



- cubierta.**
- cu01.chapa de zinc quartz 0.65mm
 - cu02.pANEL de nódulos de polietileno de alta densidad tipo para ventilación, fijado mecánicamente
 - cu03.tablero aglomerado higrófuco de 19mm
 - cu04.subestructura de rastreles 25mmx25mm para formación de pendiente de 5%.
 - cu05.pANEL sandwich formado por correas de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave, dos tableros de dm y lana de roca e:7.5cm
 - cu06.viga de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave y formada por dos hojas 30x400mm y una interior de 30x300mm
 - cu07.canalón de zinc quartz 0.65mm.
 - cu08.rastrel 50x50mm para formación de canalón de madera laminada de pino gl32h.
 - cu09.hormigón ligero para formación de pendiente 0'5% compuesto por arcilla expandida con mortero de cemento, emedio:5cm.
 - cu10.aislante térmico de poliestireno extruido tipo Roofmate SL e:200mm, con barrera de vapor Polykraft reforzada en cara interior. Para disminución de peso de tierra en la cubierta vegetal.
 - cu11.capa separadora constituida por geotextil no tejido a base de polipropileno y polietileno, con solape mín de 10cm .
 - cu12.lámina impermeabilizante de PVC de 1'2mm de espesor, armada con malla de fibra de vidrio, resistente a intemperie, solapes de 5cm como mínimo.
 - cu13.capa separadora de protección constituida por geotextil de fibra corta de poliéster con resistencia al punzonamiento estática, solapes de 10cm.
 - cu14.lámina drenante compuesta por membrana de nódulos de poliestireno perforado y geotextil de polipropileno en ambas caras, permeables al agua.
 - cu15.tierra vegetal 50cm aprox.
- estructura.(armado s/planos de estructuras)**
- e01.muro de contención de hormigón HA-30/B/20/lla, e:40cm.
 - e02.muro visto de hormigón HA-30/B/20/lla, e:40cm.
 - e03.losa maciza de hormigón HA-30/B/20/lla, e:30cm.
 - e04.murete de contención y arranque de pilares de hormigón HA-30/B/20/lla, e:40cm.
 - e05.viga exterior de hormigón HA-30/B/20/lla 20x30cm
 - e06.semi-muro formado lamas madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave 30x400mm
 - e07.viga de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave y formada por dos hojas 30x400mm y una interior de 30x300mm
 - e08.doble pletina en L de acero galvanizado e:2mm para sujeción de viga de madera laminada de pino gl32h en muro ha e:40cm.
 - e09.chapa de acero en L de e=5mm laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para sujeción de lamas mediante pasadores de acero.
 - e10.viga de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave y formada por dos hojas 30x200mm y una interior de 30x150mm
 - e11.rastreles de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave 25x50mm
 - e12.cable de acero ø 15mm
 - e13.chapa de acero en U de e=5mm laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para unión de viga superior con cable de acero, de mediante pasadores de acero.
 - e14.tubular rectangular 20x35mm e=5mm laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para unión de viga inferior con cable de acero, de mediante pasadores de acero.
 - e15.muro visto de hormigón HA-30/B/20/lla, e:22.5cm.
 - e16.muro visto de hormigón HA-30/B/20/lla, e:12.5cm.
 - e17.conectores entre muros (e15-e16). Se ejecutará primero el más ancho.
- carpinterías.**
- ca01.perfilera en L 2.5x5cm e=5mm de acero laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para sujeción interior de carpintería.
 - ca02.perfilera en L 2.5x5cm e=5mm de acero laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para sujeción exterior de carpintería, perforado para salida de condensaciones, situada en la cara exterior del cerramiento.
 - ca03.cristalamiento doble tipo Climait (4+4.5.4+4) compuesto por: hoja exterior de vidrio laminar (4+4) tipo Stadip con dos lunas Planilux unidas por una lámina de PVB transparente; cámara de aire; hoja interior de vidrio laminar (4+4) tipo Stadip formado por una luna Planitherm con la cara tratada en contacto con la cámara de aire y una luna Planilux, unidas por una lámina de PVB transiósido.
 - ca04.chapa de acero de e=5mm laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para apoyo de carpintería. Cortado en dos puntos y separado por junta elástica de neopreno, para rotura de puente.
 - ca05.taco de neopreno e=5mm
- acabados.**
- a01.puerta, formada por tablas de madera laminada de pino tratada en autoclave e=25mm de ancho 333mm.
 - a02.tablas de madera laminada de pino tratada en autoclave e=25mm de ancho 400mm
 - a03.falso techo de lamas de madera de pino tratada en autoclave, e:25mm.
 - a04.perfilera de cueilgue de acero galvanizado, para techos continuos, tipo Piadur, separación:50cm.
 - a05.iluminación leds.
 - a06.vidriá al ácido para protección de hueco iluminación.
 - a07.tabique autopartante de tablas de madera de pino, formado por perfilera de acero galvanizado con canal de 60mm, incluyendo perfiles de apoyo, y tornillería de acero inoxidable y aislante térmicoacústico de poliestireno expandido e:50mm, con barrera de vapor tipo Polykraft compuesta en cara interna.
 - a08.tubular redondo ø200mm e=15mm, de acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente.
 - a09.marco acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, e=5mm para formación de peldaño de escalera de caracol, atornillada a tubular de acero.
 - a10.perfilera en L 25x25mm e=5mm acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para sujeción de solado de rejilla de peldaño.
 - a11.pasamanos de tubular redondo ø20mm e=2mm, acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente.
 - a12.tubular cuadrado 50x50mm e=5mm acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para de barandilla.
- solados.**
- s01.solera HA-30/B/20/lla, pulido con helicóptero, e:15cm, sobre encafrado perdido de polipropileno tipo cavity form.
 - s02.banda compresible de neopreno para formación de junta elástica.
 - s03.acabado de recrecido hormigón coloreado tono tierra ocre y áridos a 20mm espesor 100mm con formación de pendiente 1% para desagüe.
 - s04.suelo radiante mediante tubos de PEX ø30mm, separados entre sí 7-20cm, en recado de mortero de cemento e:10cm.
 - s05.aislante térmicoacústico de poliestireno expandido e:20mm, con barrera de vapor tipo Polykraft compuesta en cara interna.
 - s06.canalón prefabricado de hormigón y tapa con ranuras en los extremos para paso del agua.
 - s07.banda perimetral de espuma de PE para absorber movimientos y evitar puentes térmicoacústicos.
 - s08.solera HA-20/B/20/lla, acabado pulido con helicóptero, e:20cm.
 - s09.castilla de hormigón para unión de soleras separadas por canalón prefabricado.
 - s10.terreno compactado.
 - s11.solera de rampa HA-20/B/20/lla, acabado pulido con helicóptero, e:20cm.
 - s12.losa de escalera HA-20/B/20/lla, acabado pulido con helicóptero, e:15cm.
 - s13.acabado de recrecido hormigón coloreado tono tierra ocre y áridos a 20mm espesor 100mm para formación de peldaños.
 - s14.rastreles de madera de pino aserrada tratada en autoclave 25x50mm
 - s15.tablas de madera de pino aserrada tratada en autoclave. 20x200mm ancho 1,4m. separadas 10mm.
 - s16.solado de rejilla industrial de acero, e=25mm
- cimentación.**
- ci01.zapata h:50cm HA-30/B/40/lla y acero B500S (armado s/planos de estructura); recubrimiento 45mm
 - ci02.hormigón de limpieza HM-20 e:10cm.
 - ci03.tubo de drenaje ø200mm de polipropileno de alta densidad, ranurado y flexible, asentado sobre mortero de cemento,envuelto en geotextil de polipropileno 200g/m2.
 - ci04.pANEL de nódulos de polietileno de alta densidad fijada mecánicamente con geotextil de polipropileno incorporado, fijación mecánica.
 - ci05.lámina impermeabilizante de PVC de 1'5mm de espesor, sin armar.
 - ci06.capa separadora constituida por geotextil no tejido a base de polipropileno y polietileno.
 - ci07.aislante rígido de poliestireno extruido e:80mm, con barrera de vapor Polykraft reforzada en cara interior.
 - ci08.chapa plegada de acero inox. para protección de impermeabilización, e:2mm.
 - ci09.encachado de grava 10mmø<ø<30mm.
 - ci10.viga e atado h:35cm b:30cm HA-30/B/40/lla y acero B500S; recubrimiento 45mm