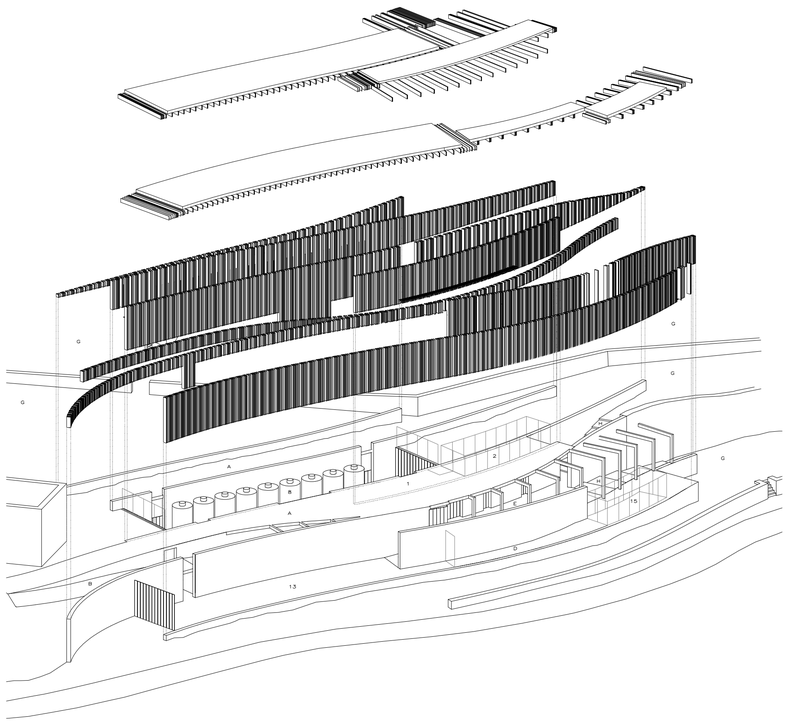
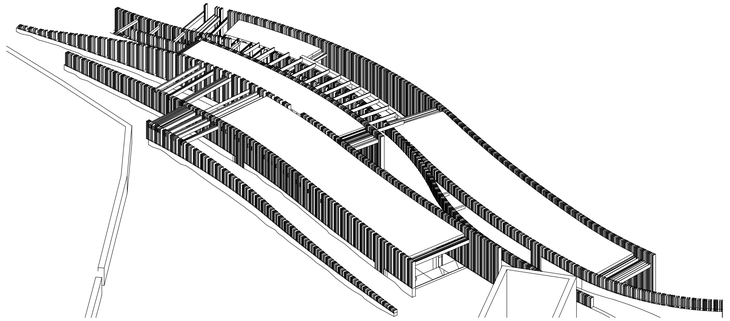
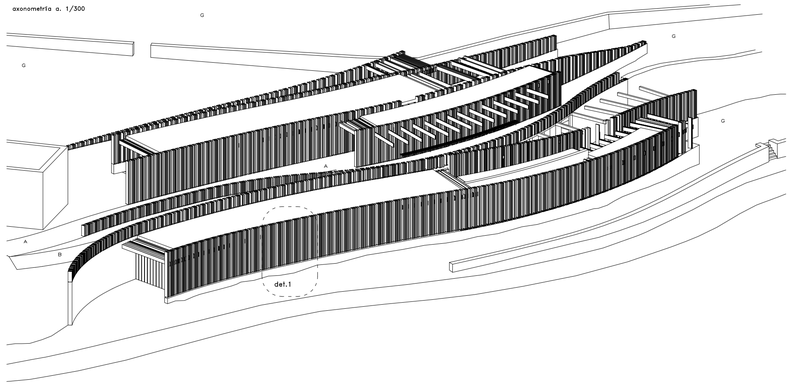
axonometría a. descompuesta 1/300



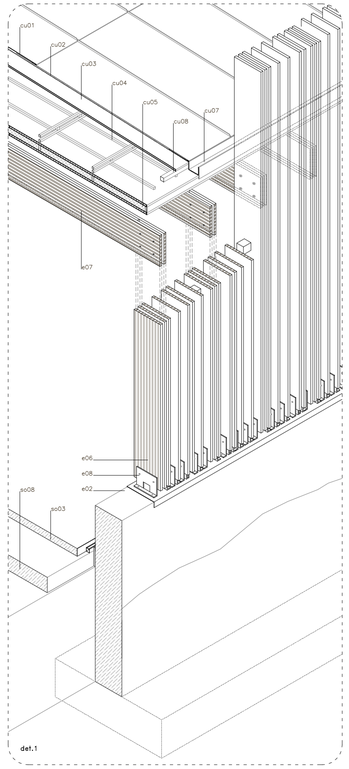
axonometría b. 1/300



axonometría a. 1/300



axonometría detalle 1/40



axonometría b

axonometría a

cubierta.
cu01.chapa de zinc quartz 0.65mm
cu02.panel de nódulos de polietileno de alta densidad tipo para ventilación, fijado mecánicamente
cu03.tablero aglomerado hagrifuco de 19mm
cu04.subestructura de rastreles 25mmx25mm para formación de pendiente de 5%.
cu05.panel sandwich formado por: correas de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave, dos tableros de dm y lana de roca e:7.5cm
cu06.viga de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave y formada por dos hojas 30x400mm y una interior de 30x300mm
cu07.canalón de zinc quartz 0.65mm.
cu08.rastrel 50x50mm para formación de canalón de madera laminada de pino gl32h.
cu09.hormigón ligero para formación de pendiente 0'5% compuesto por arcilla expandida con mortero de cemento, emedia:5cm.
cu10.aislante térmico de poliestireno extruido tipo Roofmate SL e:200mm, con barrera de vapor Polykraft reforzada en cara interior. Para disminución de peso de tierra en la cubierta vegetal.
cu11.capa separadora constituida por geotextil no tejido a base de polipropileno y polietileno, con solape mín de 10cm .
cu12.lámina impermeabilizante de PVC de 1'2mm de espesor, armada con malla de fibra de vidrio, resistente a intemperie, solapes de 5cm como mínimo.
cu13.capa separadora de protección constituida por geotextil de fibra corta de poliéster con resistencia al punzonamiento estático, solapes de 10cm.
cu14.lámina drenante compuesta por membrana de nódulos de poliestireno perforado y geotextil de polipropileno en ambas caras, permeables al agua.
cu15.tierra vegetal 50cm aprox.

estructura.(armado s/planos de estructuras)
e01.muro de contención de hormigón HA-30/B/20/IIa, e:40cm.
e02.muro vista de hormigón HA-30/B/20/IIa, e:40cm.
e03.losa maciza de hormigón HA-30/B/20/IIa, e:30cm.
e04.muretE de contención y arranque de pilares de hormigón HA-30/B/20/IIIa, e:40cm.
e05.viga exterior de hormigón HA-30/B/20/IIIa 20x30cm
e06.semi-muro formado lamas madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave 30x400mm
e07.viga de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave y formada por dos hojas 30x400mm y una interior de 30x300mm
e08.doble perfil de acero galvanizado, para sujeción de lamas
e09.chapa de acero en L de e=5mm laminado S-275 JR, galvanizada, metalizada en caliente, para sujeción de viga de madera laminada de pino gl32h en muro ha e=40cm.
e10.viga de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave y formada por dos hojas 30x200mm y una interior de 30x150mm
e11.rastreles de madera laminada de pino gl32h tratada en autoclave 25x50mm
e12.cable de acero ø 15mm
e13.chapa de acero en U de e=5mm laminado S-275 JR, galvanizada, metalizada en caliente, para unión de viga superior con cable de acero, de mediante pasadores de acero.
e14.tubular rectangular 205x35mm e=5mm laminado S-275 JR, galvanizada, metalizada en caliente, para unión de viga inferior con cable de acero, de mediante pasadores de acero.
e15.muro vista de hormigón HA-30/B/20/IIa, e:22.5cm.
e16.muro vista de hormigón HA-30/B/20/IIa, e:12.5cm.
e17.conectores entre muros (e15-e16). Se ejecutará primero el más ancho.

carpinterías.
co01.perfilería en L 2.5x5cm e=5mm de acero laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para sujeción interior de carpintería.
co02.perfilería en L 2.5x5cm e=5mm de acero laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para sujeción exterior de carpintería, perforado para salida de condensaciones, situado en la cara exterior del cerramiento.
co03.acristalamiento doble tipo Climalit (4+4,5+4) compuesto por: hoja exterior de vidrio laminar (4+4) tipo Stadip con dos lunas Planilux unidas por una lámina de PVB transparente; cámara de aire; hoja interior de vidrio laminar (4+4) tipo Stadip formado por una luna Planitherm con la cara tratada en contacto con la cámara de aire y una luna Planilux, unidas por una lámina de PVB translúcido.
co04.chapa de acero de e=5mm laminado S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para apoyo de carpintería. Cortado en dos puntos y separado por junta elástica de neopreno, para rotura de puente.
co05.taco de neopreno e=5mm

acabados.
a01.puerta, formada por tablas de madera laminada de pino tratada en autoclave e=25mm de ancho 333mm.
a02.tablas de madera laminada de pino tratada en autoclave e=25mm de ancho 400mm
a03.falso techo de lamas de madera de pino tratada en autoclave, e:25mm.
a04.perfilería de cuelgue de acero galvanizado, para techos continuos, tipo Pladur, separación:50cm.
a05.iluminación leds.
a06.vidrio al ácido para protección de hueco iluminación.
a07.tabique autoportante de tablas de madera de pino, formado por perfilería de acero galvanizado con canal de 60mm, incluyendo perfiles de apoyo, y tornillería de acero inoxidable y aislante térmoacústico de poliestireno expandido e:50mm, con barrera de vapor tipo Polykraft compuesta en cara interna.
a08.tubular redondo ø200mm e=15mm, de acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente.
a09.marco acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, e=5mm para formación de peldaño de escalera de caracol. atornillado a tubular de acero.
a10.perfilería en L 25x25mm e=5mm acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para sujeción de solado de rejilla de peldaño.
a11.pasamanos de tubular redondo ø20mm e=2mm, acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente.
a12.tubular cuadrado 50x50mm e=5mm acero S-275 JR, galvanizado, metalizado en caliente, para de barandilla.

solados.
s01.solera HA-30/B/20/IIa, pulido con helicóptero, e:15cm, sobre encofrado perdido de polipropileno tipo cavity form.
s02.banda compresible de neopreno para formación de junta elástica.
s03.acabado de recrecido hormigón coloreado tono tierra ocre y áridos ≤ 20mm espesor 100mm con formación de pendiente 1% para desagüe.
s04.suelo radiante mediante tubos de PEX ø30mm, separados entre sí 7-20cm, en recrecido de mortero de cemento e:10cm.
s05.aislante térmoacústico de poliestireno expandido e:20mm, con barrera de vapor tipo Polykraft compuesta en cara interna.
s06.canalón prefabricado de hormigón y tapa con ranuras en los extremos para paso del agua.
s07.banda perimetral de espuma de PE para absorber movimientos y evitar puentes termoacústicos.
s08.solera HA-20/B/20/IIa, acabado pulido con helicóptero, e:20cm.
s09.costilla de hormigón para unión de soleras separadas por canalón prefabricado.
s10.terreno compactado.
s11.solera de rampa HA-20/B/20/IIa, acabado pulido con helicóptero, e:20cm.
s12.losa de escalera HA-20/B/20/IIa, acabado pulido con helicóptero, e:15cm.
s13.acabado de recrecido hormigón coloreado tono tierra ocre y áridos ≤ 20mm espesor 100mm para formación de peldaños.
s.14.rastreles de madera de pino aserrada tratada en autoclave 25x50mm
s.15.tablas de madera de pino aserrada tratada n autoclave. 20x200mm ancho 1.4m. separadas 10mm.
s.16.solado de rejilla industrial de acero, e=25mm

1. VESTIBULO SUPERIOR 2. LABORATORIOS 3. PASADIZO SOBRE CUBAS 4. VESTIBULO INFERIOR 5. ZONA DE ALMACENAJE GENERAL 6. TALLER MANTENIMIENTO 1 7. TALLER MANTENIMIENTO 2 8. ZONA DE ELABORACIÓN Y CUBAS DE ACERO 9. ZONA ALMACENAJE EN BARRICA 10. CENTRAL DE FRIO Y INSTALACIONES 11. RAMPA Y ZONA DE PASO 12. GARAJES MAQUINARIA Y COCHES 13. DISTRIBUCIÓN Y EMBOTELLADO 14. CAVA DE VINOS 15. SALA DE CATAS 16. ASEOS COMUNES 17. VESTIUARIOS PERSONAL
A. PASEO SUPERIOR B. RAMPA ACCESO C. HALL SUPERIOR D. PATIO E. ESPACIO SEMIEXTERIOR F. ESCALERAS EXTERIORES G. VIÑAS H. RAMPA ESCALONADA