TABIQUERÍA



**UNIVERSIDADE DA CORUÑA**  
**ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR**

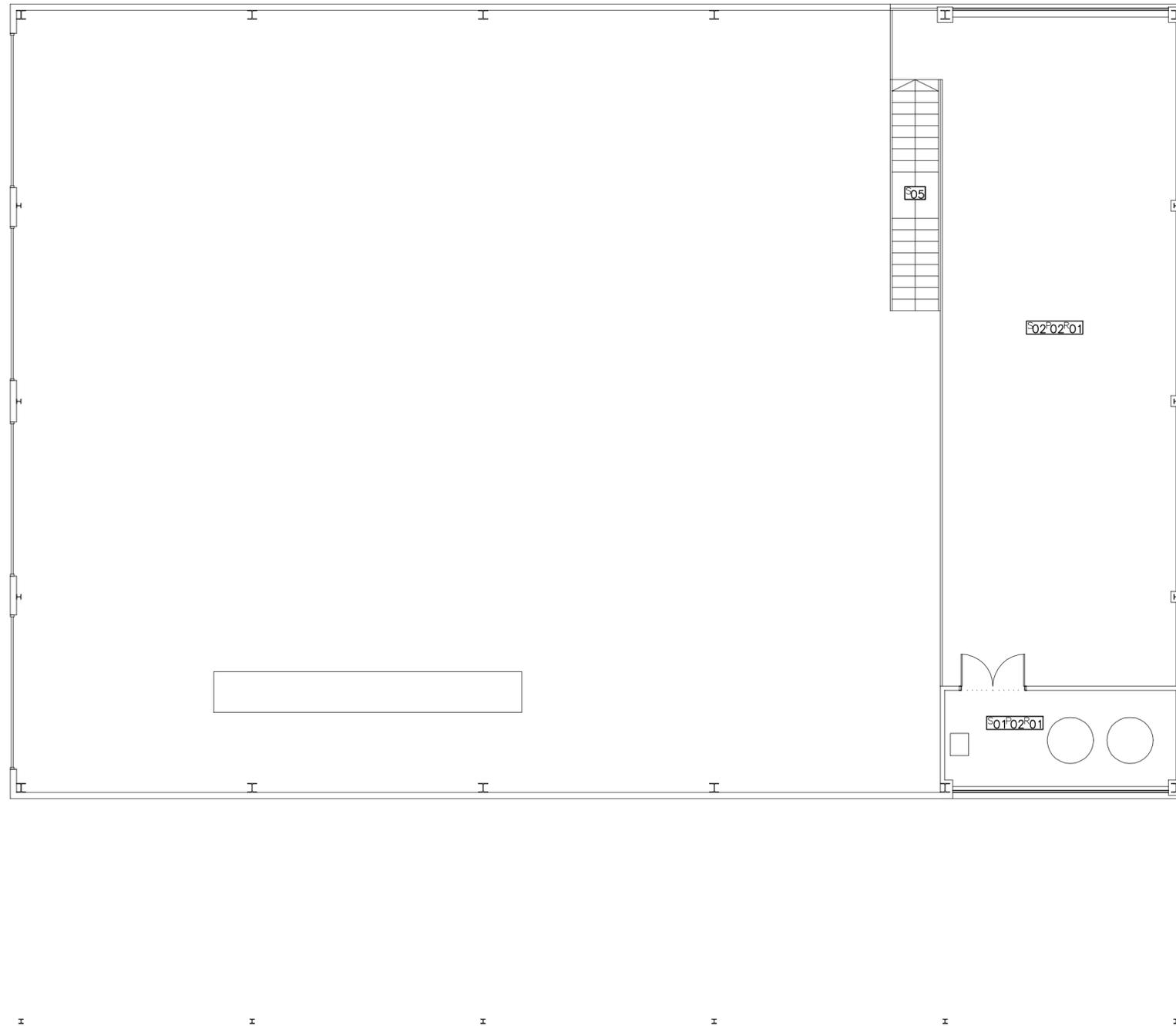
PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

Plano: PLANTA ALTA - MEMORIA DE TABIQUERÍA

Autor: Adrián Freijomil Aradas	Fecha: Diciembre 2015	Escala: 1/100
	Nº de planos: 18	Plano nº: 11





LEYENDA DE ACABADOS

SUELOS (S)

- 01 GRES PORCELÁNICO ANTIDESLIZANTE CLASE 2.
- 02 GRES PORCELÁNICO CLASE 1.
- 03 SOLERA DE HORMIGÓN ARMADO ACABADO PULIDO. ANTIDESLIZANTE CLASE 3
- 04 FELPUDO FORMADO POR BANDAS DE CAUCHO DE POLIPROPILENO ATRAVESADAS POR FIBRAS DE NYLON (e=12mm)
- 05 PELDAÑEADO CON RELIGA DE ACERO GALVANIZADO TIPO TRAMEX

PARAMENTOS VERTICALES (P)

- 01 ALICATADO DE GRES ESMALTADO
- 02 PROYECTADO DE PERLIESCAYOLA Y TRES MANOS DE PINTURA PLÁSTICA LISA
- 03 LUNA DE ESPEJO (e=6mm) DESDE ENCIMERA HASTA EL TECHO
- 04 ENFOSCADO DE CEMENTO, ENLUCIDO Y PINTURA PLÁSTICA PARA EXTERIORES
- 05 PANEL PREFABRICADO DE HORMIGÓN

RODAPIÉ (R)

- 00 SIN RODAPIÉ
- 01 GRES
- 02 TUBO DE ALUMINIO ANODIZADO

E01'01'01

SUELOS

PARAMENTOS VERTICALES

RODAPIÉ

NOTA

-EN ASEOS Y VESTUARIOS, LOS ESPEJOS SERÁN DEL MISMO ANCHO QUE LAS ENCIMERAS DE LAVABOS, PIEZAS DE ALICATADO ENTERAS, DESDE UNA COTA DE 1m DE SUELO ACABADO, HASTA UNA COTA DE 2m.

ESTO HABRÁ DE TENERSE EN CUENTA A LA HORA DE COLOCAR LOS MECANISMOS DE MANERA QUE NO OCUPEN EL ESPACIO DESTINADO A ESPEJO.



UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

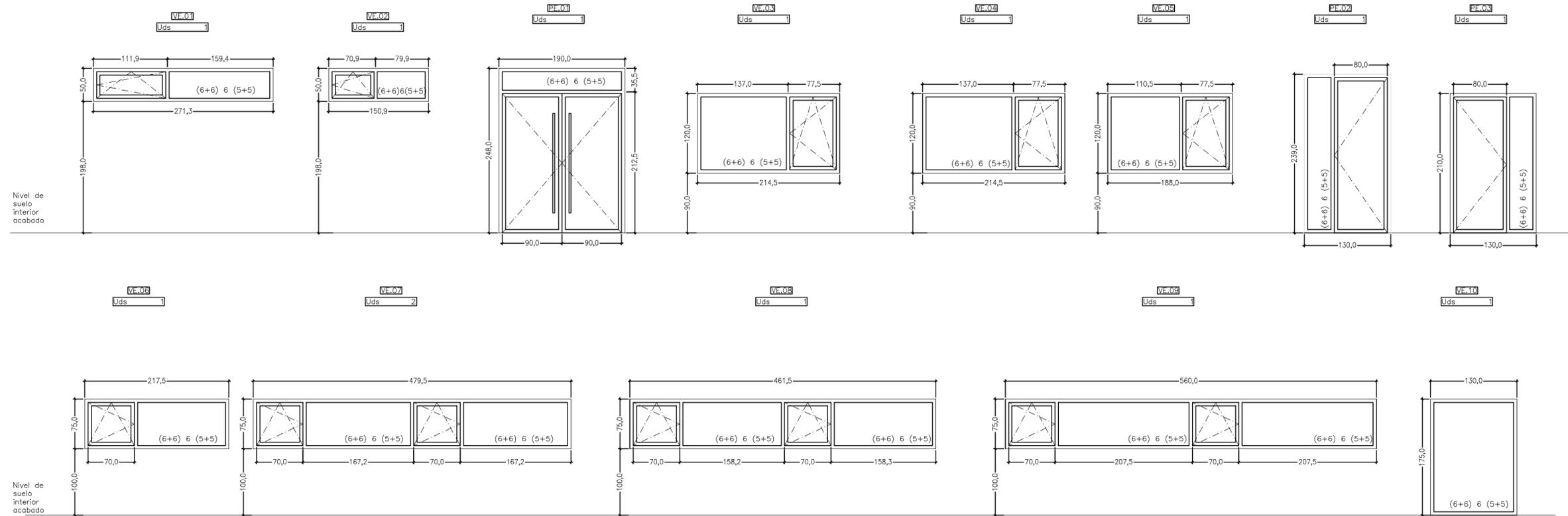
PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

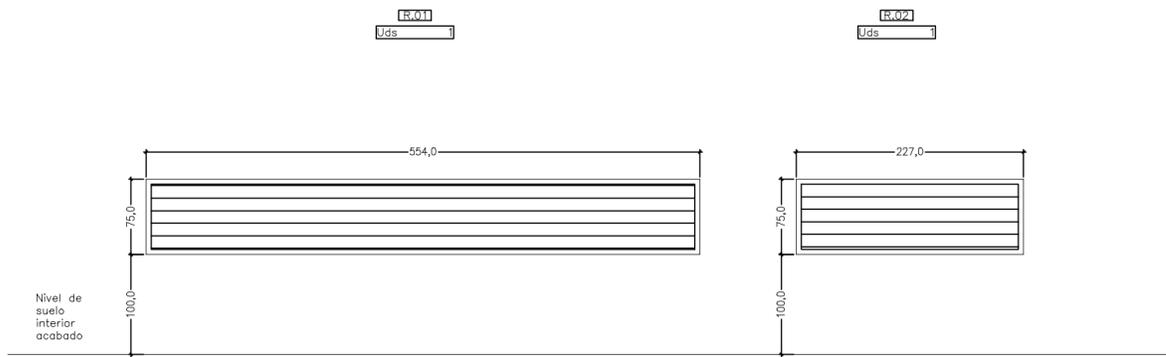
Plano: PLANTA ALTA - MEMORIA DE ACABADOS

Autor: Adrián Freijomil Aradas	Fecha: Diciembre 2015	Escala: 1/100
	Nº de planos: 18	Plano nº: 13

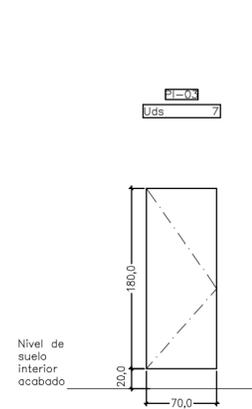
CARPINTERÍA DE ALUMINIO ANODIZADO CON ROTURA DE PUENTE TÉRMICO



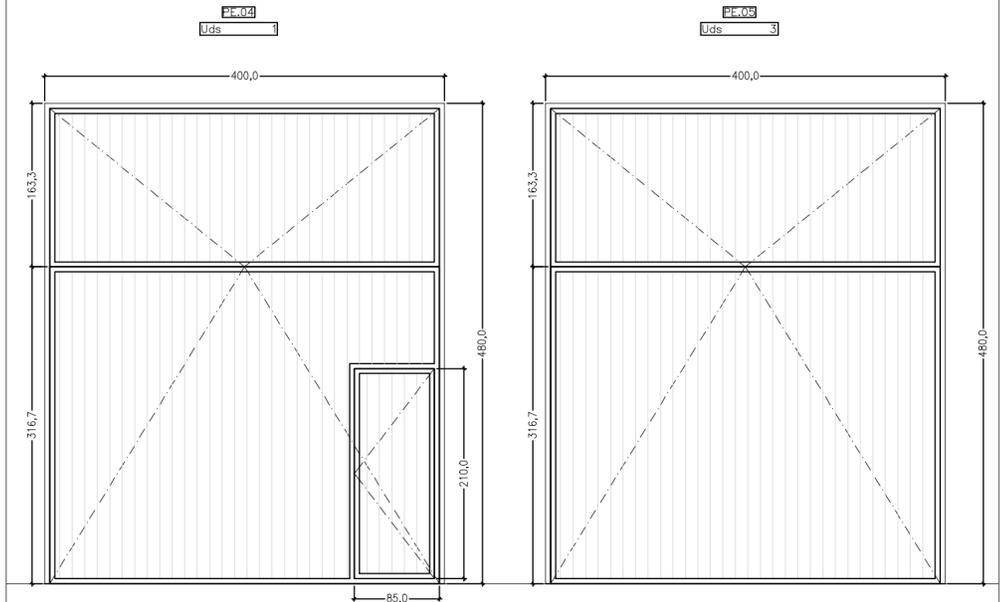
CARPINTERÍA DE ALUMINIO ANODIZADO - REJILLAS DE VENTILACIÓN



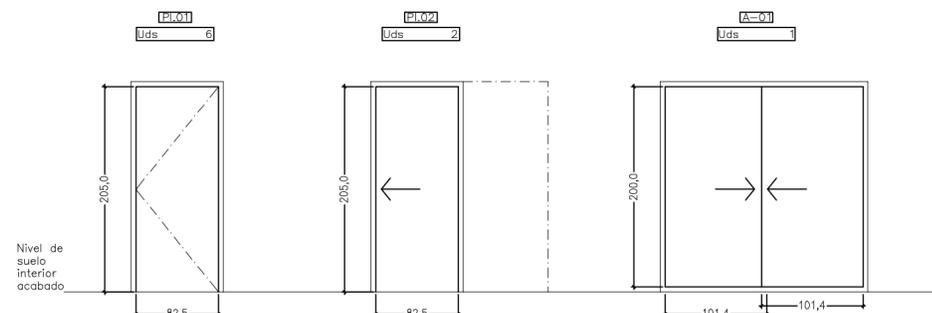
PUERTA DE RESINAS TERMOESTABLES



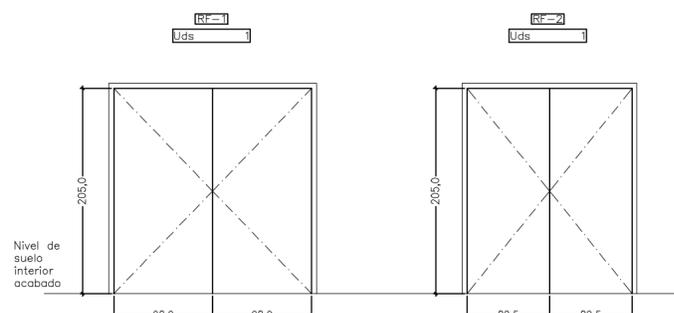
PUERTA DE CHAPA DE ACERO GALVANIZADO - PRE-LEVA



CARPINTERÍA DE TABLERO AGLOMERADO HIDRÓFUGO CHAPADO CON LAMINADO DE ALTA PRESIÓN



PUERTAS DE CHAPA DE ACERO LACADAS RESISTENTES AL FUEGO. EI - 60



UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

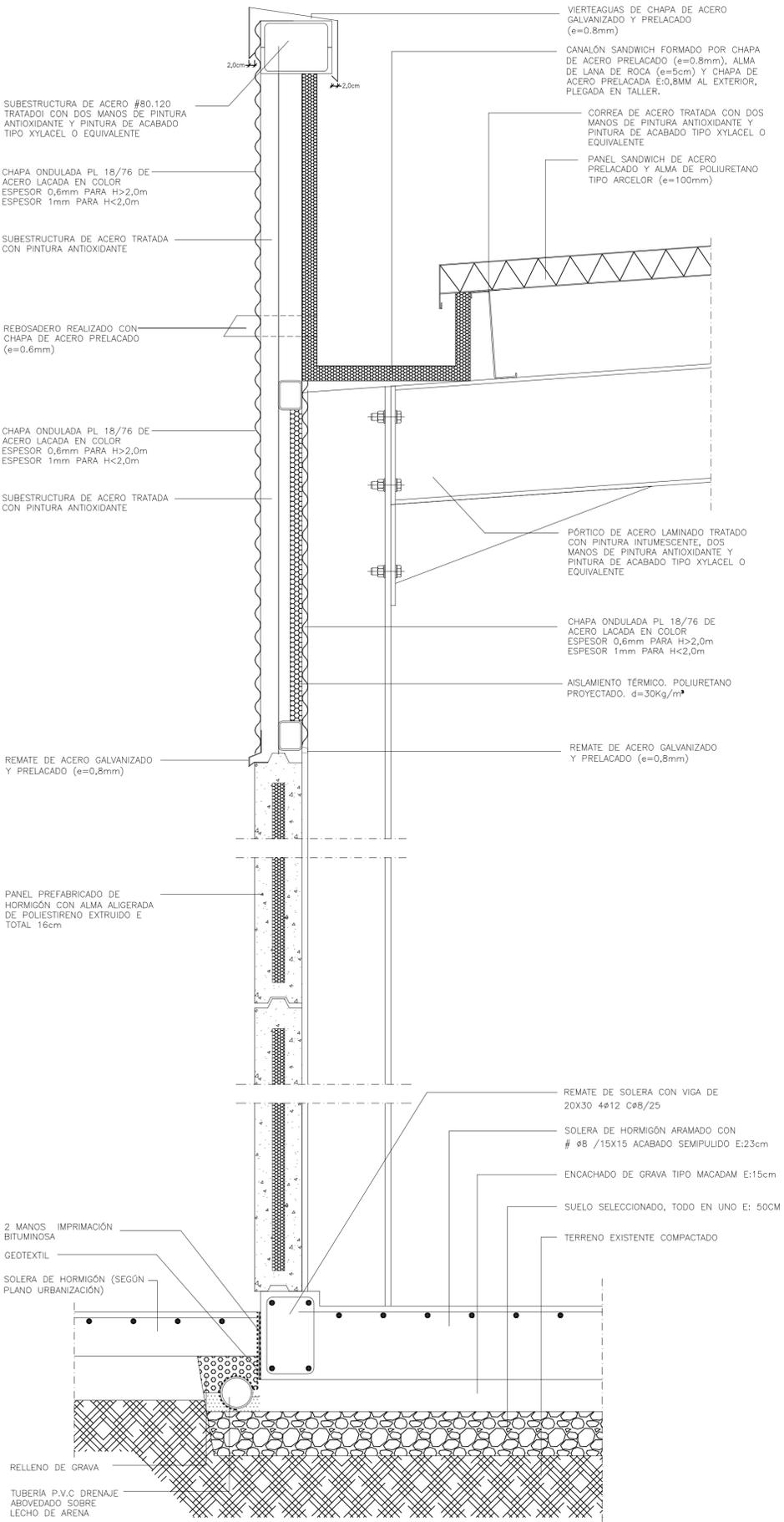
PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL / UDC  
Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de " Río do Pozo " Narón - A Coruña

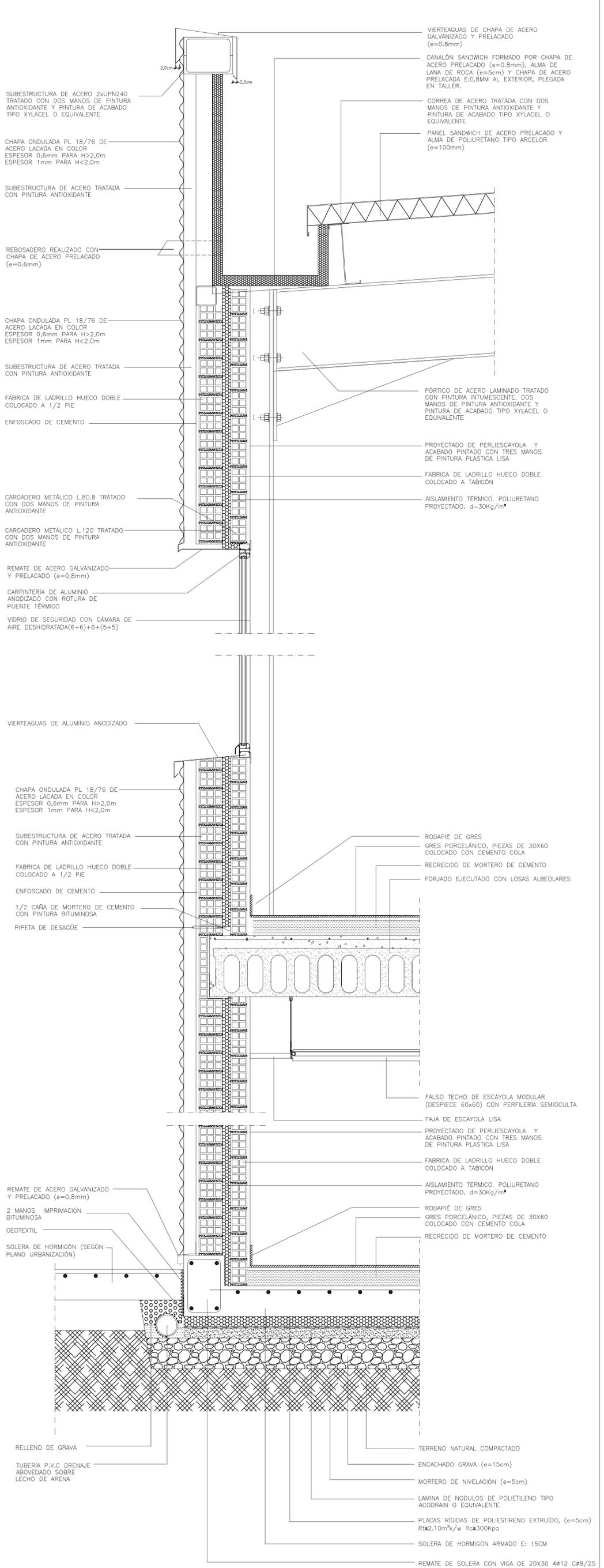
Plano: MEMORIA DE CARPINTERÍA

Autor: Adrián Freijomil Aradas	Fecha: Diciembre 2015	Escala: 1/50
	Nº de planos: 18	Plano nº: 14

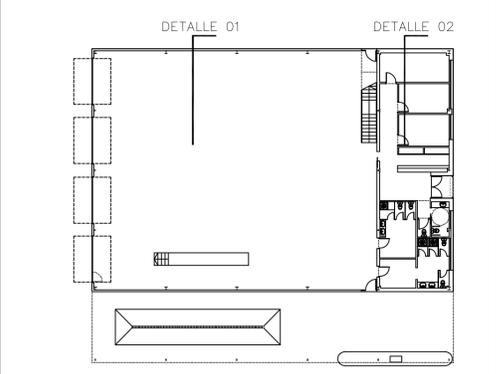
DETALLE 1: SECCIÓN CONSTRUCTIVA TALLER



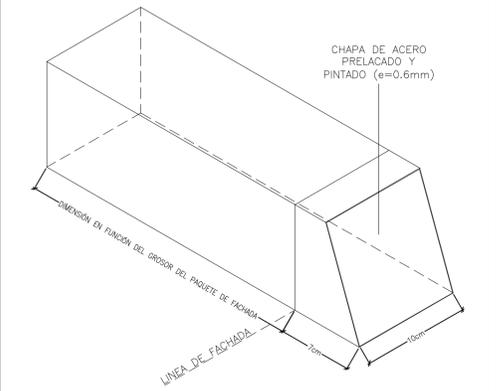
DETALLE 2: SECCIÓN CONSTRUCTIVA OFICINAS



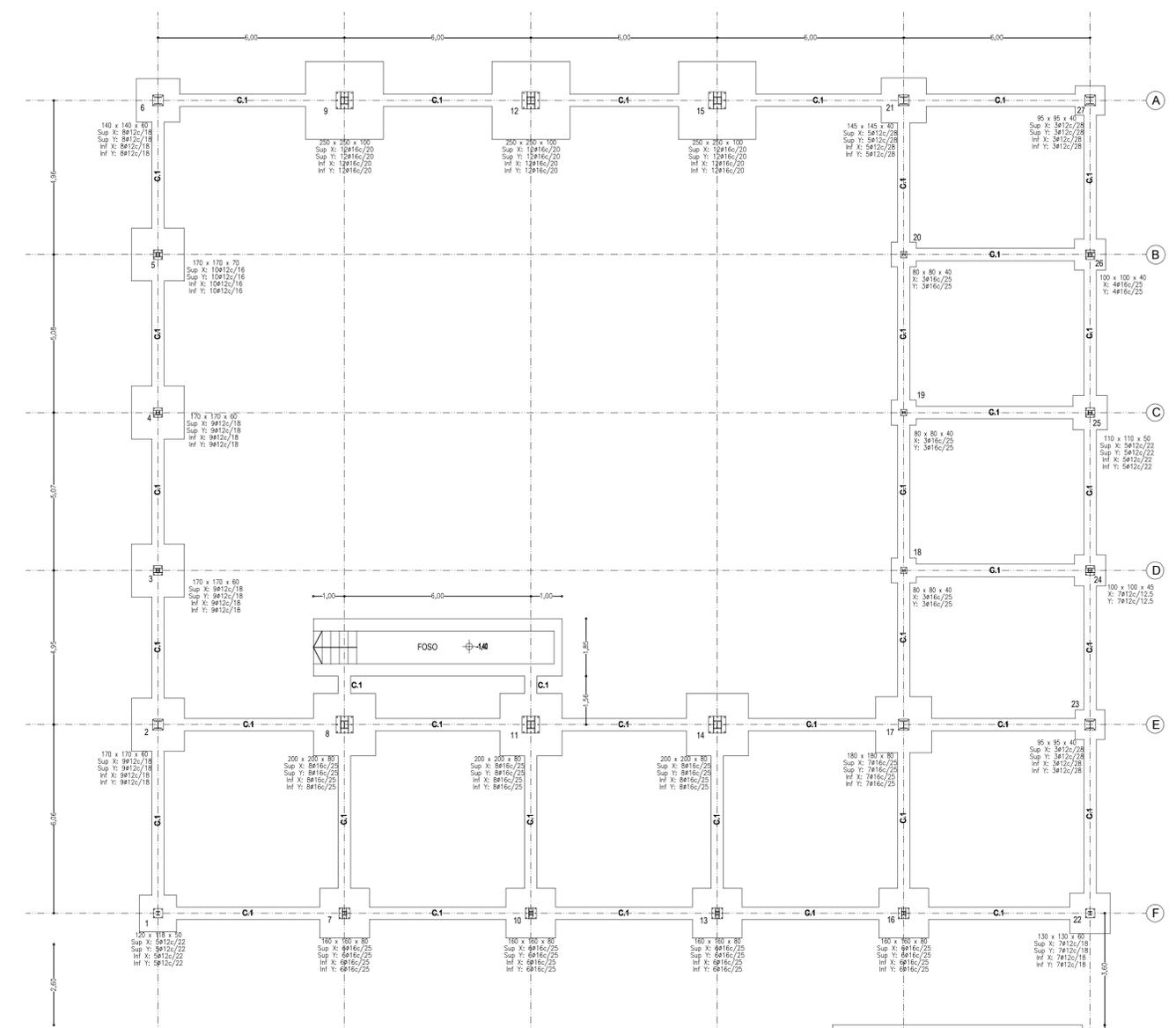
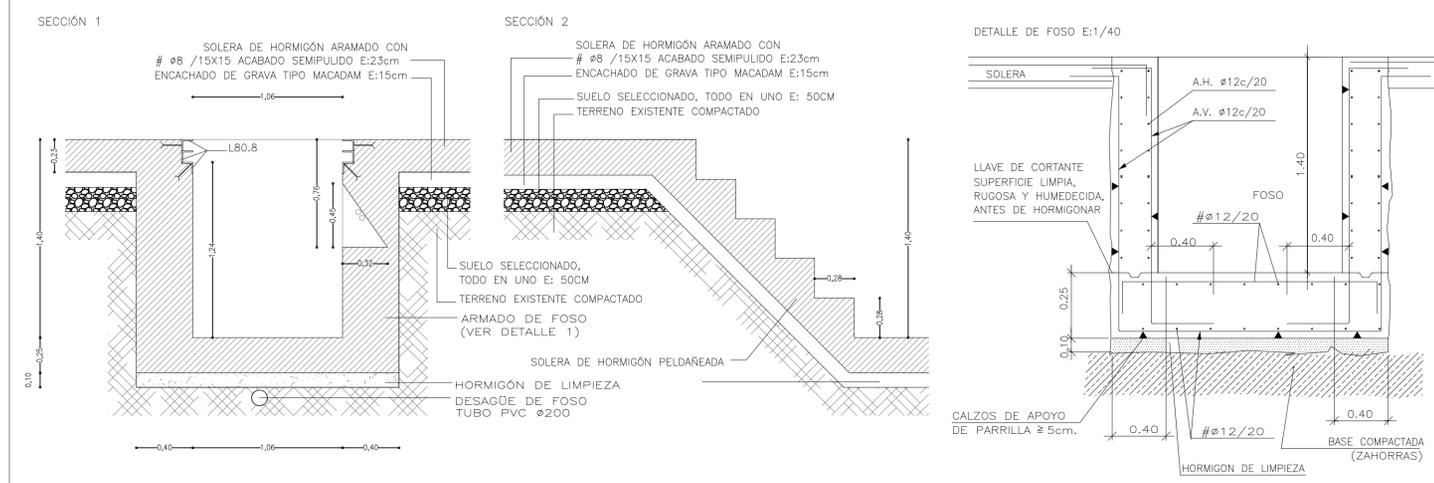
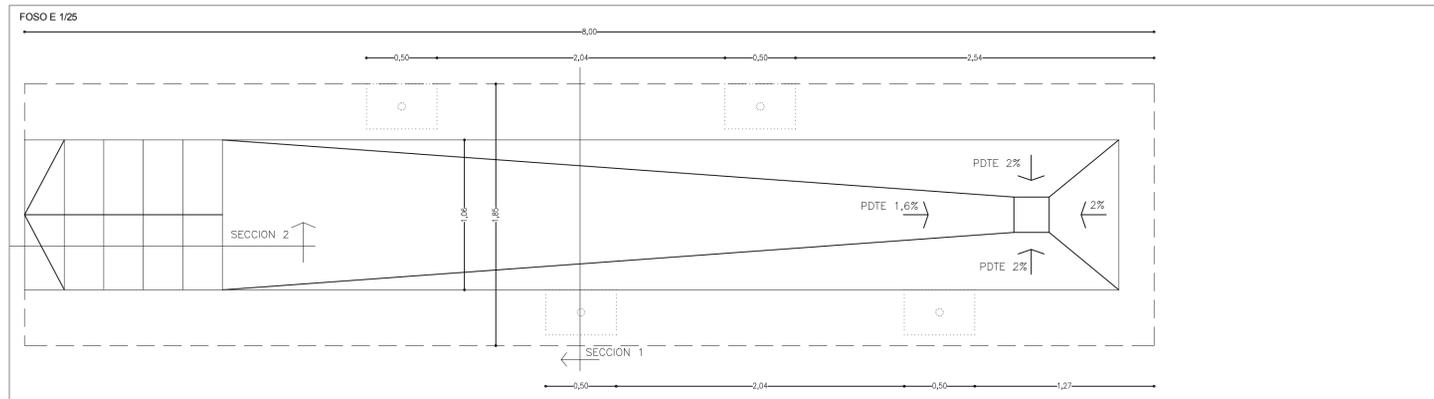
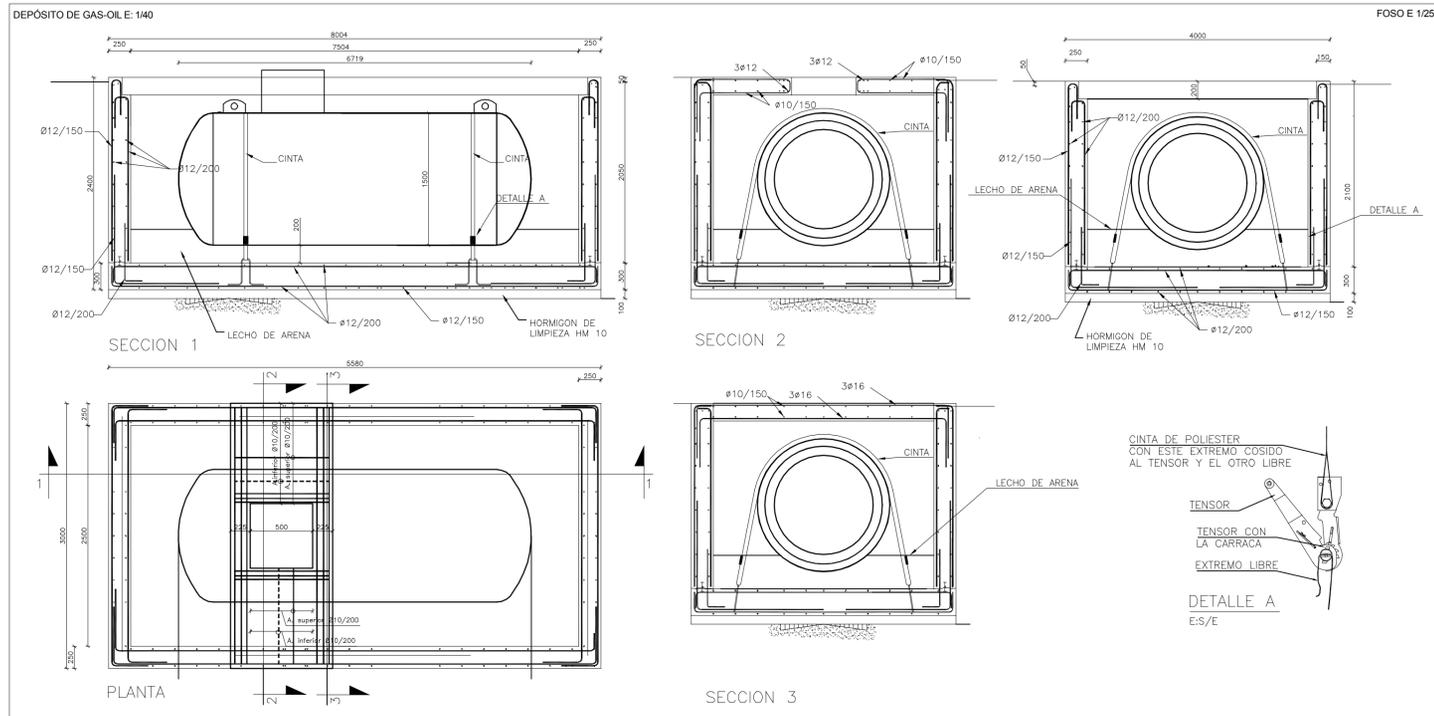
ESQUEMA DE REFERENCIA



DETALLE DE REBOSADERO DE CANALÓN EN CUBIERTA ESCALA 1/3



<b>UNIVERSIDAD DE COCHILA</b> <b>ESCUELA POLITÉCNICA SUPERIOR</b>	
PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVES PARA GRAN TALLER DE AUTOMÓVILES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RIO DO POZO	
Promotor de obra: EFS FERROL / UDC	
Situación: Parcela 1 - 6, Polígono Industrial de "Rio do Pozo" Nave - A Cochila	
Autor:	Fecha:
Asesor:	Escala:
18	1/10
15	1/10

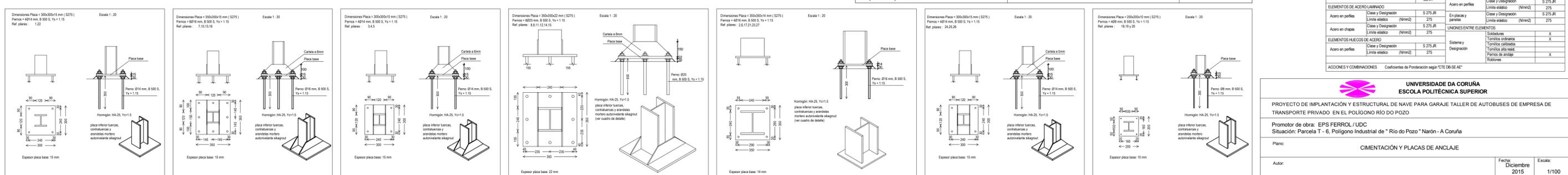


CUADRO DE ELEMENTOS DE CIMENTACIÓN						
Referencias	Dimensiones (cm)	Canto (cm)	Armado Inf. X	Armado Inf. Y	Armado sup. X	Armado sup. Y
1	120x118	50	5Ø12c/22	5Ø12c/22	5Ø12c/22	5Ø12c/22
2,3,4	170x170	70	9Ø12c/18	9Ø12c/18	9Ø12c/18	9Ø12c/18
5	170x170	60	10Ø12c/16	10Ø12c/16	10Ø12c/16	10Ø12c/16
6	140x140	60	8Ø12c/18	8Ø12c/18	8Ø12c/18	8Ø12c/18
7,10,13 y 16	160x160	80	6Ø16c/25	6Ø16c/25	6Ø16c/25	6Ø16c/25
8	200x200	80	8Ø16c/25	8Ø16c/25	8Ø16c/25	8Ø16c/25
9,12 y 15	250x250	100	12Ø16c/20	12Ø16c/20	12Ø16c/20	12Ø16c/20
11 y 14	200x200	80	8Ø16c/25	8Ø16c/25	8Ø16c/25	8Ø16c/25
17	180x180	80	7Ø16c/25	7Ø16c/25	7Ø16c/25	7Ø16c/25
18,19 y 20	80x80	40	3Ø16c/25	3Ø16c/25	3Ø16c/25	3Ø16c/25
21	145x145	40	5Ø12c/28	5Ø12c/28	5Ø12c/28	5Ø12c/28
22	130x130	60	7Ø12c/18	7Ø12c/18	7Ø12c/18	7Ø12c/18
23 y 27	95x95	40	3Ø12c/28	3Ø12c/28	3Ø12c/28	3Ø12c/28
24	100x100	45	7Ø12c/12,5	7Ø12c/12,5	7Ø12c/12,5	7Ø12c/12,5
25	110x110	50	5Ø12c/22	5Ø12c/22	5Ø12c/22	5Ø12c/22
26	100x100	40	4Ø16c/25	4Ø16c/25	4Ø16c/25	4Ø16c/25

ESPECIFICACIONES SEGUN EHE - 08						
POSICION	MATERIALES		HORMIGÓN		ACERO B500 S	
	ELEMENTO	Nivel de Control	Coefficiente de Seguridad	Tipo de hormigón	Contenido mín. Máxima relación de Cemento (a/c)	Nivel de Control
CIMENTACIÓN	ZAPATAS, ENANOS Y VIGAS	Normal	γ c=1,50	HA 25/P20lit	275 kg/m³	0,60

VER TABLA DE RECURRIMIENTOS SEGUN AMBIENTES  
Hormigonado contra el terreno: 70 mm  
Periodo de vida útil Ig=50 años  
Compactación por vibrado

EL ACERO A EMPLEAR SERA B500S Y DEBERA ESTAR CERTIFICADO CON SELLO DE CALIDAD HOMOLOGADO.

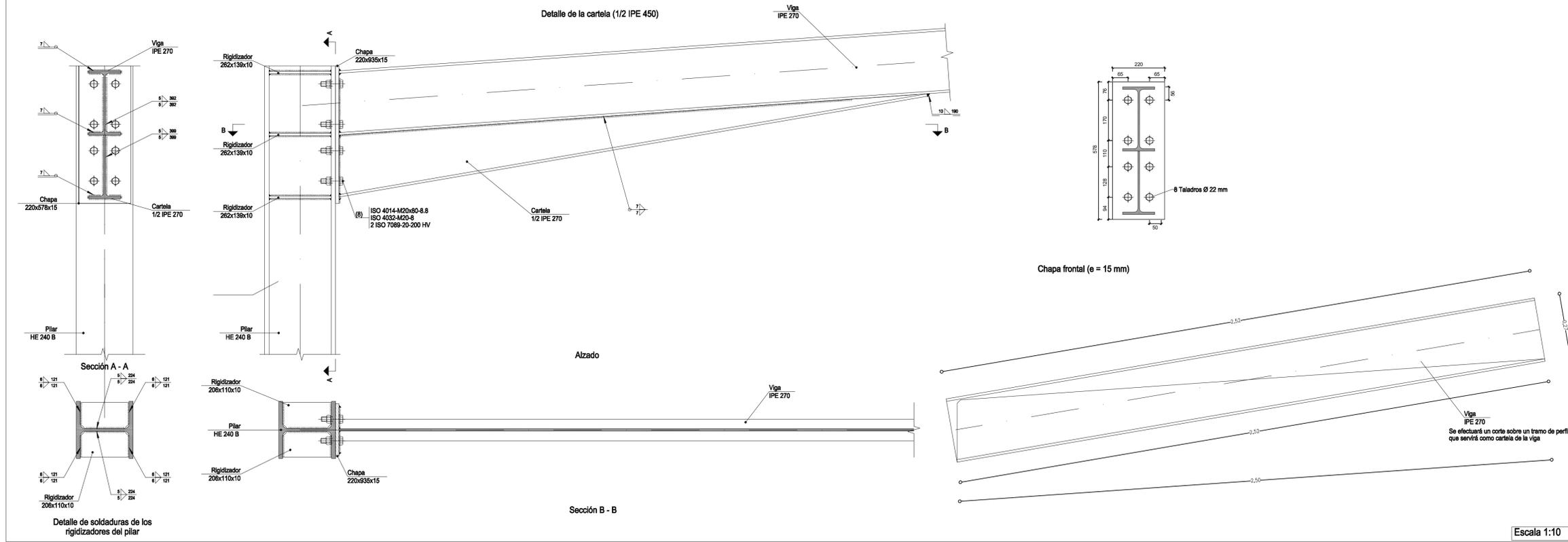


Cuadro de anclajes		
Referencias	Pernos de Placas de Anclaje	Dimensión de Placas de Anclaje
1,22	4Ø10 mm L=35 cm	250x250x15 (mm)
7,10,13 y 16	8Ø16 mm L=30 cm	350x350x15 (mm)
3,4 y 5	4Ø14 mm L=50 cm	300x300x15 (mm)
5,9,11,12,14 y 15	8Ø25 mm L=60 cm	550x550x20 (mm)
2,6,17,21,23 y 27	4Ø16 mm L=30 cm	350x350x15 (mm)
18,19 y 20	4Ø8 mm L=30 cm	200x200x10 (mm)
24,25 y 26	4Ø14 mm L=35 cm	300x300x15 (mm)

Tabla de vigas de atado	
C.1	
Arm. sup.: 2 Ø12	
Arm. inf.: 2 Ø12	
Estribos: 1xØ8c/30	

ESTRUCTURAS DE ACERO		CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGUN CTE-SE-A	
DESCRIPCION DEL ELEMENTO	TODA LA OBRA	ELEMENTOS DE ACERO CONFORMADO	
ELEMENTOS DE ACERO LAMINADO		Clase y Designación	S 275 JR
Acero en perfiles		Límite elástico (N/mm²)	275
Acero en chapas		Clase y Designación	S 275 JR
ELEMENTOS HIECOSOS DE ACERO		Límite elástico (N/mm²)	275
Acero en perfiles		Clase y Designación	S 275 JR
		Límite elástico (N/mm²)	275

Detalle de Unión Pilar - Pórtico IPE 270



REFERENCIAS Y SIMBOLOGÍA

a) Espesor de garganta del cordón de soldadura en ángulo, que será la altura mayor, medida perpendicularmente a la cara anterior, entre todos los triángulos que se pueden inscribir entre las superficies de las piezas que hayan alcanzado la fusión y la superficie exterior de las soldaduras.

L) longitud efectiva del cordón de soldadura

METODO DE REPRESENTACIÓN DE SOLDADURAS

Referencias:  
 1: línea de la fecha  
 2a: línea de referencia (línea continua) 2b: línea de identificación (línea a trazos) 3: símbolo de soldadura 4: indicaciones complementarias U: Unión

Referencias 1, 2a y 2b

El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado de la fecha.

El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado opuesto al de la fecha.

Referencia	Designación	Ilustración	Símbolo
Referencia 3	Soldadura en ángulo		
	Soldadura a tope en V simple (con chaffar)		
	Soldadura a tope en bisel simple		
	Soldadura a tope en bisel doble		
	Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz ancho		
Referencia 4	Representación	Descripción	
		Soldadura realizada en todo el perímetro de la pieza	
		Soldadura realizada en taller	
		Soldadura realizada en el lugar de montaje	

METODO DE REPRESENTACIÓN DE LOS TORNILLOS DE UNA UNIÓN

Referencias:  
 n: Cantidad de tornillos  
 S1: Norma de especificación del tornillo (Ø) (mm)  
 Diámetro nominal  
 L (mm): Longitud nominal del tornillo  
 A1: Clase de calidad del acero del tornillo S2: Norma de especificación de la tuerca A2: Clase de calidad del acero de la tuerca m: Cantidad de arandelas  
 S3: Norma de especificación de la arandela H: Dureza de la arandela

UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METALICA

NORMA: CTE DB SE-A  
 Código Técnico de la Edificación. Seguridad estructural. Acero. Apartado 8.6. Resistencia de los medios de unión soldados.

MATERIALES:  
 - Perfiles (Material base): S275  
 - Material de aportación (soldaduras): Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base (4.1 CTE DB SE-A).

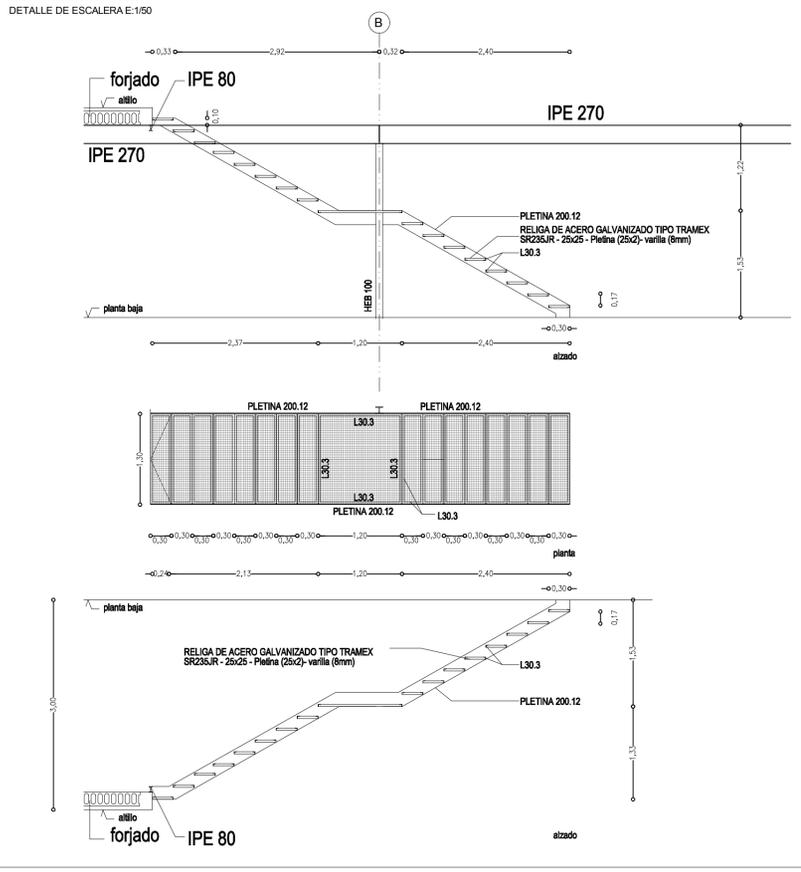
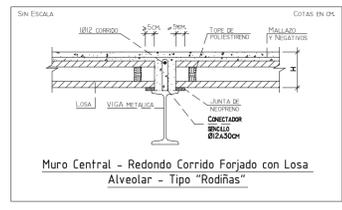
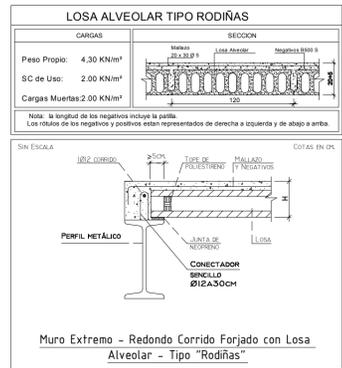
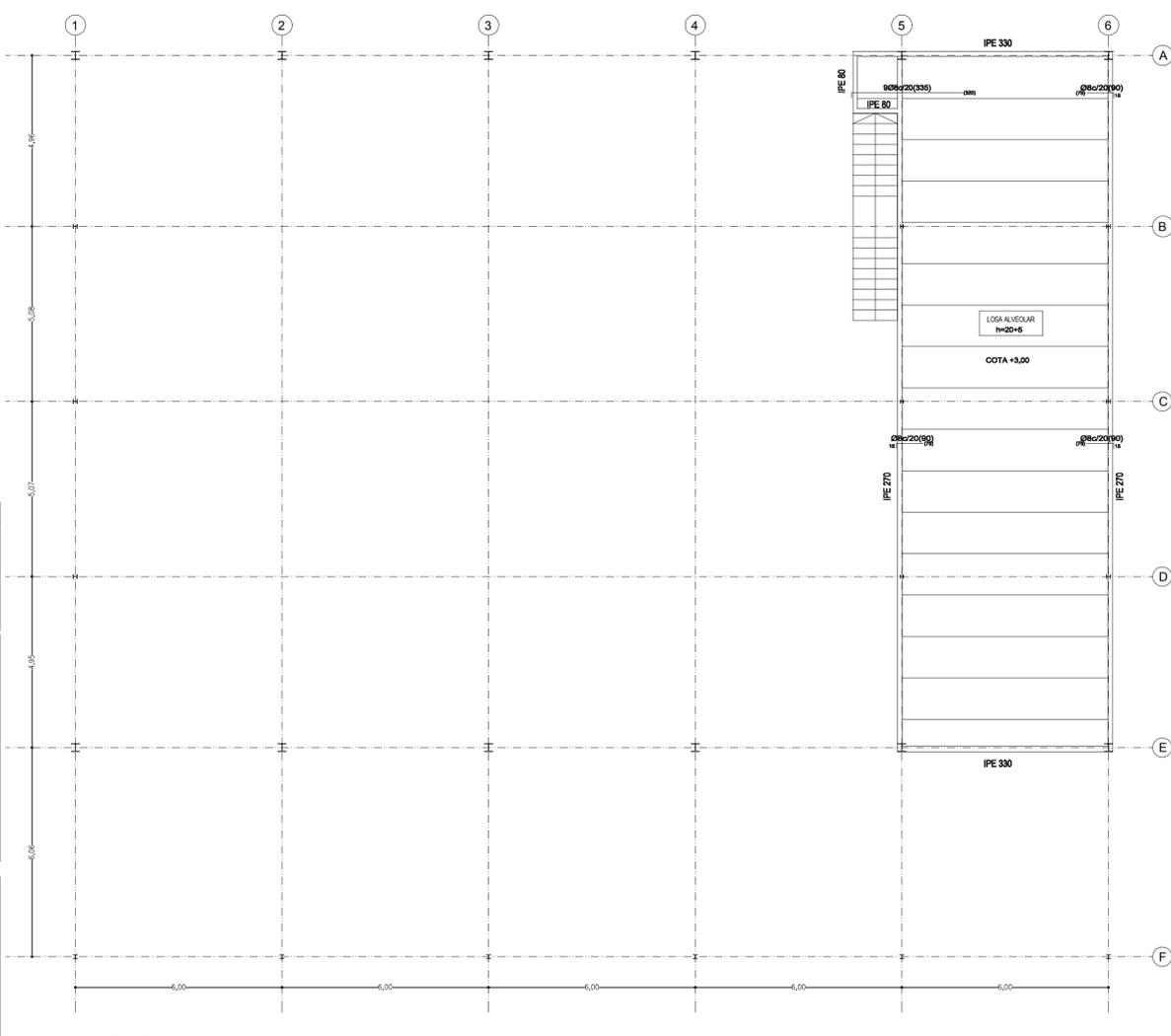
DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:

- Las siguientes prescripciones se aplican a uniones soldadas donde los espesores de las piezas a unir sean al menos de 4 mm.
- Los cordones de las soldaduras en ángulo no podrán tener un espesor de garganta inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.
- Los cordones de las soldaduras en ángulo cuyas longitudes sean menores de 40 mm o 6 veces el espesor de garganta, no se tendrán en cuenta para calcular la resistencia de la unión.
- En el detalle de las soldaduras en ángulo se indica la longitud efectiva del cordón (longitud sobre la cual el cordón tiene su espesor de garganta completo). Para cumplirla, puede ser necesario prolongar el cordón notando las esquinas, con el mismo espesor de garganta y una longitud de 2 veces dicho espesor. La longitud efectiva de un cordón de soldadura deberá ser mayor o igual que 4 veces el espesor de garganta.
- Las soldaduras en ángulo entre dos piezas que forman un ángulo deberán cumplir con la condición b de que dicho ángulo esté comprendido entre 60 y 120 grados. En caso contrario:  
 - Si se cumple que  $b > 120$  (grados): se considerará que no transmiten esfuerzos.  
 - Si se cumple que  $b < 60$  (grados): se considerarán como soldaduras a tope con penetración parcial.

COMPROBACIONES:

a) Cordones de soldadura a tope con penetración parcial y con preparación de bordes. Se comprobarán como soldaduras en ángulo considerando un espesor de garganta igual al canto nominal de la preparación menos 2 mm (artículo 8.6.3.3 del CTE DB SE-A).

b) Cordones de soldadura en ángulo: Se realiza la comprobación de tensiones en cada cordón de soldadura según el artículo 8.6.2.3 CTE DB SE-A.



ESTRUCTURAS DE ACERO

DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	TODA LA OBRA	ELEMENTOS DE ACERO CONFORMADO	S 275 JR
ELEMENTOS DE ACERO LAMINADO	Clase y Designación	Clase y Designación	S 275 JR
Acero en perfiles	Clase y Designación	En placas y paneles	S 275 JR
Acero en chapas	Clase y Designación	Clase y Designación	S 275 JR
ELEMENTOS HUECOS DE ACERO	Clase y Designación	UNIONES ENTRE ELEMENTOS	
Acero en perfiles	Clase y Designación	Soldaduras	X
	Clase y Designación	Tornillos ordinarios	X
	Clase y Designación	Tornillos calibrados	X
	Clase y Designación	Tornillos alta resistencia	X
	Clase y Designación	Pernos de anclaje	X
	Clase y Designación	Rodriñas	X

ACCIONES Y COMBINACIONES: Coeficientes de Ponderación según "CTE DB SE-A"

UNIONES ATORNILLADAS EN ESTRUCTURA METALICA

NORMA:  
 CTE DB SE-A. Código Técnico de la Edificación. Seguridad estructural. Acero. Apartado 8.5. Resistencia de los medios de unión atornilladas.

MATERIALES:  
 - Perfiles (Material base): S275  
 - Clase de acero de los tornillos empleados: 8.8 (4.3.1 CTE DB SE-A).

DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:

1) Se han considerado las siguientes distancias mínimas y máximas entre ejes de agujeros y entre éstos y los bordes de la pieza:

Distancias	Entre agujeros				Entre tornillos	
	a1 <sup>1)</sup>	a2 <sup>2)</sup>	p1 <sup>3)</sup>	p2 <sup>3)</sup>	Compresión	Tiracón
Mínimas	1.2 do	1.5 do	2.2 do	3 do	p1 y p2	p1 e
Máximas	40 mm + 4t	150 mm	12t	200 mm	14t	14t
					200 mm	200 mm
					14t	28t
					200 mm	400 mm

Nota:  
 1) Frente a la dirección de la fuerza.  
 2) Perpendicular a la dirección de la fuerza.  
 3) Se considerará el menor de los valores:  
 - Diámetro del agujero.  
 - Menor espesor de las piezas que se unen.  
 En el caso de esfuerzos débiles, se integrarán los valores de manera que el resultado quede del lado de la seguridad.

2) No deben soldarse ni los tornillos ni las tuercas.  
 3) Cuando los tornillos se dispongan en posición vertical, la tuerca se situará por debajo de la cabeza del tornillo.  
 4) Debe comprarse antes de la colocación que las tuercas puedan desplazarse libremente sobre el tornillo correspondiente.  
 5) En cada tornillo se colocará una arandela en el lado de la cabeza y otro en el lado de la tuerca.  
 6) Los agujeros deben realizarse por taladrado u otro proceso que proporcione un acabado equivalente.  
 7) El contratorno se admitirá para piezas de hasta 15 mm de espesor, siempre que el espesor nominal de la pieza no sea mayor que el diámetro nominal del agujero (o dimensión mínima si el agujero no es circular). De realizarse el contratorno, se recomendará realizarlo con un diámetro 3 mm menor que el diámetro definido y luego labrarlo hasta el diámetro nominal.  
 8) Condiciones para el apriete de los tornillos ordinarios: Cada conjunto de tornillo, tuerca y arandela debe alcanzar la condición de "apriete tipo" sin sobrepasar los tornillos. Esta condición es la que conseguirá un operario con la llave normal, sin trazo de prolongación. Para los grandes grupos de tornillos, el apriete debe realizarse desde los tornillos centrales hacia el exterior e incluirse realizar algún otro de apriete adicional. COMPROBACIONES: Se realizarán las comprobaciones indicadas en los artículos 8.5.2, 8.5.3 y 8.5.6 del CTE DB SE-A.

UNIVERSIDADE DA CORUÑA  
 ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLIGONO RÍO DO POZO

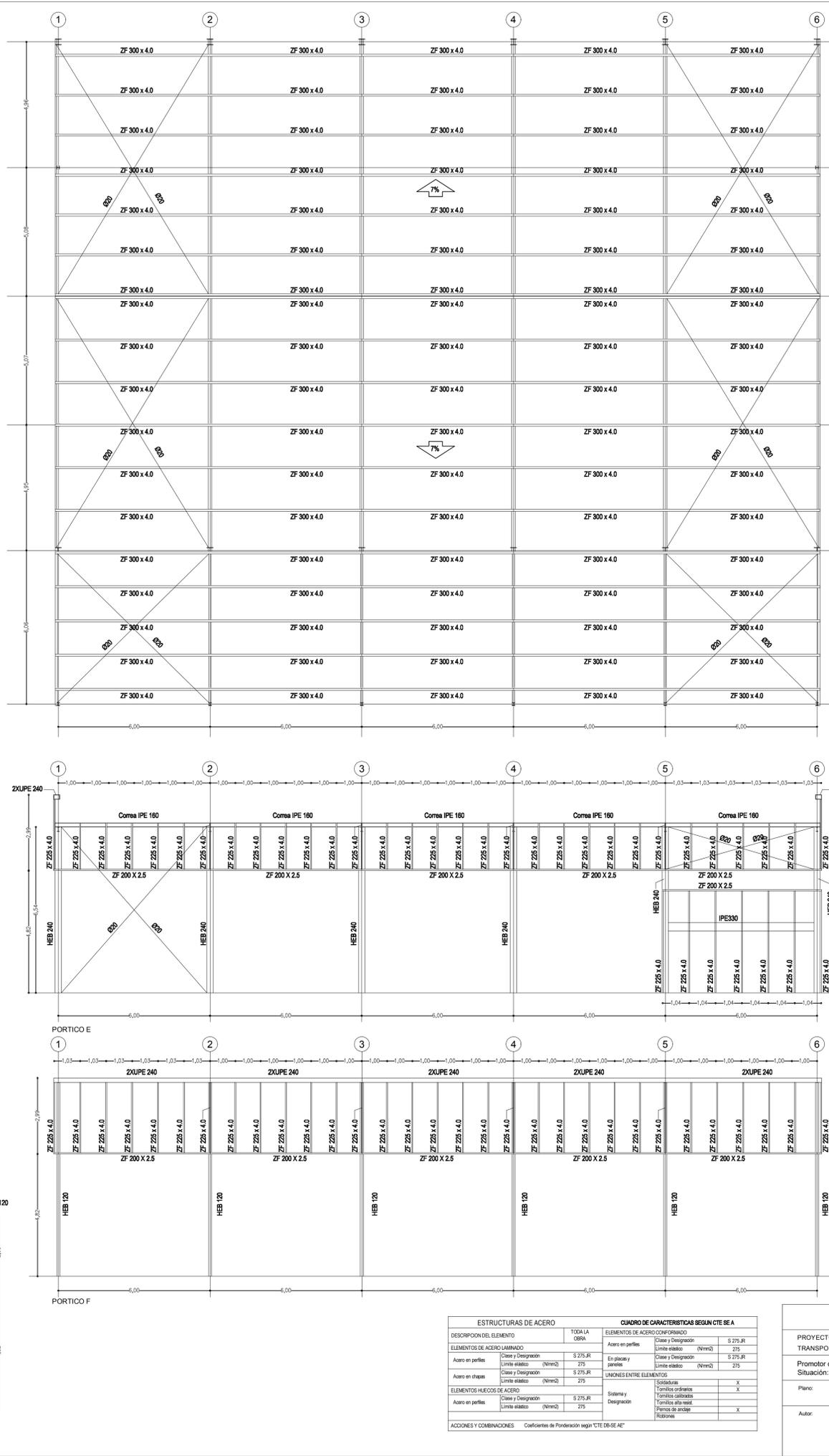
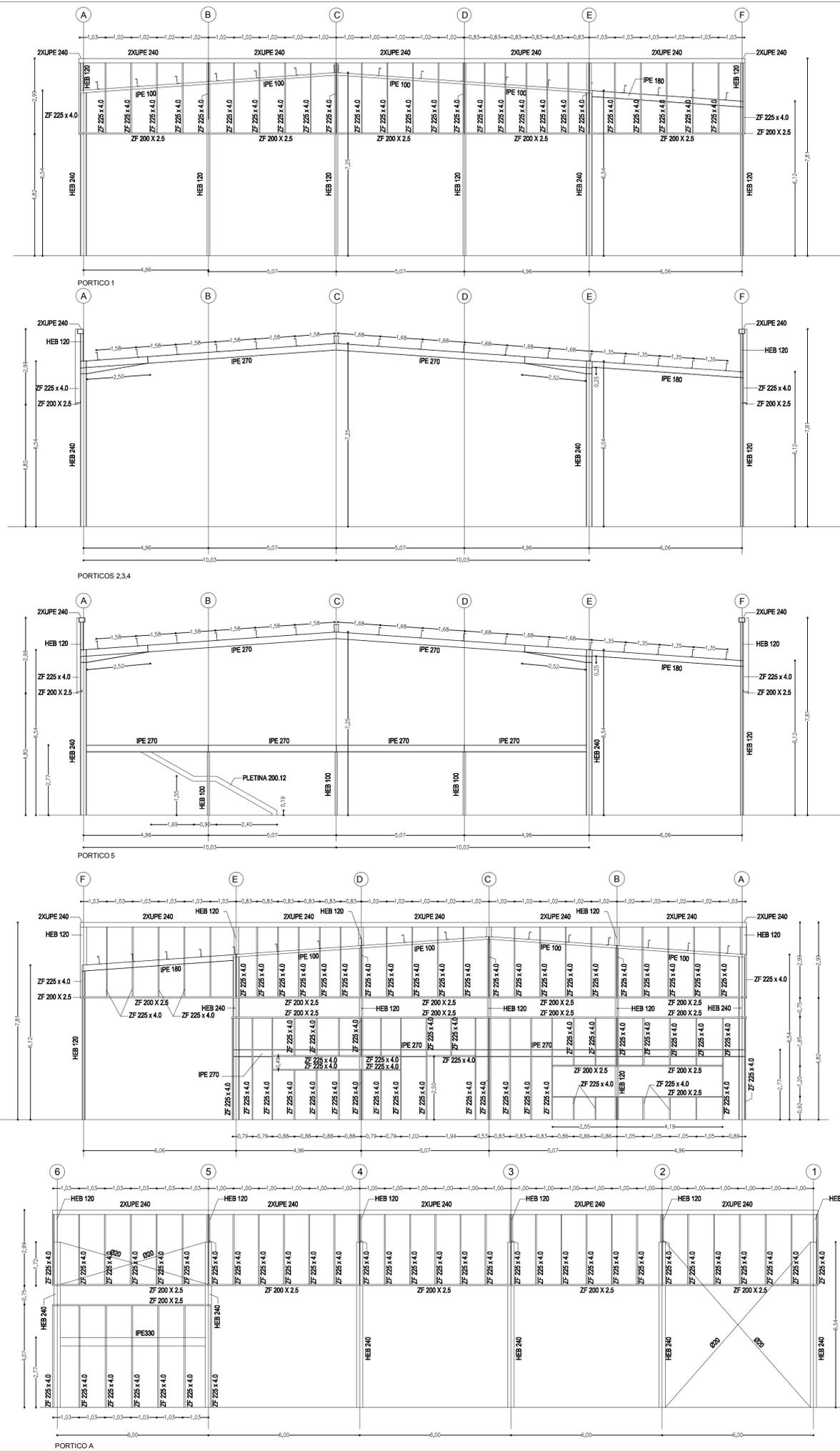
Promotor de obra: EPS FERROL/UDC  
 Situación: Parcela T-6, Polígono Industrial "río do Pozo" Nardón - A Coruña

Plano: PLANTA ALTILLO Y DETALLE DE UNIÓN PÓRTICO TIPO

Fecha: Diciembre 2015  
 Escala: 1/100

Nº de planos: 18  
 Plano nº: 17

Adrián Freijomil Aras



**REFERENCIAS Y SIMBOLOGÍA**

a[mm]: Espesor de garganta del cordón de soldadura en ángulo, que será la altura mayor, medida perpendicularmente a la cara exterior, entre todos los triángulos que se pueden inscribir entre las superficies de las piezas que hayan alcanzado la fusión y la superficie exterior de las soldaduras.

8.6.2 a CTE DB SE-A

**MÉTODO DE REPRESENTACIÓN DE SOLDADURAS**

Referencias:  
 1: línea de la flecha  
 2a: línea de referencia (línea continua) 2b: línea de identificación (línea a trazos) 3: símbolo de soldadura 4: indicaciones complementarias U, Unión

El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado de la flecha. El cordón de soldadura que se detalla se encuentra en el lado opuesto al de la flecha.

**REFERENCIA 3**

Designación	Ilustración	Símbolo
Soldadura en ángulo		
Soldadura a tope en V simple (con chaffin)		
Soldadura a tope en bisel simple		
Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplio		

**REFERENCIA 4**

Representación	Descripción
	Soldadura realizada en todo el perímetro de la pieza
	Soldadura realizada en taller
	Soldadura realizada en el lugar de montaje

**MÉTODO DE REPRESENTACIÓN DE LOS TORNILLOS DE UNA UNIÓN**

Referencias:  
 n: Cantidad de tornillos  
 S1: Norma de especificación del tornillo Ø[mm]  
 Diámetro nominal  
 L[mm]: Longitud nominal del tornillo  
 A1: Clase de calidad del acero del tornillo S2: Norma de especificación de la tuerca A2: Clase de calidad del acero de la tuerca m: Cantidad de arandelas S3: Norma de especificación de la arandela H: Dureza de la arandela

(n) S1-MØxL-A1  
 S2-MØ-A2  
 m S3-Q-H

**UNIONES SOLDADAS EN ESTRUCTURA METÁLICA**

**NORMA:** CTE DB SE-A. Código Técnico de la Edificación. Seguridad estructural. Acero. Apartado 8.6. Resistencia de los medios de unión. Uniones soldadas.

**MATERIALES:**

- Perfiles (Material base): S275
- Material de aportación (soldaduras): Las características mecánicas de los materiales de aportación serán en todos los casos superiores a las del material base. (4.4.1 CTE DB SE-A).

**DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:**

- Las siguientes prescripciones se aplican a uniones soldadas donde los espesores de las piezas a unir sean el menos de 4 mm.
- Los cordones de las soldaduras en ángulo no podrán tener un espesor de garganta inferior a 3 mm ni superior al menor espesor de las piezas a unir.
- Los cordones de las soldaduras en ángulo cuyas longitudes sean menores de 40 mm o 5 veces el espesor de garganta, no se tendrán en cuenta para calcular la resistencia de la unión.
- En el detalle de las soldaduras en ángulo se indica la longitud efectiva del cordón (longitud sobre la cual el cordón tiene su espesor de garganta completo). Para cumplir, puede ser necesario prolongar el cordón rodeando las esquinas, con el mismo espesor de garganta y una longitud de 2 veces dicho espesor. La longitud efectiva de un cordón de soldadura deberá ser mayor o igual que 4 veces el espesor de garganta.
- Las soldaduras en ángulo entre dos piezas que forman un ángulo deberán cumplir con la condición b de que dicho ángulo esté comprendido entre 60 y 120 grados. En caso contrario:
  - Si se cumple que  $b > 120$  (grados), se considerará que no transmiten esfuerzos.
  - Si se cumple que  $b < 60$  (grados), se considerarán como soldaduras a tope con penetración parcial.

**COMPROBACIONES:**

- Cordones de soldadura a tope con penetración total: En este caso, no es necesaria ninguna comprobación. La resistencia de la unión será igual a la de la más débil de las piezas unidas.
- Cordones de soldadura a tope con penetración parcial y con preparación de bordes: Se comprobarán como soldaduras en ángulo considerando un espesor de garganta igual al canto nominal de la preparación menos 2 mm (artículo 8.6.3.3 del CTE DB SE-A).
- Cordones de soldadura en ángulo: Se realiza la comprobación de tensiones en cada cordón de soldadura según el artículo 8.6.2.3 CTE DB SE-A.

**UNIONES ATORNILLADAS EN ESTRUCTURA METÁLICA**

**NORMA:** CTE DB SE-A. Código Técnico de la Edificación. Seguridad estructural. Acero. Apartado 8.6. Resistencia de los medios de unión. Uniones atornilladas.

**MATERIALES:**

- Perfiles (Material base): S275
- Clase de acero de los tornillos empleados: 8.8 (3.1 CTE DB SE-A).

**DISPOSICIONES CONSTRUCTIVAS:**

- Se han considerado las siguientes distancias mínimas y máximas entre ejes de agujeros y entre ellos y la bordes de las piezas:

Distancias	Al borde de la pieza		Entre agujeros		Entre tornillos	
	e1	e2	p1	p2	Compresión	Tensión
Mínimas	1,2 do	1,5 do	2,2 do	3 do	p1 y p2	p1, e
Máximas	40 mm + 4t	150 mm	14t	14t	14t	14t
		12t	200 mm	200 mm	200 mm	400 mm

**NOTAS:**

- Perfiles a la dirección de la fuerza = Perpendicular a la dirección de la fuerza.
- Se considerará el menor de los valores de Diámetro de agujero, 1. Menor espesor de las piezas que se unen.
- En el caso de esfuerzos oblicuos, se interpolan los valores de manera que el resultado quede del lado de la seguridad.
- No deben soldarse ni tornillos ni las tuercas.
- Cuando los tornillos se dispongan en posición vertical, la fuerza se situará por debajo de la cabeza del tornillo.
- Cada tornillo se colocará una arandela en el lado de la cabeza y otra en el lado de la tuerca.
- En caso de agujeros realizados por taladrado u otro proceso que proporcione un acabado regular.
- El purgado se admite para piezas de hasta 15 mm de espesor, siempre que el espesor nominal de la pieza no sea mayor que el diámetro nominal del agujero (dimensión mínima al segundo no circular). De realizarse el purgado, se recomienda realizarlo con un diámetro 3 mm menor que el diámetro definitivo y luego soldar hasta el diámetro nominal.
- Las condiciones para el agarre de los tornillos ordinarios: Cada conjunto de tornillo, tuerca y arandela debe alcanzar a condición de "agarre tipo" un número mínimo de tornillos. Esta condición se da cuando se consigue un agarre con la base normal, en trazo de purgado. Para los grandes grupos de tornillos, el agarre debe realizarse desde los tornillos centrales hacia el exterior e incluir un ratio agarre tipo de agarre adosado. COMPROBACIONES: Se realizarán las comprobaciones indicadas en los artículos 8.6.2, 8.6.3 y 8.6.4 del CTE DB SE-A.

**ESTRUCTURAS DE ACERO**

**CUADRO DE CARACTERÍSTICAS SEGUN CTE SE-A**

DESCRIPCIÓN DEL ELEMENTO	TIDALA OBRA	ELEMENTOS DE ACERO CONFORMADO	Clase y Designación	S 275 JR
ELEMENTOS DE ACERO LAMINADO	Acero en perfiles	Clase y Designación	Clase y Designación	S 275 JR
	Límite elástico (N/mm²)	Límite elástico (N/mm²)	Límite elástico (N/mm²)	275
	Límite de fluencia (N/mm²)	Límite de fluencia (N/mm²)	Límite de fluencia (N/mm²)	275
ELEMENTOS HUECOS DE ACERO	Acero en chapas	Clase y Designación	Clase y Designación	S 275 JR
	Límite elástico (N/mm²)	Límite elástico (N/mm²)	Límite elástico (N/mm²)	275
	Límite de fluencia (N/mm²)	Límite de fluencia (N/mm²)	Límite de fluencia (N/mm²)	275
ACCIONES Y COMBINACIONES	Acero en perfiles	Clase y Designación	Sistema y Designación	S 275 JR
	Límite elástico (N/mm²)	Límite elástico (N/mm²)	Tornillos ordinarios	X
	Límite de fluencia (N/mm²)	Límite de fluencia (N/mm²)	Tornillos calibrados	X
			Pernos de anclaje	X
			Rotaciones	X

ACCIONES Y COMBINACIONES: Coeficientes de Ponderación según CTE DB SE-A'

**UNIVERSIDAD DA CORUÑA ESCOLA POLITÉCNICA SUPERIOR**

PROYECTO DE IMPLANTACIÓN Y ESTRUCTURAL DE NAVE PARA GARAJE TALLER DE AUTOBUSES DE EMPRESA DE TRANSPORTE PRIVADO EN EL POLÍGONO RÍO DO POZO

Promotor de obra: EPS FERROL/UDC  
 Situación: Parcela T - 6, Polígono Industrial de "Rio do Pozo" Naron - A Coruña

Plano: PLANTA DE CUBIERTA Y ALZADOS DE PORTICOS. ESTRUCTURA

Autor: Adrián Freijomil Aradas

Ficha	Fecha	Escala:
Diembre	2015	1/100
Nº de planos:	18	Plano nº:
	18	18